

## Inhoud

I.	Overzicht	2
II.	Hardware vereisten	3
III.	Communicatie bedrading (MLAN of RS-232)	4
IV.	Nieuw programma chip - Installatie	8
V.	WSB Controller identificatienummers	9
VI.	Programmatuur installatie	11
VII.	Werking	18
	Beknopte uitleg van de opties	18
	Constante scan van de weegschaal blenders	21
	Opzoeken van een WSB	24
	Materialen	25
	Recepten	26
	Downloaden van instellingen/recepten naar een WSB	28
	Tijden opvraag	29
	Rapporten	30
	Zuiver totalen	33
	Beveiliging bruikbaar maken	36
	Login	36
	Gebruikers bewerking	37
	Gebruiker wachtwoord wijzigen	38
	Wie ben ik ?	39
	Beveiliging onbruikbaar maken	40
	Over	40
	Lading certificaat	41
VIII.	Parameters voor de opdrachtlijn	42
IX.	MLAN files	44
	Aanhangsel A: Bestellingsformulier	2
	Aanhangsel B: Gebruiker beveiligings opties	3
	Aanhangsel C: Sjabloon instellingen bij verstek	6
	Aanhangsel D: Wachtwoorden bij verstek	8
	Aanhangsel E: Sample Batch Labels	9

*OPMERKING: Naargelang de datum van de chip in uw controller is het mogelijk dat niet alle kenmerken beschikbaar zijn. De datum wordt aangeduid wanneer de controller aangezet wordt. De opmaak van de datum is Jaar-Maand-Dag, bv. 41026 stelt 26 oktober 1994 voor. De chips kunnen uitgebouwd worden naar een meer recente versie ; zodus, wanneer je een nieuwere chip nodig hebt, gelieve Maguire Products, Inc. op te bellen. De oudste chip dat de minimum kenmerken zal bezorgen is gedateerd 26 oktober 1994.*

**Handelsmerken:** Microsoft en MS-DOS zijn handelsmerken van Microsoft Corporation. IBM is een handelsmerk van International Business Machine Corporation.

**Garantieontkenning:** Maguire Products, Inc. ontkent alle garanties, uitdrukkelijk of stilzwijgend, met inbegrip en zonder enige beperking van garanties van verkoopbaarheid en geschiktheid voor een bepaald doeleinde.

## I. Overzicht

Dit handboek is bestemd om informatie te verstrekken aan personen die gebruik maken van MLAN voor het Windows software of programmatuur pakket. Dit programma verstrekt rapporten voor het nagaan van materiaalgebruik en afstandstoegang van de basiscontrole instellingen, zoals recepten (materialen en instellingen), werkorder nummers, en operator nummers. MLAN voor Windows gebruikt het Maguire Local Area Network (MLAN) protocol voor het communiceren met Maguire Weegschaal blenders. Naast MLAN voor Windows biedt Maguire Products volledige documentatie aan van het MLAN protocol. Deze documentation kan gebruikt worden door programmeurs om klant-specifieke programmatuur op te maken om te communiceren met de Maguire Weegschaal Blender. Voor verdere informatie aan de MLAN protocol, gelieve contact op te nemen met Maguire Products en te vragen voor een kopij van het MLAN protocol handboek.

Voor een volledig begrip van de operatie van de Weegschaal blender (WSB) wordt het aanbevolen dat vier en/of twaalf componenten controller handboeken beschikbaar zijn voor naslag.

Alle nummers in dit document zijn verondersteld decimaal te zijn tenzij anders wordt aangeduid. Bovendien, wanneer een jaar wordt uitgedrukt door de laatste twee cijfers, ingeval die cijfers tussen 90 en 99 vallen, wordt het aangenomen dat dit tussen 1990 en 1999 valt and indien het tussen 00 en 89 is, wordt het aangenomen dat het tussen 2000 en 2089 is.

De data files voor MLAN zijn Microsoft Access 2.0 database files. Dit betekent dat met een beetje kennis van Microsoft Access, je dit kunt gebruiken om de data om te vormen naar een ander formaat.

## II. Hardware vereisten

### Computer, scherm, toetsenbord en muis

Computer	--	IBM-PC of Compatible (486 of sneller)
Operating System	--	MS-DOS met Windows 3.1, 3.11 (of Windows voor Workgroups 3.1, 3.11).

OPMERKING: Deze programmatuur zal NIET werken met Windows95.

Vrije harde schijf spatie	--	30 MB minimum (40 MB wordt aanbevolen)
Video	--	VGA
Geheugen	--	4 MB minimum (8 MB of meer wordt aanbevolen)
Poort	--	1 parallel poort (kan gebruikt worden door een printer)

### MLAN interface vereist voor de meeste installaties (zie communicatiebedrading)

Deze "zwarte doos" bevindt zich naast de computer. Indien je verbonden bent aan meer dan 25 controllers of je gebruikt bedrading die meer dan 160 m lang is, kunnen andere MLAN interface stukken vereist zijn.

### Communicatiekabel

Een enkele beschermde kabel met 4 geleiders verbindt alle WSB controllers met de computer. In het algemeen wordt dit gedaan met een enkele kabel die loopt doorheen het plafond over alle de verwerkingsmachines met aftakkingen naar elke controller. Vergewis je ervan het hoofdstuk van de Bedradingsbeschouwingen aandachtig te lezen.

### Printer

Een printer is vereist wanneer je gedrukte rapporten wil bekomen.

### III. Communicatiebedrading (MLAN of RS-232)

Controllers for the weegschaal blenders (WSB) kunnen communiceren over twee verschillende protocollen, MLAN en RS-232. Beiden zijn beschikbaar aan de DB9 poort op de WSB controller. MLAN dient gebruikt te worden in alle fabrieksinstallaties; echter, RS-232 kan gebruikt worden voor het testen in laboratoria en voor beperkte toepassingen. RS-232 wordt NIET aanbevolen voor fabrieksinstallaties.

#### MLAN communicatie

Indien u communiceert over een afstand van meer dan 15 meter (50 voet) of met meer dan drie WSB apparaten, dan moet je de **MLAN Signal Amplifier** - MLAN Signaal Versterker (onderdeel nummer MLAN-SA) gebruiken. De MLAN-SA gebruikt een sterkere, meer betrouwbare methode voor signaaltransmissie dan de gebruikelijke RS-232 interface. Het gebruikt optisch geïsoleerde verbindingstukken voor alle communicatielijnen om eventueel geruis te verminderen en om de toegang van elektrische storing naar de computer circuits te verhinderen.

Het gebruikelijke signaal voor de RS-232 seriële poort van de computer wordt geleid in de MLAN-SA eenheid en wordt dan uitgezonden naar de WSB controllers doorheen optisch geïsoleerde signaaldrivers. Aan de controller wordt dit MLAN signaal naar het bord gebracht door middel van andere optische verbindingstukken voor verdere isolatie. De MLAN wordt bedraad geleverd met een DB9 aansluiting aan het andere uiteinde. De DB9 aansluiting dient voor het aansluiten van de MLAN-SA aan een RS-232 (seriële) poort van de computer.

De kabel die loopt van het **MLAN-SA** apparaat naar alle WSB controllers (of naar andere **MLAN-SA** apparaten) gebruikt de volgende pinverbinding:

#### PINNEN VOOR DE KABEL DIE MLAN EN DE CONTROLLERS VERBINDT

MLAN-SA DB9 aansluitpin nummer (of aansluitstrook)	Kleur van de draad	WSB Controller DB9 Aansluitpin nummer
1	Zwart	1
4	Rood	4
6	Wit	6
7	Groen	7
5	<i>Beveiliging</i>	niet aangesloten

Maximaal kunnen 25 WSB controllers in parallel aangesloten worden door middel van één MLAN-SA. Indien meer dan 25 controllers worden aangesloten of indien de bedrading (met inbegrip van de aftakkingen) meer dan 650 meter (2000 voet) bedraagt, worden supplementaire MLAN-SA apparaten aanbevolen.

De **beveiliging** is aangesloten aan alle punten **met uitzondering** van de controller. Het wordt opzettelijk NIET AANGESLOTEN aan elke controller. Het is de bedoeling van deze beveiliging om alle externe storing met de grond te verbinden aan de MLAN-SA of aan de computer, om de toegang van stroom tot de WSB controller zoveel mogelijk te verhinderen.

MLAN vereist een kabel met vier (4) geleiders met een beveiliging om informatie door te geven. De draaddikte zou 18 tot 22 gauge moeten zijn. Gebruik een dikte van 18 gauge voor lange afstanden (zeker indien meer dan 160 meter [500 voet]). Een dikte van 22 gauge wordt aanbevolen voor de aftakkingen naar elke controller. Een draaddikte van 22 gauge wordt gebruikt voor elk controller uiteinde want het soldeert gemakkelijker aan de DB9 aansluiting aan elke WSB controller die vereist is aan elke WSB controller locatie.

Onze aanbeveling gaat naar: CAROL WIRE, Part # C2555  
of BELDON WIRE, Part #9402

Geleiders zijn Zwart, Rood, Wit en Groen, plus een beveiliging

Zwart	is de positieve stroomtoevoer (16 tot 24 Volt)
Rood	is de vrijloop van de stroomtoevoer
Wit	is voor communicatie van de PC naar de WSB controller
Groen	is voor communicatie van de WSB controller naar de PC

De bedrading vereist gewoonlijk één enkele kabel die doorheen het plafond loopt over alle verwerkingsmachines met aftakkingen naar elke controller. Deze hoofdgeleider kan zo nodig "T" vertakt worden naar andere locaties om een meer efficiënte bedrading te bekomen. Gelieve het hoofdstuk BEDRADINGSBESCHOUWINGEN op blz. 6 te lezen; zie ook het bedradingsdiagram op blz. 7.

### **RS-232 communicatie** (voor beperkte toepassingen)

RS-232 gebruikt een rechtstreekse aansluiting van de computer naar de WSB controller. Deze soort communicatie is betrouwbaar voor korte afstanden wanneer bijna geen geruis of statische stoornissen aanwezig zijn. Dit kan het geval zijn in een laboratorium of in een andere strikt gecontroleerde omgeving. Een omgeving met geringe stoornis is gewoonlijk niet aanwezig in een fabriek; bijgevolg, raden we de RS-232 NIET aan voor installatie in een fabriek.

Andere beperkingen houden in dat de computer zich kort (minder dan 15 meter - 50 voet) bij de WSB controller moet bevinden en slechts kan communiceren met een paar apparaten (drie maximum). Indien aan alle drie condities wordt voldaan, is een directe bedrading naar de RS-232 seriële poort van de computer toegelaten zonder enige andere hardware interface te vereisen. In dit geval is de MLAN-SA niet nodig. De juiste pinverbindingen zijn als volgt:

## PINVERBINDINGEN VOOR DE KABEL TUSSEN DE RS-232 EN DE WSB-CONTROLLERS

WSB DB9 aansluiter pin nummer	DB9	Computer aansluiter of	DB25
3	3		2
2	2		3
5	5		<u>7 en 1</u>
	6,7,8		4,5,6
	pinnen met mekaar verbonden		

Gebruik GEEN gewone kabel. In gewone kabels zijn ALLE pinnen verbonden of tenminste meer dan juist deze hierboven aangeduid. Het werkt NIET wanneer alle pinnen verbonden zijn. Een speciale kabel moet bedraad zijn volgens het verstrekte diagramma. Deze kabels kunnen ook bij ons verkregen worden.

### Bedradingsbeschouwingen

De bedrading van uw communicatielijnen is van groot belang om een betrouwbare werking te bekomen. Om problemen tot een minimum te herleiden, verlies het volgende niet uit het oog:

1. Communicatielijnen zijn lijnen met **lage spanning**. Vergewis je ervan dat deze lijnen niet gebundeld worden met lijnen met hoge spanning. Indien deze in een buis geïnstalleerd worden, plaats lijnen met lage spanning **niet tezamen** met lijnen van hoge spanning.
2. Het is niet nodig om deze draad in een buis te leggen. Indien geen buis gebruikt wordt, bind deze lijnen niet tezamen met materiaal geleidende lijnen of met een andere buis die lijnen bevat met hoge spanning of hoge stroomsterkte (amperage).
3. Hou alle **communicatielijnen** verwijderd van **vacuümlader geleidende lijnen**. Geleidende plastic levert **uiterst** statische ladingen op. Een stroomlijn, zelfs wanneer deze zich in een buis bevindt, en die naast een vacuümlader lijn loopt, kan uiterst statische impulsen binnenbrengen in de processor. Hou deze lijnen **weg** van geleidende lijnen.

# BEDRADINGSDIAGRAMMA

#### IV. Nieuwe programma chip - Installatie

In oktober 1994 werd the MLAN methode voor Windows toepassingen voor het communiceren met alle WSB controllers vervangen. Al uw controllers MOETEN 26 oktober 1994 programmatuur bevatten om te kunnen werken met MLAN voor Windows. Om de datum van de programmatuur van elke controller na te gaan, moet je aandachtig kijken naar het scherm wanneer het apparaat wordt aangezet. Het eerste scherm dat je zal zien is de **versie datum** (V=41026A of V=41026T). Dit nummer stelt het **jaar** (4 voor 1994) voor, de **maand** (10 voor oktober) en de **dag** (26 voor de 26ste). Een "T" duidt 12 componenten programmatuur aan. Indien alle versiedatums 26 oktober 1994 of later zijn, is het niet nodig om deze chip te vervangen.

Chips met versiedatums vóór 26 oktober 1994 **moeten** vervangen worden. Indien je een nieuwe programma chip vereist en je hebt er nog geen ontvangen, gelieve ons op te bellen. Deze recente chips worden gratis vervangen.

