

MAGUIRE

**Guida rapida
ed introduzione
al software G2**

**Maguire Products Inc.
11 luglio 2002**

Indice:

Introduzione.....	3
La rete	3
L'esecuzione software	4
Cenni preliminari sul G2 Client.....	6
Breve spiegazione delle opzioni di menu	9
Opzioni menu Principale (Main)	9
Opzioni menu Modifica (Edit)	10
Opzioni menu Scarica (Download).....	10
Opzioni menu Visualizza (View).....	11
Opzioni menu Controllo (Control).....	11
Opzioni menu Cartelle (Reports).....	12
Menu Guida (Help).....	12
Spiegazione delle opzioni principali.....	13
Videata Registra Certificato (Register Certificate).....	13
Videata Modificare ricetta dosatore gravimetrico (Blender Recipe Edit)....	14
Videata Modifica materiale (Material Edit).....	16
Videata Modificare linea (Line Edit).....	17
Videata Modificare ricetta linea (Line Recipe Edit).....	18
Videata Modifica tempo di recupero (Retrieval Times Edit).....	19
Videata Modifica dosatore gravimetrico (Blender Edit).....	20
Videata Scaricare a dosatore gravimetrico (Download to Blender)	21
Videata Scaricare ricetta linea (Download Line Recipe).....	22
Videata Controllare dosatore gravimetrico (Examine Blender).....	23
Videata Controllo Linea (Examine A Line).....	24
Videata Vista impianto (View Plant)	25
Videata Tendenza (Trend).....	26
Videata Tastierino numerico (Remote Keypad).....	28
Videata Rapporto (Material Usage Reports).....	29
Videata Guida (Help).....	30

Introduzione

Il software G2 è un programma, sviluppato da Maguire Products, che permette agli utenti del dosatore gravimetrico WSB Maguire di collegarsi ai rispettivi dosatori e di inviare e ricevere dati inerenti il funzionamento dei medesimi.

Il software G2, facilissimo da utilizzare, fornisce agli utenti le informazioni necessarie per massimizzare l'investimento nei dosatori e per ottimizzare, al contempo, il rendimento dei medesimi.

La presente guida, di rapida consultazione, è dedicata al software, alle funzioni e caratteristiche principali del software stesso, nonché alle relative considerazioni inerenti il programma.

Per ulteriori informazioni esaurienti, consultare il sito Internet www.maguire.com/g2.

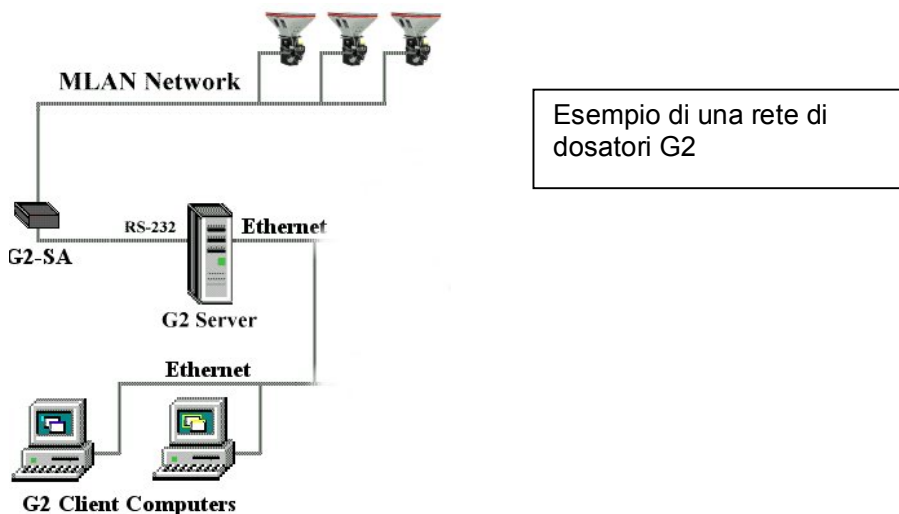
La rete

Per comunicare con i dosatori, occorre realizzare via cavo le connessioni con i dosatori, avvalendosi di un computer centrale.

Il cablaggio è facile da realizzare e molto spesso è eseguito dai clienti stessi. Normalmente si utilizza un cavo conduttore schermato singolo a 4 fili che percorre l'impianto e dal quale scendono diramazioni a "T" dirette ai vari dosatori.

Quindi, il cavo termina l'amplificatore di segnali G2 (code G2-SA). L'amplificatore si avvale di un metodo di trasmissione dei segnali che, rispetto ad un'interfaccia standard RS-232, è più forte e più affidabile. G2-SA funge da amplificatore di segnali e comprende una chiave di sicurezza registrata, necessaria per attivare più di un solo dosatore WSB. Un amplificatore di segnali intercollega massimo 25 dosatori e può comunicare per una distanza massima di 500 m.

G2 SA è collegato ad un computer che funge da gateway principale per l'accesso ai dosatori e quindi per l'invio e la ricezione dei dati di impostazione.



L'esecuzione software

Il software è compreso in 2 moduli: il G2 Server e il G2 Client.

G2 Server – Cenni preliminari

Grazie al G2 Server, è possibile realizzare la comunicazione diretta dal server ad uno (o a più di uno) dei dispositivi di controllo WSB o il collegamento remoto da qualsiasi punto tramite una rete TCP/IP, mediante il software Gravimetric Gateway® Client. Gravimetric Gateway® Server garantisce la **comunicazione bidirezionale** tra il server e la rete di dosatori grazie al **downloading** e al continuo **richiamo** di informazioni (dal dispositivo di controllo WSB) inerenti:

- PESO ESATTO di tutti i materiali processati
- IMPOSTAZIONI – invio e richiamo
- CONTROLLO ESTRUSIONE – monitoraggio, comando e trasferimento ricette
- GESTIONE RICETTE PER LINEA – creazione e trasferimento
- ADVANCED INVENTORY MANAGEMENT SYSTEM (AIMS) – monitoraggio, ordinazione materiale
- RICETTE
- ORDINI
- OPERATORI
- GENERAZIONE RAPPORTO
- ANALISI DATI
- REGISTRAZIONE MATERIALI E RIORDINAZIONE
- PANORAMICA IMPIANTO

G2 Server organizza e registra l'**utilizzo di materiale**, per cui si è in grado di ricevere informazioni precise sui seguenti fattori:

- ORA
- GIORNO
- DOSATORE
- ORDINE IN LAVORAZIONE
- OPERATORE
- RICETTA
- LINEA
- RICETTA PER LINEA
- COSTI

- Grazie a G2 Server, è possibile mantenere un database **materiali principali** e quindi creare ricette - in base al suddetto database – di tutti i prodotti in produzione.

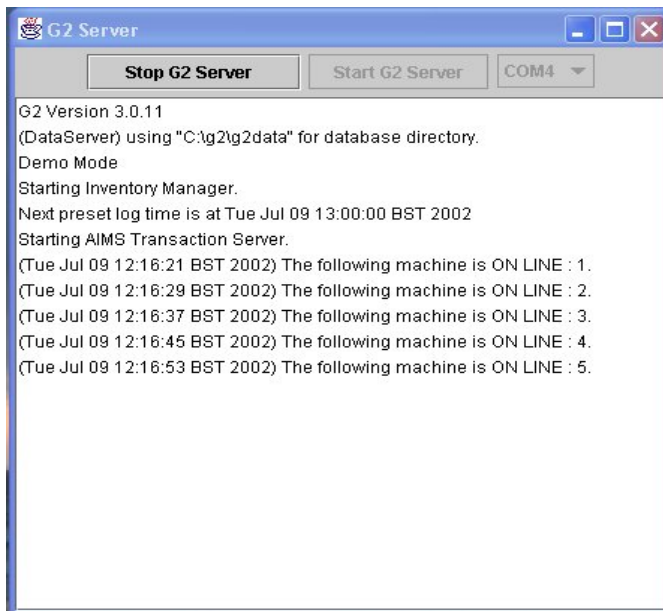
- Grazie a G2 Server, è possibile realizzare: linee di WSB, ricette per linea per più trasferimenti ricetta simultanei, utilizzo di materiale basato sulle linee di WSB.

