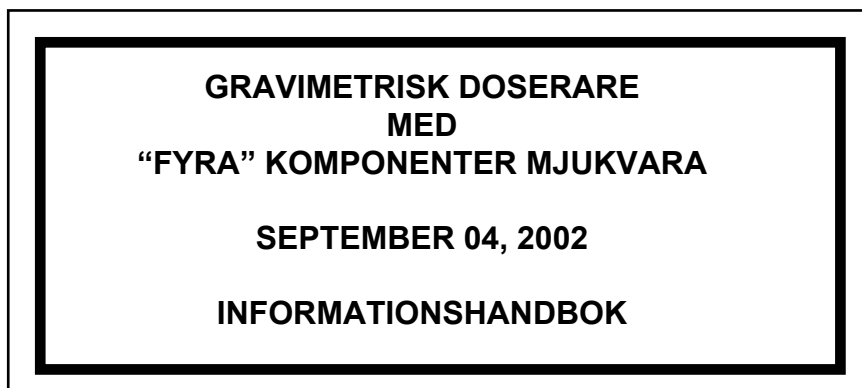


**Maguire Products Inc  
Eleven Crozerville Road  
Aston, PA. 610 459 – 4300**

**Centramec AB  
Mårdaklevsvägen 24  
310 63 Älvsered  
0325-317 00  
www.centramec.com**



**Informationshandbok  
Informationshandbok  
Informationshandbok  
Informationshandbok  
Informationshandbok**



© COPYRIGHT MAGUIRE PRODUCTS, INC.

# Innehållsförteckning

<b>Säkerhetsfunktioner</b> _____	<b>3</b>
<b>EC Konformitetsdeklaration</b> _____	<b>4</b>
<b>Förklaring av doserarens delar</b> _____	<b>6</b>
<b>Styrenhet nomenklatur</b> _____	<b>7</b>
Frampanel _____	8
Vänster sidopanel _____	8
Höger sidopanel _____	8
<b>4 Mjukvara inledning handledning</b> _____	<b>9</b>
<b>Vippomkopplare</b> _____	<b>10</b>
Strömomkopplare _____	11
Omkopplare för Fortsätt / Stopp slut på kretslopp / Omedelbart avbrott _____	11
Omkopplare för val av blandningstid _____	11
<b>Tumhjulskomkopplare</b> _____	<b>12</b>
Använd keypad _____	15
<b>Funktioner keypad</b> _____	
Tangent VIEW _____	16
Tangent SET _____	16
<b>Programläge</b> _____	<b>17</b>
Mata in programläge _____	17
Kalibrera vägceller _____	17
<b>Parametrar</b> _____	<b>18</b>
<b>Exempel på parametrar</b> _____	<b>18</b>
<b>Stjärnfunktioner (*)</b> _____	<b>19</b>
<b>Exempel på stjärnfunktioner (*)</b> _____	<b>19</b>
<b>Instruktionsbok provning &amp; drift</b> _____	<b>20</b>
<b>Larm</b> _____	<b>21</b>
Bli utan material _____	21
Inkorrekt vikt avläsning för låg _____	21
Inkorrekt vikt avläsning för hög _____	21
<b>Avslutning</b> _____	<b>22</b>

## Säkerhetsrisker



### FARA BLANDNINGSBLAD

Blandningsblad drivs med ett avsevärt vridmoment.

Stoppa aldrig in handen i blandningskammaren när bladen roterar.

**DET RESULTERAR I ALLVARLIG SKADA**



### YTTERLIGARE FARA BLANDNINGSBLAD

Med tiden kan blandningsblad bli KNIVSKARPA.  
Var **ALLTID** försiktig när du VIDRÖR eller RENGÖR dessa blad.

Kontrollera ofta om de har vassa kanter  
Byt ut blad om fara föreligger.



### GLIDVENTILER

Glidventiler i matartrattar SLÅR IGEN utan varning.  
De KAN skada dina fingrar.

Håll **ALLTID** fingrarna borta från glidlucksöppningar.  
Använd **ALDRIG** fingrarna för att rensa bort något hinder.

## Säkerhetsfunktioner



### SÄKERHETSLÅSOMKOPPLARE

TILLTRÄDESDÖRREN är utrustad med en säkerhetslåsomkopplare  
som hindrar blandningsmotorn från att gå och glidventilerna från att  
öppnas.

Övermanna **INTE** denna säkerhetsomkopplare.

## EC Konformitetsdeklaration



Tillverkare: Maguire Products Inc  
Address: 11, Crozerville Road, Media, Pennsylvania, 19014, USA

Förklarar att följande urval av utrustning som beskrivs:

Fabrikat: Maguire Weigh Scale Blender  
Modell: WSB

Motsvarar följande CE direktiv:

EEC 89/392 Maskineri Direktiv  
EEC 89/336 Elektromagnetisk Kompabilitet

Använder följande CE standard referenser

CEI EN 50081-1/2	CEI EN 55022	CEI EN 61000-4-5
CEI EN 55082-2	CEI EN 61000-4-2	CEI EN 61000-4-6
CEI EN 61000-4-3	CEI EN 61000-4-4	CEI EN 60204-1

Och rättar sig efter relevanta hälso- och säkerhetskrav

Ansvarig person: Steve Maguire  
President, Maguire Products, Inc.

Var god observera: Alla Maguire doserare som transporteras inom Europa har ett individuellt CE certifikat med transportdokument.

