

MAGUIRE

**Guide rapide
et présentation du
logiciel G2**

**Maguire Products Inc.
11 July 2002**

Table des matières :

Table des matières :.....	1
Table des matières :.....	2
Introduction.....	3
Le réseau physique.....	3
Fonctionnement du logiciel.....	3
Client G2 - Aperçu.....	6
Brève explication des options du menu.....	10
Options Menu principal.....	10
Options du menu Editer.....	11
Options du menu Télécharger.....	11
Options du menu Afficher.....	12
Options du menu Contrôle.....	12
Options du menu Rapports.....	13
Menu Aide.....	13
Explication des options essentielles.....	14
Écran Enregistrement du certificat.....	14
Écran Recettes de doseur.....	15
Écran Produits.....	17
Écran Éditer ligne.....	18
Écran Éditer recette de ligne.....	19
Écran Éditer les horaires d'extraction.....	20
Écran Éditer doseur.....	21
Écran Télécharger une recette vers un WSB.....	22
Écran Télécharger une recette de ligne vers une ligne.....	23
Écran Afficher doseur.....	24
Écran Afficher ligne.....	25
Écran Afficher usine.....	26
Tendance.....	26
Clavier de commande à distance.....	28
Clavier de commande à distance.....	29
Rapports de consommation des produits.....	30
Aide.....	31

Introduction

G2 est le programme logiciel disponible sur le marché développé par Maguire Products, dans le but de permettre aux utilisateurs des doseurs gravimétriques Maguire WSB de relier leurs doseurs entre eux et de pouvoir envoyer et recevoir des données relatives aux opérations de ces derniers.

G2 a été conçu pour être aussi simple à utiliser que possible tout en offrant aux utilisateurs une mine d'informations pour qu'ils puissent maximaliser l'investissement réalisé avec les doseurs et donc optimiser leur production.

Ce manuel a pour but de présenter et explorer brièvement le logiciel, décrire les principaux éléments et fonctions, et aborder divers autres points apparentés se rapportant au programme.

Vous pouvez, en outre, obtenir de plus amples informations en visitant : www.maguire.com/g2.

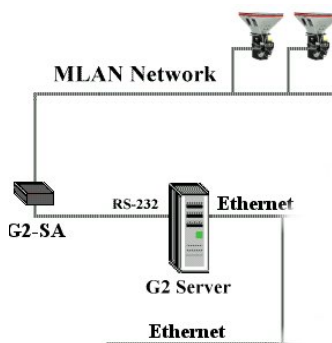
Le réseau physique

Pour pouvoir communiquer avec les doseurs, l'utilisateur doit d'abord les connecter par câble à un ordinateur central.

Le câblage est relativement simple à réaliser et la plupart des clients l'effectuent eux-mêmes. Le type de câble utilisé est en général un conducteur simple blindé à 4 âmes, circulant à travers l'usine et équipé de « T » d'où se fait le raccord aux doseurs.

Le câble aboutit à l'amplificateur de signal (Code G2-SA). Cet amplificateur utilise une méthode d'émission de signaux plus forte et plus fiable que celle d'une interface RS-232 standard. Le G2-SA sert d'amplificateur de signal et contient une clé de sécurité enregistrée exigée pour opérer plus d'un doseur WSB. L'amplificateur de signal peut connecter jusqu'à 25 doseurs ensemble, et communiquer sur une distance maximale de 500m.

Le G2 SA est ensuite connecté à un ordinateur faisant office de passerelle principale pour l'accès aux doseurs, afin d'envoyer et de recevoir des données liées aux réglages.



Exemple de réseau G2 pour doseurs

Fonctionnement du logiciel

Le logiciel est constitué de 2 modules ; le serveur G2 et le client G2.

Serveur G2 - Aperçu

Le serveur G2 vous permet de communiquer directement depuis le serveur, avec un ou plusieurs contrôleurs WSB, ou encore de vous connecter à distance de n'importe où, à un réseau TCP/IP, grâce au logiciel client Gravimetric Gateway®. Le serveur Gravimetric Gateway® fournit une **communication bilatérale** entre le serveur et le réseau de doseurs, en **téléchargeant** et en **extrayant** en continu les données des contrôleurs WSB pour :

- LE POIDS EXACT de tous les produits traités
- RÉGLAGES – Les envoyer et les récupérer
- CONTRÔLE DE L'EXTRUSION – Suivi, contrôle, et téléchargement de recettes
- GESTION DES RECETTES DE LIGNE – En créer, en télécharger
- SYSTÈME ÉLABORÉ DE GESTION DES STOCKS (AIMS) – Suivi, commande de produits
- RECETTES
- BONS DE TRAVAIL
- OPÉRATEURS
- CRÉATION DE RAPPORTS
- ANALYSES DES DONNÉES
- SUIVI DES PRODUITS ET RÉAPPROVISIONNEMENT
- VUE D'ENSEMBLE DE L'USINE

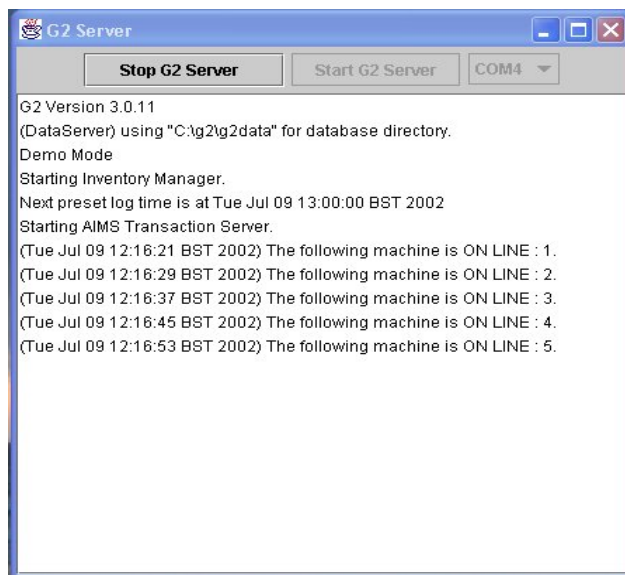
Le serveur G2 organise et suit votre **consommation de produits**, vous permettant ainsi de recueillir des données précises selon les facteurs suivants :

- HEURE
 - JOUR
 - DOSEUR
 - BON DE TRAVAIL
 - OPÉRATEUR
 - RECETTE
 - LIGNE
 - RECETTE DE LIGNE
 - COÛT
- Le serveur G2 vous permet de conserver une base de données des **produits bruts**, puis de créer, à partir de celle-ci, des recettes pour tous les produits que vous fabriquez.
 - Parallèlement aux recettes de ligne, le serveur G2 permet aux utilisateurs de créer des lignes de WSB, pour télécharger simultanément plusieurs recettes et connaître la consommation de produits en fonction de ces lignes de doseurs.
 - Le serveur G2, contrôlable par un **menu**, est très simple à utiliser. Le progiciel est prêt à l'emploi, ne requiert que peu d'apprentissage, et sa mise en service nécessite peu de temps.

- Le serveur G2 permet à plusieurs clients distants de se connecter simultanément au serveur pour contrôler, suivre et accéder aux données du réseau de doseurs. Il est possible de contrôler ces connexions grâce à plusieurs niveaux de sécurité limitant l'accès aux données critiques.

Le serveur G2 n'est installé que sur un seul ordinateur ; celui qui est précisément connecté à l'amplificateur de signal G2. Le logiciel serveur fonctionne en continu sur cet ordinateur et a pour tâche d'envoyer et recevoir toutes les informations de, et vers les doseurs.

Même si les interventions de l'utilisateur au niveau du serveur sont minimales, il est essentiel que le serveur fonctionne tout le temps pour garantir l'exactitude des informations telles que les totaux et autres données transmises. De même, le serveur doit fonctionner sans interruption pour que le client puisse communiquer avec le doseur, le logiciel client utilisant le serveur comme canal de communication pour accéder aux doseurs.