- G2 Server è basato su **menu** e assai facile da usare. Il pacchetto, pronto per l'uso, richiede pochissimo addestramento e garantisce brevi tempi di avviamento.

- Grazie a G2 Server, più clienti remoti possono collegarsi simultaneamente al server allo scopo di comandare, monitorare e accedere ai dati della rete di dosatori. Tali connessioni possono essere controllate tramite vari livelli di protezione che limitano l'accesso ai dati importanti.

G2 Server è installato su un solo computer, ovvero sul computer collegato appositamente all'amplificatore di segnali G2. Il software Server è in continua esecuzione nel computer ed è responsabile per l'invio di tutte le informazioni ai dosatori e per la ricezione di tutte le informazioni dai dosatori.

Con il Server, l'utente deve fare ben poco; è importante che il server sia costantemente in funzione, affinché le informazioni siano corrette (ad es. totali o altri dati inviati). Il server deve essere sempre in funzione, affinché il client possa comunicare con il dosatore, visto che il software utilizza il server come porta di accesso ai dosatori.



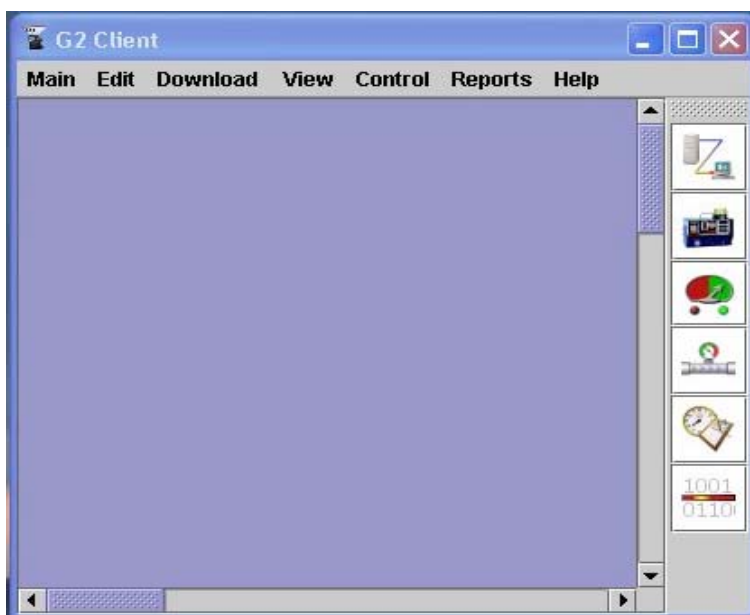
Videata G2 Server

La videata del software del server, simile a quella raffigurata qui sopra, riporta le informazioni chiave sul sistema G2, nonché stabilisce la comunicazione con tutti i dosatori della rete.

Cenni preliminari sul G2 Client

G2 Client è il modulo software che costituisce l'interfaccia tra i dosatori e gli utenti e che permette agli utenti stessi di poter accedere a tutte le informazioni sui dosatori, ad es. l'invio e la ricezione di ricette, la stampa di rapporti sul consumo materiali, ecc.

Di norma, il software client è installato sul computer in cui è installato anche il software server; se il computer server è installato su una rete aziendale, ulteriore software client può essere installato su ulteriori computer della rete. Al software client installato su ulteriori computer è possibile accedere dal computer server dotato di un indirizzo IP fisso, al quale accede una volta il client installato sull'ulteriore computer affinché il client possa trovare il computer server.



G2 Client Screen

Nella videata G2 Client è possibile selezionare una vasta gamma di funzioni dai menu principali elencati nella parte superiore della videata; le funzioni principali sono trattate più avanti, sempre nella presente guida.

Nella parte destra della videata sono riportati 6 pulsanti che controllano il funzionamento del sistema; la loro funzione (dall'alto verso il basso) è la seguente:

Barra degli strumenti Allarme Client

Il G2 Client comprende un riquadro mobile con sei icone allarme. Tali icone costituiscono un mezzo visivo teso a richiamare l'attenzione dell'operatore in caso di allarme durante il funzionamento, permettendo così il rapido accesso alle informazioni rilevanti. Le icone allarme sono:

Allarme stato rete



Collegata

Scollegata

Lo stato rete indica la connessione rete compresa tra il G2 Client e il G2 Server. A Client collegato al G2 Server, l'icona indica attività di rete. Quando il Client perde il collegamento rete con il server, sull'icona appare una X rossa, lampeggiante. Tra le cause di un allarme di rete: scollegamento dalla rete o G2 Server spento. L'allarme rete è visualizzato altresì quando il G2 Client è avviato prima che il G2 Server sia avviato.

Allarme dosatore



Normale

Allarme
scattato

G2 Server rileva gli stati allarme dosatore; a livello visivo, indica lo stato di allarme di un dosatore, come da raffigurazione soprastante. Lo stato normale del dosatore è indicato quando il dosatore svolge il funzionamento normale. Se in un dosatore viene rilevato lo stato di allarme, la spia allarme del dosatore si accende, lampeggiando. Facendo clic sull'icona dosatore durante lo stato di allarme, in una finestra a comparsa sono visualizzate informazioni immediate. Tali informazioni comprendono: la data, l'identificazione del dosatore, lo stato e qualsiasi messaggio associato.

Allarme AIMS

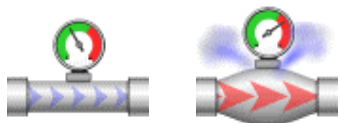


Normale

Allarme
scattato

Ad AIMS abilitato, è visualizzata l'icona AIMS. Allo stato normale, l'allarme AIMS indica verso la zona verde (la spia verde lampeggia). Quando AIMS rileva la necessità di riordinare un materiale, l'allarme AIMS indica verso la zona rossa (la spia rossa lampeggia). Facendo clic sull'icona AIMS durante lo stato di allarme, in una finestra a comparsa sono visualizzate le informazioni immediate. Per ulteriori informazioni su AIMS, consultare il manuale principale di G2.

Allarme rendimento



Normale

Allarme
scattato

Disponibile solo per le applicazioni controllo estrusione e controllo rendimento. Nel database materiali, G2 Server controlla il rendimento di tutti i materiali. Quando il rendimento di tutti i dosatori è conforme a quanto previsto, è visualizzato il rendimento normale raffigurato da una tubazione con portata normale di materiale e da un indicatore nella zona verde.

Registro attività



Per visualizzare la videata registro attività, fare clic sull'icona registro attività. Il G2 Server controlla, visualizza e registra le attività avviate dai G2 Client collegati a G2 Server. Tali informazioni possono essere visualizzate in tempi reali, richiamate e revisionate dal database registro attività; basta fare clic sull'icona registro attività. L'utente ha la possibilità di filtrare i dati per dosatore, le impostazioni utente G2, l'attività operatore e l'allarme dosatore.

Monitor G2



Per visualizzare la videata monitor G2, fare clic sull'icona monitor G2. Il monitor G2 visualizza lo stato dei trasferimenti comunicativi con ogni WSB della rete MLAN. Ciascun trasferimento è visualizzato sulla videata monitor G2.

Breve spiegazione delle opzioni di menu

A prescindere se si utilizza il software client Gravimetric Gateway® sulle macchine dotate di G2 Server o se si utilizza il software Client in un sistema con ambiente Windows situato in un punto della rete, con accesso remoto al server, il menu dei comandi è fondamentalmente lo stesso. Segue una breve descrizione delle voci di menu.

Opzioni menu Principale (Main)

Il menu Main comprende le opzioni: Gateways, Import Data, Export Data, Setup, Purge/Archive, AIMS History, Security, Certificate, ToolBar e Exit.