---

## *EC Konformitetsdeklaration*



Tillverkare: Maguire Products Inc  
Address: 11, Crozerville Road, Media, Pennsylvania, 19014, USA

Förklarar att följande urval av utrustning som beskrivs:

Fabrikat: Maguire Weigh Scale Blender  
Modell: WSB

Motsvarar följande CE direktiv:

EEC 89/392 Maskineri Direktiv  
EEC 89/336 Elektromagnetisk Kompabilitet

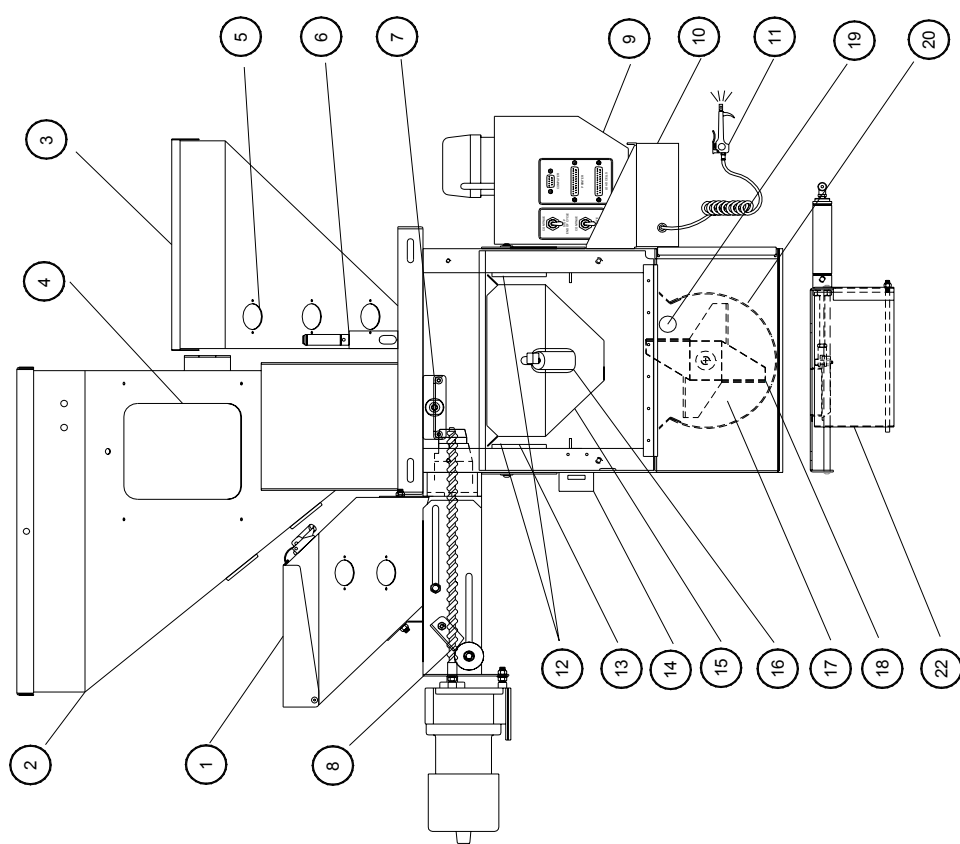
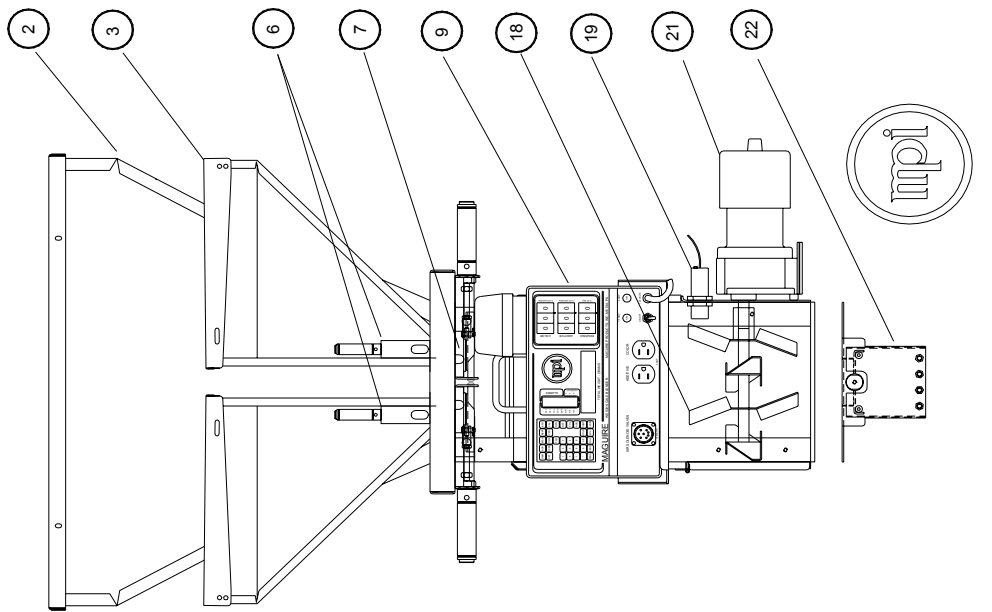
Använder följande CE standard referenser

CEI EN 50081-1/2	CEI EN 55022	CEI EN 61000-4-5
CEI EN 55082-2	CEI EN 61000-4-2	CEI EN 61000-4-6
CEI EN 61000-4-3	CEI EN 61000-4-4	CEI EN 60204-1

Och rättar sig efter relevanta hälso- och säkerhetskrav

Ansvarig person: Steve Maguire  
President, Maguire Products, Inc.