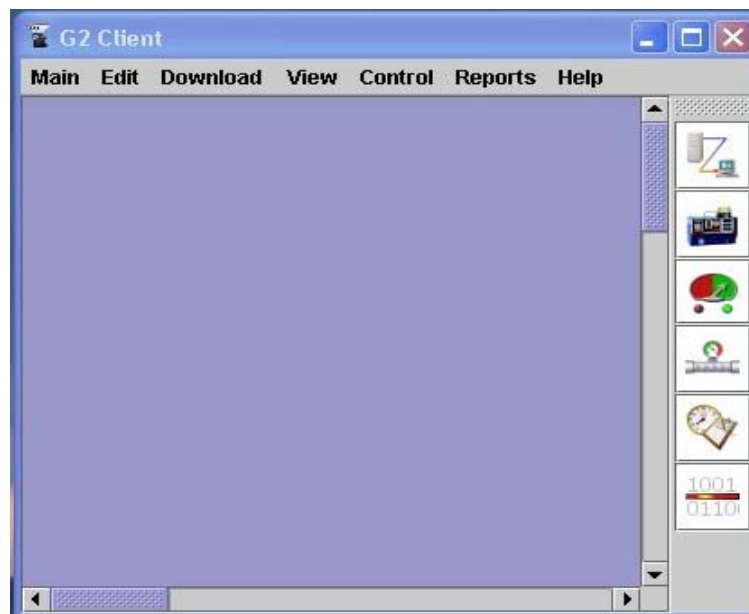
Écran serveur G2

L'écran du logiciel serveur ressemble à l'illustration ci-dessus et indique les informations essentielles liées au système G2 tout en établissant la communication avec tous les doseurs du réseau.

Client G2 - Aperçu

Le client G2 est le module logiciel que les utilisateurs interfacent avec les doseurs pour accéder à toutes les informations relatives aux doseurs, depuis la transmission et la réception de recettes jusqu'à l'impression de rapports sur la consommation de produits.

En principe, le logiciel client est installé sur le même ordinateur que le logiciel serveur, mais si l'ordinateur serveur est installé sur le réseau de l'entreprise, il est néanmoins possible d'installer un autre logiciel client sur d'autres ordinateurs de ce réseau. Le logiciel client de ces autres ordinateurs est alors accessible depuis l'ordinateur serveur muni d'une adresse IP fixe, que le client, sur les autres ordinateurs, saisit une seule fois, simplement pour trouver l'ordinateur serveur.



Écran client

Depuis l'écran client G2, il est possible de sélectionner diverses options depuis les menus principaux affichés en haut de l'écran. Les fonctions principales sont détaillées plus loin dans ce manuel.

À droite de l'écran, se trouvent 6 boutons qui permettent de suivre le fonctionnement du système. Voici leur fonction en commençant par le bouton du haut ;

Barre d'outils des alarmes client

Le client G2 contient un panneau mobile comprenant 6 icônes d'alarme. Ces icônes représentent une aide visuelle pour attirer l'attention des opérateurs sur les alarmes éventuellement déclenchées au cours des opérations, et leur permettent d'accéder rapidement aux informations cruciales. Les icônes d'alarme sont les suivantes :

Alarme état du réseau



Connecté Déconnecté

L'alarme d'état du réseau indique le statut de la connexion entre le client G2 et le serveur G2. Lorsque le client est connecté au serveur G2, l'icône indiquera un réseau actif. Lorsque la connexion du client au serveur est interrompue, l'icône apparaîtra marquée d'un X rouge clignotant. Les causes de déclenchement d'une alarme réseau sont notamment la déconnexion du réseau ou la fermeture du serveur G2. L'alarme de réseau s'affichera également si le client G2 est lancé avant le serveur G2.

Alarme doseur



Normal Alarme

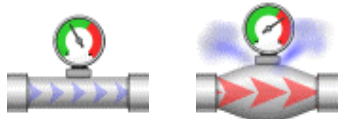
Le serveur G2 détecte les alarmes des doseurs et illustre visuellement l'état d'alarme d'un doseur comme le montre l'image ci-dessus. Un doseur opérant normalement sera indiqué par un contrôleur fonctionnant normalement. Lorsqu'une alarme est détectée pour un doseur, le flash d'alarme du doseur apparaîtra grossi et clignotant. En cliquant sur l'icône du doseur lorsque celle-ci signale une alarme, l'utilisateur pourra consulter des informations plus instantanées qui s'afficheront dans une fenêtre contextuelle. Ces informations comprennent la date, l'identification du doseur, son état, et tout message éventuel associé.

Alarme AIMS

Normal Alarme
Alarme

Si le système AIMS est activé, l'icône d'alarme AIMS s'affiche. À l'état normal, l'alarme

Si le système AIMS est activé, l'icône d'alarme AIMS s'affiche. À l'état normal, l'alarme AIMS apparaît avec la flèche pointée vers la zone verte et accompagnée d'un voyant vert clignotant. Lorsque le système AIMS détecte un produit devant être réapprovisionné, l'alarme AIMS apparaît avec la flèche pointant vers le rouge et accompagnée d'un voyant rouge clignotant. En cliquant sur l'icône AIMS lorsque



Normal

Alarme

Disponible uniquement pour les applications de contrôle de l'extrusion ou du rendement. Le serveur G2 suit et enregistre le débit de tous les produits dans la base de données des produits. Si le débit de tous les doseurs correspond à celui prévu, l'état de débit normal sera indiqué par un raccord de tuyau affichant un écoulement normal, avec l'aiguille du manomètre dans le vert.

Registre des activités



En cliquant sur l'icône du registre des activités, l'écran de ce registre s'affichera. Le serveur G2 suit, affiche, et enregistre les activités engagées par tout client G2 connecté au serveur G2. Ces informations peuvent être affichées en temps réel ou extraites de la base de données du registre des activités, en cliquant sur cette icône. L'utilisateur aura alors la possibilité de filtrer les informations par doseur, par paramètre utilisateur G2, par les activités des opérateurs ou encore par alarme de doseur.

Moniteur G2



En cliquant sur l'icône du moniteur G2, l'écran de celui-ci s'affichera. Le moniteur G2 indique l'état de communication des téléchargements vers chaque WSB sur le réseau MLAN. Chaque téléchargement apparaît sur l'écran du moniteur G2 avec les informations suivantes.

Brève explication des options du menu

Que vous utilisiez le logiciel client Gravimetric Gateway® sur le même ordinateur que le serveur G2 ou que vous l'utilisiez avec le système d'exploitation Windows, ailleurs sur le réseau et en accédant par distance au serveur, le menu des commandes reste essentiellement identique. **Voici une brève description de chaque menu.**

Options Menu principal

Le menu principal comporte les options Passerelles, Importer données, Exporter données, Configurer et Quitter.

- **Passerelles** – Les passerelles sont les serveurs Gravimetric Gateway®. Vous utiliserez cet écran pour créer, éditer et supprimer des informations liées aux passerelles, ainsi que pour les connexions aux serveurs Gravimetric Gateway®.
- **Importer données** – Cette option est utilisée pour importer des données de base de données depuis des versions précédentes de MLAN pour Windows. Pour l'instant, l'importation concerne les produits et les recettes WSB.
- **Exporter données** - Cette option est utilisée pour exporter des données de base de données vers un fichier. Plusieurs formats de fichier sont supportés.
- **Configurer** – Cette option est utilisée pour définir un format standard de date, heure, unité de poids et langue, pour tous les écrans client d'une installation client G2. L'option configurer vous permet également de définir l'heure de « fin de journée » à utiliser pour la création de rapports, les messages liés aux alarmes et apparaissant dans les fenêtres contextuelles, et d'activer ou désactiver la sécurité.
- **Purger/Archiver** – L'option purger/archiver permet à un utilisateur autorisé d'archiver et de purger des données de la base de données des totaux, limitées par une date de fin.
- **Historique AIMS** – Cette option permet de consulter et purger la base de données de l'historique AIMS. L'AIMS, qui signifie « Advanced Inventory Management System » (système élaboré de gestion des stocks) enregistre toutes les activités dans la base de données AIMS.
- **Sécurité** – Le serveur G2 offre la possibilité de limiter l'accès aux données critiques grâce à 5 niveaux d'autorisation d'accès.
- **Certificat** – L'écran certificat permet de modifier la clé électronique, notamment augmenter le nombre de doseurs autorisés, activer le contrôle de l'extrusion et l'AIMS, le système élaboré de gestion des stocks. Les chiffres d'enregistrement du certificat obtenus lors de sa mise à jour, doivent être saisis ici. Ces chiffres sont fournis par Maguire Products Inc.