- **Ingresso (Gateways)** – sono i server Gravimetric Gateway®. Videata utilizzata per creare, modificare ed eliminare le informazioni sul gateway, nonché per collegarsi ai server Gravimetric Gateway®.
- **Importazione dati (Import Data)** – serve ad importare le informazioni sul database dalle versioni precedenti di MLAN per Windows. L'importazione riguarda i materiali e le ricette WSB.
- **Esportazione dati (Export Data)** – serve ad esportare in un file le informazioni sul database. Sono supportati vari formati file.
- **Impostazione (Setup)** – serve ad impostare un formato standard inerente la data, l'ora, le unità di peso, la lingua per tutte le videate client di una sola installazione G2 Client. Serve altresì a: impostare l'ora "fine giornata" per la generazione del rapporto, definire i messaggi (a comparsa) di allarme, abilitare e disabilitare la protezione.
- **Elimina/Archivia (Purge/Archive)** – l'utente, dotato delle autorizzazioni di protezione, può archiviare ed eliminare dati dal database totali, limitato da una data finale.
- **Cronologia AIMS (AIMS History)** – serve a visualizzare ed eliminare il database storico AIMS. AIMS (Advanced Inventory Management System) registra tutte le attività nel database AIMS.
- **Sicurezza (Security)** - G2 Server permette l'accesso limitato ai dati importanti per mezzo di 5 livelli di autorizzazione di protezione.
- **Certifica (Certificate)** – permette di apportare modifiche al connettore di abilitazione software (ad es. aggiunta ammessa alla quantità dosatori, abilitazione controllo estrusione AIMS, Advanced Inventory Management System). È qui che vengono digitati i numeri di registrazione certificato aggiornato. I numeri di certificato sono forniti da Maguire Products Inc.
- **ToolBar** – serve a definire la posizione della barra degli strumenti.
- **Esci (Exit)** – serve ad uscire dal software Client. Nell'uscire dal software Client, i dati eventualmente digitati nei campi che però non sono stati salvati nel database, vanno persi. Uscire dal software Client **non** significa spegnere il G2 Server. Lo spegnimento di G2 Server va eseguito nell'interfaccia G2 Server.

Opzioni menu Modifica (Edit)

Il menu Edit comprende le opzioni: Blender Recipes, Materials, Lines, Line Recipes, Retrieval Times, Blenders, Supplier, Receive e Language. Detto gruppo di funzioni serve a modificare le seguenti voci.

- **Ricette dosatori gravimetrici (Blender Recipes)** – serve a creare, modificare ed eliminare le ricette riportate nel database ricette di G2 Server.
- **Materiali (Materials)** – serve a creare, modificare ed eliminare i materiali riportati nel database materiali di G2 Server.
- **Linee (Lines)** – serve a creare, modificare ed eliminare le linee di più WSB riportate nel database linee di G2 Server.
- **Ricette Linee (Line Recipes)** – serve a creare, modificare ed eliminare le ricette per linea riportate nel database ricette per linea di G2 Server.
- **Tempi di recupero (Retrieval Times)** – serve a creare, modificare ed eliminare i tempi di richiamo nel database tempi di richiamo di G2 Server.
- **Dosatori gravimetrici (Blenders)** – serve ad impostare manualmente lo stato dei dosatori della rete MLAN e ad aggiungere manualmente un dosatore alla rete.
- **Fornitore (Supplier)** – serve a digitare le informazioni sui fornitori di materiale. Tali informazioni sono utilizzate con Advanced Material Management System (AIMS).
- **Ricevimento (Receive)** – serve a digitare le informazioni sulle spedizioni di materiale. Tali informazioni sono utilizzate con Advanced Inventory Management System (AIMS).
- **Lingua (Language)** – Per le versioni multilingua di ogni videata e per la traduzione personalizzata di singole parole.

Opzioni menu Scarica (Download)

Il menu Download comprende le opzioni: Recipe to Blender e Line Recipe to a Line. Detto gruppo di funzioni serve ad inviare ricette ed impostazioni ai dosatori della rete MLAN.

- **Ricetta a dosatore gravimetrico (Recipe to Blender)** – serve a modificare o a trasferire una ricetta - comprendente il numero operatore e il numero ordine - su 1 WSB selezionato.
- **Ricetta linea a Linea (Line Recipe to a Line)** – serve a modificare o a trasferire una ricetta per linea su una linea WSB.

Opzioni menu Visualizza (View)

Il menu View comprende le opzioni: Blender, Line, Plant, AIMS e Trend. Detto gruppo di funzioni serve a visualizzare lo stato attuale dei dosatori e delle linee della rete MLAN.

- **Dosatore gravimetrico (Blender)** – serve a visualizzare le informazioni inerenti un determinato dosatore WSB.
- **Linea (Line)** – serve a visualizzare una linea selezionata di WSB, comprese le ricette, i materiali, le impostazioni e lo stato attuale. Serve altresì a visualizzare i materiali con il formato grafico a settori.
- **Impianto (Plant)** – serve a controllare tutte le attività di un impianto, compresi: WSB, linee e utilizzo di materiale (ad es. costi all'ora).
- **AIMS** - AIMS o Advanced Inventory Management System serve a controllare i livelli scorte materiale. AIMS sollecita l'utente quando i livelli materiale raggiungono un livello predefinito e può essere impostato affinché il materiale venga ordinato automaticamente presso i fornitori.
- **Tendenza (Trend)** – serve a registrare i dati di un solo dosatore WSB e a visualizzarli in maniera grafica per l'analisi rapida. I dati (ad es. % di miscela, rendimento, utilizzo del materiale, scostamento dalla quantità predefinita di materiale) possono essere visualizzati durante un periodo o un ciclo in base ai dati raccolti in precedenza o ai dati reali.

Opzioni menu Controllo (Control)

Il menu Control comprende le opzioni: Blender Keypad, Control Line e DNS Control. Detto gruppo di funzioni serve a controllare i dosatori e le linee della rete MLAN.

- **Tastiera dosatore gravimetrico (Blender Keypad)** – ad opzione Blender Keypad attivata, è permesso l'accesso remoto alle funzioni tastierino, per cui l'operatore può eseguire gran parte delle funzioni tastierino dal G2 Client.
- **Controllo Linea (Control Line)** – serve per eseguire il controllo estrusione.
- **Controllo rendimento (DNS Control)** – serve per il controllo della linea e a valle.

Opzioni menu Cartelle (Reports)

Il menu Reports comprende le opzioni: Report Filter Edit e Material Usage.

- **Modifica filtro (Report Filter Edit)** – serve a creare filtri predefiniti che possono essere salvati per quando saranno generati i rapporti. I filtri predefiniti e salvati possono essere utilizzati per generare i rapporti nella videata Uso materiale (Material Usage). Utilizzando un filtro nella videata Material Usage, il filtro può essere regolato senza dover modificare il filtro originale del database filtro.
- **Uso materiale (Material Usage)** – i rapporti possono essere suddivisi secondo i seguenti criteri: WSB, linea, ricetta, ricetta per linea, ordine, numero operatore, tempi di richiamo, giorno e copiatura di tutti i rapporti utilizzo materiale. Il rapporto può essere perfezionato ulteriormente grazie allo strumento avanzato di generazione rapporti, con le operazioni logiche. I rapporti generati possono essere stampati su una stampante, un file formattato o un file non formattato.
- **Capacità dosatore (Blender Throughput)** – serve a generare rapporti basati sul rendimento medio, rendimento totale e percentuale dei tempi totali di funzionamento corretto di un determinato dosatore o di più dosatori.
- **Riserve (Inventory)** – serve per analizzare i livelli scorte attuali o storiche di uno o più materiali.

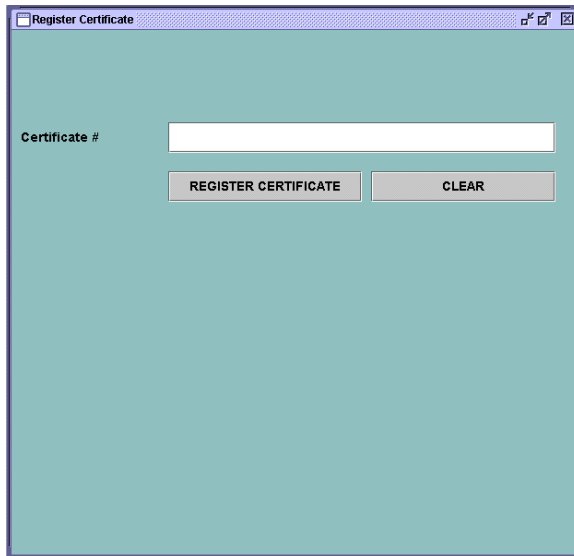
Menu Guida (Help)

Informazioni su (Help) – visualizza le informazioni sul software G2, compresi: il numero versione, il numero seriale e il numero di dosatori autorizzati. Il menu Help comprende altresì l'opzione Riinizializza (Reinitialize) che serve a rilanciare il software G2 Client.