##### Installie:

#### 1. VERWIJDEREN VAN HET DEKSEL

Het deksel wordt vastgezet door 10 schroeven (4 bovenaan, 3 aan de linkerkant, 3 aan de rechterkant). Verwijder de drie schroeven die de voorkant van het paneel vasthouden aan de onderkant. Dit laat je toe de voorkant van het paneel plat te leggen om zodus gemakkelijk toegang te verkrijgen aan de printkaart.

#### 2. VERWIJDEREN VAN DE OUDE CHIP VAN DE KAART

De programma chip wordt gekenmerkt door een papieren etiket (bv. TC41026A of WS41026A). Sta vóór de controller en kijk in de doos naar de printkaart. De programma chip bevindt zich aan de onderste rand van de printkaart rechts. Hij bevindt zich kort bij de kant van de kaart die zich naast de duimwiel schakelaars bevindt.

De programma chip bevindt zich rechts naast de geheugenchip. Deze chip staat hoger op de kaart en kan ook gekenmerkt worden door een klein papieren etiket. Opgepast: Verwijder deze geheugen chip niet. De programma chip bevindt zich rechts van de geheugen chip, dichterbij de duimwiel schakelaars.

Gebruik een lange dunne schroevendraaier en glijd deze achter de chip en verwijder hem zorgvuldig uit de houder.

#### 3. INSTALLEREN VAN EEN NIEUWE CHIP

Een uiteinde van de chip bevat een **kleine kerf**. Vergewis je ervan dat de chip geïnstalleerd wordt met de **kleine kerf naar boven** gericht. VERGEWIS JE ERVAN DE PINNEN NIET TE BUIGEN. Alle pinnen moeten in de houder zitten. Het is zeer gemakkelijk om de chip een pin te hoog of een pin te laag te installeren. De onderkant van de chip zal even zijn met de onderkant van de houder indien hij correct geïnstalleerd werd.

#### 4. TERUGPLAATSEN VAN DE VOORKANT VAN HET PANEEL EN HET DEKSEL



## 5. DOE DE "CLEAR ALL - RESTART" ROUTINE

Dit is nodig om alle oude informatie aanwezig in het geheugen te verwijderen en om nieuwe geheugenposities toe te kennen om overeen te stemmen met de nieuwe chip.

### **Gelieve het volgende te doen:**

Met de stroom UITGESCHAKELD, duw op de volgende drie toetsen op het toetsenbord: de BOVENAAN LINKS, BOVENAAN MIDDEN en BOVENAAN RECHTS toetsen. Deze zijn de VIEW, BATCH en EXIT toetsen.

Terwijl je op de drie toetsen drukt, zet de machine aan en laat de toetsen los. Kijk naar het scherm. Het moet "CLEAR ALL" zeggen. Indien dit niet het geval is, herhaal deze stap totdat "CLEAR ALL" inderdaad verschijnt.

## 6. HET MODELNUMMER BEVESTIGGEN (OF INSTELLEN)

Alle nieuwere versies van de programmatuur laten de keuze toe van verschillende modellen. Dit stelt vooraf een aantal parameters in voor verschillende soorten apparaten. Telkens wanneer de stroom aangeschakeld wordt, wordt het modelnummer vertoond. **Bevestig** op dit ogenblik dat je het juiste model gekozen hebt.

Er zijn verschillende modellen; de 100 en 200 series vertonen het gewicht in 1/10 grammen (x.x), terwijl de 400, 900 and 1800 series vertonen het gewicht in volledige grammen (x).

Om van model te veranderen:

Druk: *	Het scherm zal zeggen (PASSWORD)[WACHTWOORD].
Druk: 97531	Het scherm zal zeggen (MODEL 220) of huidig model.
Druk: *	Om doorheen de beschikbare modellen te gaan.

Wanneer het gewenste model vertoond wordt, druk op EXIT (EINDE).

## 7. HERCALIBREREN - LAADCELLEN

Volg de **Hercalibreren Laadcellen** procedure aangeduid in de WSB Handleiding.

## V. WSB Controller Identificatienummers

Elke WSB controller **moet** zijn eigen **uniek** identificatienummer hebben. Dit nummer moet ingebracht worden aan de controller door middel van het toetsenbord. Deze nummers kunnen een bereik hebben van 001 tot 254. Gebruik 000 of 255 niet. Indien hetzelfde nummer wordt toegekend aan twee of meer controllers, zullen deze controllers niet met succes communiceren met de computer. Ze zullen beiden antwoorden aan dezelfde aanvraag.

Dit identificatienummer wordt gebruikt voor alle communicaties en voor het identificeren van de bron van alle informatie voor de rapporten. Je zou misschien beter een nummerreeks kiezen die enige betrekking heeft op de locatie van elke controller.

Om een **identificati**nummer in te brengen in de controller, gelieve het volgende te doen (aan de controller):

Zet de "STOP END OF CYCLE" schakelaar AF (naar beneden)

Zet de stroom AAN

Druk op: \*                    Het scherm zal zeggen:            (PASSWORD)[WACHTWOORD]

Druk op: 22222            Het scherm zal zeggen:            (P    x.x)

Druk op: \*66            Het scherm zal zeggen:            (ID   000)

Duid aan: Nieuw correct identificatie.

Alle 3 cijfers inbrengen.

Gebruik leidende nullen.

De juiste inbrengnummers zijn 001 tot 254.

Niet toelaten dat 2 controllers hetzelfde nummer toegewezen krijgen.

Herhaal deze stappen voor ALLE controllers.

Schrijf de nummers op. Deze lijst moet in de computer gevoed worden door middel van de SETUP routine alvorens enige communicatie kan beginnen.

## VI. Installatie van de programmatuur

1. Hecht de hardware key vast aan de (parallel) printerpoort van de computer.

Deze key bevat het versienummer en het nummer van de goedgekeurde blenders. De aanwezigheid ervan wordt nagegaan door de programmatuur. Het beperkt de programmatuur tot de versie aangeduid en tot het aantal blenders aangeduid. De werking van de programmatuur zal stoppen indien de key wordt verwijderd en de programmatuur zal beginnen te werken in de DEMO modus indien ze niet gevonden wordt tijdens de startup.

2. Voeg **SHARE.EXE** toe aan autoexec.bat (indien vereist)

- a. Tip **C:** en druk of de *Enter* toets.
- b. Tip **CD\** en druk op de *Enter* toets.
- c. Tip **Edit autoexec.bat** en druk op de *Enter* toets.
- d. Voeg de volgende lijn eraan toe:

```
LOADHIGH C:\dos\share.exe /L:500 /F:5100
```

Opmerking: Deze lijn moet zich bevinden vóór gelijk welke lijn die Microsoft Windows doet starten.

- e. Kies het **File** menu en kies **Edit**.
  - f. Druk op **y** wanneer de melding "Loaded File is not saved. Save it now?" verschijnt
  - g. Herstart de computer.
3. Start Microsoft Windows.
  4. Steek Disk 1 in drive A (of B).
  5. Kies **File** menu en dan **Run** van de Program Manager.
  6. Tip **a:\setup** (of **b:\setup**) en druk of de *Enter* toets.

Volg de aanduidingen die op het scherm verschijnen.

Een nieuwe windows groep - "Weigh Scale Blender - Weegschaal blender" - werd toegevoegd. De nieuwe groep bevat een program "Weegschaal blender" genaamd. Dit nieuw symbool kan gebruikt worden om het programma te starten.

## De Setup File

De setup optie moet gekozen worden en de juiste informatie moet ingebracht worden alvorens het systeem behoorlijk zal werken.

Het **Setup** scherm ziet eruit als volgt:

<u>VELD:</u>	<u>OPTIES:</u>
COM poort:	COM1, COM2, COM3, COM4 Het is niet mogelijk om de COM poorten te kiezen die niet beschikbaar zijn.
Gewichtseenheid:	POND, KILOGRAM, GRAM, ONS GRAM en ONS worden gewoonlijk slechts gebruikt voor korte tests.
Datum opmaak:	MAAND/DAG/JAAR, DAG/MAAND/JAAR, JAAR/MAAND/DAG Kies een datum opmaak die gebruikt wordt in uw land.
Programmatuur:	VIER, TWAALF, BEIDE Ingeval van een combinatie van controllers met VIER componenten en TWAALF componenten, kies BEIDE. Zoniet, kies de optie die overeenstemt met de programmatuur van uw controller. Ingeval van twijfel, kies BEIDE.

<u>VELD:</u> Enabled/Disabled (Bruikbaar/onbruikbaar):	<u>OPTIES:</u>
	Hopper 1, Hopper 2, enz. Kies <b>ENABLED-BRUIKBAAR</b> voor alle hoppers die beschikbaar zijn in uw meest complex systeem. Deze optie beperkt de inbreng van recept instellingen uitsluitend tot geldige componenten.
	Kies <b>DISABLED - ONBRUIKBAAR</b> voor alle componentenummers dat uw systeem nooit zal specificeren als een onderdeel van een recept.
	Opmerking: Systemen die <b>VIER</b> programmatuuren gebruiken: Component 2, is altijd bruikbaar. Uitsluitend componenten 1, 3 en 4 zullen bruikbaar of onbruikbaar worden.
	Systemen die <b>TWAALF</b> programmatuuren gebruiken: Vergeet niet dat auger feeders die in de duplex stopcontacten aan de voorkant van het paneel kunnen gestoken worden, <b>altijd</b> componenten 5 en 6 (Hoppers 5 en 6) zijn.
Settings - Instellingen	Always Send Settings, Default to Send Settings, Always Ask User, Default To Not Send Settings, Never Send Settings beheren de mogelijkheid voor de download van een setting gedeelte van een recept.
	Always Send afstellingen: Bevat altijd de afstellingen wanneer een download van een recept plaats grijpt. De gebruiker zal geen keuze hebben.
	Default to Send afstellingen: Wanneer het download scherm wordt geladen, stel eerst de optie af dat ook de settings bevat wanneer een recept wordt gedownload. De gebruiker kan een keuze hebben indien het niet werkt in de veilige modus of indien toegestaan door het gebruiker beveiliging profiel.
	Always Ask User: De gebruiker zal deze optie moeten afstellen vóór elke download.
	Default to not send afstellingen: Wanneer het download scherm wordt geladen, stel eerst de optie af dat ook de settings bevat wanneer een recept wordt gedownload. De gebruiker kan een keuze hebben indien het niet werkt in de veilige modus of indien toegestaan door het gebruiker beveiliging profiel.
	Never Send Settings: Gedurende de download van een recept, nooit de settings er bijvoegen. De gebruiker zal geen keuze hebben.

<u>VELD:</u>	<u>OPTIES:</u>
Batch modus	Beheert de mogelijkheid om batch gewichten te downloaden tezamen met recepten. Zodus kun je een blender in de batch modus gebruiken. Voor meer informatie, zie het Weegschaal Bender handboek om met batches te werken. Bruikbaar met label printing zal een label automatisch doen drukken op de printer aangeduid door de Label Printer kadertje (zie onderaan)
Batch Label Form	Controleert de layout van het batch label. Zie Aanhangsel E voor voorbeelden van labels.
Label Printer	Zegt tegen het programma op welke printer de labels zouden moeten gedrukt worden.
WSB ID#:	Nummers van 001 tot 254. Breng <b>elk</b> identification nummer in dat je aan de controllers hebt gegeven. Dit is de lijst die de scanning routine zal gebruiken om alle apparaten na te gaan. Identificatienummers 000 and 255 zijn gereserveerd.
INACTIEF: 100, 200 serie 400, 900, 1800 serie	Wanneer het WSB identificatienummer wordt aangeduid, krijg je een prompt dat je vraagt om het juiste model: 100, 200, 400, 900, 1800, of inactief. Kies een van deze opties.
	<p>Kies de <b>100, 200 serie</b> for WSB1xx modellen die weegbakken van 1000 gram gebruiken for WSB2xx modellen die weegbakken van 2000 gram gebruiken Deze modellen bewaren en vertonen gewichten in tienden (1/10) van een gram.</p> <p>Kies de <b>400, 900, 1800 serie</b> for WSB4xx modellen die weegbakken van 4000 gram gebruiken for WSB9xx modellen die weegbakken van 9000 gram gebruiken for WSB18xx modellen die weegbakken van 18000 gram gebruiken Deze modellen bewaren en vertonen gewichten in gehele grammen.</p>
	Kies <b>INACTIEF</b> indien je dit identificatienummer niet verder gebruikt. Inactief zal dit nummer van de lijst verwijderen.
Taal	Zegt tegen het programma welke taal zou moeten gebruikt worden om de prompt en de melding te vertonen.

## Controle procedure

Om gecontroleerd te worden moeten alle weegschaal controllers aan staan voor de kabelverbindingen met dit apparaat. De controllers behoeven niet te werken maar de stroomschakelaar moet in de "Aan" stand staan.

Op elke controller die je wenst te controleren:

- Zet de STOP END-OF-CYCLE schakelaar naar beneden.
- Schakel de stroom AAN.
- Vergewis je ervan dat deze controller in de SETUP file staat.

Kies "Constant Scan" van het WSB menu om de constante scan te beginnen.

Het **Constant Scan** scherm ziet eruit als volgt:

WSB ID #	Laatste Antwoord	Verwerkings. Kilo/uur	WSB Type	Operator #	Werk Opdra. #	Software
3	O.K.: Geen verand.	0.0	9	140	71020	12

Een lijst van elk gescande apparaat wordt vertoond. Indien alle WSB apparaten behoorlijk verbonden en aangeschakeld zijn en alle WSB apparaten unieke nummers hebben, zal het scannen snel en zonder onderbreking vooruitgaan doorheen alle controllers.

## Fout Meldingen

Indien het scannen niet vlot verloopt zal een fout melding ("Error. No Response") verschijnen en zal het de blender aanwijzen die niet behoorlijk gescand werd. Indien geen enkele blender behoorlijk scant, kijk uit naar ongeldige COM poort instellingen en dat de MLAN doos op de juiste poort aangesloten is.