- **Barre d'outils** – Cet élément du menu sert à définir l'emplacement de la barre d'outils.
- **Quitter** – Cette option vous fera quitter le logiciel client. Toutes les données saisies dans les champs de données mais non enregistrées dans la base de données, sont perdues lorsque vous quittez le client. Quitter le logiciel client n'entraîne pas l'arrêt du serveur G2. La fermeture du serveur G2 se fait par le biais de son interface.

Options du menu Editer

Le menu Editer comporte les options Recettes WSB, Produits, Lignes, Recettes de ligne, Horaires d'extraction et Doseurs. Cet ensemble de fonctions sert à éditer les éléments suivants.

- **Recettes doseur** – Pour créer, éditer, et supprimer des recettes dans la base de données des recettes du serveur G2.
- **Produits** – Pour créer, éditer et supprimer des produits de la base de données des produits du serveur G2.
- **Lignes** - Pour créer, éditer et supprimer des lignes de plusieurs doseurs, de la base de données des lignes du serveur G2.
- **Recettes de ligne** - Pour créer, éditer, et supprimer des recettes de ligne dans la base de données des recettes de ligne du serveur G2.
- **Horaires d'extraction** - Pour créer, éditer, et supprimer des horaires d'extraction dans la base de données des horaires d'extraction du serveur G2.
- **Doseurs** – Pour définir manuellement l'état des doseurs du réseau MLAN mais aussi ajouter manuellement un doseur au réseau.
- **Fournisseur** – Pour saisir des informations sur les fournisseurs de produit. Ces données sont utilisées avec le système élaboré de gestion des stocks (AIMS).
- **Réception** - Pour saisir des informations sur les livraisons de produit. Ces données sont utilisées avec le système élaboré de gestion des stocks (AIMS).
- **Langue** – Pour les versions multilingues de chaque écran mais aussi pour une traduction adaptée de mots spécifiques.

Options du menu Télécharger

Le menu Télécharger comprend les options Recette vers WSB et Recette de ligne vers une ligne. Cet ensemble de fonctions sert à envoyer des recettes et des réglages aux doseurs du réseau MLAN.

- **Recette vers doseur** – Pour modifier ou télécharger vers UN seul WSB sélectionné, une recette accompagnée du numéro de l'opérateur et du numéro du bon de travail.
- **Recette de ligne vers une ligne** – Pour modifier ou télécharger une recette de ligne vers la ligne de WSB choisie.

Options du menu Afficher

Le menu Afficher comprend les options Doseur, Ligne, Usine, AIMS et Tendance. **Cet ensemble de fonctions sert à afficher l'état actuel des doseurs ou des lignes du réseau MLAN.**

- **Doseur** – Pour afficher les informations concernant un doseur WSB spécifique.
- **Ligne** – Pour afficher une ligne de WSB sélectionnée, notamment les recettes, les produits, les réglages et l'état actuel. Cet écran permet également d'afficher les produits sous forme de graphique à secteurs.
- **Usine** – Cet écran sert à suivre toutes les activités intervenant au sein d'une usine, notamment les doseurs WSB, les lignes, et la consommation de produits, y compris le coût par heure.
- **AIMS** – L'AIMS (ou système élaboré de gestion des stocks) sert à suivre les niveaux de stock des produits. L'AIMS alerte l'utilisateur lorsque les niveaux atteignent un seuil prédéfini. Il peut également être configuré pour commander automatiquement les produits auprès des fournisseurs.
- **Tendance** – L'option Tendance est utilisée pour suivre les données d'un seul WSB et les afficher sous forme de graphique pour permettre une analyse rapide. Il est possible d'afficher sur une période ou par cycle(s), des informations telles que le % de mélange, la consommation de produits et l'écart par rapport à la quantité prévue, et ce depuis des données recueillies précédemment ou des données fournies en temps réel.

Options du menu Contrôle

Le menu Contrôle comprend les options Clavier doseur, Ligne de contrôle et contrôle DNS. **Cet ensemble de fonctions sert à contrôler les doseurs et lignes du réseau MLAN.**

- **Clavier doseur** – Le clavier doseur, lorsqu'il est activé, permet d'accéder à distance aux fonctions du clavier, permettant à l'opérateur d'exécuter la plupart des fonctions de clavier depuis le client G2.
- **Ligne de commande** – L'option Ligne de commande est utilisée pour exécuter le contrôle de l'extrusion.

- **Contrôle DNS** – L'option Contrôle DNS est utilisée pour contrôler les lignes et pour le contrôle en aval.

Options du menu Rapports

Le menu Rapports comprend les options Edition de filtre et Consommation de produits.

- **Edition filtre de rapport** – Cet écran sert à créer des filtres prédéfinis qui pourront être enregistrés en vue d'être utilisés pour la création de rapports. Il est possible d'utiliser des filtres prédéfinis et enregistrés pour créer des rapports dans l'écran Consommation des produits. Lorsque vous utilisez un filtre dans l'écran Consommation des produits, celui-ci peut être adapté sans pour autant modifier le filtre original enregistré dans la base de données des filtres.
- **Consommation des produits** – Les rapports peuvent être décomposés selon les critères suivants : Doseur Weigh Scale Blender, ligne, recette, recette de ligne, bon de travail, numéro de l'opérateur, horaire d'extraction, jour et le vidage de tous les rapports sur la consommation des produits. Les rapports peuvent être davantage affinés grâce à un outil élaboré de création de rapport, qui utilise des opérations logiques. Les rapports créés peuvent ensuite être imprimés sur imprimante, sur fichier formaté ou non.
- **Débit doseur** – L'écran de rapport sur le débit de doseur est utilisé pour créer des rapports basés sur le débit moyen, le débit total, et le pourcentage du temps de disponibilité d'un doseur précis ou de plusieurs doseurs.
- **Stock** – L'écran de stock est utilisé pour analyser les niveaux de stock actuels ou anciens, d'un ou plusieurs produits.

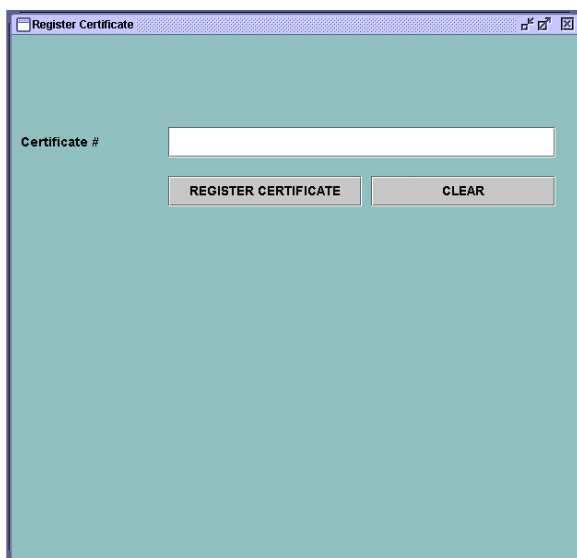
Menu Aide

Aide – Le menu Aide affiche les informations relatives au logiciel G2, notamment sa version, le numéro de série et le nombre de doseurs autorisés. **Vous trouverez également dans Aide, l'option Réinitialiser, qui sert à réinitialiser le logiciel client G2.**

Explication des options essentielles

Écran Enregistrement du certificat

L'écran du **Certificat** est illustré ci-dessous :



The screenshot shows a window titled "Register Certificate". Inside the window, there is a label "Certificate #" followed by a text input field. Below the input field, there are two buttons: "REGISTER CERTIFICATE" and "CLEAR".

Cet écran est utilisé pour mettre à niveau votre copie du logiciel G2 et accéder à des fonctions jusque-là non disponibles. Le logiciel serveur/client G2 est distribué gratuitement sur CD-ROM et peut être téléchargé depuis Internet à l'adresse suivante : www.maguire.com. Cette version distribuée est la version complète du logiciel mais toutes ses fonctions ne sont pas opérationnelles. Le logiciel gratuit est limité pour ne fonctionner que comme démo ou comme G2 Lite, qui ne supporte qu'un seul doseur Maguire.