Spiegazione delle opzioni principali

Videata Registra Certificato (Register Certificate)

Segue la raffigurazione della videata **Registra Certificato (Register Certificate)**:



The image shows a screenshot of a software dialog box titled "Register Certificate". The dialog box has a light blue background and a white border. At the top left, the title "Register Certificate" is displayed. Below the title, there is a label "Certificate #" followed by a white text input field. Underneath the input field, there are two buttons: "REGISTER CERTIFICATE" and "CLEAR". The dialog box also features standard window control icons (minimize, maximize, close) in the top right corner.

Essa serve ad aggiornare la propria copia del software G2, al fine di poter accedere alle funzioni non accessibili. Il software G2 Server/Client è distribuito gratuitamente su CD-ROM e può essere scaricato dal sito Internet all'indirizzo www.maguire.com. La versione distribuita è la versione completa del software, ma non è del tutto funzionale. Il software gratuito funge da pacchetto dimostrativo e/o da G2 Lite che offre supporto per il singolo dosatore Maguire.

Videata Modificare ricetta dosatore gravimetrico (Blender Recipe Edit)

Segue la raffigurazione della videata **Modificare ricetta dosatore gravimetrico (Blender Recipe Edit)**:

	Material	Type	Settings	Recipes
1.	RG-1	Regrind	10.0	Closure 1200 - Blue Closure 1200 - Bl
2.	RG-LDPE	Regrind	10.0	Closure 1200 - GreenClosure 1200 - Gr
3.	RG-PP	Regrind	10.0	Closure 1200 - Red Closure 1200 - Re
4.	LDPE	Natural	100	Closure 1200 - YelloClosure 1200 - Ye
5.	LLDPE	Natural	100	PolyBag 2521 - Gray PolyBag 2521 - Gr
6.	PP-1	Natural	100	PolyBag 4500 - BlackPolyBag 4500 - Bl
7.	COL-Blue	Additive	5.0	PolyBag 4500 - Blue PolyBag 4500 - Bl
8.	COL-Gray	Additive	5.0	PolyBag 4500 - Red PolyBag 4500 - Re
9.	COL-Red	Additive	5.0	PolyBag 4500 - YelloPolyBag 4500 - Ye
10.	ABS	Additive	5.0	PolyBag 4500 - YelloPolyBag 4500 - Ye
11.	IM	Additive	5.0	PolyBag 7000 - BlackPolyBag 7000 - Bl
12.	UVR	Additive	5.0	PolyBag 8000 - GreenPolyBag 8000 - Gr

Serve ad AGGIUNGERE e a CAMBIARE RICETTE WSB. Prima di poter creare ricette, occorre aggiungere materiali al database materiali, dato che le ricette sono composte da vari materiali.

NOTA: quando si inizia a creare ricette, bisogna che vi siano alcuni materiali elencati nel database materiali utilizzato per la scelta di materiali. Le ricette possono essere create solo con i materiali elencati nel database MATERIALI. Per facilitare le operazioni preliminari all'avvio, posizionare pochi materiali generici nel file MATERIALI. Ad esempio: digitare tre materiali detti "additivo", "rimacinato" e "verGINE". Quindi, per digitare in una ricetta l'impostazione di un additivo, senza sapere esattamente, al momento, di quale colore sarà, chiamarlo semplicemente ADDITIVO.

DA RICORDARE: se nel database MATERIALI non è riportato alcun materiale, non sarà possibile digitare un'impostazione nel file RICETTA.

Nome ricetta (Recipe Name): identifica la ricetta nel database ricette e nei rapporti stampati.

Numero ricetta (Recipe Number): identifica la ricetta all'interno del dispositivo di controllo WSB e serve per il riferimento incrociato tra il numero ricetta (del dosatore) e la ricetta (del database ricette). Il numero può spaziare da 100 a 32767.

RECIPE AUTO DOWNLOAD – introdotta nella versione 2.2 di G2, l'opzione **Recipe auto download** permette all'operatore di scaricare una ricetta sul dispositivo di controllo WSB, per mezzo del pulsante TAG.

Descrizione (Recipe Description): serve ad identificare la ricetta nel migliore dei modi.

Peso batch (Batch Weight): permette di eseguire un numero da definire di Cicli con il dosatore WSB.

Materiale (Materials): colonna che riporta i nomi materiali utilizzati nella ricetta.

Tipo (Type): colonna che riporta i tipi di materiale (ad es. macinato, vergine, additivo) di ogni materiale.

Impostazione (Setting): colonna che riporta l'impostazione di ogni materiale. Detto numero è espresso in percentuale. Per ulteriori informazioni sulle partite, consultare il manuale del dosatore.

Tipo ricetta (Recipe Type): serve a stabilire il dispositivo di controllo che dovrà ricevere la ricetta interessata (software per 4 o 12 componenti).

Videata Modifica materiale (Material Edit)

La videata **Modifica materiale (Material Edit)** ha due aspetti. Ad elenco materiali occultato, è possibile accedere a 3 schede.

Ad elenco materiali visualizzato, la videata è come segue:

Code	Type	Description
LLDPE	natural	Linear Low Density Polyethylene

Code	Description
ABS	ABS
COL-Black	Color-Black
COL-Blue	Color - Blue 25/1
COL-Gray	Color - Gray 25/1
COL-Green	Color - Green 25/1
COL-Red	Color - Red 25/1
COL-Yellow	Color - Yellow 25/1
IM	Impact Modifier
LDPE	Low Density Polyethylene
LLDPE	Linear Low Density Polyethylene
PP-1	Polypropylene - 1
RG-1	Regrind
RG-LDPE	Regrind - Low Density Polyethylene
RG-PP	Regrind - Polypropylene
UVR	UV Resistant

La videata Material edit ad elenco materiali occultato e a scheda General selezionata:

le ricette che specificano i nomi materiali permettono di selezionare solo i materiali contenuti nel database.

DA RICORDARE: tutti i materiali di una ricetta devono essere contenuti nel database materiali.

Codice (Code): nome esclusivo assegnato al materiale interessato.

Descrizione (Description): descrizione esclusiva di ogni materiale (ne facilita l'identificazione).

Tipo (Type): menu a discesa che permette di scegliere un tipo materiale di default.

Per aggiungere un materiale, digitare: codice (nome), descrizione e tipo di default. Per cancellare dalla videata tutte le immissioni, fare clic sul pulsante Cancella Schermo (Clear Screen). Per eliminare un materiale, scegliere il materiale da eliminare nell'elenco materiali, quindi fare clic sul pulsante Elimina (Delete). I materiali che esistono in una ricetta non possono essere eliminati fin quando la ricetta stessa non viene aggiornata o eliminata. I materiali possono essere aggiornati in qualsiasi momento; basta modificare il campo di interesse (escluso il codice materiale).

Videata Modificare linea (Line Edit)

Il concetto di una linea WSB e di una ricetta per linea WSB può, o meno, essere utilizzato, a seconda della propria configurazione. Per linea WSB si intende un gruppo di WSB che, per una qualsiasi ragione, sono raggruppati e ricevono le ricette mediante singolo trasferimento (scaricamento) - tutto in una volta.

Segue la raffigurazione della videata **Modificare linea (Line Edit)**:

Blenders		Line List	
1.	1	Line 4012	This is Line 4012
2.	2	Line NV-1387	THis is Line NV-1387 Running Bl...
3.	5	Line 4015	This is Line 4015
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			

Prima di poter creare e trasferire una ricetta per linea, occorre creare una linea. Per linea si intende semplicemente un gruppo di dosatori.

Nome (Name): nome esclusivo assegnato alla linea interessata.

Descrizione (Description): descrizione esclusiva di ogni linea (ne facilita l'identificazione).

Il campo evidenziato è "mobile" fino a quando non si fa clic sulla posizione in cui si desidera posizionare un dosatore attivo. Partendo dall'alto, selezionare una posizione, spostare il mouse a destra della posizione e, nell'elenco dei dosatori attivi, selezionare un dosatore.