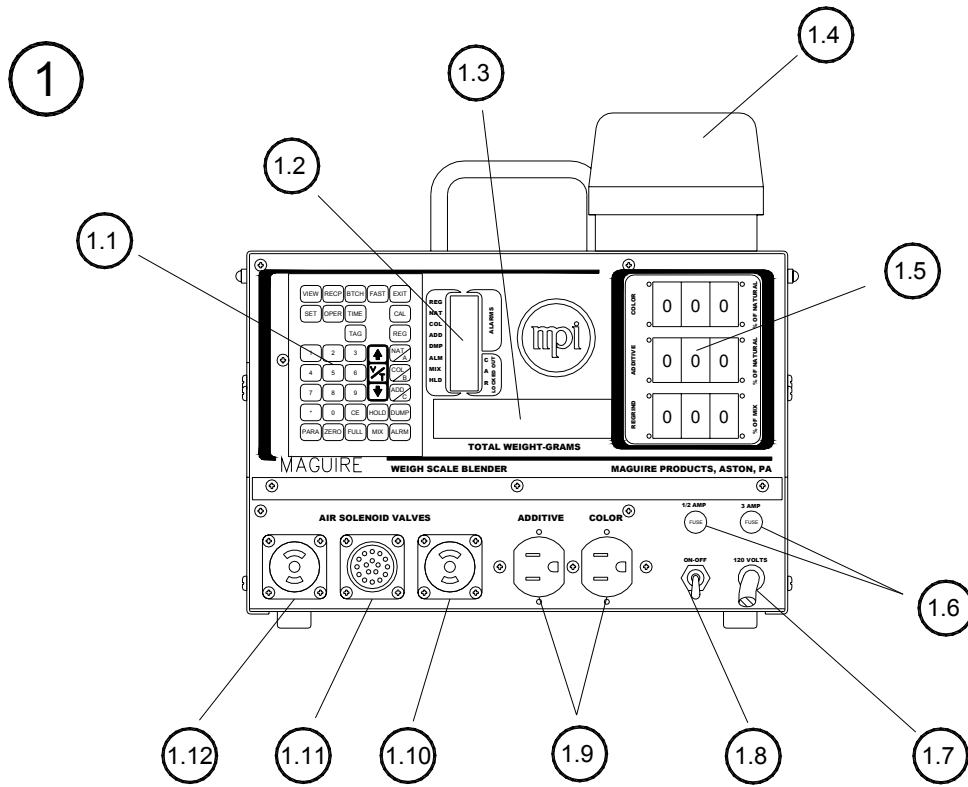
Var god observera: Alla Maguire doserare som transporteras inom Europa har ett individuellt CE certifikat med transportdokument.



## Förklaring av doserarens delar

1. Borrmatare – Skruvmatare för matning av material som färger och tillsatser i små procentsatser
2. Fast materialtratt – Materialtratt för huvudmaterial som skall doseras genom glidluckorna
3. Avtagbar tratt – Avtagbar tratt för material med liten procentsats som färger och tillsatser
4. Dörr till tratt – Dörr för tillträde till matatrattens inre för snabb rengöring och materialbyten
5. Synglas – Hjälpmedel för att se aktuellt materialstånd inuti tratten
6. Vertikal ventil – Fördelningsapparat monterad inuti avtagbara tratten för små procentsatser upp till 10%
7. Glidlucka – Fördelningsapparat monterad under fasta trattar för att fördela stora procentsatser
8. Borrskrub – Fördelningsapparat monterad inuti avtagbara tratten för små procentsatser upp till 10%
9. Styrenhet – Central styrenhet för alla inställningar på doseraren
10. Luftsamlare & solenoider – Pneumatisk samlare för aktivering av pneumatiska delar automatiskt och manuellt
11. Rengöringstryckluft – Tryckluft för snabb och enkel rengöring av doseraren vid materialväxlingar
12. Vågceller – Vågceller övervakar fortlöpande vikten i vågbehållaren
13. Vågcellskonsol – Vågcellskonsol för montage av vågbehållare på vågceller
14. Säkerhetsförregling – Pneumatisk och elektrisk säkerhetsförregling – stoppar doserarens gång om dörr öppnas
15. Vågbehållare – Vågbehållare innehåller material när material fördelas under en batch och vägs
16. Tippventil – Pneumatisk ventil och klaff för att släppa ut material från vågbehållaren när en batch är komplett
17. Blandningskammare – Område där material doseras ihop efter att ha vägts
18. Blandningsblad – Avtagbara blandningsblad för att samla ihop material så att en effektivare dosering uppnås
19. Nivåsensor – Sensor för att övervaka materialnivån i blandningskammaren, avbryter doseraren när den övertäcks och blandningskammaren är full, när den inte längre övertäcks signaliserar den till styrenheten att påbörja en ny materialbatch.
20. Insats i blandningskammare – Avtagbar insats i rostfritt stål för att understödja snabb materialrengöring och byten
21. Blandningsmotor – Elektrisk motor för att driva blandningsblad – Observera att på doserare i WSB MB och WSB 100 serierna är denna motor en pneumatisk blandningsmotor
22. Flödeskontrollventil – (Option) – Ytterligare pneumatisk glidlucka med fingerskydd, att använda när doseraren inte är monterad direkt på maskinens hals utan istället en stånd- eller sugtratt. Flödeskontrollventilen säkerställer att material stannar kvar inuti blandningskammaren tillräckligt länge för att blandas effektivt. Automatiskt kontrollerad av doserarens styrenhet.