Indien tenminste één blender behoorlijk scant, maar andere doen dat niet, kijk uit naar losse verbindingen aan het WSB uiteinde. Controleer eveneens dat de WSB identificatie nummers in het SETUP gedeelte overeenstemmen met de identificatienummers die op de controllers ingesteld zijn.

**VERGEET NIET:** Uitsluitend apparaten aangeduid in het SETUP gedeelte worden gescand. Vergewis je ervan dat alle apparaten aanwezig zijn.

Indien een blender zich in de alarm toestand verkeert, zal een van de volgende alarm meldingen verschijnen:

Alarm: Hopper <#>	Een probleem heeft zich voorgedaan met het materiaal in de hopper die overeenstemt met het nummer in de melding. Mogelijke redenen zijn dat er geen materiaal in de hopper zit of dat het ventiel vastgeklemd zit in de gesloten positie.
Alarm: Batch	Een "Batch" werd zojuist voltooid. Dit alarm zal zich uitsluitend voordoen indien je het "Batch" kenmerk van de blender gebruikt (bv. een Gaylord vullen).
Alarm: Maximum Wt	Het systeem heeft een volume materiaal gelost dat het "maximum" gewicht overschrijdt (gewoonlijk 1,5 een normaal batch gewicht). Dit alarm zal zich enkel voordoen indien *74 (Alarm voor maximum gewicht vlag) bruikbaar is.
Alarm: Dump	De weegbak geeft een gewicht aan dat buiten bereik is. Indien het tara gewicht meer dan 100 gram wordt overschreden, zal het stortventiel beginnen te werken om de bak te ledigen en het alarm zal aangaan. Indien het tara gewicht tenminste 50 gram te kort is, zal het alarm eveneens aangaan (gewoonlijk ten gevolge van een missende weegbak).
Alarming	Een alarm is aangegaan maar het soort alarm is onbekend. Dit zou zich voordoen in WBS apparaten met oude chip datums.



## SAMENVATTING

Eens dat je zeker bent dat data juist worden vergaderd van alle apparaten, kun je beginnen andere eigenschappen van het systeem te incorporeren. Met het inbrengen van de **opvraag tijden** kun je nagaan wat de productie is gedurende elke ploeg of gedurende gelijk welke andere periode die je kiest. Met het inbrengen van **materialen** gekoppeld aan **recepten**, kun je alle materialen nagaan die gebruikt worden. Na verschillende dagen data te hebben verzameld, zullen de verschillende rapporten je precies laten weten welke informatie beschikbaar is.

Indien dit systeem niet aan je bepaalde vereisten voldoet, gelieve ons op te bellen en ons te zeggen wat je nodig hebt. Deze programmatuur wordt dagelijks bijgewerkt en uw feedback zal bijdragen tot de veelzijdigheid ervan.

## VII. Werking

### Overzicht

De Maguire Local Area Network (MLAN) is de naam die we geven aan de programmatuur die uitsluitend werd voorbereid voor de MAGUIRE weegschaal blenders. MLAN laat je IBM PC of je compatiebele computer toe te communiceren met één of meer WSB controllers. MLAN laat **tweezijdige communicatie** toe, zowel **downloading** als **opvragen** van informatie van de WSB controllers voor:

- ÿ het NAUWKEURIG GEWICHT van alle verwerkte materialen
- ÿ INSTELLINGEN
- ÿ RECEPTEN nummer
- ÿ WERKORDER nummer
- ÿ OPERATOR nummer

MLAN organiseert en volgt het **materiaalgebruik** en laat u toe om nauwkeurige informatie te verzamelen volgens de volgende factoren:

- ÿ TIJD bereik; bv. gedurende de dag, of ploeg, of voor gelijk welk tijdbereik dat u aanduidt
- ÿ MACHINE nummer
- ÿ WERKORDER nummer
- ÿ OPERATOR nummer
- ÿ RECEPTEN nummer

MLAN laat u toe om een **grondstoffen** database te behouden, en bouw dan recepten op van deze database voor alle produkten die je produceert.

MLAN produceert **rapporten** om totalen te tonen voor elk gebruikt **materiaal** volgens gekozen datums, onderverdeeld per datum, tijd, machine nummer, werkorder nummer, operator nummer en recepten nummer.

MLAN programma's worden aangedreven door het zeer gebruikersvriendelijk **menu**.

### Beknopte verklaring van de opties

**EINDE** - zal het programma verlaten.

**WSB/Scan alle WSBs eenmaal** - om data op te vragen van ALLE apparaten, één per één nu.

**WSB/Scan Alle WSBs Continu** - om ALLE blenders constant te scannen. Je zal dit meestal gebruiken. Je MOET je in dit programma bevinden om data op te vragen.

**WSB/Examineer een WSB** - om te kijken naar EEN apparaat om te zien hoe het ingesteld is.

**Recepten/Bewerken** - om de RECEPTEN file op te bouwen en te wijzigen.

**Recepten / Download naar een WSB** - om informatie naar EEN apparaat te downloaden.

**Recepten/Print/Recept gesorteerd op naam** - om een lijst RECEPTEN af te drukken die gesorteerd zijn volgens het namenveld van de recepten.

**Receipt/Print/Receipt gesorteerd op nummer** - om een lijst RECEPTEN te drukken die gesorteerd zijn volgens het nummerveld van de recepten.

**Recipes/Materialen/Bewerken** - om een MATERIALEN lijst op te bouwen en te wijzigen.

**Recipes/Materialen/Print** - om een MATERIALEN lijst af te drukken.

**Setup/Algemene Settings** - om uw systemen te configureren wanneer het eerst ingesteld is.

**Setup/Lading Certificaat** - om andere blender vergunningen toe te voegen.

**Setup/Opvraag Tijden/Bewerken** - om tijdperiodes in te stellen voor het verzamelen van gereedschappen.

**Setup/Opvraag Tijden/Print** - om een lijst van OPVRAAG TIJDEN af te drukken.

**Voorzieningen/Initialiseren** - om de data files terug te initiëren. Dit WIST alle gegevens UIT de bepaalde file, gewoonlijk wil je dat niet doen. Pas op en maak eerst de backups.

**Voorzieningen/Initialiseren/Setup File** - om de instellingsinformatie terug te initiëren, zoals COM poort, actieve blenders, datum opmaak, programmatuur type, enz.

**Voorzieningen/Initialiseren/Materiaal File** - om de database van de materialen terug te initiëren.

**Voorzieningen/Initialiseren/Recepten File** - om de database van de recepten terug te initiëren.

**Voorzieningen/Initialiseren/Opvraag Tijden File** - om de database van de opvraagtijden terug te initiëren.

**Voorzieningen/Initialiseren/Totaal File** - om de database van de totalen terug te initiëren. Deze file bevat al de totalen die gebruikt worden voor de rapporten van de gebruikte materialen.

**Voorzieningen/Initialiseren/Gebruikers File** - om de database van de gebruikers terug te initiëren. Deze file bevat al de informatie aangaande gebruikerslogin en voorrechten.

**Voorzieningen/Initialiseren/Simulator File** - om de database van de gesimuleerde controllers terug te initiëren. Dit verschijnt uitsluitend in de demonstratie modus.

**Voorzieningen/Zuiver Oude Totalen** - om selectief oude totalen uit de totalen database te wissen. Na een zekere tijd zou je dit waarschijnlijk willen doen. Oppassen dat huidige gegevens niet uitgewist worden. Maak eerst backups.

**Voorzieningen/Synchroniseren/Totaal File naar Materiaal File** - om de schakels in de totaal file herop te bouwen welke duiden naar de materialen file. Maak eerst backups van de totaal file.

**Voorzieningen/Synchroniseren/Totaal File naar Opvraag Tijden File** - om de schakels in de totaal file herop te bouwen welke duiden naar de opvraag tijden file. Maak eerst backups van de totaal file.

**Rapporten/Dump Totaal File** - om een rapport te drukken van de records die zich in de totaal database bevinden

**Rapporten/Communicatie Fouten** - om een rapport te drukken van de communicatiefouten die zich kunnen hebben voorgedaan tijdens het navolgen van de blenders

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Materiaal Alleen** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld in materiaal alleen.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/WSB ID#** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld in weegschaal blender identificatienummer.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Operator #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per operator nummer.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Werk Order #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per werk order nummer.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Recept #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per receptnummer

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per tijdbereik.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd/WSB ID #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per tijdbereik en weegschaal blender identificatienummer.

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd/Operator #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per tijdbereik en operator nummer

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd/Werk Order #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per tijdbereik en per werk order nummer

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd/Recept #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per tijdbereik en receptnummer

**Rapport/Materiaal Gebruik naar/Datum/Tijd** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per datum en per tijdbereik

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Datum/Tijd/WSB ID #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per datum en per tijdbereik en per weegschaal blender identificatienummer

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Tijd/Operator #-** om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per datum en per tijdbereik en per operator nummer

**Rapporten/Materiaal Gebruik naar/Datum/Werk Order #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per datum en per tijdbereik en per werk order nummer

**Rapportent/Materiaal Gebruik naar/Datum/Recept #** - om een rapport van het materialengebruik te drukken onderverdeeld per datum en per tijdbereik en per receptnummer

**Beveiliging/Wijzig Gebruiker Wachtwoord** - om het wachtwoord van de gebruiker te wijzigen  
**Beveiliging/Gebruiker bewerking** - om voorrechten van de gebruiker toe te voegen of te wijzigen  
**Beveiliging/Druk Gebruikers Lijst/Gebruiker Lijst (Samenvatting)** - om een lijst te drukken van GEBRUIKERS met één lijn informatie per gebruiker.

**Beveiliging/Druk Gebruikers Lijst/Gebruikers lijst (Detail)** - om een lijst te drukken van GEBRUIKERS met alle informatie aangaande de gebruikers (met uitzondering van het wachtwoord van de gebruikers)

**Beveiliging/Wie ben ik** - om informatie te vertonen (identificatie van de gebruiker, naam, en operator nummer) voor de gebruiker dat is logged in op dit ogenblik.

**Beveiliging/Beveiliging bruikbaar maken** - om de beveiligingskenmerken van het programma aan te zetten terwijl de beveiliging inactief is.

**Beveiliging/Beveiliging onbruikbaar maken** - om de beveiligingskenmerken van het programma af te zetten terwijl de beveiliging bruikbaar is.

**Login** - om een gebruiker te identificeren voor het systeem.

**Logout** - om een gebruikerssessie te beëindigen.

**Over** - om informatie te vertonen aangaande het programma en de hardware key.

### Constant scannen van de weegschaal blenders

Het **Constant Scan** scherm ziet eruit als volgt:

WSB ID #	Laatste Antwoord	Verwerkings. Kilo/uur	WSB Type	Operator #	Werk Opdra. #	Software
3	O.K.: Geen verand.	0.0	9	140	71020	12

Het systeem vraagt **automatisch** data op in deze modus. Opvragen gebeurt uitsluitend wanneer deze optie aan het werk is. Hou deze optie **voortdurend** aan het werk voor de meest nauwkeurige logging van informatie. De pauze toets stopt het scanningsproces zonder de scanroutine te verlaten. Elk WSB apparaat is voortdurend totaal gebruiks informatie aan het verzamelen voor alle componenten wanneer het mengt. Het **constante scan** programma vraagt deze totalen op wanneer één van de volgende condities aanwezig is:

- ÿ Wanneer een TIJD bewaard in de tijd file werd bereikt. In dit geval wordt informatie van alle WSB apparaten verzameld.
- ÿ Wanneer een INSTELLING gewijzigd is en ander gebruik heeft plaats gevonden.
- ÿ Wanneer een ander RECEPT nummer werd aangeduid.
- ÿ Wanneer een ander WERK ORDER nummer werd aangeduid.
- ÿ Wanneer een ander OPERATOR nummer werd aangeduid.

Opmerking: Er gebeurt geen opvraging indien de TOTALEN bewaard in de controller niet toegenomen zijn. In andere woorden, indien de weegschaal blender geen materialen gemengd heeft sedert de laatste opvraging.

### **OPGEPAST: Wanneer andere menu keuzes aan het werk zijn**

Wanneer de constante scan routine niet aan het werk is, **grijpt geen scanning plaats**. Alle controllers zullen echter blijven data verzamelen en blijven totalen van informatie behouden. Wanneer u terugkeert naar het CONSTANT SCAN program, zullen de hierboven aangeduide condities gecontroleerd worden en data zullen verzameld worden indien tenminste aan één conditie voldaan is. Indien het programma niet in de scan modus blijft, kun je mogelijk de nauwkeurige totalen verliezen die bestonden op het juiste moment dat de conditie veranderde. Totalen zijn niet aangetast. Ze zijn slechts verkeerd gedocumenteerd.

**Voorbeeld:** Indien een wijziging werd aangebracht om 14 uur aan het WERK ORDER nummer, maar je hebt geen data opgevraagd vóór 15 uur, dan zal 1 uur productie incorrect toegewezen worden aan het vorig werk order nummer en niet begrepen zijn in het nieuw werk order nummer. De totalen zijn niet verloren; ze zijn louter incorrect toegewezen. Productietotalen zijn niet aangetast.