Videata Modificare ricetta linea (Line Recipe Edit)

Segue la raffigurazione della videata **modificare ricetta linea (Line Recipe Edit)**:

Blender Recipes	Recipe
Closure 1200 - Blue	Closure 1200 - Blue
Closure 1200 - Green	Closure 1200 - Green
Closure 1200 - Red	Closure 1200 - Red
Closure 1200 - Yellow	Closure 1200 - Blue
PolyBag 2521 - Gray	Special 900 - Multi
PolyBag 4500 - Black	PolyBag 4500 - Blue
PolyBag 4500 - Blue	
PolyBag 4500 - Red	
PolyBag 4500 - Yellow	
PolyBag 7000 - Black	
PolyBag 8000 - Green	
Special 900 - Multi	

Le ricette per linea sono create per essere utilizzate nelle linee. Le linee, come già descritto nella sezione precedente, costituiscono fondamentalmente un insieme raggruppato di dosatori. Utilizzando il mouse e posizionando il cursore su una delle due zone, l'elenco cambia.

Per creare una ricetta per linea, digitare il nome e la descrizione della ricetta per linea da creare o selezionare una ricetta per linea già esistente, a scopo di modifica. Quindi, posizionare il mouse sulla colonna di destra detta "Ricetta" ("Recipe"). Sulla sinistra è visualizzato l'elenco ricette del dosatore. Partendo dall'alto della colonna dosatore, fare clic su una posizione che riferisce ad un WSB (nella posizione della linea). La posizione è evidenziata in giallo. Quindi, nell'elenco ricette dosatore, scegliere una ricetta. In tal modo viene aggiunta una ricetta alla posizione interessata. A questo punto, sempre partendo dall'alto, fare clic sulle posizioni aggiuntive per aggiungere una ricetta alla posizione interessata. Una volta aggiunte le ricette necessarie alla ricetta per linea, fare clic sul pulsante Aggiungi/Aggiorna (Add/Update).

Videata Modifica tempo di recupero (Retrieval Times Edit)

Segue la raffigurazione della videata **modifica tempo di recupero (Retrieval Times Edit)**:

The screenshot shows the 'Retrieval Time Edit' window. The 'Time' field is set to 8:00 PM. The 'Description' field contains 'Start of 2nd Shift'. The list of times includes: 12:00 AM, 3:00 AM, 8:00 AM Start of 2nd Shift, 12:00 PM, 2:23 PM, 3:00 PM 3 o'clock, 3:40 PM, 3:43 PM, 3:46 PM, 4:36 PM, 4:46 PM, 5:00 PM End of business day, 5:25 PM, 8:00 PM End of work day, and 11:00 PM. The 'Add/Update' and 'Delete' buttons are visible at the bottom.

Serve ad aggiungere o modificare i tempi di richiamo. I dati sono richiamati contemporaneamente da TUTTE le unità WSB, elencate nel database interessato. I totali materiali utilizzati possono essere riepilogati per i periodi compresi tra i suddetti tempi elencati.

Poiché i rapporti sono eseguiti in base alle varie date selezionate, è necessario richiamare i dati almeno una volta al giorno per poter salvare i totali assegnati alla data corretta. Pertanto, per poter generare i rapporti in base all'utilizzo dei materiali, deve essere indicata sempre almeno un'ora nell'elenco tempi. La descrizione è a solo scopo di riferimento e può essere al massimo di 80 caratteri.

Videata Modifica dosatore gravimetrico (Blender Edit)

Segue la raffigurazione della videata **Modifica dosatore gravimetrico (Blender Edit)**:

Parameter name	Value	Send
FLG	0	<input type="checkbox"/>
RPO	0	<input type="checkbox"/>
NPO	0	<input type="checkbox"/>
CPO	0	<input type="checkbox"/>
APD	0	<input type="checkbox"/>
MPO	0	<input type="checkbox"/>
RAL	0	<input type="checkbox"/>
NAL	0	<input type="checkbox"/>
CAL	0	<input type="checkbox"/>
AAL	0	<input type="checkbox"/>
F	0	<input type="checkbox"/>

Serve ad aggiornare il database dei numeri di identificazione WSB e per accedere direttamente ai parametri WSB. Tutti i numeri possibili di identificazione WSB – da 1 a 254 – possono essere digitati manualmente. Facendo clic su Aggiungi/ Aggiorna (Add/Update), il G2 Server è costretto a trovare il WSB e, in caso affermativo, visualizza tutti i valori e nomi parametri attuali.

Inoltre, è possibile regolare i parametri WSB. La regolazione dei parametri non è consigliata, qualora non si abbia conoscenza dei parametri WSB.

Videata Scaricare a dosatore gravimetrico (Download to Blender)

Segue la raffigurazione della videata **Scaricare a dosatore gravimetrico (Download to Blender)**:

Material	Type	Setting	Material	Type	Setting
1. RG-LDPE	Regrind	5.0	1. RG-LDPE	Regrind	6.0
2. LDPE	Natural	100	2. LDPE	Natural	100
3. COL-Green	Color	9.0	3. COL-Green	Color	9.0
4.	Additive	0.0	4.	Additive	0.0
5.			5.		
6.			6.		
7.			7.		
8.			8.		
9.			9.		
10.			10.		
11.			11.		
12.			12.		

Serve a trasferire le ricette sul WSB e a modificare le impostazioni attuali di un WSB online. Nell'elenco completo di WSB online (elenco a discesa), selezionare il WSB di interesse.

Volendo trasferire sul dosatore una nuova ricetta, fare clic sul pulsante Visualizza ricette (Select Recipes). È visualizzato l'elenco completo di ricette del database ricette. Fare clic sulla ricetta da trasferire sul dosatore selezionato. A questo punto, all'occorrenza, modificare le eventuali impostazioni dei materiali da trasferire, nonché aggiungere il numero operatore e/o il numero ordine. Quando si è pronti per trasferire la ricetta, fare clic sul pulsante "Inviare a dosatore gravimetrico" ("Send to Blender").

ATTENZIONE: quando una ricetta è trasferita e il dispositivo di controllo impostato è dotato del software per 4 componenti, le regolazioni sono **DISABILITATE**.

Videata Scaricare ricetta linea (Download Line Recipe)

Segue la raffigurazione della videata **Scaricare ricetta linea (Download Line Recipe)**:

WSB	Current Recipe	New Recipe	No Settings	Status	
1.	1	Closure 1200 - Blue	Closure 1200 - Blue	<input type="checkbox"/>	Success
2.	2	Special 400 - Multi	Special 900 - Multi	<input type="checkbox"/>	Success
3.	5	PolyBag 4500 - Blue	PolyBag 4500 - Blue	<input type="checkbox"/>	Success
4.				<input type="checkbox"/>	
5.				<input type="checkbox"/>	
6.				<input type="checkbox"/>	
7.				<input type="checkbox"/>	
8.				<input type="checkbox"/>	
9.				<input type="checkbox"/>	
10.				<input type="checkbox"/>	
11.				<input type="checkbox"/>	
12.				<input type="checkbox"/>	

Serve a trasferire le ricette per linea ad una linea di dosatori WSB. Per linea si intende un gruppo di WSB, tesi al trasferimento multiplo e simultaneo di ricette e creati per mezzo della videata Modificare Linea (Line Edit).

Le ricette per linea sono un gruppo di ricette per WSB appositamente raggruppate per essere utilizzate in una linea di dosatori WSB. Le ricette per linea sono create per mezzo della videata Modificare ricetta linea (Line Recipe Edit).

Per utilizzare la videata Line Recipe Download, fare clic sul pulsante "Linee" ("Lines") e selezionare la linea di interesse nell'apposito elenco linee. Quando una linea dell'elenco è selezionata, ciascun numero di identificazione WSB del dosatore è visualizzato nella colonna WSB.

Per trasferire la ricetta, fare clic sul pulsante Scarica ricetta linea (Download Line Recipe). A trasferimento completato, lo stato del trasferimento è visualizzato nella colonna Status. Qualora la ricetta sia stata trasferita correttamente, è visualizzato il messaggio "Success". In caso di errore di comunicazione con il WSB è visualizzato il messaggio "Error".