# Maguire Controller



# Styrenhet Nomenklatur

## Frampanel

- 1.1 Keypad
- 1.2 LED status display
- 1.3 Huvud display
- 1.4 Larmsignal
- 1.5 Material-tumhjulsväljare
- 1.6 Säkringar
- 1.7 Nätkabel
- 1.8 Omkopplare till/från
- 1.9 Utgångar för ytterligare matare  
(**OBS – Matarutgångar** – Dessa två utgångar är inte tillgängliga på doserare i WSB MB och WSB 100 serierna.)
- 1.10 Alternativ – Hög sensormontering eller Utgång för fjärrlarm
- 1.11 Luft solenoid anslutning
- 1.12 Alternativ – Låg sensormontering

## Vänster sidopanel

- 2.1 Omkopplare för Stopp Kretslopp slut / Fortsätt
- 2.2 Dator Serieanslutning / Alternativ Fältbussanslutning
- 2.3 Skrivare parallell utgång
- 2.4 Vågcell port ingång
- 2.5 Alternativ – Pressningskontroll 2-vägs gränssnitt
- 2.6 Omkopplare för Omedelbart avbrott / Fortsätt

## Höger sidopanel

- 3.1 Tryckknapp för att tysta larm
- 3.2 Elektrisk blandningsmotor Driftsomkopplare – Tidsinställd (Normalvärde), Till eller Från
- 3.3 Elektrisk blandare Utgångssäkring
- 3.4 Elektrisk blandningsmotor Nätkontakt  
(**OBS – Blandningsreglage** – Dessa 3 funktioner är inte tillgängliga på doserare i WSB MB och WSB 100 serier – finns istället på pneumatiska blandare.)
- 3.5 Blandningskammare
- 3.6 Nivåsensor Ingång högtalare för hörbart larm



# Handledning

Denna INFORMATIONSBROSCHYR är utformad för att hjälpa ANVÄNDARE FÖR FÖRSTA GÅNGEN att förstå och manövrera STYRENHETEN på MAGUIRE GRAVIMETRISKA DOSERARE.

Vi har skrivit den för dem som aldrig har sett enheten förut.

Följ instruktionerna, en sida i taget, med styrenheten inom räckhåll.

En annan broschyr, vår INSTRUKTIONSBOK , behandlar allting som finns att veta för denna styrenhet. Allting.

Här, i "HANDLEDNINGEN", behandlar vi endast de viktiga punkterna, tillräckligt för att du skall få den att fungera, och komma tillrätta med reglagen.

REGLAGEN som du kommer att lära dig består av:

1. VIPPOMKOPPLARE
2. TUMHJULSOMKOPPLARE
3. KEYPAD

I KEYPAD behandlar vi:

1. Tangenter som fungerar i AUTOMATISKT läge, och
2. Tangenter som fungerar i PROGRAM-läge

I PROGRAM-läge behandlar vi tangenterna för:

1. Kalibrering av VÄGCELLER
2. PARAMETRAR
3. STJÄRN-funktioner och
4. PROVNING

Efter reglagen behandlar vi LARMEN, och hur reagera på dem.

Du behöver endast känna till vippomkopplare och tumhjulsomkopplare för att driva systemet. Men det är till hjälp att veta resten och du känner dig lugnare och tryggare efter att ha behandlat allting.

SÄTTA IGÅNG:

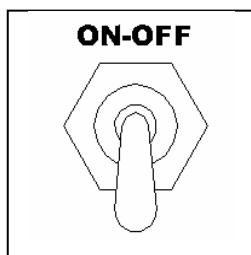
FORTSÄTT NU TILL: **VIPPOMKOPPLARE**

NÄSTA SIDA

## Vippomkopplare

På styrenhetens FRAMSIDA ,

finns en enda vippomkopplare:



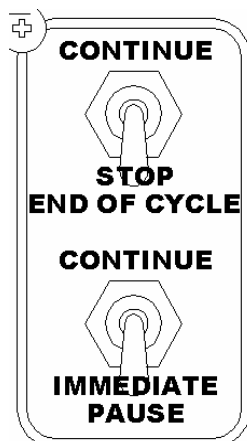
Den reglerar all ström till styrenheten och den gravimetriska doseraren. Eftersom datorns minneschip innehåller ett litet batteri, förloras INTE all information, som enheten har lärt sig under gång, när du kopplar från enheten. Du kan koppla från strömmen mitt i en drift, om du vill, och sedan koppla till den igen och doseraren startar bara igen utan några problem.

Om du kopplar från strömmen mitt i ett kretslopp, kan det förorsaka att en batch doseras felaktigt, men det förorsakar inga andra problem. Var inte rädd för att bara koppla från enheten när som helst. När du kopplar till den igen kommer den att fungera perfekt.

## Omkopplare för Fortsätt / Stopp Slut på kretslopp / Omedelbart avbrott

På styrenhetens VÄNSTRA SIDA:

Där finns två omkopplare:



Med dem kan du STOPPA doseraren på två sätt.

Omkopplaren "OMEDELBART AVBROTT" stoppar enheten OMEDELBART.

"STOP – SLUT PÅ KRETSLOPP" låter doseraren avsluta ett helt kretslopp innan den stoppar.

BÅDA måste vara UPPE för att din doserare skall vara igång.

Använd endast omkopplaren AVBROTT om du vill göra några ändringar eller justeringar mitt under ett kretslopp.

I allmänhet vill du avsluta kretsloppet först.

När du använder omkopplaren " STOP – SLUT PÅ KRETSLOPP", kommer doseraren att fullborda batchen som den för närvarande doserar och sedan stoppa vid slutet av kretsloppet. SÅ.....