Wanneer de Batch modus bruikbaar wordt gemaakt met label printing in bruikbare stand, dan wordt de Reprint Batch Label toets vertoond. Wanneer deze toets bruikbaar wordt, wordt het volgende **Batch Label Reprint** scherm vertoond en ziet eruit als volgt:

Batch Label herdruk	
WSB ID#	104
Batch datum	07/08/97
Batch Nummer	12
Herdruk Batch Label nu	
Einde	

**WSB ID #:** Het blender identificatienummer dat de Batch deed werken.

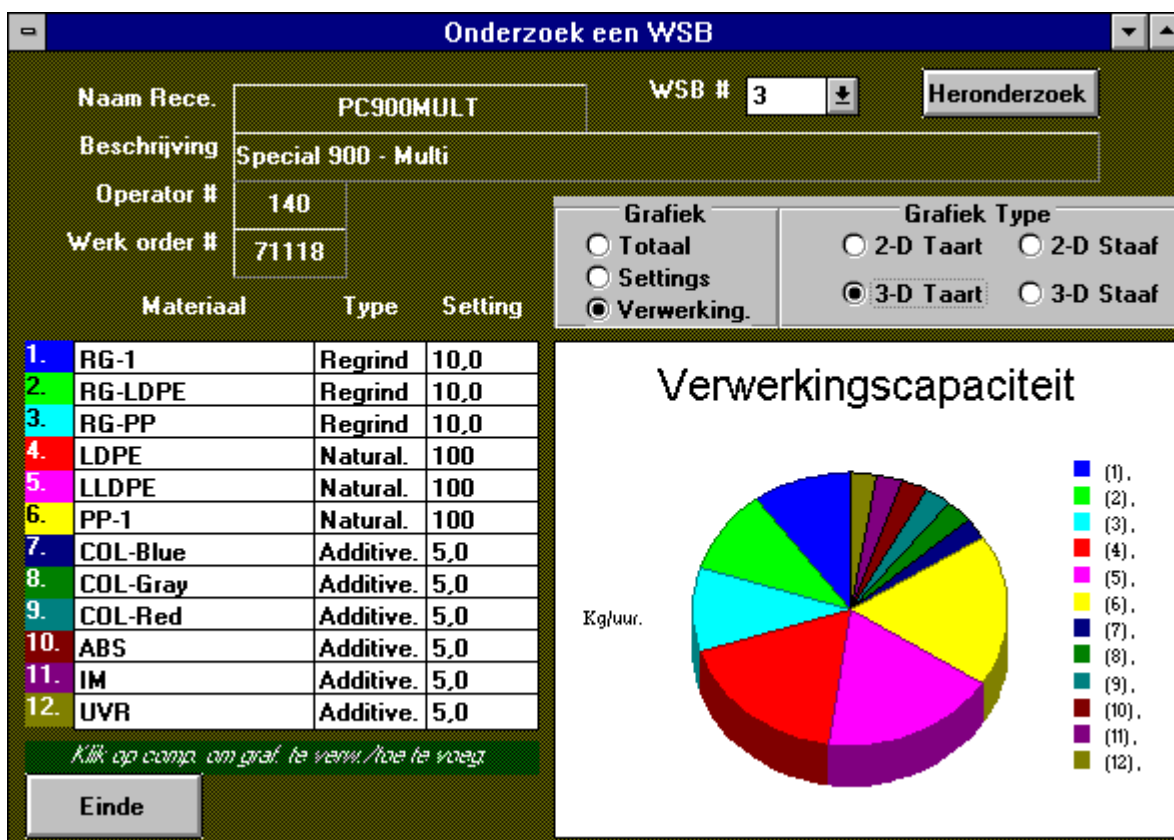
**Batch Datum:** De datum wanneer de batch werd voltooid.

**Batch Nummer:** Het batch nummer is gelijk aan het nummer van de batches voltooid door de blender. Dit nummer kan gevonden worden door gebruik te maken van de batch key op de controller.

**Herdruk Batch Label Nu:** Zoekt en drukt de batch informatie beschreven in de bovenvermelde velden.

## Onderzoek een WSB

Het **Onderzoek a WSB** scherm ziet eruit als volgt:



De volledige lijst van WSB apparaten zal vertoond worden in een drop down lijst. Kies het WSB apparaat dat je wenst te onderzoeken. Deze optie vraagt automatisch EEN TIJDSE informatie van één WSB apparaat. De Throughput (verwerking), Settings, Recept, Werk Order, Operator, en Gewicht totalen worden opgevraagd. Er bestaan drie verschillende scherm modussen: totalen, instellingen, en throughput (verwerking). De "total scherm" modus vertoont de huidige cumulatieve totalen voor de machine. De "settings scherm" modus vertoont de huidige materialeninstellingen als een percentage van het totale mengsel. De throughput display modus vertoont elk materiaalgebruik in termen van eenheden (pond, kg, enz.) per uur.



## Materialen

Het **Materialen** scherm ziet eruit als volgt:

Code	Beschrijving
ABS	ABS
COL-Black	Color-Black
COL-Blue	Color - Blue 25/1
COL-Gray	Color - Gray 25/1
COL-Green	Color - Green 25/1
COL-Red	Color - Red 25/1
COL-Yellow	Color - Yellow 25/1
IM	Impact Modifier
LDPE	Low Density Polyethylene

Deze optie is voor het TOEVOEGEN of het WIJZIGEN van de MATERIALEN file. Deze database dient elk materiaal te bevatten dat zou kunnen gebruikt worden in uw fabriek.

**Code:** het is de unieke naam die aan het materiaal wordt gegeven. Het is een alfanumeriek veld dat maximaal 10 letters bevat.

**Beschrijving:** dit helpt u bij het identificeren van dit materiaal. Het is een alfanumeriek veld dat maximaal 40 letters bevat.

**Fabrikant:** voor je eigen informatie. Dit is een alfanumeriek veld dat maximaal 40 letters bevat.

Recepten die materialen namen specificeren zijn beperkt tot het kiezen van materialen die in deze database zitten. Indien een recept een materiaal gebruikt dat niet werd geïdentificeerd, maak een aanduiding in de database met een algemene naam zoals REGRIND, NATURAL, MATERIAL, COLOR of UNKNOWN, en specificeer dan dit materiaal in het recept.

**OPGEPAST:** Alle aanduidingen in een recept moeten zich in de Materialen file bevinden.

## Recepten

Het **Recepten** scherm ziet eruit als volgt:

Maximale lengte van de naam van het recept: 15 symbolen. Sch. Schoov

Naam: PC900MULT Nummer: 900

Beschrijving: Special 900 - Multi

Naam	#	Type	Beschrijving
CL12002YELL	402	12	Closure 1200 - Yellow
CL12003GREN	403	12	Closure 1200 - Green
CL12004BLUE	404	12	Closure 1200 - Blue
CL12005BLAC	405	12	Closure 1200 - Black
CL12006GRAY	406	12	Closure 1200 - Gray
PB45001RED	301	12	PolyBag 4500 - Red
PB45002YELL	302	12	PolyBag 4500 - Yellow
PB45003BLUE	303	12	PolyBag 4500 - Blue
PB45004BLAC	304	12	PolyBag 4500 - Black
PC1010GRAY	101	12	Closure 101 - Gray
PC7000BLAC	700	12	PolyBag 7000 - Black
PC8000GREN	800	12	PolyBag 8000 - Green
PC900MULT	900	12	Special 900 - Multi

Batch gew. 0

	Materiaal	Type	Instelling
1.	RG-1	Regrind	10.0
2.	RG-LDPE	Regrind	10.0
3.	RG-PP	Regrind	10.0
4.	LDPE	Natural.	100
5.	LLDPE	Natural.	100
6.	PP-1	Natural.	100
7.	COL-Blue	Additive	05.0
8.	COL-Gray	Additive	05.0
9.	COL-Red	Additive	05.0
10.	ABS	Additive	05.0
11.	IM	Additive	05.0
12.			

Type recept  
 Vier  Twaalf

Einde R. up-to-date br Uitwissen rec.

Deze optie is bestemd voor het TOEVOEGEN en WIJZIGEN VAN RECEPTEN. Je dient eerst materialen bij te voegen alvorens de recepten op te bouwen, vermits de recepten bestaan uit verschillende materialen.

VIER programmatuur laat enkel de inbreng van 3 componenten toe. Deze zijn regrind, color en additive. Natural hoeft geen instelling want natural bestaat altijd uit de volledige mix zonder inbegrip van het gedeelte aangegeven als de andere componenten. Je moet echter specificeren wat de natural component is, maar zonder het een instelling te geven.

TWAALF programmatuur laat een inbreng toe van maximaal TWAALF component instellingen.

De SETUP file bevat een lijst met geldige component nummers die gebaseerd zijn op uw bepaalde hardware configuratie. Deze lijst beperkt het receptenprogramma uitsluitend tot component nummers die geldig zijn.

NOTA: Wanneer je gaat beginnen met het opbouwen van recepten, zal je opmerken dat je enige materialen moet hebben die aanwezig zijn in de materialen database van dewelke je moet kiezen. Recepten kunnen enkel samengesteld worden uit materialen die aanwezig zijn in de MATERIALEN file. Om het starten gemakkelijker te maken, kan je een paar generische materialen in de MATERIALEN file plaatsen. Bv: breng drie materialen in die "additive", "regrind" en "natural" heten. Vervolgens, indien je wenst een instelling binnen te brengen voor een additive in een recept maar je weet nog niet welke kleur het precies zal zijn, kan je het gewoonweg ADDITIVE noemen.

**OPGEPAST:** Zonder de aanwezigheid van een materiaal in de MATERIALEN lijst, zal je geen instellingen in de RECEPT file kunnen binnenbrengen.

**Naam:** Identificeert het recept op afgedrukte rapporten. De naam kan alfabetische letters en tekens bevatten (zelfs letters met een accent), 0 tot 9 inbegrepen, -, /, @, #, !, \$ en %.

**Nummer:** Identificeert het recept aan de WSB controller. Het bereik van het nummer is 100 tot 32767.

**Beschrijving:** is de afbeelding op het recept, down-load, onderzoek schermen en de recept rapporten.

**Batch gewicht:** Het veld met het batch gewicht wordt gebruikt wanneer je Batches wil doen werken met de weegschaal blender. Voor verdere informatie aangaande de batches, gelieve het blendershandboek na te slaan.

**Materiaal:** Deze kolom bevat de materialen codes die gebruikt worden in het recept.

**Type:** Deze kolom bevat de materialen types (bv. regrind, natural, additive) voor elk materiaal.

**Instelling:** Deze kolom bevat de instelling voor elk materiaal. Dit nummer is uitgedrukt in percentage. Voor verdere informatie aangaande batches, gelieve het blendershandboek na te slaan.

**Receptentype:** Wordt gebruikt om te bepalen welke controller dit recept kan ontvangen (controller programmatuur voor 4 versus 12 componenten)

## Download Instellingen/Recepten naar een WSB

Het scherm met de Down-Load Instellingen ziet eruit als volgt:

**Download naar WSB**

WSB # **3** Recept Type: 12  Geen Settings

Huidig Recept: PC900MULT Nieuw Recept: PC900MULT

Special 900 - Multi Special 900 - Multi

Batch gewicht Operator# 140 Batch gewicht Operator # 140

.0 Werk order # 71118 .0 Werk order # 71118

**Huidig Recept** >Kopieer> **Nieuw Recept**

	Materiaal	Type	Instelling		Materiaal	Type	Instelling
1.	RG-1	Regrind.	10,0	1.	RG-1	Regrind.	10,0
2.	RG-LDPE	Regrind.	10,0	2.	RG-LDPE	Regrind.	10,0
3.	RG-PP	Regrind.	10,0	3.	RG-PP	Regrind.	10,0
4.	LDPE	Natural.	100	4.	LDPE	Natural.	100
5.	LLDPE	Natural.	100	5.	LLDPE	Natural.	100
6.	PP-1	Natural.	100	6.	PP-1	Natural.	100
7.	COL-Blue	Additive.	5,0	7.	COL-Blue	Additive.	5,0
8.	COL-Gray	Additive.	5,0	8.	COL-Gray	Additive.	5,0
9.	COL-Red	Additive.	5,0	9.	COL-Red	Additive.	5,0
10.	ABS	Additive.	5,0	10.	ABS	Additive.	5,0
11.	IM	Additive.	5,0	11.	IM	Additive.	5,0
12.	UVR	Additive.	5,0	12.	UVR	Additive.	5,0

Einde Stuur naar WSB Vertoon Recep.

De volledige lijst met WSB apparaten zal vertoond worden in de vorm van een dalende (drop-down) lijst. Kies de WSB naar dewelke je wenst een recept te down-loaden. De huidige instellingen voor het apparaat die je gekozen hebt, zijn afgebeeld in the "huidige" kolom. De afbeelding laat 12 componenten toe ongeacht het nummer dat je doet werken. Je kunt de huidige instellingen wijzigen en ze terugzenden naar de controller zonder een recept te kiezen, door middel van de "Kopieer" toets. Anders kan je ook een nieuw recept kiezen uit de recepten file en het nieuwe recept vergelijken met de huidige instellingsinformatie alvorens te beginnen met het down-loaden. Je kunt de nieuwe recepten instellingen wijzigen alvorens deze te down-loaden. Gelieve op te merken dat gewijzigde instellingen niet opgeslagen worden in de recepten file. Druk op de "Vertoon de recepten" toets om een lijst met recepten te vertonen.

**OPGEPAST:** Wanneer een recept wordt down-loaded met instellingen naar een controller die VIER programmatuur heeft, zullen de duimwielen ONBRUIKBAAR worden. Je kunt kiezen deze instellingen niet te verzenden door het checken van de "Geen Instellingen" kadertje. Ze kunnen slechts terug bruikbaar gemaakt worden aan de controller door gebruik te maken van het wachtwoord en de "set" toets. Voor verdere informatie, gelieve het WSB handboek na te slaan.

## OPVRAAG TIJDEN

Het scherm met **Opvraag Tijden** ziet eruit als volgt:

Tijd	Beschrijving
12:30 AM	Start of 3rd shift and Beginning of Day
08:30 AM	Start of 1st shift
10:30 AM	2nd Hour of 1st shift
12:30 PM	4th hour of 1st Shift
02:30 PM	6th Hour of 1st shift
04:30 PM	Start of 2nd shift

Deze optie is bestemd voor het toevoegen of wijzigen van de opvraag tijden. Data zullen opgevraagd worden van ALLE WSB apparaten op de tijdstippen die aangegeven zijn in de file. Totalen voor materialen gebruik kan dan samengevat worden voor de periodes die begrepen zijn tussen deze aangegeven tijdstippen.