Écran Recettes de doseur

L'écran **Éditer recettes** est illustré ci-dessous :

The screenshot shows the 'Blender Recipe Edit' window. At the top, there are fields for 'Recipe Name' (Special 900 - Multi), 'Recipe Number' (900), and 'Description' (Special 900 - Multi). Below these are 'Batch Weight' (100) and 'Recipe Type' (checkboxes for 4 and 12, with 12 selected). A 'Clear Screen' button is also present. The main area is divided into two columns: 'Material' and 'Settings'. The 'Material' column lists 12 items with their types and settings. The 'Settings' column lists various recipe components like 'Closure 1200 - Blue', 'PolyBag 2521 - Gray', etc. A 'View Line Recipes' button is located below the list. At the bottom, there are 'Add/Update' and 'Delete' buttons.

	Material	Type	Settings	Recipes
1.	RG-1	Regrind	10.0	Closure 1200 - Blue Closure 1200 - Bl
2.	RG-LDPE	Regrind	10.0	Closure 1200 - Green Closure 1200 - Gr
3.	RG-PP	Regrind	10.0	Closure 1200 - Red Closure 1200 - Re
4.	LDPE	Natural	100	Closure 1200 - Yello Closure 1200 - Ye
5.	LLDPE	Natural	100	PolyBag 2521 - Gray PolyBag 2521 - Gr
6.	PP-1	Natural	100	PolyBag 4500 - Black PolyBag 4500 - Bl
7.	COL-Blue	Additive	5.0	PolyBag 4500 - Blue PolyBag 4500 - Bl
8.	COL-Gray	Additive	5.0	PolyBag 4500 - Red PolyBag 4500 - Re
9.	COL-Red	Additive	5.0	PolyBag 4500 - Yello PolyBag 4500 - Ye
10.	ABS	Additive	5.0	PolyBag 7000 - Black PolyBag 7000 - Bl
11.	IM	Additive	5.0	PolyBag 8000 - Green PolyBag 8000 - Gr
12.	UVR	Additive	5.0	Special 900 - Multi Special 900 - Mul

Cette option est utilisée pour AJOUTER et MODIFIER UNE RECETTE DE WSB. Avant de créer une recette, vous devrez d'abord ajouter des produits dans la base de données des produits, les recettes consistant en plusieurs produits différents.

NOTE : Lorsque vous commencez à créer des recettes, votre base de données des produits doit contenir des produits parmi lesquels vous pourrez effectuer votre choix. Les recettes ne peuvent être créées qu'à partir de produits figurant dans la base de données des PRODUITS. Pour vous aider à démarrer, vous pourriez par exemple, placer quelques produits génériques dans le fichier PRODUITS. Exemple : saisissez trois produits dénommés « adjuvant », « rebroyé » et « naturel. » Si vous voulez ensuite paramétrer un adjuvant pour une recette mais ne savez pas encore exactement quelle couleur il prendra, il vous suffira de le nommer ADJUVANT.

SOUVENEZ-VOUS : Si la base de données PRODUITS ne contient aucun produit, vous ne pourrez saisir aucun réglage dans le fichier RECETTES.

Nom de la recette : Identifie la recette dans la base de données des recettes et pour les rapports imprimés.

Numéro de la recette : Identifie la recette au niveau du contrôleur WSB. Ce chiffre sert de référence croisée entre le numéro de la recette du doseur et la recette figurant dans la base de données des recettes. La valeur de ce chiffre est comprise entre 100 et 32767.

TÉLÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE DE RECETTE – Cette option, introduite dans la version 2.2 de G2, permet à l'opérateur de télécharger une recette vers le contrôleur WSB à l'aide de la clé TAG.

Description de la recette : Ce champ est utilisé pour permettre une meilleure identification de la recette.

Poids du lot : Vous utiliserez le champ Poids du lot si vous souhaitez traiter des lots avec le doseur Weigh Scale Blender.

Produits : Cette colonne indique le nom des produits utilisés dans la recette.

Type : Cette colonne indique le type de produit (c'est-à-dire rebroyé, naturel, adjuvant) pour chaque matériau.

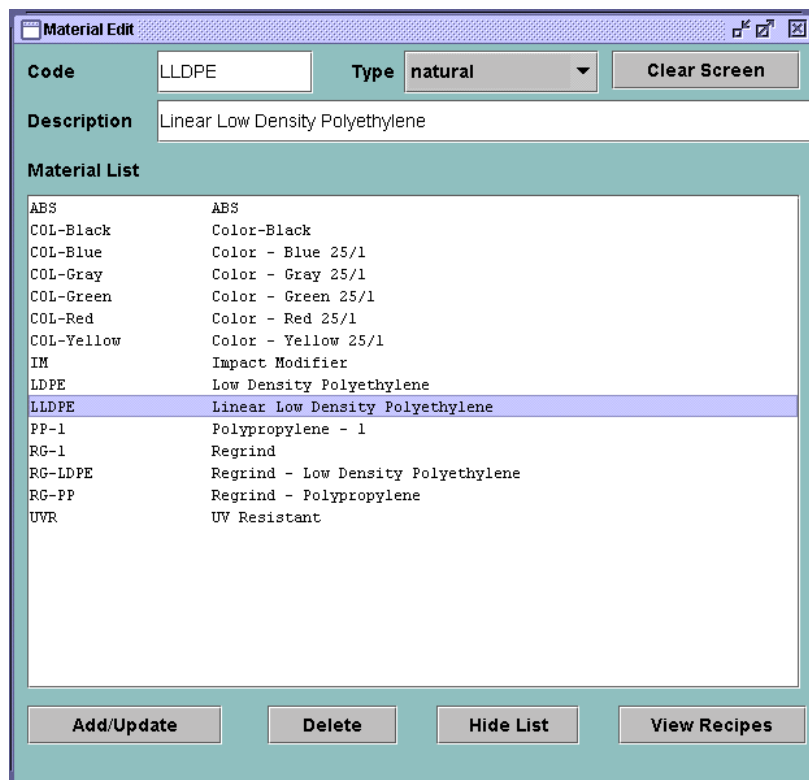
Réglage : Cette colonne indique le réglage de chaque produit. Ce chiffre est exprimé en pourcentage. Pour de plus amples informations sur les lots, consultez le manuel du doseur.

Type de recette : Cette information sert à déterminer quel contrôleur peut recevoir la recette (logiciel contrôleur 4 ou 12 composants).

Écran Produits

L'écran **Éditer produit** peut prendre deux formes. En masquant la liste des produits, vous accédez à 3 onglets.

Si vous affichez la liste des produits, l'écran ressemble à l'illustration ci-dessous :



The screenshot shows a window titled "Material Edit" with a light blue border. At the top, there are three fields: "Code" with the value "LLDPE", "Type" with a dropdown menu showing "natural", and a "Clear Screen" button. Below these is a "Description" field containing "Linear Low Density Polyethylene". The main area is titled "Material List" and contains a table of materials. The "LLDPE" row is highlighted in blue. At the bottom, there are four buttons: "Add/Update", "Delete", "Hide List", and "View Recipes".

Code	Description
ABS	ABS
COL-Black	Color-Black
COL-Blue	Color - Blue 25/1
COL-Gray	Color - Gray 25/1
COL-Green	Color - Green 25/1
COL-Red	Color - Red 25/1
COL-Yellow	Color - Yellow 25/1
IM	Impact Modifier
LDPE	Low Density Polyethylene
LLDPE	Linear Low Density Polyethylene
PP-1	Polypropylene - 1
RG-1	Regrind
RG-LDPE	Regrind - Low Density Polyethylene
RG-PP	Regrind - Polypropylene
UVR	UV Resistant

L'écran d'édition des produits, avec la liste des produits masquée, et l'onglet Généralité sélectionné :

Les recettes précisant le nom des produits sont limitées dans leur sélection à ceux contenus dans cette base de données.

SOUVENEZ-VOUS : Tous les produits constituant une recette doivent figurer dans la base de données des produits.

Code : Il s'agit du nom unique que vous assignerez à ce produit.