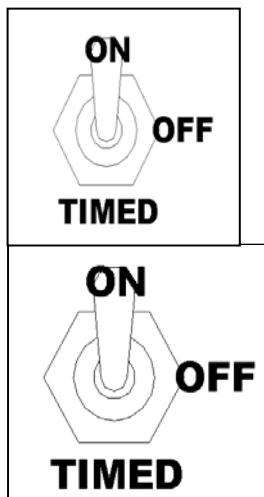
**Använd "STOPP – SLUT PÅ KRETSLOPP" för att starta och stoppa doseraren**

Lämna omkopplaren AVBROTT "UPPE" i position FORTSÄTT.

## Omkopplare för val av blandningstid

På styrenhetens HÖGRA SIDA:

Den enda omkopplaren på denna sida reglerar BLANDARENS motor.



I position uppe (TILL) går BLANDNINGS-motorn HELA TIDEN.

I position mellan går INTE BLANDNINGS-motorn.

I position TIDSINSTÄLLD går blandningsmotorn endast en kort tid (10 sekunder) vid slutet av varje kretslopp.

Att blanda hela tiden är inte alltid en bra idé. Ofta uppstår den bästa doseringen inom en kort tid och ytterligare blandning tjänar endast till att separera de olika materialen. Blandning kan även bidra till statisk förändring av materialet.

Den lämpligaste blandningen av doseringen sker om den bara går en kort tid.

Lämna BLANDNINGSMOTORNS omkopplare NERE i position TIDSINSTÄLLD.

Enheten är inställd att BLANDA i tio sekunder vid slutet av varje kretslopp.

Den är även inställd att gå en sekund, ungefär varje halv minut, för att hålla högen i blandningskammaren utjämnad.

Du kan ändra dessa tidsinställningar senare om du vill, men för de flesta kunder är de korrekta.

**Lämna BLANDNINGSMOTORNS omkopplare NERE i TIDSINSTÄLLD position**

SÄTTA IGÅNG:

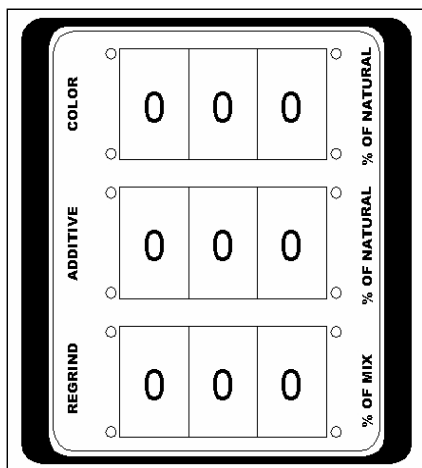
FORTSÄTT NU TILL: **TUMHJULSOMKOPPLARE**

NÄSTA SIDA

# Tumhjulssomkopplare

Det finns tre. Alla styrenheter (som använder "FYRA" mjukvara) är konstruerade för att reglera upp till FYRA komponenter.

Vi kunde ha kallat dessa komponenter 1, 2, 3, och 4. Men vi bestämde oss istället för att kalla dem:



Alla använder NYVARA.

De flesta kunder använder OM-MALT

De flesta använder FÄRG och somliga använder ett annat ADDITIV.

Naturligtvis är "Färg" ett additiv. Vi skulle ha kunnat kalla dem ADDITIV 1 och ADDITIV 2, men vi bestämde att, eftersom de flesta kunder använder färg, vi skulle kalla en FÄRG och den andra ADDITIV.

Medan det finns FYRA komponenter behöver du endast mata in TRE inställningar. Dessa är för FÄRG, ADDITIV och OM-MALT.

Det finns INGEN inställning för NYVARA. Datorn vet att NYVARA skall vara HELA doseringen, utom platsen som behövs för de andra tre.

Så inställningarna för om-malt, färg, och additiv talar indirekt om för datorn hur mycket nyvara som skall fördelas.

Med andra ord, du behöver endast tänka på hur mycket om-malt, hur mycket färg, och hur mycket additiv du vill ha. Datorn räknar ut nyvaran åt dig.

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **INSTÄLLNINGAR**

NÄSTA SIDA

## Inställningar

Den först komponenten som skall fördelas är **OM-MALT**.

Om du vill att TJUGO PROCENT av din dosering skall vara OM-MALT, ställ in "Om-malt"-tumhjulet på 20 procent.

Det skall vara: 20.0

Om du vill att femtio procent av doseringen skall vara om-malt, ställ in om-malt-omställaren på: 50.0. Det är allt du behöver göra för om-malt.

Om du blir utan om-malt är doseraren inställd på att bara fortsätta och fylla platsen med de andra komponenterna. Du kan ändra detta så att larmet ljuder när om-malt tar slut, men de flesta kunder bryr sig inte om det.

Om du INTE använder något om-malt, ställ bara in om-malt på: 00.0

**NYVARA** fördelas därefter.

Eftersom det inte finns någon inställning för nyvara, behöver du inte bry dig om detta.

Nyvara blir alltid hela batchen, minus utrymmet som behövs för om-malt, färg, och additiv. Det här räknar datorn ut för dig.

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **INSTÄLLNINGAR AV FÄRG OCH ADDITIV**

NÄSTA SIDA

Därefter kommer **FÄRG**.

Om din färgleverantör säger att du bör blanda färg till nyvara i en PROPORTION av 1 till 25, det är en del färg till 25 delar nyvara, innebär det att färg är 4 procent av nyvaran.

Du ställer in FYRA procent 04.0 på FÄRG-omkopplaren.