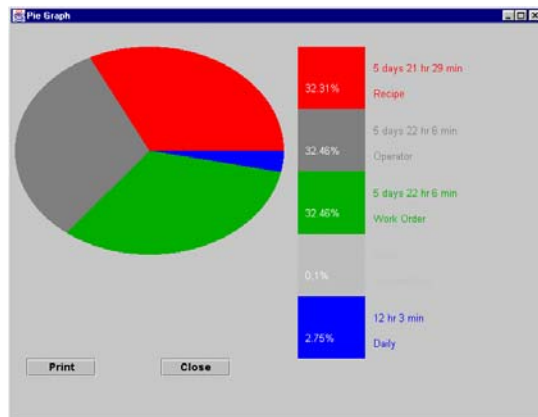
Videata Controllare dosatore gravimetrico (Examine Blender)

Segue la raffigurazione della videata **Controllare dosatore gravimetrico (Examine a Blender)**:

	Name	Usage	Time Period	Average Thruput
Recipe	Closure 1200 - Yello	47,361.48 kgs	5 days 21 hr 30 min	334.71 kgs/hr
Operator	Bruce	47,534.07 kgs	5 days 22 hr 7 min	334.45 kgs/hr
Work Order	PI805	47,534.07 kgs	5 days 22 hr 7 min	334.45 kgs/hr
Line Recipe				
RetrievalTime	12:00	22.00 kgs	4 min	309.11 kgs/hr
Daily	Thu May 10 2001	4,039.80 kgs	12 hr 4 min	334.66 kgs/hr

	Type	Setting	Usage	Time Period	Average Thruput
RG-PP	Regrind	20.0	9,472.50 kgs	5 days 21 hr 3...	66.94 kgs/hr
PP-1	Natural	100	36,432.56 kgs	5 days 21 hr 3...	257.47 kgs/hr
COL-Yellow	Additive	4.0	1,456.42 kgs	5 days 21 hr 3...	10.29 kgs/hr

Nell'elenco a discesa è visualizzato l'intero elenco di unità WSB. Selezionare il dosatore WSB da esaminare. Nel selezionare il dosatore WSB vengono richiamate automaticamente – UN'UNICA VOLTA - le informazioni sul medesimo. Nella tabella superiore sono visualizzati l'utilizzo attuale, il tempo trascorso e il rendimento medio a partire dall'ultimo cambiamento di dette voci. Inoltre, sempre nella tabella superiore, sono visualizzati l'utilizzo materiale, il tempo trascorso e il rendimento medio a partire dagli ultimi valori di tempo di richiamo, utilizzo di materiale, tempo trascorso e rendimento media, sin dall'inizio della giornata.



Nella tabella inferiore, ciascun componente della ricetta è visualizzato assieme al corrispettivo tipo, alla corrispettiva impostazione attuale, al corrispettivo utilizzo di materiale a partire dall'ultimo cambiamento, al corrispettivo tempo trascorso a partire dall'ultimo cambiamento e al corrispettivo rendimento medio di ogni materiale a partire dall'ultimo cambiamento. Facendo doppio clic sulle colonne, sull'utilizzo, sul periodo di tempo e

sul rendimento medio sono visualizzate le relative informazioni sotto forma di grafico a settori.

Videata Controllo Linea (Examine A Line)

Segue la raffigurazione della videata **Controllo Linea (Examine A line)**:

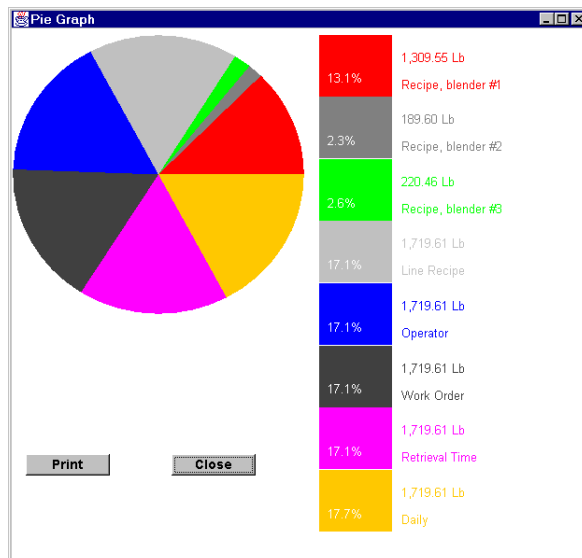
Line ID Line NV-1387 THIS is Line NV-1387 Running Blenders 1, 2, 5				
Name	Usage	Elapsed Time	Average Thruput	
Recipe, blender #1	PolyBag 8000 - Gre...	15,331.23 kgs	5 days 22 hr 13 min	107.79 kgs/hr
Recipe, blender #2	Closure 1200 - Yello	47,393.63 kgs	5 days 21 hr 35 min	334.72 kgs/hr
Recipe, blender #5	PolyBag 7000 - Black	17,841.11 kgs	5 days 21 hr 35 min	126.01 kgs/hr
Line Recipe				
Operator	Joe	80,751.96 kgs	5 days 22 hr 13 min	567.81 kgs/hr
Work Order	TX106	80,751.96 kgs	5 days 22 hr 13 min	567.81 kgs/hr
Retrieval Time	12:00	92.00 kgs	9 min	573.84 kgs/hr
Daily	Thu May 10 2001	6,929.65 kgs	12 hr 9 min	569.86 kgs/hr

Name	Description	State	Voltage	Target Thruput	Actual Thruput
Blender #1	Blender I.D. Nu...	on line	5.00 volts		108.0 kgs/hr
Blender #2	Blender I.D. Nu...	on line	9.04 volts	334.8 kgs/hr	334.8 kgs/hr
Blender #5	Blender I.D. Nu...	on line	4.99 volts		127.2 kgs/hr
Line Total					569.9 kgs/hr

Name	Usage	Elapsed Time	Average Thruput	
COL-Black	651.23 kgs	5 days 22 hr 12 min	4.58 kgs/hr	
COL-Green	1,201.25 kgs	5 days 22 hr 13 min	8.45 kgs/hr	
COL-Yellow	1,457.40 kgs	5 days 21 hr 35 min	10.29 kgs/hr	
LDPE	29,659.45 kgs	5 days 22 hr 12 min	208.57 kgs/hr	
PP-1	36,457.18 kgs	5 days 21 hr 35 min	257.48 kgs/hr	
RG-LDPE	1,660.40 kgs	5 days 22 hr 12 min	11.68 kgs/hr	
RG-PP	9,478.90 kgs	5 days 21 hr 35 min	66.95 kgs/hr	

Refresh

Serve a visualizzare e controllare le informazioni generate dalla linea attuale processata. Per visualizzare le informazioni inerenti una determinata linea, scegliere la linea interessata nell'apposito menu a discesa Line ID. I dati sono suddivisi in tre tabelle. Nella prima colonna della tabella in alto sono elencati tutti i dati per nome; si tratta di schede relative alla linea in questione, quali: ricette, nome ricetta per linea, numero operatore, numero ordine, ultimo tempo di richiamo, ora inizio giornata.



Nella seconda tabella sono riportate informazioni sui dosatori WSB della linea interessata.

Nella terza colonna sono visualizzati tutti i materiali utilizzati nelle ricette per linea.

Le colonne tempo e utilizzo possono essere visualizzate nel formato grafico a settori; basta fare clic sulla voce interessata della colonna stessa.

Videata Vista impianto (View Plant)

Segue la raffigurazione della videata **Vista impianto (View Plant)**:

ID	Description	Recipe	Operator	Work Order	Line	Thruput K...	Usage Kg	Cost (USD)
1	Blender I.D....	PolyBag 80...	Joe	TX106		108.0	15,335.2	17,635.52
2	Blender I.D....	Closure 120...	Bruce	PI805		334.8	47,403.5	0.00
5	Blender I.D....	PolyBag 70...	Doug	GBH678		127.2	17,845.1	73,432.62

Line	LineRecipe	Operator	Thruput Lb/hr	Cost (USD)
Line 4012	3 Layer Line 1200	Joe V. 154	1,150.8	6.44

Material	Usage Lb	Thruput Lb/hr	Cost (USD)	Cost (USD)/hr
RG-1	6.0	66.04	0.00	0.01
RG-LDPE	3,669.6	90.56	0.00	0.00
RG-PP	4.0	66.04	0.00	0.00
LDPE	63,022.8	542.12	6.30	0.05
LLDPE	7.1	118.53	0.00	0.06
PP-1	7.8	118.53	0.00	0.02
COL-Blue	3,149.7	38.96	0.00	0.00
COL-Gray	1.1	17.78	0.00	0.09

Refresh

Serve per controllare tutte le attività all'interno di un impianto, compresi i dosatori WSB, le linee, l'utilizzo di materiale e il costo materiale per ora.