Tijden dienen ingebracht te worden volgens het standaard AM/PM formaat. Militaire tijden worden NIET gebruikt. Breng de tijd in, gebruik dan de SPATIEBALK om over te wippen van AM naar PM. Voor MIDDAG, duid 12:00 PM aan.

MIDDERNACHT, 12:00 AM is aanwezig in de lijst als een tijd bij verstek. Je moet deze niet behouden maar je moet tenminste één tijd op gelijk welk ogenblik aanwezig hebben in de file. Vermits rapporten verkregen worden van een gekozen datum tot een andere, moet je data tenminste eenmaal per dag opvragen om de totalen keurig toegewezen te houden voor de correcte datum. Daarom moet je altijd tenminste één tijd op de tijdslijst aanwezig hebben. Bijvoorbeeld, indien de eerste tijd op de lijst 6:00 am is, zal alle materiaal gebruikt tussen middernacht en 6:00 am toegewezen worden aan de vorige dag. Dat laat je toe om onrechtstreeks uw einde van de dag op 6:00 am te zetten, in plaats van middernacht - de tijd bij verstek.

## Rapporten

Een scherm met een willekeurig gekozen rapport kan eruit zien als volgt:

**Rapporten**

Materiaal Gebruik naar Tijd/Recept #

Begin bericht    Einde

Stuur Output Naar  
 Venster    Printer    File

Beperk Bericht Tot

Begin Datum: 13/09/95     Beperk materialen  
Eind Datum: 15/09/95     WSB#    104  
 Recept #    401

Geselect.	Tijd	Beschrijving
Geselect.	12:30 AM	Start of 3rd shift and Beginning of Day
Geselect.	08:30 AM	Start of 1st shift
Geselect.	10:30 AM	2nd Hour of 1st shift
Geselect.	12:30 PM	4th hour of 1st Shift
Geselect.	02:30 PM	6th Hour of 1st shift

Geselect.	Materiaal	Beschrijving
Geselect.	ABS	ABS
Geselect.	COL-Black	Color-Black
Geselect.	COL-Blue	Color - Blue 25/1
Geselect.	COL-Gray	Color - Gray 25/1
Geselect.	COL-Green	Color - Green 25/1

Alle materiaalgebruik rapporten zijn gebaseerd op de data verzameld door de MLAN "Constant Scan" routine welke geplaatst wordt in the TOTAAL file. Deze file wordt dan gebruikt om alle rapporten te produceren. De rapporten zijn beperkt tot informatie dat kan geput worden uit deze data. Om betekenisvolle rapporten te bekomen, moet de tijden file samengesteld worden om informatie op te vragen voor ogenblikken die betekenis hebben voor uw bedrijf en het scan programma moet aan blijven en dient altijd te werken. Waarschijnlijk wil je de scan operatie onderbreken gedurende het produceren van een rapport om het rapportproces te versnellen.

MLAN produceert materiaalgebruik rapporten die verschillende totalen vertonen voor alle materialen gemengd tussen twee datums onderverdeeld per datum, periode, machinenummer, operator nummer, receptnummer, en/of werkorder nummer. Alle rapporten kunnen beperkt zijn tot een bepaalde datumbereik, periodes, en/of een bepaald machine nummer. Sommige rapporten kunnen ook beperkt zijn tot een bepaald operator nummer, receptnummer, en/of werkorder nummer.

Non-materiaal gebruik kan ingesteld worden voor gelijk welk output apparaat.

**OUTPUT APPARAAT:** Rapporten kunnen uitgevoerd worden naar een Window, Printer of File

ÿ Kies **Window** voor de output van het rapport naar het SCHERM.

ÿ Kies **Printer** voor de output van het rapport naar een PRINTER.

ÿ Kies **File** voor de output van het rapport naar een disk file. Een file naam zal gevraagd worden.

**Begin datum/Eind datum:** Alle rapporten aangaande materiaalgebruik vragen een begin datum en een eind datum. Breng datums binnen in het formaat aangeduid op het setup scherm, zoals Maand/Dag/Jaar. Alle rapporten zijn beperkt tot informatie tussen deze twee datums inbegrepen.

**WSB #:** Alle rapporten aangaande materiaalgebruik bevatten bij verstek naar alle WSBs. Het kiezen van de **WSB #** check box en het inbrengen van een blend nummer zal het rapport uitsluitend beperken tot dat blender nummer.

**Materialen:** Alle rapporten aangaande materiaalgebruik worden onderverdeeld per materiaaltipe dat verwerkt wordt. Bij verstek zullen alle materialen begrepen zijn in het rapport. Kies **Materialen beperken** om het rapport te beperken tot één of meer materialen.

NOTA: Rapporten kunnen slechts materialen identificeren indien:

ÿ een receptnummer bewaard werd in de controller op het ogenblik dat de blend uitgevoerd werd, en

ÿ een recept bestaat voor dit nummer in de computer op het ogenblik dat het rapport wordt afgedrukt.

Indien een receptnummer niet bewaard werd, zal het materiaal gebruikt gespecificeerd worden as HOPPER 1, HOPPER 2, HOPPER 3, enz. Het receptnummer wordt gebruikt als referentie voor de recept file en, van daar aan, de materiaal file verwijzen om precies te identificeren welke materialen uitgevoerd werden. Dit is de oplossing voor de nauwkeurige controle en het nagaan van de inventaris.

**Recept #:** Rapporten aangaande recept materiaalgebruik bevatten bij verstek alle recepten. Het kiezen van de Recept # check box en het inbrengen van een receptnummer zal het rapport beperken tot dat bepaald receptnummer.

**Operator #:** Rapporten aangaande operator materiaalgebruik bevatten bij verstek alle operator nummers. Het kiezen van de **Operator #** check box en het inbrengen van een operator nummer zal het rapport beperken tot dat bepaald operator nummer.

**Werkorder #:** Rapporten aangaande werk order materiaalgebruik bevatten bij verstek alle werk orders. Het kiezen van de **WERKORDER #** check box en het inbrengen van een werk order nummer zal het rapport beperken tot dat bepaald werk order nummer.

**Tijd rapporten:** Wanneer een rapport aangaande tijd materiaalgebruik wordt aangevraagd, zal de tijden lijst verschijnen. Je moet de tijden aanduiden die je wenst te kiezen voor het rapport. Tijden worden gekozen door op de tijd te klikken; om alle tijden te kiezen, klik op de titel van de kolom. Doe hetzelfde voor het ontkiezen van de tijden.

De tijden die op de lijst aangeduid staan zijn opvraag tijden die voordien waren ingesteld in de tijden file. Wanneer een rapport wordt afgedraaid met alle gekozen tijden, dan zullen de totalen die je verkrijgt van toepassing zijn op alle periodes tussen alle tijdstippen aangeduid. Wanneer slechts enkele tijden gekozen zijn, zijn de totalen groter en geeft de langere periodes weer tussen de gekozen tijdstippen.

Bijvoorbeeld: De keuze van één enkele periode zal totalen opleveren die een volledige 24-uur periode weergeven. Terzelfdertijd zal de keuze van tijden die het einde van elke ploeg aanduiden de totalen aangeven voor elke ploeg.

Voorbeeld van een rapport (output naar window)

Tijdsbereik	Recept #	Naam materiaal	Totaal (kilo)
00:30 - 08:29	401	COL-Red	83.8
		PP-1	2,095.3
		RG-PP	544.8
<i>Sub-totaal:</i>			<b>2,723.9</b>
<b>Sub-totaal voor 00:30 - 08:29</b>			<b>2,723.9</b>
08:30 - 10:29	401	COL-Red	20.9
		PP-1	523.1
		RG-PP	136.0
<i>Sub-totaal:</i>			<b>680.0</b>



## Zuiver Totalen

Deze optie is voor het **VERWIJDEREN VAN RECORD(S)** van de totaal file. Het scherm met de Zuiver Totaal zal eruit zien als volgt:

The screenshot shows a window titled "Totaal Zuiveren". Inside the window, there is a text input field with the label "Eind datum zuiveren." and the value "13/09/95". Below the input field is the instruction "Breng datum in voor welke alle documenten gezuiverd zullen worden." There are three large buttons: "Nu documenten zuiveren", "Zuiver alle foute documenten", and "Einde". At the bottom right, there is a button labeled "Vergevorderde zuivering".

Er zijn twee manieren om te werk te gaan: zuiveren van communicatie fout records en zuiveren van records. Op gelijk welk ogenblik kunnen communicatie fout records gezuiverd worden door de **Zuiver alle Fout Records** toets aan te zetten.

De andere manier zuivert de totaal records. De records worden gekozen door het inbrengen van een **Zuiver Eind datum**. De te zuiveren eind datum is de datum voor dewelke alle records zullen gezuiverd worden. Bijvoorbeeld, indien de ingebrachte datum van 1 januari 1996 is, zullen alle records van 1995 of vroeger uitgewist worden maar niet de records vanaf 1 januari 1996 of later. Het uitwissen van de records gebeurt eigenlijk met het klikken van de **Zuiver Records Nu** toets. Op dit ogenblik kan je een andere datum inbrengen om meer records te kiezen of om deze optie te verlaten.

**Zuiver Alle Fout Records:** Dit wist permanent alle communicatie fout records uit de totaal file.

**Zuiver Eind datum:** De datum vóór dewelke alle records zullen gezuiverd worden. De datum opmaak hangt af van de huidige instelling die in de Setup file gevonden wordt; bv. maand/dag/jaar.

**Vergevorderde Zuivering:** Vertoont het scherm met de vergevorderde zuivering (zie hieronder).

**Einde:** Verlaat de optie die de totalen zuivert.

## Totalen zuiveren [vergevorderd]

Het scherm met **Totalen zuiveren [vergevorderd]** ziet eruit als volgt:

Geselec	Datum	Tijd	Id	Soort	Type	Werk order	Operator	Recept	Cyclus	Typ
	15/09/1995	16:37	104	2	12	509141	251	800	15009	Reg
	16/09/1995	00:30	104	2	12	509141	251	800	17077	Reg
	16/09/1995	08:30	104	2	12	509141	251	800	19176	Reg
	16/09/1995	10:30	104	2	12	509141	251	800	19701	Reg
	16/09/1995	12:30	104	2	12	509141	251	800	20226	Reg
<b>Gesele.</b>	16/09/1995	14:30	104	2	12	509141	251	800	20751	Reg
	16/09/1995	16:30	104	2	12	509141	251	800	21275	Reg
	17/09/1995	00:30	104	2	12	509141	251	800	22274	Reg

Deze optie biedt een meer gecontroleerde methode aan voor het uitwissen van records uit de totaal file. Er bestaan twee manieren om te werk te gaan: kiezen/uitwissen of vertonen/kiezen/uitwissen.

Beide methodes starten door het bepalen van de record keuze en opvraag criteria. Het eerste criterium is de begin datum en de eind datum (indien blanco, wordt de begin datum bij verstek de datum van het eerste record in de file en de eind datum wordt het laatste record in de file). De optionele criteria zijn de WSB #, Recept #, Operator # en/of werk order #.

De volgende stap bestaat erin te kiezen of de records zouden moeten vertoond worden of niet. Indien je kiest de records niet te vertonen, bestaat de volgende stap erin om de records te kiezen door middel van de **Kies Records** toets. Dan kan je de records uitwissen door gebruik te maken van de **Zuiver Gekozen Records** toets. Op dit ogenblik kan je andere records kiezen ofwel deze optie verlaten.

Indien je kiest om de records te vertonen, bestaat de volgende stap erin de records in de rooster te laten door op de **Laad Totalen** toets te klikken. Records worden gekenmerkt voor het uitwissen door op het record in de rooster te klikken. Om alle records te kiezen, klik op de titel van de kolom. De kenmerking van een record kan ongedaan gemaakt worden door een tweede keer op het record te klikken. Indien het gewenste record niet in de rooster verschijnt, kan je een nieuwe begin datum kiezen of kan je doorheen de file gaan door middel van de **Herladen met de volgende totalen** toets. Deze toets zal de rooster laden door te beginnen met het laatste record dat nu in de rooster aanwezig is. Gelieve op te merken dat deze toets slechts bruikbaar gemaakt wordt indien de rooster volledig vol is. Eens dat je de records gekozen hebt, kunnen ze uitgewist worden door te klikken op

de **Zuiver Gekozen Records** toets. Op dit ogenblik zou je meer records kunnen kiezen of deze optie verlaten.

**Vertoon records:** Indien gekenmerkt worden records van de totaal file opgevraagd en in de rooster geplaatst.

**Begin datum/Eind datum:** De totalen worden gekozen/opgevraagd van de aangevraagde begin datum tot aan de eind datum. De begin datum wordt bij verstek de datum van het eerste record van de totaal file. De eind datum wordt bij verstek de datum van het laatste record in de totaal file. De datum opmaak hangt af van de huidig instelling die gevonden wordt in de Setup File; bv. maand/dag/jaar.

**WSB #:** Indien gekenmerkt worden de gekozen records beperkt tot records met een WSB ID nummer dat overeenstemt met het ingebrachte nummer.

**Recept #:** Indien gekenmerkt worden de gekozen records beperkt tot records met een recept nummer dat overeenstemt met het ingebrachte nummer.

**Operator #:** Indien gekenmerkt worden de gekozen records beperkt tot records met een operator nummer dat overeenstemt met het ingebrachte nummer.

**Werkorder #:** Indien gekenmerkt worden de gekozen records beperkt tot records met een werk order nummer dat overeenstemt met het ingebrachte nummer.