Om din leverantör rekommenderar en proportion av 1 del färg till 50 delar nyvara,

är detta TVÅ procent, eller en inställning av: 02.0

Detta är allt du måste göra för FÄRG. Ställ in procentsatsen som färg är av nyvaran.

Datorn tillsätter INTE färg till något om-malt som du kan ha fördelat. Färg tillsätts enbart nyvaran.

Om du inte använder någon färg, ställ bara in färg på: 00.0

Det sista som skall tillsättas är **ADDITIV**.

Additiv ställs in precis som färgen. Det är en procent enbart av NYVARAN. Till exempel, om du använder en del additiv till 100 delar nyvara,

ställ in omkopplaren på: 01.0

Om du inte använder något additiv, ställ bara in additiv på: 00.0

Detta är allt om TUMHJULSOMKOPPLARE

Du kan nu helt enkelt bara koppla till enheten, och den fungerar.

Många kunder går inte längre än hit.

Du behöver inte keypad till att få enheten att gå, men.... keypad erbjuder många ytterligare funktioner.

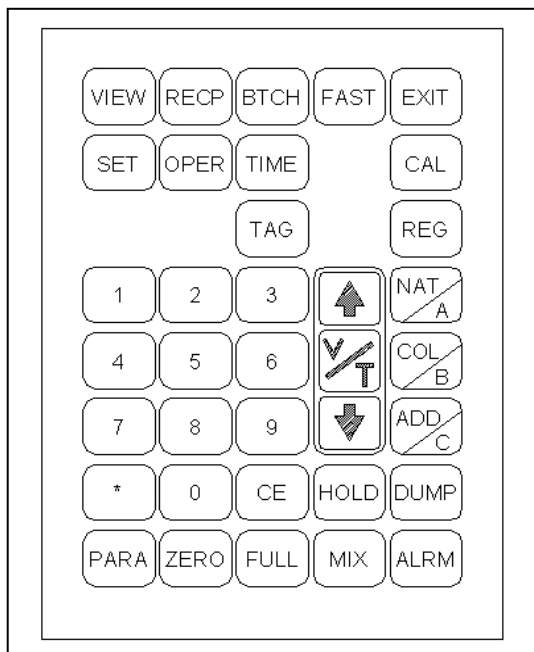
För att känna dig som ett proffs på GRAVIMETRISKA DOSERARE, bör du gå igenom resten av denna broschyr. Det får dig att känna dig lugn och trygg med hela styrenheten och erbjuder dig många ytterligare funktioner inom räckhåll.

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **KEYPAD**

NÄSTA SIDA

## KEYPAD



Din GRAVIMETRISKA DOSERARE har två driftslägen:

AUTOMATISK, och PROGRAM.

När du kopplar till den, är den i AUTOMATISKT läge och klar för drift. Om omkopplarna på vänster sida är UPPE, börjar din enhet omedelbart att dosera.

Du behöver inte göra någonting för att vara i detta läge, koppla bara till den.

MEN....om du vill göra ändringar på interna inställningar, skriva ut information, eller göra andra saker genom att använda KEYPAD, måste du vara i PROGRAM-läge.

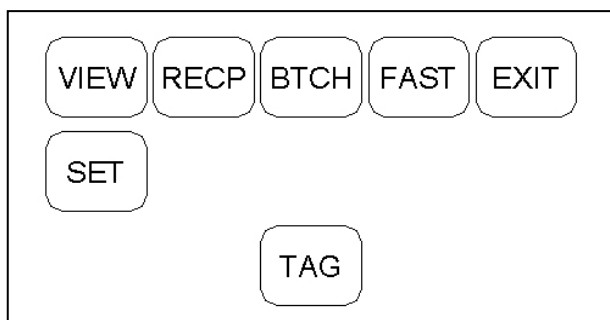
ALLA TANGENTER fungerar i PROGRAM-läget.  
Endast FÅ TANGENTER fungerar i AUTOMATISKT läge.

I alla händelser MÅSTE systemet vara mellan kretslopp, (vid slutet av ett kretslopp) för att några keypad-inställningar skall kunna göras.

Så ..... Du kopplar alltid om till "STOPP – SLUT PÅ KRETSLOPP" innan du använder KEYPAD.

Titta på KEYPAD.

Tangenterna i ÖVRE raden är de enda som fungerar utan att vara i programläge. Övre raden är:



De flesta kunder använder aldrig de tre tangenterna i mitten, KVITTO, BATCH, och SNABB; så de är "kopplade FRÅN". De fungerar INTE om du inte avsiktligt kopplar till dem genom att ändra en parameter i PROGRAM-läget. INSTRUKTIONSHANDBOKEN behandlar detta.

Eftersom du förmodligen inte kommer att använda dessa tangenter, diskuterar vi dem inte ens här.

Tangenterna VIEW och EXIT behandlas...

## Tangent VIEW



Tangenten VIEW visar dig helt enkelt litet information. Du kan trycka den när som helst. Du behöver inte denna information för att manövrera maskinen, men du bör veta hur du kan hämta den.

Försök det nu. Varje gång du trycker tangenten VIEW, visas en ny informationsdel.

Först aktuellt DATUM, sedan TID, sedan datum och tid när alla summor senast nollställdes. Därefter ser du antalet krettslopp som körts, följt av materialmängden som använts, i pund, för varje komponent som kopplas till. En totalsumma följer och sedan visas meddelandet (00=RENSA) under 5 sekunder. Om du vill, tryck 00 inom 5 sekunder för att rensa alla fält.

## Tangent EXIT



Detta är VIKTIGT. EXIT fungerar alltid, i alla lägen.