Il monitoraggio di WSB è visualizzato nella tabella superiore. Facendo doppio clic su ID, Beschreibung (Description) o Rezept (Recipe) è visualizzata la videata **Controllare dosatore gravimetrico (Examine Blender)**, nonché altre informazioni esaurienti sul dosatore WSB in questione.

Il monitoraggio della linea è visualizzato nella tabella centrale.

Il monitoraggio del materiale è visualizzato nella tabella inferiore. Le informazioni visualizzate nella tabella inferiore sono il nome materiale (**Material**), l'utilizzo totale di materiale (**Usage**), il rendimento di materiale all'ora (**Throughput**), il costo totale (**Cost**) e il costo all'ora (**Cost**) del materiale in questione.

Videata Tendenza (Trend)

Serve a registrare i dati di un singolo dosatore WSB e a visualizzarli nel formato grafico o rapporto, a scopo di rapida consultazione. I dati (ad es. % di miscelazione, rendimento, utilizzo di materiale, redazione rapporti ciclo per ciclo, scostamento dalla quantità predefinita di materiale) possono essere visualizzati durante un periodo o un ciclo in base ai dati raccolti in precedenza o ai dati reali.

Per abilitare Trend, nella videata Impostazioni (Setup), selezionare "Registrazione tendenza" ("Log days") o "Sempre" ("Forever"). Abilitando Trend nella videata Impostazioni (Setup), le impostazioni di configurazione Trend valgono complessivamente per tutti i dosatori WSB.

Tendenza (Trend) comprende due videate: la videata configurazione e la videata grafico.

Segue la raffigurazione della videata configurazione Tendenza (Trend):

The screenshot shows the 'Trend' configuration window. At the top, there are three radio buttons: 'Historical' (checked), 'Live', and 'Report'. Below this, there are three sections: 'Blender' with a dropdown menu set to '2'; 'Components' with a list box containing 'RG-PP', 'PP-1', and 'COL-RED'; and 'Axis' with a dropdown menu set to 'Usage'. There are also checkboxes for 'Color', 'Number' (checked), and 'Shape'. The 'Axis' section includes 'Y Usage' (dropdown), 'X Time (min)' (dropdown), 'Ticks' (input field with '20'), and 'Range' (input fields with '0' and '15'). The 'Start Date' and 'Stop Date' are both set to '03/06/2002'. At the bottom, there are two buttons: 'Trend' and 'Clear'.

È nella videata configurazione che viene configurata l'analisi. Per utilizzare Tendenza (Trend), selezionare Archivio (*Historical*) al fine di analizzare i dati registrati in precedenza oppure Sotto tensione (*Live*) per analizzare i dati reali, appena generati. Selezionando Archivio (*Historical*) sarà generato un grafico in base ai dati riportati nel database totali. Selezionando Sotto tension (*Live*) vengono registrati i dati in tempo reale, non appena generati. Quindi, selezionare il dosatore (WSB ID) da analizzare. I componenti sono visualizzati in funzione a quanto è caricato attualmente nel dosatore WSB. A questo punto, selezionare il tipo voluto di rappresentazione grafica. Le selezioni disponibili sono: Colore (*Color*), Numero (*Number*) e Forma (*Shape*). Colore (*Color*) utilizza diverse linee colorate per ogni componente durante il tracciamento del grafico. Numero (*Number*) visualizza il numero assegnato ad ogni componente durante il tracciamento del grafico. Forma (*Shape*) assegna una forma ad ogni componente durante il tracciamento del grafico. Asse (*Axis*), Indicatori (*Ticks*) e Gamme (*Ranges*) riguardano le dimensioni del grafico. L'asse Y si riferisce al lato sinistro perpendicolare del grafico.

Le selezioni dell'asse Y sono:

% di miscela (% of Mix) – visualizza la percentuale di ogni componente tracciato in minuti o per cicli.

Produzione (Throughput) – visualizza il rendimento attuale del materiale tracciato in minuti.

Finalita' di utilizzo (Usage) – visualizza l'utilizzo tracciato in minuti. Non aggiunge in continuazione materiale al display, bensì visualizza la quantità di utilizzo di materiale di ogni minuto.

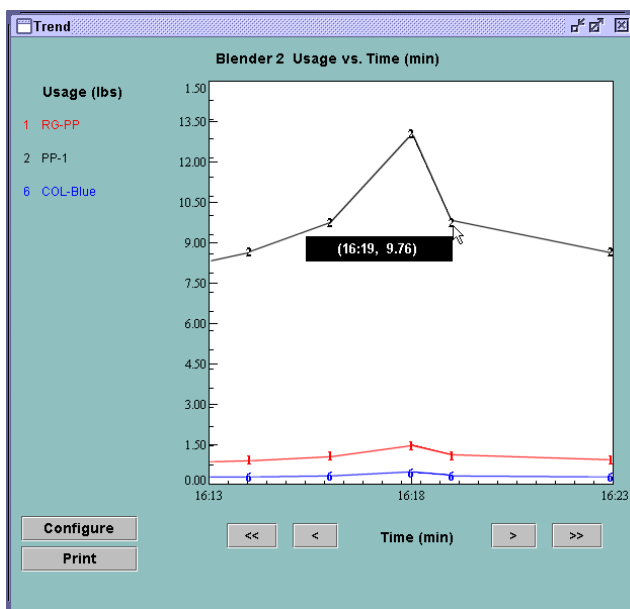
Varianza (Variance) – visualizza la differenza tra il rendimento attuale e il rendimento predefinito. Solo analisi dati reali.

Per il grafico Tendenza Archivio (Historical Trend) sono necessarie informazioni aggiuntive. Ad esempio: data di avvio/ora e data di arresto/ora.

Una volta impostati tutti i valori di configurazione, fare clic sul pulsante Tendenza (Trend). È visualizzato un grafico, come da raffigurazione sottostante.

Tendenza (Trend) visualizza il tipo di dati attualmente indicati (asse Y), ad es. % di miscela, rendimento, utilizzo e scostamento, nonché elenca i componenti attualmente caricati (e analizzati) nel WSB, a sinistra del grafico assieme ad una tavola indicante il tipo di tracciatura su grafico.

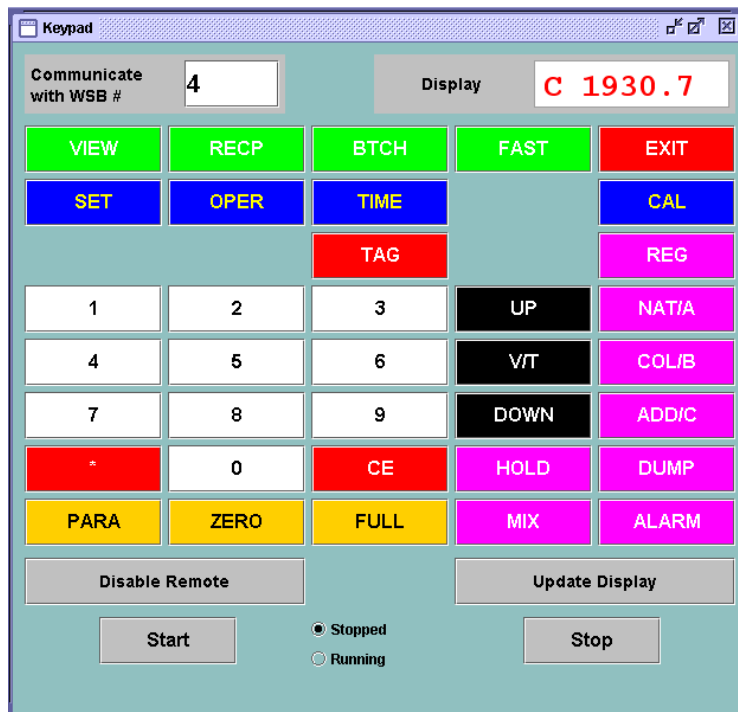
Nel seguente esempio i componenti sono tracciati su grafico con numeri e colori individuali. Posizionando il cursore su ogni punto tracciato è visualizzata la corrispondente quantità esatta di materiale. Il display a comparsa di dati riporta i dati dell'asse X e quindi i dati dell'asse Y.