**Kies Record:** In de niet-vertoonde methode worden records gekozen die moeten uitgewist worden volgens de volgende criteria:

- ÿ Begin datum
- ÿ Eind datum
- ÿ WSB #, indien gekenmerkt
- ÿ Recept #, indien gekenmerkt
- ÿ Operator #, indien gekenmerkt
- ÿ Werk order #, indien gekenmerkt

**Laad Totalen:** Vraagt records op, beginnende met het eerste record na de begin datum totdat één van de volgende zich voordoet:

- ÿ Alle records zijn in de rooster geladen.
- ÿ De rooster is volledig vol.

**Herladen met volgende totalen:** Vraagt records op, beginnende met het laatste record op dit ogenblik in de rooster totdat één van de volgende zich voordoet:

- ÿ Alle records zijn in de rooster geladen.
- ÿ De rooster is volledig vol.

Het laatste record in de rooster wordt nu het eerste record in de rooster. (Opmerking: Deze toets is slechts bruikbaar wanneer de rooster volledig vol is).

**Zuiver gekozen records:** Wist permanent alle gekozen records uit.

**Einde:** Verlaat de optie die de totalen zuivert.

## Beveiliging bruikbaar maken

Het **Beveiliging bruikbaar maken** scherm ziet eruit als volgt:



The screenshot shows a dialog box titled "Beveiliging bruikbaar" with a red background. At the top, it says "Beveiliging bruikbaar wachtwoord" above a text input field containing "\*\*\*\*\*". Below this is a button labeled "Beveiliging nu bruikbaar", and at the bottom is a button labeled "Annuleren".

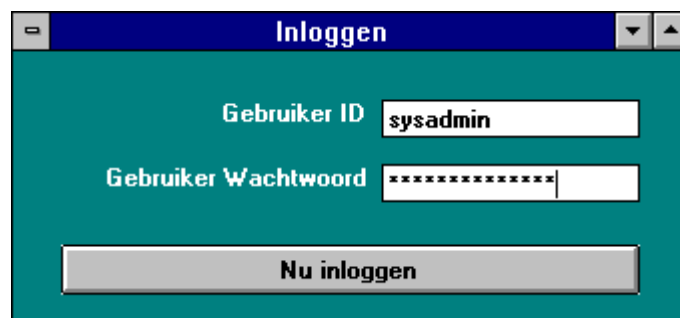
**Beveiliging bruikbaar wachtwoord:** Het wachtwoord dat vereist is om de beveiligingskenmerken van het programma bruikbaar te maken. Zie het aanhangsel voor de wachtwoorden bij verstek.

**Beveiliging nu bruikbaar maken:** Maakt het wachtwoord geldig en indien correct, zal het beveiligingssysteem van het programma bruikbaar maken.

**Einde:** Verlaat het huidige scherm.

## Login

Het **Login** scherm ziet eruit als volgt:



The screenshot shows a dialog box titled "Inloggen" with a teal background. It contains two text input fields: "Gebruiker ID" with the value "sysadmin" and "Gebruiker Wachtwoord" with "\*\*\*\*\*". Below the fields is a button labeled "Nu inloggen".

**Gebruiker ID:** Unieke identificatie voor elke gebruiker.

**Gebruiker wachtwoord:** Huidig wachtwoord voor de gebruiker geïdentificeerd door het gebruiker ID veld.

**Login nu:** Maakt het wachtwoord geldig en, indien correct, laat de gebruiker toe om de login uit te voeren.

## Gebruiker bewerking

Het **Gebruiker bewerking** scherm ziet eruit als volgt:

**Modus:** Het gebruikersscherm werkt volgens drie modi: **Toevoegen gebruikers**, **verwisselen gebruikers**, en **verwisselen sjabloon**:

**Gebruiker type:** **Operator**, **Supervisor** en **Administrator**.

**Programma gebied:** Dit is een lijst van verschillende schermen en gebieden van het programma.

**Voorrechten:** Dit is een lijst van voorrechten verbonden met het gekozen programma gebied. Zie aanhangsel voor gedetailleerde informatie voor elk voorrecht.

**Gebruiker ID:** Unieke identificatie (of gebruikernaam) voor elke gebruiker.

**Voornaam:** Voornaam van de gebruiker.

**Achternaam:** Achternaam van de gebruiker.

**Operator #:** Het operator nummer toegewezen aan deze gebruiker.

**Wachtwoord:** Wachtwoord voor de gebruiker.

**Wachtwoord intypen:** Wachtwoord wordt terug ingetypt voor controle doeleinden.

**Beperk WSB's:** Dit is de lijst van blenders die een gebruiker kan vervangen. Dit is niet van toepassing tot gebruikers met "Alle WSB's #" voorrechten onder het Down-load programma gebied.

**Beperk recepten:** Dit is de lijst van recepten dat een gebruiker kan downloaden naar een blender. Dit is niet van toepassing tot de gebruikers met het "Alle recepten #" voorrechten onder het Down-load programma gebied.

**Toevoegen:** Voegt een gebruiker toe.

**Update:** Geeft een update van het gebruikersprofiel.

**Uitwissen:** Wist een gebruiker uit.

**Einde:** Verlaat het huidige scherm.

### Verander gebruiker wachtwoord

Het **Verander gebruiker wachtwoord** scherm ziet eruit als volgt:

The screenshot shows a window titled "Verander Wachtwoord" with a green background. It contains the following elements:

- Gebruiker ID:** Input field containing "AUSER".
- Oud gebruikers wachtwoord:** Masked input field.
- Gebruiker verifiëren:** Button.
- Nieuw Wachtwoord:** Masked input field.
- Nieuw Wachtwoord Intypen:** Masked input field.
- Nu wachtwoord veranderen:** Button.
- Einde:** Button.

**Gebruiker ID:** Dit is de unieke identificatie voor elke gebruiker. Het is een alfanumeriek veld met 20 letters maximum.

**Oud gebruikers wachtwoord:** Dit is het huidige wachtwoord voor de gebruiker. Het is een kasten-gevoelig, alfanumeriek veld met 14 letters maximum.

**Gebruiker verifiëren:** Verifieert dat de gebruiker ID bestaat en dat het oude wachtwoord overeenstemt met de ID in de file.

**Nieuw wachtwoord:** Dit is het nieuwe wachtwoord gekozen door de gebruiker. Dit is een kastengevoelig, alfanumeriek veld met 14 letters maximum.

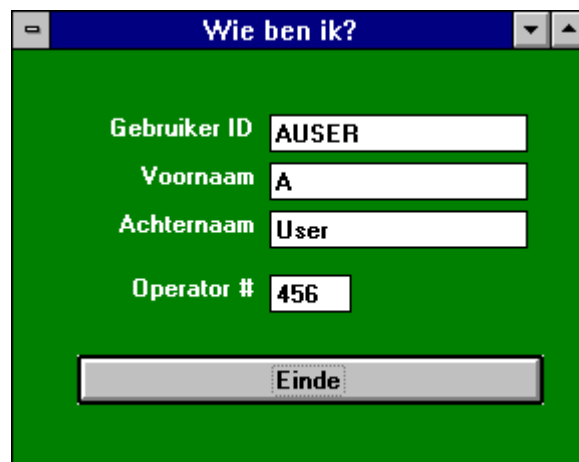
**Nieuw wachtwoord intypen:** Dit is het nieuw gekozen wachtwoord dat terug ingetypt wordt voor controle doeleinden. Dit is een kastengevoelig, alfanumeriek veld met 14 letters maximum.

**Nu wachtwoord veranderen:** Geeft een update van de wachtwoord informatie voor deze gebruiker.

**Einde:** Verlaat het **Verander wachtwoord** scherm.

## Wie ben ik ?

Het **Wie ben ik?** scherm ziet eruit als volgt:



The screenshot shows a window titled "Wie ben ik?". The background is green. It contains four input fields with labels to their left: "Gebruiker ID" with the value "AUSER", "Voornaam" with the value "A", "Achternaam" with the value "User", and "Operator #" with the value "456". At the bottom of the form is a large grey button labeled "Einde".

**Gebruiker ID:** Unieke identificatie van elke gebruiker.

**Voornaam:** Voornaam van de gebruiker.

**Achternaam:** Achternaam van de gebruiker.

**Operator #:** Operator nummer toegewezen aan deze gebruiker.

**Einde:** Verlaat het huidige scherm.

## Beveiliging onbruikbaar maken

Toegelaten gebruikers kunnen het beveiligingssysteem onbruikbaar maken. **Nota:** Dit voorrecht wordt slechts toegestaan aan de administrator en aan de supervisor en het wordt slechts gegeven aan de administrator bij verstek. Het beveiliging onbruikbaar confirmatie scherm ziet eruit als volgt:



**OK:** Maakt het beveiligingssysteem onbruikbaar.

**Annuleer:** Laat de beveiliging in bruikbare toestand.

## Over

Het **Over** scherm ziet eruit als volgt:

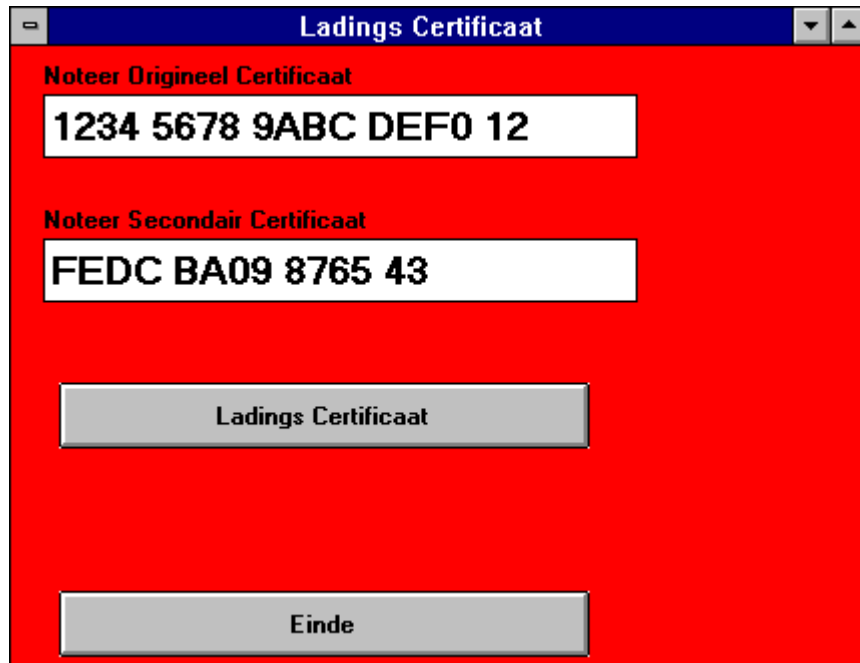


Het **Over** scherm vertoont informatie over het programma. Het geeft de versie van de programmatuur, de versie en het serie nummer van de hardware key, en het nummer van de goedgekeurde blenders.



## Ladings Certificaat

Het **Ladings Certificaat** scherm ziet eruit als volgt:



The screenshot shows a window titled "Ladings Certificaat" with a red background. It contains two input fields for certificate numbers. The first field, labeled "Noteer Origineel Certificaat", contains the text "1234 5678 9ABC DEF0 12". The second field, labeled "Noteer Secundair Certificaat", contains the text "FEDC BA09 8765 43". Below the input fields are two buttons: "Ladings Certificaat" and "Einde".

Het **Ladings Certificaat** scherm wordt gebruikt om veranderingen aan te brengen aan de hardware key, zoals het toevoegen van het aantal blenders met dewelke de programmatuur can communiceren.

**Hoofdcertificaat intypen:** Het gebied waar een hoofdcertificaat moet getypt worden.

**Secundair certificaat intypen:** Het gebied waar een secundair certificaat moet getypt worden.

**Ladings Certificaat:** Verwerkt het certificaat.

**Einde:** Verlaat het huidige scherm.

## VIII. Parameters voor de opdrachtlijn

De volgende parameters voor de opdrachtlijn veranderen de werking van het programma.

<b>/?</b>	Vertoont deze gebruiksinformatie.
<b>/Debuggen</b>	Zet de debug vlag aan. Slechts te gebruiken tijdens het testen van het programma. Opmerking: Het is mogelijk dat deze optie niet beschikbaar is in alle versies.
<b>/Versie</b>	Vertoont het versienummer van het programma en de informatie aangaande auteursrechten.
<b>/Demo</b>	Zet het programma in de demonstratie modus. Deze modus simuleert alle controllers en gebruikt een andere reeks files dan de gebruikelijke modus.
<b>/KopieerNaarDemo</b>	Kopieert de regelmatige file reeks naar de demonstratie modus file en zet het programma in de demonstratie modus. Opmerking: deze opdracht is een <b>ONE WAY</b> kopie. <b>GEEN</b> methode wordt verstrekt om de demonstratie modus file reeks te kopiëren naar de regelmatige file reeks.
<b>/SD:###</b>	Vervang ### met het aantal seconden ter vertraging tijdens het verifiëren van blenders. Het bereik strekt van 0 seconden tot 120 seconden (2 minuten). De waarde bij verstek is 2 seconden.
<b>/LD:#####</b>	Vervang ##### met het aantal seconden om te vertragen tijdens het einde van een volledige overzicht van alle blenders en het begin van de volgende. Het bereik strekt van 0 seconden tot 1200 seconden (20 minuten). Het verstek is 10 seconden.

## **Demonstratie Modus**

Het eerste opmerkbare verschil in de demonstratie modus is dat alle schermen de term "DEMO" vertonen in de titel. Bijvoorbeeld, het demo scherm van de constant scan is hieronder afgebeeld.

Een ander verschil in de demonstratie modus is dat deze modus gebruik maakt van een verschillende reeks files dan de gewone modus. WSB ID nummers hebben een bereik van 1 tot 100 en zijn verondersteld 4 componenten programmatuur te bevatten en deze van 101 tot 200 zijn verondersteld 12 componenten programmatuur te bevatten. WSB ID nummers van 201 tot 254 zijn niet geldig en op dit ogenblik leveren ze een communicatie fout op wanneer ze gescand worden.