Det är alltid den tangenten du skall trycka för att KOMMA UT ur vadhelst du gör. Det är en bra tangent att känna till.

Och nu, vad beträffar resten av TANGENTERNA.

**ALLA ANDRA TANGENTER fungerar endast i PROGRAM-läge**

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **PROGRAMLÄGE**

NÄSTA SIDA



## Programläge

För att mata in programläget:

Tryck  - Displayen visar (LÖSENORD)

Lösenordet är 22222. Du kan ändra det senare om du vill, men de flesta kunder gör aldrig det.



Tryck      (tangenter "2" 5 gånger).

Displayen visar nu ett "P" till vänster. Detta indikerar att du är i PROGRAM-läge: (P x).

Från detta läge kan du göra fyra saker:

- Kalibrera VÅGCELLER
- Ändra PARAMETRAR
- Ändra STJÄRN-funktionerna (\*)
- Utföra PROVNING

### Kalibrera vågceller

Tangenterna  och  används för detta.

Vi har redan gjort detta i fabriken. Men om något ILLA händer, måste du kanske kalibrera om dem i framtiden.

TARA-vikten, vikten som visas när behållaren är tom, bör vara nära noll. Om den är under -50 eller över 100, så fungerar inte enheten. Om detta är fallet, så måste du NOLL-ställa vågcellerna.

Efter den första installationen, eller om du flyttar en styrenhet från en doserare till en annan, kan du vilja NOLL-ställa vågcellerna igen.

INSTRUKTIONSBOKEN förklarar detta i detalj, men eftersom vi redan har gjort det.... kan du glömma det för tillfället.

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **PARAMETRAR**

NÄSTA SIDA

## Parametrar

PARA

Tangenten används för att ändra PARAMETRAR.

Varje gång du trycker den, visas nästa parameter. INSTRUKTIONSHANDBOKEN förklarar alla dessa i detalj. Om du vill ändra någon, så kom ihåg, att du måste vara i PROGRAM-läget och sedan trycka tangenten PARA tills du ser den du vill ändra. (om du av misstag går förbi den du vill ha i listan, tryck \* tangenten för att backa tillbaka.)

Det finns över 60 parametrar. Var och en har en 3 bokstävers identifikationskod följt av ett 5 siffrigt nummer. Nummertangenterna används för att mata in eller ändra någon parameter. En typisk parameter ser ut så här:

P MIX 03010

Den här speciella parametern säger oss att BLANDNINGSMOTORN går 10 sekunder vid slutet av ett kretslopp. Den säger även till datorn att STÖTA TILL blandningsbladet var 30:e sekund. Sålunda är talen 10 och 30 del av parametern.

Du kan behöva justera någon särskild parameter beroende på något speciellt problem eller någon omständighet. Men för tillfället kan du låta dem vara.

**OM DU INTE ÄR SÄKER PÅ VAD DU GÖR MED PARAMETRAR  
så lämna dem IFRED**

**Innan du ändrar några, LÄS INSTRUKTIONSHANDBOKEN.**

EXIT


Glöm inte tangenten för att komma ur listan.

SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **STJÄRNFUNKTIONER**

NÄSTA SIDA

## Stjärnfunktioner (\*)

Tangenten  följd av ett två-siffrigt tal (från 00 till 99) medger tillträde till STJÄRN-funktionerna.

Alla STJÄRN-funktioner (\*) är upplistade på DEKALEN på nedre sidan av styrenhetens dörr med gångjärn. Lyft upp den för att läsa listan på \* funktioner.

Varje funktion är annorlunda. Du kanske måste mata in önskad ändring eller trycka \* tangenten igen för att visa olika alternativ.

Igen, tangenten  låter dig komma ut.

Den viktigaste STJÄRN-funktionen är den som du behöver för SETUP av ditt system. Detta förklaras senare.

Några andra viktiga STJÄRN-funktioner är:



Korrigerar DATUM eller TID om du gör rapporter och bryr dig om att ha korrekt tid visad på dessa rapporter. Din gravimetriska doserare behöver inte korrekt datum, men du kanske gör det.



Ändra viktenhet från pund till kilo för kunder som använder det metrisk systemet (alla utom USA) och som vill kunna trycka ut rapporter i kilo. Doseraren utför all dosering i gram och konverterar till pund eller kilo enbart för rapporter.



Sätt skrivarmärket på till (om du har en skrivare), så att du kan se exakt vad din doserare gör varje kretslopp, med andra ord, se att den är så noggrann som vi säger att den är.



Att skriva ut en kopia av alla parametrar. En skrivare måste vara ansluten. Upp till 13 listor skrivs ut, en allmän lista och 12 komponentlistor. Endast komponenter som är "tillkopplade" skrivs ut.

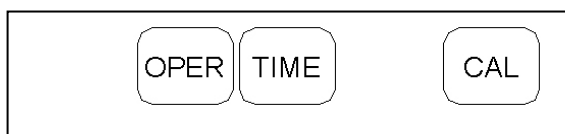


Lagra processinformation för framtida återvinning om mjukvaran skadas. Du kan på styrenhetens vänstra sida se en INSTRUKTIONSETIKETT. Den berättar om denna mycket användbara stjärnfunktionen. Läs den. Du kan behöva den.