Description : Ce champ contient la description spécifique de chaque produit pour vous aider à les identifier.

Type : Il s'agit du menu déroulant vous permettant de sélectionner un type par défaut pour un produit.

Pour ajouter un produit, saisissez son code (nom), sa description, et son type par défaut. Pour effacer toutes les entrées de l'écran, cliquez sur le bouton Effacer écran. Pour supprimer un produit, sélectionnez-le dans la liste des produits, puis cliquez sur le bouton Supprimer. Les produits figurant dans une recette ne peuvent pas être supprimés tant que la recette n'a pas été actualisée ou supprimée. Les

produits peuvent être actualisés à tout moment, en éditant l'un de leurs champs, à l'exclusion du champ contenant le code.

Écran Éditer ligne

L'utilisation ou non du concept de ligne WSB et de recette de ligne WSB dépend de votre configuration. **Une ligne WSB consiste en un ensemble de doseurs Weigh Scale Blenders, qui, pour une raison quelconque, sont regroupés et reçoivent simultanément des recettes depuis un seul téléchargement.**

L'écran **Éditer ligne** est illustré ci-dessous :

Blenders	Line List
1. 1	Line 4012 This is Line 4012
2. 2	Line NV-1387 THis is Line NV-1387 Running Bl...
3. 5	Line 4015 This is Line 4015
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	

Avant de pouvoir créer et télécharger une recette de ligne, vous devez d'abord créer une ligne. Une ligne n'est rien d'autre qu'un groupe de doseurs.

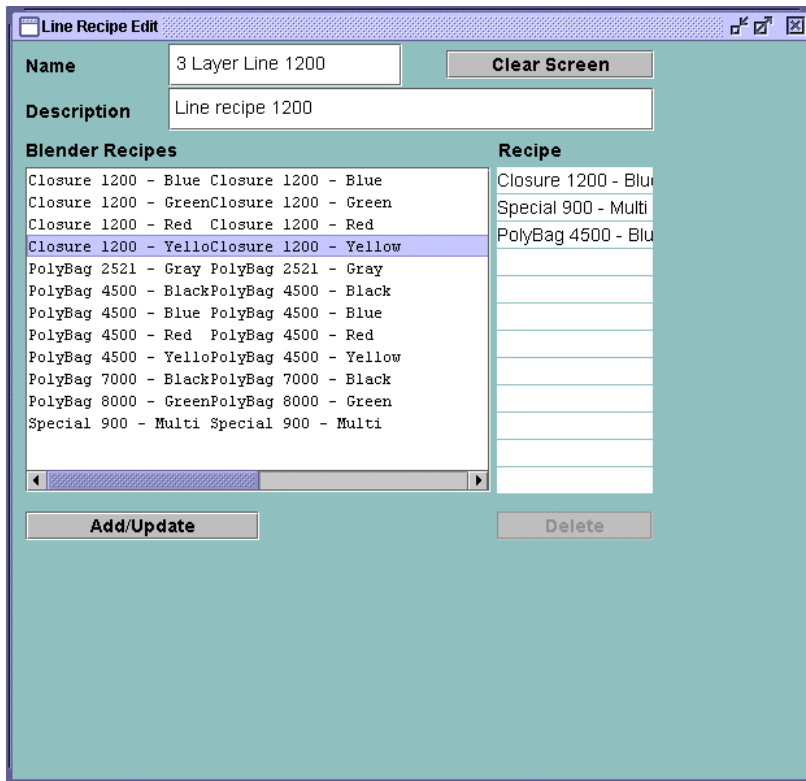
Nom : Il s'agit du nom unique que vous attribuerez à cette ligne.

Description : Ce champ a pour but de fournir une description spécifique à chaque ligne pour vous aider à les identifier.

Le champ mis en surbrillance sera « flottant » jusqu'à ce que vous cliquiez sur la position que vous souhaitez attribuer à un doseur actif. En commençant par le haut, sélectionnez une position puis déplacez la souris vers la droite et sélectionnez un doseur dans la liste des doseurs actifs.

Écran Éditer recette de ligne

L'écran Éditer recette de ligne WSB est illustré ci-dessous :



Les recettes de ligne sont basées sur des lignes. Une ligne, ainsi que nous l'avons mentionné au chapitre précédent, n'est autre qu'un ensemble de doseurs regroupés. Si, à l'aide de la souris, vous placez le curseur sur l'une des deux zones, la liste changera.

Pour créer une recette de ligne, vous devez d'abord, soit saisir un nom et une description pour la recette que vous souhaitez créer, soit sélectionner une recette de ligne existante pour l'éditer. Déplacez ensuite la souris vers la colonne de droite intitulée « Recette ». La liste des recettes de doseur apparaît alors à gauche. Cliquez ensuite dans la colonne des doseurs, en partant du haut, sur la position qui correspondra à la place du WSB sur une ligne. La position apparaîtra surlignée en jaune. Choisissez ensuite une recette dans la liste des recettes de doseur. La recette sera alors assignée à cette position particulière. Cliquez ensuite, en partant du haut, sur les positions supplémentaires pour leur attribuer une recette. Lorsque vous avez ajouté toutes les recettes nécessaires à votre ligne, cliquez sur le bouton Ajouter/Actualiser.

Écran Éditer les horaires d'extraction

L'écran Éditer les horaires d'extraction est illustré ci-dessous :

Retrieval Time Edit

Time: 8 : 00 PM Clear Screen

Description: Start of 2nd Shift

12:00 AM
3:00 AM
8:00 AM Start of 2nd Shift
12:00 PM
2:23 PM
3:00 PM 3 o'clock
3:40 PM
3:43 PM
3:46 PM
4:36 PM
4:46 PM
5:00 PM End of business day
5:25 PM
8:00 PM End of work day
11:00 PM

Add/Update Delete

Cet écran est utilisé pour ajouter ou modifier les horaires d'extraction. Les données seront extraites de TOUS LES DOSEURS WSB aux heures indiquées dans cette base de données. Les totaux relatifs à la consommation de produits pourront alors ensuite être récapitulés pour chacune des périodes s'étalant entre les horaires listés.

Les rapports créés allant d'une date sélectionnée à une autre, il est indispensable d'extraire des données au moins une fois par jour, pour maintenir des totaux correspondant correctement à la bonne date. La liste des horaires doit donc comprendre au moins une heure si vous souhaitez créer des rapports basés sur la consommation de produits. La description ne sert qu'à titre de référence personnelle et peut contenir jusqu'à 80 caractères.

Écran Éditer doseur

L'écran **Éditer doseur** est illustré ci-dessous :

Parameter name	Value	Send
FLG	0	<input type="checkbox"/>
RPO	0	<input type="checkbox"/>
NPO	0	<input type="checkbox"/>
CPO	0	<input type="checkbox"/>
APD	0	<input type="checkbox"/>
MPPO	0	<input type="checkbox"/>
RAL	0	<input type="checkbox"/>
NAL	0	<input type="checkbox"/>
CAL	0	<input type="checkbox"/>
AAL	0	<input type="checkbox"/>
F	0	<input type="checkbox"/>

L'écran Éditer doseur est utilisé pour maintenir une base de données contenant les numéros d'identification des doseurs WSB et permettre un accès direct aux paramètres des WSB. Tous les numéros d'identification de WSB (de 1 à 254) peuvent être saisis manuellement. En cliquant sur Ajouter/Actualiser, vous obligerez le serveur G2 à trouver le doseur WSB. S'il le trouve, tous les noms et valeurs de ses paramètres actuels s'afficheront.

Il est également possible d'ajuster les paramètres WSB. (Il est déconseillé de procéder à une telle procédure sans posséder une bonne connaissance des paramètres WSB.)

Écran Télécharger une recette vers un WSB

L'écran **Télécharger une recette** est illustré ci-dessous :

Material	Type	Setting	Material	Type	Setting
1. RG-LDPE	Regrind	5.0	1. RG-LDPE	Regrind	6.0
2. LDPE	Natural	100	2. LDPE	Natural	100
3. COL-Green	Color	9.0	3. COL-Green	Color	9.0
4.	Additive	0.0	4.	Additive	0.0
5.			5.		
6.			6.		
7.			7.		
8.			8.		
9.			9.		
10.			10.		
11.			11.		
12.			12.		