Alle communicatie met een blender is gesimuleerd. De gesimuleerde blender maakt één batch per minuut en de snelheid ervan staat vast. De verwerkingscapaciteit van een gesimuleerde blender is 12.000 g/uur voor blenders die in tienden van een gram (100 en 200 series) wegen en 54.000 g/uur voor blenders die in hele grammen (400, 900 en 1800 series) wegen.

Informatie aangaande recepten wordt bewaard voor elke gesimuleerde blender. De gesimuleerde blender volgt het recept, het recept nummer, het operator nummer, het werk order nummer, en de totalen voor elke component. Bovendien wordt een automatische update gemaakt van de blender totalen wanneer de totalen gevraagd worden en ze worden bewaard in een extra database file.

## IX. MLAN Files

Met dit hoofdstuk wordt getracht een beter begrip te verstrekken van de informatie die in elke file bewaard wordt. Deze data files zijn Microsoft Access 2.0 database files. Dit betekent dat met een beetje kennis van Microsoft Access, je deze kunt gebruiken om de data om te wisselen naar een ander formaat of opmaak.

### WINSWSBS.MDB - De installatie file

De installatie of SETUP files bewaren de volgende informatie:

Communicatie poort:	COM1, COM2, COM3, COM4
Weeg eenheid:	Pond, kilogram, gram, ons
Programmatuur:	Vier, Twaalf, beide
Weegschaal ID #:	nummers van 1 tot 254
Componenten:	Hoppers 1 tot 12 inbegrepen
Datum opmaak:	Maand/dag/jaar, dag/maand/jaar, jaar/maand/dag

Buiten de installatie informatie worden de brutto totalen voor elke blender ook nog bewaard in deze file.

Deze totalen groeien maar steeds tenzij je deze data op nul herzet. Interim totalen voor een enkele tijd periode sedert de laatste opvraag worden berekend door vorige totalen af te trekken van de huidige totalen. Deze methode voor het behouden van constant groeiende totalen verzekert dat een enkel verloren datalijn geen permanent verloren informatie en bijgevolg, onjuiste totalen zal opleveren over een lange periode.

De totalen behoeven nooit naar nul omgewisseld worden. Wanneer ze hun register overschrijden, merkt de programmatuur dit op en maakt deze de juiste berekeningen om nauwkeurige informatie te behouden. De totalen zullen groeien tot 429.496.729,6 gram (of 4.294.967.296 gram naargelang het blender type) alvorens over te gaan naar nul. Elke bewaarde informatielijn die opgevraagd wordt, bevat de volgende informatie:

Huidige datum	Datum op het ogenblik van de opvraag
Huidige tijd	Tijd op het ogenblik van de opvraag
WSB ID nummer	3-cijfer permanent WSB ID nummer
Blender GEWICHT type	1 cijfer; 2 of 9 (1/10 of volledige gram gewicht)
SOFTWARE type	4 of 12 (vier of twaalf componenten)
WERK ORDER nummer	werk order nummer bestaande uit 6 cijfers
OPERATOR nummer	operator nummer bestaande uit 3 cijfers
RECEPT nummer	recepten nummer bestaande uit 3 cijfers, indien er zijn geladen
Cyclussen	aantal cyclussen die gedaan worden.

For elke component:

TYPE	1 letter (R, N, C of A). Programmatuur met vier componenten zullen R, N, C, A aantonen voor componenten 1, 2, 3 en 4. Twaalf programmatuur zal R, N of A hebben.
INSTELLING	Huidige instelling met 3 cijfers.
GEBRUIKS GEWICHT	Grammen gebruikt materiaal voor dit component.

## TOTALS.MDB - De totalen file

Informatie aangaande materiaal gebruik wordt opgevraagd op bepaalde tijdstippen.

1. Wanneer een tijdstip bepaald in de tijd file wordt bereikt, worden alle controllers nagegaan voor informatie.
2. Wanneer een **instelling, werk order nummer, operator nummer** of **recept nummer** verandert op gelijk welke enkele WSB controller, wordt deze laatste nagegaan voor informatie.

De brutto totalen worden bewaard in de WINWSBS.MDB file. Naargelang elke nieuwe opvraag wordt gedaan, worden de vorige totalen opgenomen uit de WINSWSBS.MDB en wordt het materiaal gebruik berekend door het verschil te nemen ten opzichte van de vorige totalen. De verschillen en de informatie in de titel (bv. recept nummer, operator nummer, enz.) wordt bewaard in de totaal file. De data worden onderverdeeld in 4 tafels waaruit gemakkelijk data kunnen genomen worden terwijl de rapporten worden geproduceerd.

### TOTAL KEY tafel:

Totaal key teller:	uniek record nummer
WSB ID:	permanent WSB ID nummer bestaande uit 3 cijfers
Begin datum tijd:	de begin datum en de tijd voor het verbonden materiaal gebruik
Eind datum tijd:	de eind datum en de tijd voor het verbonden materiaal gebruik
RECEPT nummer:	recept nummer bestaande uit 3 cijfers, indien geladen
Operator nummer:	operator nummer bestaande uit 3 cijfers
Werk order nummer:	werk order nummer bestaande uit 6 cijfers
Cyclussen:	aantal cyclussen uitgevoerd gedurende deze periode
Rtteller:	aanduider van een opvraag chronometer record
Vlaggen:	een kopij van de vlag parameter van de controller
Sequentie:	batch sequentie nummer

### TOTAAL DATA tafel

Totaal key teller:	uniek record nummer
Hopper stand:	het hopper nummer dat materiaal bevat (1-12)
Materiaal teller:	aanduider van een materiaal record.
Nateriaal gebruik:	het volume materiaal dat gebruikt wordt gedurende de periode. Dit volume wordt uitgedrukt in gram.

## TOTAAL INSTELLING tafel

Totaal key teller	uniek record nummer
Hopper stand	het nummer van de hopper dat materiaal bevat (1-12)
Materiaal type	materiaal type (bv. Regrind, Natural, Additive en Color)
Instelling	huidige instelling die gebruikt wordt

## TOTAAL MISC tafel

Totaal key teller	uniek record nummer
Blender type	1 cijfer: 2 of 9 (1/10 of volledige gram gewicht)
Programmatuur type	4 of 12 (vier of twaalf componenten)

De BEGIN/EIND DATUM TIJD wordt bepaald en toegewezen volgens de datum en de tijd van de computer, en niet volgens de individuele WSB controllers.

Het WSB ID nummer is een uniek nummer bestaande uit 3 cijfers (001 tot 254) dat werd ingebracht in het geheugen van elke WSB controller. Dit nummer moet ook aangeduid worden in de setup file van de computer.

Het BLENDER TYPE is 2 of 9. Alle modellen van de 100 en 200 series zullen een 2 terugzenden. Deze modellen gebruiken laad cels die het gewicht lezen in tienden van een gram.

Alle modellen van de 400, 900 en 1800 series zullen een 9 terugzenden. Deze modellen gebruiken laad cels die het gewicht lezen in volledige grammen.

Het SOFTWARE (programmatuur) type is 4 of 12. Een vier duidt aan dat software van vier componenten wordt gebruikt door de controller. Een twaalf duidt aan dat software met twaalf componenten werd geïnstalleerd.

Het WERK ORDER nummer kan van de computer gedownload worden of ingebracht worden aan de controller door middel van het kleine toetsenbord. Dit nummer bestaande uit 6 cijfers maakt deel uit van alle data lijnen die worden opgevraagd. Rapporten kunnen een beknopte beschrijving geven van materiaal dat gebruikt wordt volgens het werk order nummer.

Het OPERATOR nummer kan van de computer gedownload worden of ingebracht worden aan de controller door middel van het kleine toetsenbord. Dit nummer bestaande uit 3 cijfers maakt deel uit van alle data lijnen die worden opgevraagd. Rapporten kunnen een beknopte beschrijving geven van materiaal dat gebruikt wordt volgens het operator nummer.

Het RECEPT nummer maakt het mogelijk dat je informatie aangaande het materiaal gebruikt kunt verwijzen naar een materialen file voor een automatische en nauwkeurige inventaris controle. Het recept nummer is een nummer bestaande uit 3 cijfers dat wordt bewaard in de recept database.

De MATERIAAL GEBRUIK (gewicht) nummers worden bewaard as gram en worden omgewisseld naar pond (of kilogram) wanneer afgedrukt of vertoond. De gram bewaring van nummers verzekert maximale nauwkeurigheid en minimale fout ten gevolge van afronden.

## **MATERIAL.MDB - De materialen file**

De MATERIALEN file bevat:

Code nummer	een identificatienaam van het materiaal bestaande uit 10 letters
Beschrijving	een beschrijvende naam bestaande uit 40 letters
Fabrikant	de naam van de leverancier bestaande uit 40 letters
Recepten	het aantal recepten waarin dit materiaal aanwezig is
MatCounter	uniek record nummer
MayDelete	"ja" duidt aan dat een gebruiker dit record mag uitwissen

Deze file bevat alle materialen die beschikbaar zijn voor de blending en die deel kunnen uitmaken van een recept. Alle recepten worden samengesteld met materialen die in deze lijst aanwezig zijn. Opmerking: het totaal aantal materialen is beperkt tot 2000.

## **RECIPE.MDB - De recept file**

De RECEPT file bevat:

Naam	identificatie naam bestaande uit 15 letters
Recept #	identificatie nummer bestaande uit 5 cijfers (100 tot 32767)
Beschrijving	beschrijving van 40 letters
Recept type	4 (vier componenten) of 12 (twaalf componenten)
Batch gewicht	het gewenste gewicht van een batch in gram. Nul (0) duidt aan dat de batch modus niet zal gebruikt worden met dit recept.

Voor elke component:

TYPE	TYPE beschrijving (R, N, A) is vereist door 12 software.
INSTELLING	instelling bestaande uit 3 cijfers is vereist door de WSB
MATERIAAL	een materiaal naam bestaande uit 10 letters is vereist voor de correcte inventaris controle.

Deze file bevat alle material blend RECEPTEN die je gaat gebruiken. Andere blends zijn mogelijk door het individueel inbrengen van de instellingen; maar, wanneer je een blend recept bewaart voor opvraging in de toekomst, dan wordt het hier bewaard. Wanneer een recept wordt opgemaakt, moeten alle materialen de gespecificeerd zijn in de MATERIALEN file aanwezig zijn. Opmerking: het totaal aantal recepten is beperkt to 2000.

## **RTIMES.MDB - De opvraag tijden file**

Deze file bevat:

Rtcounter	Uniek record nummer
Start tijd	De eerste minuut van de opvraag tijd periode
Eind tijd	De laatste minuut van de opvraag tijd periode
Beschrijving	40 letters, optioneel - slechts voor identificatie
Eerste gebruik	De datum en de tijd wanneer de opvraag tijd werd bepaald
Laatste gebruik	De datum en de tijd wanneer de opvraag tijd voor het laatst gebruikt werd. Dit veld duidt aan dat de opvraag tijd logisch gesproken uitgewist is maar toch nog kan nodig zijn voor het opmaken van rapporten aangaande het materiaal gebruik





**AANHANGSEL A: Bestellingsformulier**

**Maguire Products, Inc.  
400 W. Knowlton Rd.  
Media, PA 19063**

**Tel.: 610-494-5353 Fax: 610-494-6194  
E-Mail: sales@maguire.com**

Factureren aan:	Verzenden naar:
Ter attentie:	Ter attentie:
Telefoon:	Telefoon:

**Verzendingswijze:** FAX - fax nummer  
E-Mail - e-mail adres  
US MAIL (Amerikaanse post)  
United Parcel Service (UPS)  
Federal Express

**Betalingswijze:** Bestelbon -  
Net 30 dagen mits goedkeuring van krediet  
Check/Postwissel  
Kontant tijdens levering

**Huidige gegevens:** (De vereiste informatie bevindt zich in de "Voor" Scherm van het programma)

**Hardware key serienummer 2**  
**MLAN voor Windows versie #**  
**Aantal toegelaten blenders**

**MLAN-SL** MLAN voor Windows - andere blender vergunningen **Aantal** \_\_\_\_\_

**MLAN-SU** MLAN voor Windows - software upgrade

Aanduiden indien slechts een prijsaanvraag

## AANHANGSEL B: Opties voor gebruiker beveiliging

Programma gebied	Naam van het veld	Beschrijving
Algemeen	Einde	Bepaal of een gebruiker de uitvoering van het programma kan beëindigen.
Scan	Scan alle WSB's eenmaal	Laat een gebruiker toe eenmaal te scannen doorheen elke blender.
	Scan alle WSB's continu	Laat een gebruiker toe verschillende keren te scannen doorheen elke blender.
	Pauze scan	Laat een gebruiker toe de pauze toets te gebruiken op het scan scherm.
	Einde scan	Laat een gebruiker toe het scan scherm te verlaten.
	Herdruk Batch Labels	Laat een gebruiker toe de batch labels te herdrukken.
Examineer	Examineer een WSB	Laat een gebruiker toe een enkele blender te examineren.
Recept	Recept bewerking	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot het recept bewerking scherm.
	Uitwissen Recept	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het recept scherm.
Download	Download naar een WSB	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot het recept download scherm.
	Alle WSBs #	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot gelijk welke blender. Dit krijgt voorkeur over de Beperk WSB lijst.
	Beperk WSB lijst	Een blender lijst dat een gebruiker kan wijzigen.
	Wijzig Recept #	Laat een gebruiker toe het recept voor een blender te wijzigen. De blender moet zich bevinden binnen de goedgekeurde blender lijst van een gebruiker (zie Beperk WSB lijst). Het recept moet zich bevinden binnen een goedgekeurde recept lijst van een gebruik
	Alle recept #	Laat een gebruiker toe gelijk welk recept te downloaden. Dit heeft voorkeur over de beperk recept lijst.
	Beperk recept lijst	Een recepten lijst die een gebruiker kan downloaden naar een blender.
	Wijzig recept setting	Laat een gebruiker toe de componenten percentages te wijzigen.
	Wijzig werk order #	Laat een gebruiker toe het werk order nummer te wijzigen dat gebruikt wordt met een blender.