ID	Time	Cycle	Cycle Time
004	03/06/2002 00:15:29	23586	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:16:53	23587	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:18:17	23588	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			
004	03/06/2002 00:19:41	23589	20672
Total: 18000 72000 0 0			
Percent: 20.0 100.0 0.0 0.0			
Error: 0.0 0.0 0.0 0.0			

Videata Tastierino numerico (Remote Keypad)

Segue la raffigurazione della videata **Tastierino numerico (Remote Keypad)**:



Serve a controllare e regolare i singoli WSB dalla videata G2 Client, così come un operatore controlla e regola i WSB direttamente dal tastierino situato in prossimità del dosatore WSB stesso.

Per utilizzare il tastierino remoto, digitare l'identificazione del dosatore WSB al quale si vuole accedere a distanza, quindi fare clic su Attiva remoto (Enable Remote). A tastierino remoto abilitato in G2 Client, il tastierino del WSB al quale si ha accesso è disabilitato presso il dispositivo di controllo, al fine di prevenire eventuali conflitti presso le due posizioni.

Inoltre, a tastierino abilitato dalla videata G2, è inviato il comando SoftStop al dosatore, al fine di fermarlo. Una volta stabilita la comunicazione con il WSB, il tastierino è abilitato ed è possibile fare clic con il mouse sui tasti.

Videata Rapporto (Material Usage Reports)

Segue la raffigurazione della videata **Rapporto (Report Generation)**:

Start Date: 11/05/2001
Stop Date: 11/12/2001
 Percentage break down

Show Report Filter

Limit By ...
Recipe
and then by ...
Blender
and then by ...
Day

where...

Field	Logical Operator	Value	Logical Connector
Blender	=	1	AND
Recipe	=	PolyBag 7000 - Black	OR
Blender	=	2	AND
Recipe	=	PolyBag 4500 - Yellow	END

Clear Screen Begin Report

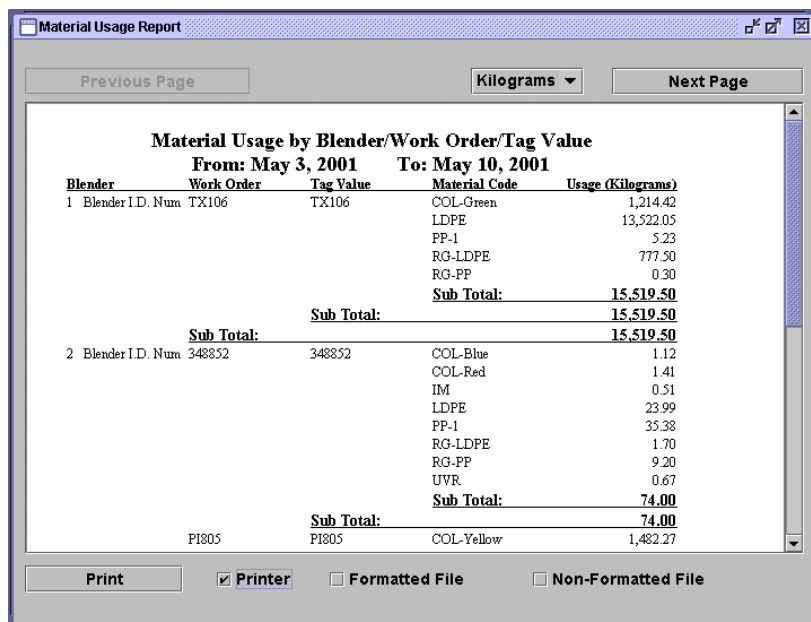
È qui dove inizia il processo di generazione rapporti. Tutti i rapporti utilizzo di materiale si basano sui dati raccolti dal monitor G2. Il monitor G2 raccoglie dati in continuazione. Tali dati sono utilizzati per generare tutti i rapporti. Per ottenere rapporti sensati, il file tempi deve essere impostato in modo da ricevere informazioni nei momenti più significativi per la propria operazione.

I rapporti utilizzo di materiale generati da G2 riportano i totali separati di tutti i materiali miscelati nel periodo compreso tra due date, divisi per data, periodo di tempo, numero macchina, linea, ricetta, ricetta per linea, ordine, numero operatore e etichetta "fine giornata". Tutti i rapporti possono essere limitati ad una determinata serie di date e quindi divisi per ogni categoria.

Percentuali Guasti (Percentage Breakdown): Una volta verificato il resoconto percentuale, i rapporti comprendono la colonna percentuale e i totali.

Limitare rapporti (Limiting Reports): Per limitare un rapporto, iniziare dai parametri limitativi del menu a cascata superiore e procedere verso il basso, limitando così ulteriormente il rapporto in questione. Per creare un rapporto, limitandolo a valori specifici (ad es. dosatore e operatore), specificare detti parametri limitativi nei menu a cascata. Selezionando i tempi di richiamo (Retrieval Times) come parametro limitativo nel menu a cascata saranno visualizzati in una tabella tutti i tempi di richiamo disponibili. I tempi di richiamo possono essere selezionati su un ulteriore resoconto.

Rapporto di esempio inerente solo l'utilizzo di materiale espresso in kg (esportato come testo)



The screenshot shows a window titled "Material Usage Report" with a "Kilograms" dropdown menu. The report displays material usage for two blenders (1 and 2) from May 3, 2001, to May 10, 2001. The data is organized into a table with columns for Blender, Work Order, Tag Value, Material Code, and Usage (Kilograms). Sub-totals are provided for each blender.

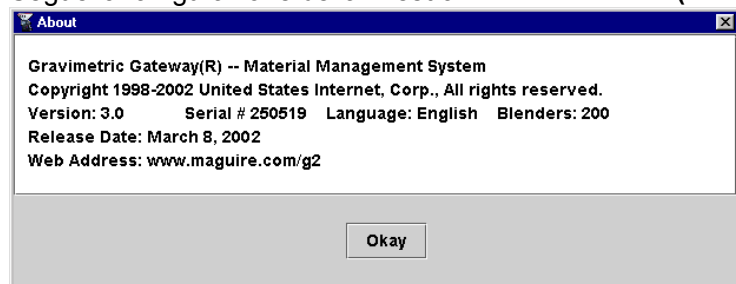
Blender	Work Order	Tag Value	Material Code	Usage (Kilograms)
1	Blender I.D. Num TX106	TX106	COL-Green	1,214.42
			LDPE	13,522.05
			PP-1	5.23
			RG-LDPE	777.50
			RG-PP	0.30
			Sub Total:	15,519.50
		Sub Total:		15,519.50
2	Blender I.D. Num 348852	348852	COL-Blue	1.12
			COL-Red	1.41
			IM	0.51
			LDPE	23.99
			PP-1	35.38
			RG-LDPE	1.70
			RG-PP	9.20
			UVR	0.67
			Sub Total:	74.00
		Sub Total:		74.00
	PI805	PI805	COL-Yellow	1,482.27

At the bottom of the window, there are buttons for "Print", "Printer" (checked), "Formatted File", and "Non-Formatted File".

Videata Guida (Help)

Il menu Help comprende le voci **Informazioni su (About)** e **Riinizializza (Reinitialize)**.

Segue la raffigurazione della finestra **Informazioni su (About)**:



La finestra Informazioni su (About) riporta le informazioni sul programma. Visualizza il nome del software client, le informazioni sul copyright, il numero di versione, il numero seriale dell'amplificatore di segnali, la lingua attuale del sistema G2, il numero di WSB con licenza, la data di distribuzione della versione software G2 e l'indirizzo del sito Internet di Maguire. In caso di domande relative al software client, occorre conoscere il numero versione del software client di cui si dispone.

La voce Riinizializza (Reinitialize) serve a ripristinare l'interfaccia client.