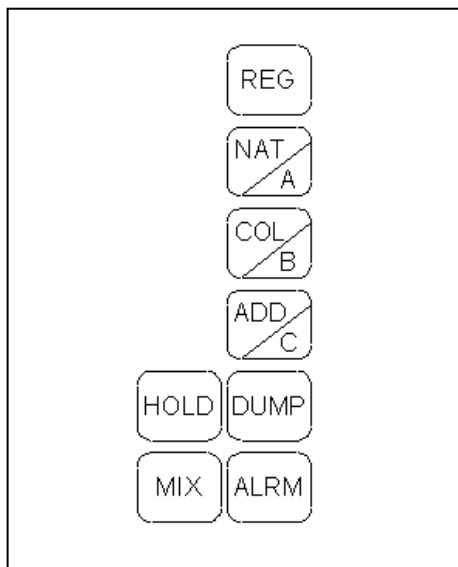
För en fullständig lista på alla stjärnfunktioner, konsultera instruktionsboken DRIFT & UNDERHÅLL.

## Instruktionsbok provning & drift

Titta på andra raden av tangenter:



Dessa tangenter fungerar endast när de följs av en tangent "apparat". Tangenter "apparat" är nere i högra hörnet av keypad, som visas här:




Till exempel: Tryck "DRIFT" följt av "NYVARA" och glidluckan till nyvara öppnas.

Tangenten DRIFT är bra för att prova om alla apparater fungerar. Detta är del av KONTROLL-proceduren för varje ny doserare.

De andra tangenterna används inte mycket i normal drift. Om du bara måste veta vad de gör, se INSTRUKTIONSBOKEN .

För tillfället kan du glömma dem.

Detta är allt om PROGRAM-läget..

Kom ihåg: tryck tangenten  för att komma ur PROGRAM-läge.

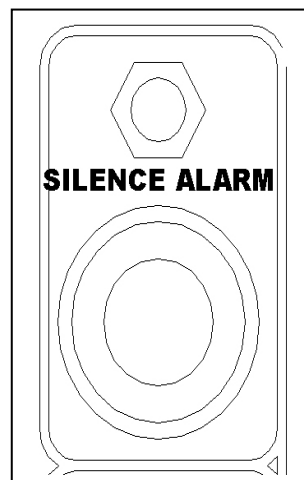
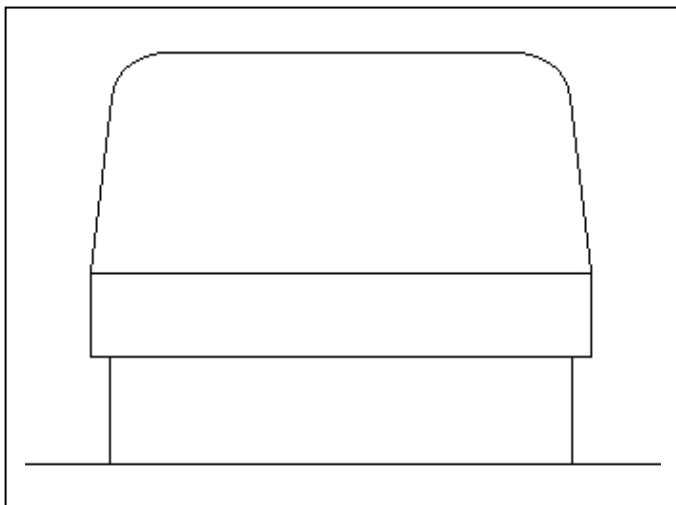
SÄTTA IGÅNG:

FORTSÄTT NU TILL: **LARM**

NÄSTA SIDA

## LARM:

LARMEN är: STROBO-ljuset blinkar, TUTAN ljuder.



Det finns endast några få saker som kan förorsaka ett LARM:

1. Om en komponent blir utan material, eller av någon annan anledning inte matar korrekt.
2. Om du försöker manövrera enheten när vågbehållaren är borttagen.
3. Om du försöker manövrera enheten när material fastnat i vågbehållaren.

### **Bli utan material:**

Bli utan material, förorsakar displayen att blinka med bokstaven O, N, F, eller A i första positionen.

Bokstaven anger vilket material som inte matas, "N" för NYVARA och "F" för FÄRG.

Tillsätt bara material och maskinen återhämtar sig själv. Doseraren slutar aldrig att försöka mäta in det.

### **Inkorrekt vikt avläsning för låg:**

Det beror på att TARA-vikten är för låg (under -50). Om behållaren inte är på plats, då visar displayen minus ungefär 1200 gram. Doseraren startar inte med denna låga tara-vikt.

Så sätt bara tillbaka vågbehållaren på sin plats.

### **Inkorrekt vikt avläsning för hög:**


Det beror på att TARA-vikten är för hög (över 100). Kontrollera behållaren för att se vad det är för problem. Någonting kan ha fastnat i behållaren.

## Avslutning

Detta fullbordar vår korta översikt över ALLA REGLAGE.

När du läser igenom INSTRUKTIONSBOKEN , har du nu ett bättre begrep om hur alla mjukvara-delar passar ihop, och hur du kan göra ändringar och lägga till funktioner.

Några punkter att komma ihåg så att du känner dig lugn och trygg:

- Tangenten  får dig alltid att komma UT.
- Som med alla datorer, koppla från strömmen får dig också att komma ut.
- Stänga av strömmen skadar aldrig.
- Att trycka tangenter på keypad ändrar aldrig någonting så länge du INTE är i programläge.
- Parametrar påverkar VERKLIGEN manövrering. Ändra dem inte annars än om du förstår dem.
- Om du är förvirrad eller har frågor, ring oss. 610 459 4300. Fråga efter service.

Tack för att du tog dig tid att läsa igenom hela broschyren.

Vi hoppas att du kommer att ha mycket nytta av din MAGUIRE gravimetriska doserare.