L'écran de téléchargement sert soit à télécharger des recettes vers les doseurs Weigh Scale Blender, soit à modifier les réglages actuels d'un doseur Weigh Scale Blender connecté. Sélectionnez le WSB que vous souhaitez utiliser, dans la liste déroulante contenant tous les doseurs Weigh Scale Blenders connectés.

Si vous souhaitez télécharger une nouvelle recette vers le doseur, cliquez ensuite sur le bouton Afficher recettes. La liste complète des recettes figurant dans la base de données des recettes, s'affichera. Choisissez la recette que vous souhaitez télécharger vers le doseur sélectionné en cliquant dessus. À ce stade, et si besoin est, vous pourrez non seulement modifier les réglages des produits à télécharger, mais également ajouter un numéro d'opérateur et/ou un numéro de bon de travail. Lorsque vous avez terminé et que la recette est prête à être téléchargée, cliquez sur le bouton « Envoyer au doseur WSB ».

AVERTISSEMENT : Si une recette comportant des réglages, est téléchargée vers un contrôleur fonctionnant avec le logiciel QUATRE composants, les roues codeuses seront **DÉSACTIVÉES**.

Écran Télécharger une recette de ligne vers une ligne

L'écran **Télécharger une recette de ligne** est illustré ci-dessous :

	WSB	Current Recipe	New Recipe	No Settings	Status
1.	1	Closure 1200 - Blue	Closure 1200 - Blue	<input type="checkbox"/>	Success
2.	2	Special 400 - Multi	Special 900 - Multi	<input type="checkbox"/>	Success
3.	5	PolyBag 4500 - Blue	PolyBag 4500 - Blue	<input type="checkbox"/>	Success
4.				<input type="checkbox"/>	
5.				<input type="checkbox"/>	
6.				<input type="checkbox"/>	
7.				<input type="checkbox"/>	
8.				<input type="checkbox"/>	
9.				<input type="checkbox"/>	
10.				<input type="checkbox"/>	
11.				<input type="checkbox"/>	
12.				<input type="checkbox"/>	

Cet écran de téléchargement sert à télécharger des recettes de ligne vers une ligne de doseurs Weigh Scale Blenders. Une ligne consiste en un ensemble de doseurs Weigh Scale Blenders regroupés pour un téléchargement de recette multiple et simultané. Les lignes sont créées à l'aide de l'écran Éditer ligne.

Les recettes de ligne correspondent à un ensemble de recettes de doseur Weigh Scale Blender regroupées spécifiquement pour être utilisées avec une ligne de doseurs Weigh Scale Blenders. Les recettes de ligne sont créées à l'aide de l'écran Éditer recette de ligne.

Pour utiliser l'écran Télécharger recette de ligne, cliquez sur le bouton « Lignes » puis sélectionnez une ligne dans la liste. Une fois la ligne sélectionnée, les numéros d'identification de tous ses doseurs apparaîtront dans la colonne WSB.

Pour télécharger la recette, cliquez sur le bouton Télécharger recette de ligne. Une fois le téléchargement terminé, son état correspondant s'affichera dans la colonne État. Si la recette a bien été téléchargée, le message « Réussi » apparaîtra. Toute erreur éventuelle de communication avec le WSB sera indiquée par le message « Erreur ».

Écran Afficher doseur

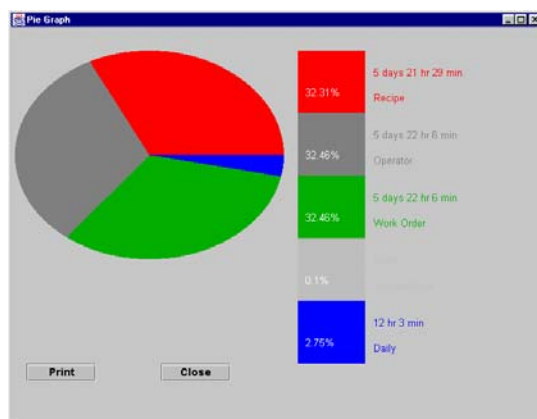
(Examiner un WSB)

L'écran **Examiner un WSB** est illustré ci-dessous :

	Name	Usage	Time Period	Average Thruput
Recipe	Closure 1200 - Yello	47,361.48 kgs	5 days 21 hr 30 min	334.71 kgs/hr
Operator	Bruce	47,534.07 kgs	5 days 22 hr 7 min	334.45 kgs/hr
Work Order	PI805	47,534.07 kgs	5 days 22 hr 7 min	334.45 kgs/hr
Line Recipe				
RetrievalTime	12:00	22.00 kgs	4 min	309.11 kgs/hr
Daily	Thu May 10 2001	4,039.80 kgs	12 hr 4 min	334.66 kgs/hr

	Type	Setting	Usage	Time Period	Average Thruput
RO-PP	Regrind	20.0	9,472.50 kgs	5 days 21 hr 3...	66.94 kgs/hr
PP-1	Natural	100	36,432.56 kgs	5 days 21 hr 3...	257.47 kgs/hr
COL-Yellow	Additive	4.0	1,456.42 kgs	5 days 21 hr 3...	10.29 kgs/hr

Tous les doseurs WSB apparaîtront dans une liste déroulante. Sélectionnez le WSB que vous souhaitez examiner. En sélectionnant un WSB, toutes les données SPÉCIFIQUES à ce doseur précis, seront automatiquement extraites. Le tableau supérieur indique la consommation actuelle, le temps écoulé et le débit moyen depuis le dernier changement de ces valeurs. Le tableau supérieur indique également la consommation de produits, le temps écoulé et le débit moyen depuis la dernière extraction de données, ainsi que la consommation de produits, le temps écoulé et le débit moyen depuis le début de la journée.



Le tableau inférieur indique tous les composants de la recette accompagnés de leur type, leur réglage actuel, la quantité utilisée depuis la dernière modification, le temps écoulé depuis la dernière modification, et enfin le débit moyen de chaque produit depuis la dernière modification. En cliquant deux fois sur les colonnes Consommation, Temps écoulé et Débit moyen, les informations

s'afficheront sous forme de graphique à secteurs.

Écran Afficher ligne

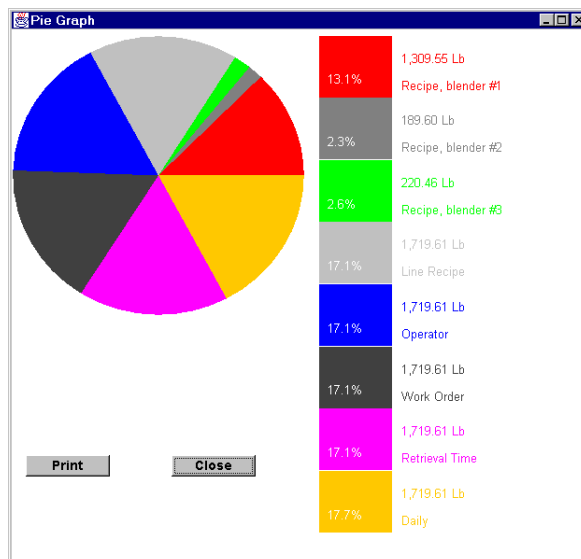
L'écran Afficher ligne est illustré ci-dessous :

Name	Usage	Elapsed Time	Average Thruput	
Recipe, blender #1	PolyBag 8000 - Gre...	15,331.23 kgs	5 days 22 hr 13 min	107.79 kgs/hr
Recipe, blender #2	Closure 1200 - Yello	47,393.63 kgs	5 days 21 hr 35 min	334.72 kgs/hr
Recipe, blender #5	PolyBag 7000 - Black	17,841.11 kgs	5 days 21 hr 35 min	126.01 kgs/hr
Line Recipe				
Operator	Joe	80,751.96 kgs	5 days 22 hr 13 min	567.81 kgs/hr
Work Order	TX106	80,751.96 kgs	5 days 22 hr 13 min	567.81 kgs/hr
Retrieval Time	12:00	92.00 kgs	9 min	573.84 kgs/hr
Daily	Thu May 10 2001	6,929.65 kgs	12 hr 9 min	569.86 kgs/hr