Programma gebied	Naam van het veld	Beschrijving
Materiaal	Wijzig operator #	Laat een gebruiker toe het operator nummer te wijzigen. Indien geweigerd zal het operator nummer automatisch ingebracht worden in het veld van het operator nummer.
	Wijzig batch gewicht	Laat een gebruiker toe het batch gewicht te wijzigen. Indien geweigerd zal het batch gewicht automatisch ingebracht worden in het veld van het batch gewicht.
	Wijzig verzend settings	Laat een gebruiker toe de verzend setting te wijzigen. Indien geweigerd zal de bij verstek verzend setting automatisch ingebracht worden in het veld van de verzend setting.
Setup	Materiaal bewerking	Laat een gebruiker toe toegang te verkrijgen tot het materiaal bewerking scherm.
	Uitwissen Materiaal	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het material bewerking scherm.
	Algemene instellingen	Laat een gebruiker toe toegang te verkrijgen tot het programma setup scherm.
	Wijzig WSB lijst	Laat een gebruiker toe een blender bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig hoppers	Laat een gebruiker toe de hoppers bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig software type	Laat een gebruiker toe het controller type dat kan gedownload worden te wijzigen.
	Wijzig batch modus	Laat een gebruiker toe een batch modus bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig label printer	Geeft een gebruiker toegang tot batch label printer.
	Wijzig label opmaak	Geeft een gebruiker toegang tot batch label opmaak.
	Wijzig taal	Geeft een gebruiker toegang tot vertoonde taal.
Opvraag tijden	Wijzig zend settings	Laat een gebruiker toe de default verzend setting te wijzigen.
	Opvraag tijden bewerking	Geeft een gebruiker toegang tot opvraag tijden bewerking scherm.
	Opvraag tijden uitwissen	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het opvraag tijden bewerking scherm.
Initializeren	Initialiseer files	Laat een gebruiker toe alle programma database files te initialiseren.
Zuiveren	Zuiveren	Laat een gebruiker toe de totalen te zuiveren van de totaal file.

Programma gebied	Naam van het veld	Beschrijving
Synchronizatie	Synchronizeere database files	Laat een gebruiker toe de totaal file te synchroniseren met andere files.
Rapporten	Dump totaal file	Laat een gebruiker toe om een "Dump Brutto Totalen" rapport af te drukken.
	Communicatie fouten	Laat een gebruiker toe om een "Communicatie Fout" rapport af te drukken.
	Materiaal gebruik door	Laat een gebruiker toe alle materiaal gebruik rapporten af te drukken.
Beveiliging	Gebruiker bewerking	Laat een gebruiker toe gebruiker toegang informatie toe te voegen en te wijzigen.
	Wijzig gebruiker sjabloon	Laat een gebruiker toe de groep sjablonen te wijzigen.
	Beveiliging de-activeren	Laat een gebruiker toe de programma beveiliging onbruikbaar te maken.

## AANHANGSEL C: Bij verstek sjabloon instellingen

Programma gebied	Naam van het veld	Bij verstek sjabloon		
		Admin	Spvsvr	Oper
Algemeen	Einde	Y	Y	N
Scan	Scan alle WSB's eenmaal	Y	Y	N
	Scan alle WSB's continu	Y	Y	Y
	Pauze scan	Y	Y	N
	Einde scan	Y	Y	N
	Herdruk Batch Labels	Y	Y	N
Examineer	Examineer een WSB	Y	Y	Y
Recept	Recept bewerking	Y	Y	N
	Uitwissen Recept	Y	Y	N
Download	Download naar een WSB	Y	Y	Y
	Alle WSBs #	Y	Y	N
	Beperk WSB lijst	Y	Y	N
	Wijzig Recept #	Y	Y	N
	Alle recept #	Y	Y	N
	Beperk recept lijst	Y	Y	N
	Wijzig recept setting	Y	Y	N
	Wijzig werk order #	Y	Y	N
	Wijzig operator #	Y	Y	N
	Wijzig batch gewicht	Y	Y	N
	Wijzig verzend settings	Y	Y	N
Materiaal	Materiaal bewerking	Y	Y	N
	Uitwissen Materiaal	Y	Y	N
Setup	Algemene instellingen	Y	Y	N
	Wijzig WSB lijst	Y	Y	N
	Wijzig hoppers	Y	N	N
	Wijzig software type	Y	N	N
	Wijzig batch modus	Y	Y	N
	Wijzig label printer	Y	Y	N
	Wijzig label opmaak	Y	Y	N
	Wijzig taal	Y	Y	N
	Wijzig zend settings	Y	Y	N

Programma gebied	Naam van het veld	Bij verstek sjabloon		
		Admin	Spvsr	Oper
Opvraag tijden	Opvraag tijden bewerking	Y	Y	N
	Opvraag tijden uitwissen	Y	Y	N
Initializeren	Initializeer files	Y	N	N
Zuiveren	Zuiveren	Y	Y	N
Synchronizatie	Synchronizeere database files	Y	N	N
Rapporten	Dump totaal file	Y	Y	N
	Communicatie fouten	Y	Y	N
	Materiaal gebruik door	Y	Y	Y
Beveiliging	Gebruiker bewerking	Y	Y	N
	Wijzig gebruiker sjabloon	Y	N	N
	Beveiliging de-aktiveren	Y	N	N

## **AANHANGSEL D: Wachtwoorden bij verstek**

Het wachtwoord bij verstek voor het gedeelte voor het bruikbaar maken van de beveiliging is "SecEnable".

Het wachtwoord bij verstek for the **SysAdmin** gebruiker is "Not Valid". Er is een spatie tussen de woorden Not en Valid.

Opmerking: ALLE wachtwoorden zijn kastengevoelig. Dat wil zeggen: "SecEnable" is verschillend van "secenable".

Wanneer de parameter voor de "/KopieerNaarDemo" opdrachtlijn gebruikt wordt, worden alle wachtwoorden gelijkwaardig ingesteld volgens hun overeenstemmend gebruiker ID.



**AANHANGSEL E: SAMPLE BATCH LABELS**

FORMULIER #1

FORMULIER #2

Programma gebied	Laat een gebruiker toe de batch labels te herdrukken.	
Algemeen	Naam van het veld	
	Einde	BeschrijvingBepaal of een gebruiker de uitvoering van het
Scan		
	Scan alle WSB's eenmaal	Laat een gebruiker toe eenmaal te scannen doorheen elke
	Scan alle WSB's continu	Laat een gebruiker toe verschillende keren te scannen
	Pauze scan	Laat een gebruiker toe de pauze toets te gebruiken op het scan
	Einde scan	Laat een gebruiker toe het scan
	Herdruk Batch Labels	
Examineer		
	Examineer een WSB	
Recept		
	Recept bewerking	
	Uitwissen Recept	
Download		
	Download naar een WSB	
	Alle WSBs #	
	Beperk WSB lijst	
	Wijzig Recept #	
	Alle recept #	
	Beperk recept lijstWij	
	Wijzig operator #	
	Wijzig batch gewicht	
	Wijzig verzend settings	
Materiaal		
	Materiaal bewerking	
	Uitwissen recept	

Programma gebied	Naam van het veld	Beschrijving
Algemeen	Einde	Bepaal of een gebruiker de uitvoering van het programma kan beëindigen.
	Scan	
Scan	Scan alle WSB's eenmaal	Laat een gebruiker toe eenmaal te scannen doorheen elke blender.
	Scan alle WSB's continu	Laat een gebruiker toe verschillende keren te scannen doorheen elke blender.
	Pauze scan	Laat een gebruiker toe de pauze toets te gebruiken op het scan scherm.
	Einde scan	Laat een gebruiker toe het scan scherm
Examineer	Herdruk Batch Labels	Laat een gebruiker toe de batch labels te herdrukken.
	Examineer een WSB	Laat een gebruiker toe een enkele blender te examineren.
Recept	Recept bewerking	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot het recept bewerking
	Uitwissen Recept	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het recept scherm.
Download	Download naar een WSB	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot het recept download
	Alle WSBs #	Laat een gebruiker toe om toegang te verkrijgen tot gelijk welke blender. Dit
	Beperk WSB lijst	Een blender lijst dat een gebruiker kan
	Wijzig Recept #	Laat een gebruiker toe het recept voor een blender te wijzigen. De blender moet zich bevinden binnen de goedgekeurde blender lijst van een gebruiker (zie
	Alle recept #	Laat een gebruiker toe gelijk welk recept te downloaden. Dit heeft voorkeur over
	Beperk recept lijst	Een recepten lijst die een gebruiker kan downloaden naar een blender.
	Wijzig recept setting	Laat een gebruiker toe de componenten percentages te wijzigen.
	Wijzig werk order #	Laat een gebruiker toe het werk order nummer te wijzigen dat gebruikt wordt
	Wijzig operator #	Laat een gebruiker toe het operator nummer te wijzigen. Indien geweigerd zal het operator nummer automatisch
	Wijzig batch gewicht	Laat een gebruiker toe het batch gewicht te wijzigen. Indien geweigerd zal het batch gewicht automatisch ingebracht
	Wijzig verzend settings	Laat een gebruiker toe de verzend setting te wijzigen. Indien geweigerd zal de bij verstek verzend setting automatisch
Materiaal	Materiaal bewerking	Laat een gebruiker toe toegang te verkrijgen tot het materiaal bewerking

Programma gebied	Naam van het veld	Beschrijving
Algemeen	Einde	Bepaal of een gebruiker de uitvoering van het programma kan beëindigen.
	Uitwissen recept	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het material bewerking
Setup	Algemene instellingen	Laat een gebruiker toe toegang te verkrijgen tot het programma setup
	Wijzig WSB lijst	Laat een gebruiker toe een blender bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig hoppers	Laat een gebruiker toe de hoppers bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig software type	Laat een gebruiker toe het controller type dat kan gedownload worden te wijzigen.
	Wijzig batch modus	Laat een gebruiker toe een batch modus bruikbaar en onbruikbaar te maken.
	Wijzig label printer	Geeft een gebruiker toegang tot batch
	Wijzig label opmaak	Geeft een gebruiker toegang tot batch label opmaak.
	Wijzig taal	Geeft een gebruiker toegang tot
Opvraag tijden	Wijzig zend settings	Laat een gebruiker toe de default verzend setting te wijzigen.
	Opvraag tijden bewerking	Geeft een gebruiker toegang tot opvraag tijden bewerking scherm.
	Opvraag tijden uitwissen	Laat een gebruiker toe de uitwis toets te gebruiken op het opvraag tijden
Initializeren	Initialiseer files	Laat een gebruiker toe alle programma database files te initialiseren.
Zuiveren	Zuiveren	Laat een gebruiker toe de totalen te
Synchronizatie	Synchronizeere database files	Laat een gebruiker toe de totaal file te synchroniseren met andere files.
Rapporten	Dump totaal file	Laat een gebruiker toe om een "Dump Brutto Totalen" rapport af te drukken.
	Communicatie fouten	Laat een gebruiker toe om een "Communicatie Fout" rapport af te
	Materiaal gebruik door	Laat een gebruiker toe alle materiaal gebruik rapporten af te drukken.
Beveiliging	Gebruiker bewerking	
	Wijzig gebruiker sjabloon	Laat een gebruiker toe gebruiker toegang informatie toe te voegen en te wijzigen.
	Beveiliging de-aktiveren	Laat een gebruiker toe de groep sjablonen te wijzigen. Laat een gebruiker toe de programma beveiliging onbruikbaar te maken.

Programma gebied	Naam van het veld	Bij verstek sjabloon		
		Admin	Spvsr	Oper
Algemeen	Einde	Y	Y	N
Scan	Scan alle WSB's eenmaal	Y	Y	N
	Scan alle WSB's continu	Y	Y	Y
	Pauze scan	Y	Y	N
	Einde scan	Y	Y	N
	Herdruk Batch Labels	Y	Y	N
Examineer	Examineer een WSB	Y	Y	Y
Recept	Recept bewerking	Y	Y	N
	Uitwissen Recept	Y	Y	N
Download	Download naar een WSB	Y	Y	Y
	Alle WSBs #	Y	Y	N
	Beperk WSB lijst	Y	Y	N
	Wijzig Recept #	Y	Y	N
	Alle recept #	Y	Y	N
	Beperk recept lijst	Y	Y	N
	Wijzig recept setting	Y	Y	N
	Wijzig werk order #	Y	Y	N
	Wijzig operator #	Y	Y	N
	Wijzig batch gewicht	Y	Y	N
	Wijzig verzend settings	Y	Y	N
Materiaal	Materiaal bewerking	Y	Y	N
	Uitwissen recept	Y	Y	N
Setup	Algemene instellingen	Y	Y	N
	Wijzig WSB lijst	Y	Y	N
	Wijzig hoppers	Y	N	N
	Wijzig software type	Y	N	N
	Wijzig batch modus	Y	Y	N
	Wijzig label printer	Y	Y	N
	Wijzig label opmaak	Y	Y	N
	Wijzig taal	Y	Y	N
	Wijzig zend settings	Y	Y	N
Opvraag tijden	Opvraag tijden bewerking	Y	Y	N
	Opvraag tijden uitwissen	Y	Y	N
Initialiseren	Initialiseer files	Y	N	N
Zuiveren	Zuiveren	Y	Y	N
Synchronizatie	Synchronizeere database	Y	N	N
Rapporten	Dump totaal file	Y	Y	N

Sheet3

Beveiliging	Communicatie fouten	Y	Y	N
	Materiaal gebruik door	Y	Y	Y
	Gebruiker bewerking	Y	Y	N
	Wijzig gebruiker sjabloon	Y	N	N
	Beveiliging de-aktiveren	Y	N	N