Name	Description	State	Voltage	Target Thruput	Actual Thruput
Blender #1	Blender I.D. Nu...	on line	5.00 volts		108.0 kgs/hr
Blender #2	Blender I.D. Nu...	on line	9.04 volts	334.8 kgs/hr	334.8 kgs/hr
Blender #5	Blender I.D. Nu...	on line	4.99 volts		127.2 kgs/hr
Line Total					569.9 kgs/hr

Name	Usage	Elapsed Time	Average Thruput
COL-Black	651.23 kgs	5 days 22 hr 12 min	4.58 kgs/hr
COL-Green	1,201.25 kgs	5 days 22 hr 13 min	8.45 kgs/hr
COL-Yellow	1,457.40 kgs	5 days 21 hr 35 min	10.29 kgs/hr
LDPE	29,659.45 kgs	5 days 22 hr 12 min	208.57 kgs/hr
PP-1	36,457.18 kgs	5 days 21 hr 35 min	257.48 kgs/hr
RG-LDPE	1,660.40 kgs	5 days 22 hr 12 min	11.68 kgs/hr
RG-PP	9,478.90 kgs	5 days 21 hr 35 min	66.95 kgs/hr

L'écran écran est utilisé pour afficher et suivre les informations générées par la ligne actuellement examinée. Pour afficher les données d'une ligne particulière, vous devez d'abord la choisir dans la liste déroulante contenant les identifications des lignes. Les données seront scindées en trois tableaux. Le tableau supérieur répertorie dans la première colonne, toutes les données par nom (les noms constituant collectivement les « tags »), se rapportant à cette ligne, notamment les recettes et recettes de ligne, le numéro de l'opérateur, le numéro du bon de travail, le dernier horaire d'extraction, et l'heure de début de journée .



Le deuxième tableau affiche les informations liées aux doseurs Weigh Scale Blender actuellement compris dans cette ligne.

Le troisième tableau indique tous les produits utilisés dans les recettes de cette ligne.

Toute colonne affichant le temps et la consommation peut être affichée sous

forme de graphique à secteurs en cliquant sur l'un de ses éléments.

Écran Afficher usine

L'écran **Afficher usine** est illustré ci-dessous :

The screenshot shows a software window titled 'View Plant' with three data tables. The first table lists WBS (Blender I.D.), the second lists Lines (e.g., Line 4012), and the third lists Materials (e.g., RG-1, LDPE). A 'Refresh' button is located at the bottom of the window.

ID	Description	Recipe	Operator	Work Order	Line	Thruput K...	Usage Kg	Cost (USD)
1	Blender I.D....	PolyBag 90...	Joe	TX106		108.0	15,335.2	17,635.52
2	Blender I.D....	Closure 120...	Bruce	PI805		334.8	47,403.5	0.00
5	Blender I.D....	PolyBag 70...	Doug	GBH678		127.2	17,845.1	73,432.62

Line	LineRecipe	Operator	Thruput Lb/hr	Cost (USD)
Line 4012	3 Layer Line 1200	Joe V. 154	1,150.8	6.44

Material	Usage Lb	Thruput Lb/hr	Cost (USD)	Cost (USD)/hr
RG-1	6.0	66.04	0.00	0.01
RG-LDPE	3,669.6	90.56	0.00	0.00
RG-PP	4.0	66.04	0.00	0.00
LDPE	63,022.8	542.12	6.30	0.05
LLDPE	7.1	118.53	0.00	0.06
PP-1	7.8	118.53	0.00	0.02
CDL-Blue	3,149.7	38.96	0.00	0.00
CDL-Gray	1.1	17.78	0.00	0.09

Cet écran est utilisé pour suivre l'ensemble des activités d'une usine, notamment les doseurs WSB, les lignes et la consommation de produits, ainsi que le coût horaire des produits.

Le suivi des WSB apparaît dans le premier tableau. En cliquant deux fois sur le numéro d'identification, la description ou la recette, l'écran **Afficher doseur** apparaîtra et vous pourrez consulter des informations plus détaillées se rapportant à ce doseur précis.

Le suivi des lignes est indiqué dans le deuxième tableau.

Le suivi des produits apparaît dans le dernier tableau. Les informations qui y figurent comprennent le nom du **Produit**, sa **Consommation** totale, son **Débit** horaire, son **Coût** total et son **Coût** par heure.

Tendance

L'option Tendance est utilisée pour suivre les données d'un seul doseur WSB, puis les afficher sous forme graphique ou dans un rapport afin de vous permettre de les analyser rapidement. Il est possible d'afficher sur une période ou par cycle(s), des informations telles que le % de mélange, la consommation de produits, des comptes

rendus cycle par cycle, et l'écart par rapport à la quantité prévue, et ce depuis des données recueillies précédemment ou des données fournies en temps réel.

Pour activer l'option Tendance, sélectionnez soit « Enregistrer journées » soit « Toujours » dans l'écran de configuration. En activant l'option Tendance dans votre configuration, les paramètres de cette option seront envoyés globalement vers tous les doseurs WSB.

L'option tendance a deux écrans ; un écran de configuration et un écran graphique.

L'écran de configuration est illustré ci-dessous :

The screenshot shows a configuration window titled "Trend". It features three radio buttons at the top: "Historical" (checked), "Live", and "Report". Below these are two columns of options. The "Blender" column has a dropdown menu set to "2" and three checkboxes: "Color" (unchecked), "Number" (checked), and "Shape" (unchecked). The "Components" column is a list box containing "RG-PP", "PP-1", and "COL-RED". The "Axis" section has two dropdown menus: "Y" set to "Usage" and "X" set to "Time (min)". The "Ticks" section has two input fields: "Y" with "20" and "X" with "20". The "Range" section has two input fields: "Y" with "0" and "15", and "X" with "1" and "15", with a unit dropdown set to "kgs". The "Start Date" is "03/06/2002" and the "Stop Date" is "03/06/2002". Below the dates are time pickers: "12 : 00 AM" for the start and "7 : 00 AM" for the stop. At the bottom are "Trend" and "Clear" buttons.

Vous configurerez votre analyse depuis cet écran. Pour utiliser l'option Tendance, sélectionnez *Historiques* ou *Instantanées* suivant que vous souhaitez analyser des données déjà enregistrées ou les données actuelles au fur et à mesure qu'elles sont générées. L'option Historiques créera un graphique basé sur les données contenues dans la base de données des totaux. L'option Instantanées suivra les données en temps réel, au fur et à mesure de leur apparition. Vous sélectionnerez ensuite l'identification du WSB que vous souhaitez analyser. Les composants apparaissent suivant ce qui est actuellement chargé dans le doseur WSB. Vous pouvez ensuite sélectionner le type de représentation graphique que vous souhaitez utiliser. Vous pouvez choisir par couleur, par numéro ou par forme. L'option Couleur utilise des lignes de couleur différente pour chaque composant apparaissant dans le graphique. L'option Numéro attribue un numéro à chaque composant apparaissant dans le graphique. L'option Forme attribue une forme à chaque composant apparaissant dans le graphique. Les axes, les repères et les intervalles dépendent tous de l'échelle du graphique. L'axe des ordonnées est situé à gauche du graphique et se lit verticalement.

Les options dont vous disposez pour l'axe des ordonnées sont les suivantes :

% du mélange – Le % du mélange affiche le pourcentage de chaque composant indiqué par une durée en minutes ou par cycle.

Débit – Le débit fait apparaître le débit actuel de produit, reporté suivant une durée en minutes.

Consommation – La consommation fait apparaître l'utilisation des produits reportée suivant une durée en minutes. La consommation n'ajoute pas continuellement une quantité de produit pour indiquer un total, mais affiche plutôt chaque minute, la quantité totale de produit utilisé.

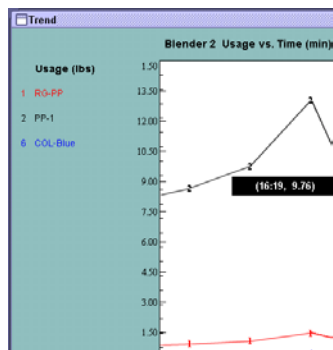
Écart – L'écart affiche la différence entre le débit actuel et le débit ciblé. Analyse en temps réel uniquement.

Pour les graphiques de tendance utilisant des données historiques, il est nécessaire de fournir davantage d'informations, notamment une date et une heure de début et de fin.

Une fois toutes les valeurs de configuration définies, cliquez sur le bouton Tendance. Un graphique apparaîtra comme l'illustre l'image ci-dessous.

L'option Tendance affiche le type des données que vous consultez (axe des ordonnées) comme % du mélange, débit, consommation ou écart, énumère à gauche du graphique, les composants actuellement chargés dans le WSB analysé, et indique la légende expliquant comment ils sont reportés dans le graphique.

Dans l'exemple ci-dessous, les composants sont représentés dans le graphique par un chiffre et une couleur individuelle. Si vous placez votre curseur sur un point du graphique, vous verrez apparaître la quantité exacte de produit pour ce point précis du graphique. L'affichage contextuel de ces données indique d'abord la valeur de l'axe des abscisses, suivie de la valeur de l'axe des ordonnées.

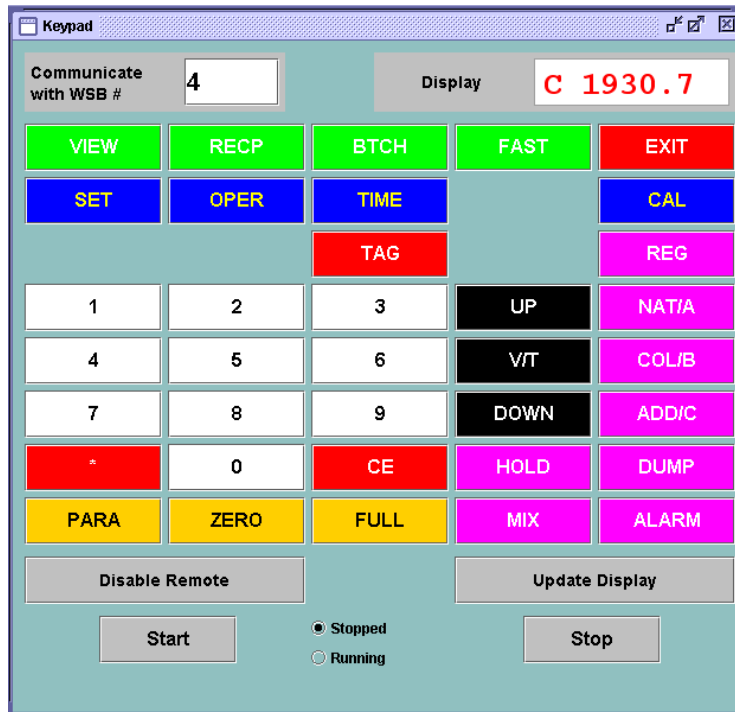


The screenshot shows a 'Cycles Report' window with a table of cycle data. The table has columns for ID, Time, Cycle, and Cycle Time. The data is as follows:

ID	Time	Cycle	Cycle Time
004	03/06/2002 00:15:29	23586	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:16:53	23587	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:18:17	23588	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:19:41	23589	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			

Clavier de commande à distance

L'écran Clavier de commande à distance est illustré ci-dessous :



Cet écran est utilisé pour contrôler et régler chaque doseur WSB individuel depuis l'écran client G2, quasiment de la même façon qu'un opérateur contrôlerait et réglerait un WSB directement depuis le clavier monté sur le doseur.

Pour utiliser le clavier de commande à distance, saisissez le numéro d'identification du doseur auquel vous voulez accéder à distance, puis cliquez sur « Activer commande à distance ». Une fois que le clavier de commande à distance est activé dans le client G2, le clavier monté sur le doseur concerné est désactivé au niveau du contrôleur, afin d'éviter toute éventualité de conflit aux deux endroits.

Lorsque ce clavier est activé depuis l'écran de client G2, un ordre d'arrêt programmé est envoyé au doseur pour l'arrêter. Une fois la communication établie avec le WSB, le clavier est activé et vous pouvez utiliser ses touches en cliquant dessus avec la souris.

Rapports de consommation des produits

L'écran de **Création de rapport** est illustré ci-dessous :

Field	Logical Operator	Value	Logical Connector
Blender	=	1	AND
Recipe	=	PolyBag 7000 - Black	OR
Blender	=	2	AND
Recipe	=	PolyBag 4600 - Yellow	END

C'est à partir de cet écran que vous commencerez à créer vos rapports. Tous les rapports de consommation des produits se basent sur les données recueillies par le moniteur G2. Le moniteur G2 est sans arrêt en train de collecter des données. Celles-ci sont utilisées pour établir tous les rapports. Pour vous obtenir des rapports pertinents, les horaires d'enregistrement doivent être configurés pour extraire les données aux moments opportuns au regard de vos activités.

G2 crée des rapports de consommation des produits indiquant les totaux séparés pour chaque produit mélangé entre deux dates, et décomposés par date, période, numéro de machine, ligne, recette, recette de ligne, bon de travail, numéro de l'opérateur et par la « tag » de « fin de journée ». Tous les rapports peuvent être limités à un certain intervalle de temps puis divisés en chaque catégorie.

Décomposition en pourcentages : Lorsque l'option Décomposition en pourcentage est sélectionnée, les rapports affichent les totaux accompagnés d'une colonne indiquant les pourcentages.

Limiter un rapport : Lorsque vous limitez un rapport, commencez par le premier menu déroulant de paramètres restrictifs. Vous pourrez ensuite passer au menu déroulant suivant et restreindre encore davantage votre rapport. Si vous souhaitez créer un rapport et le limiter à des valeurs spécifiques comme le doseur et l'opérateur, vous devez spécifier ces paramètres restrictifs dans les menus déroulants. En sélectionnant dans le menu déroulant, Horaires d'extraction comme paramètre restrictif, tous les horaires d'extraction disponibles s'afficheront dans un tableau. Vous pouvez sélectionner les horaires d'extraction individuellement pour un rapport encore plus détaillé.

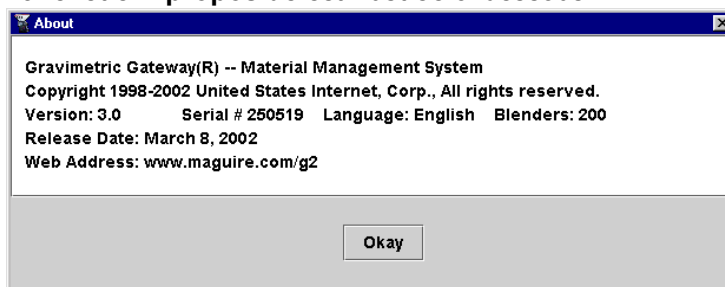
Exemple de rapport basé sur la consommation de produits indiquée uniquement en kilos (résultat sur écran)

Blender	Work Order	Tag Value	Material Code	Usage (Kilograms)
1	Blender I.D. Num TX106	TX106	COL-Green	1,214.42
			LDPE	13,522.05
			PP-1	5.23
			RG-LDPE	777.50
			RG-PP	0.30
			Sub Total:	15,519.50
			Sub Total:	15,519.50
2	Blender I.D. Num 348852	348852	COL-Blue	1.12
			COL-Red	1.41
			IM	0.51
			LDPE	23.99
			PP-1	35.38
			RG-LDPE	1.70
			RG-PP	9.20
			UVR	0.67
			Sub Total:	74.00
			Sub Total:	74.00
	PI805	PI805	COL-Yellow	1,482.27

Aide

Le menu Aide contient les options À propos de et Réinitialiser.

La fenêtre **À propos de** est illustrée ci-dessous :



Cette fenêtre affiche les informations relatives au programme. Elle indique le nom du logiciel client, les données de copyright, le numéro de la version, le numéro de série de votre amplificateur de signal, la langue actuelle de l'installation G2, le numéro des doseurs WSB enregistrés, la date de parution de cette version de logiciel G2, et l'adresse Internet de Maguire. Si vous avez des questions au sujet du logiciel client, vous devrez connaître le numéro de votre version.

L'option Réinitialiser sert à réinitialiser l'interface client.