

DESSICCATEURS ULTRA

Les premiers **dessiccateurs**
ULTRA basse énergie du monde.





“

**Le premier dessiccateur ULTRA
à basse énergie pour toutes les
matières premières plastiques.**

”

Le premier dessiccateur ULTRA à basse énergie

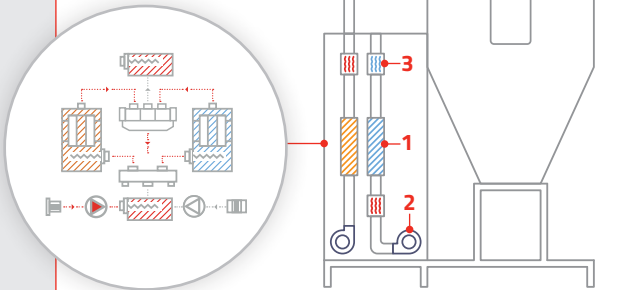
L'efficacité énergétique est le critère numéro un pour la sélection des dessiccateurs ou le remplacement des dessiccateurs existants ! Voir ci-dessous les composants à haute énergie du dessiccateur, par rapport aux composants à basse énergie de l'ULTRA.



Dessiccateur | Composants Énergivores

GRAND CONSOMMATEUR D'ÉNERGIE

Forte consommation d'énergie pour **CHAUFFER** la matière.



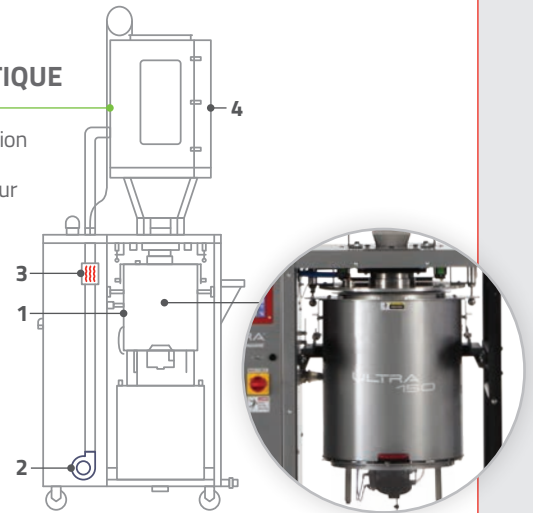
- 1 **Processus de régénération** : Les tamis moléculaires des dessiccateurs se saturent d'humidité et doivent être régénérés, ce qui consomme **beaucoup d'énergie**.
- 2 **Ventilateur et unité de chauffage supplémentaires** : La régénération nécessite une unité de chauffage et un ventilateur distincts, ce qui entraîne une **forte consommation d'énergie**.
- 3 **Maintenance fréquente** : Les tamis moléculaires des dessiccateurs doivent être remplacés après 18-24 mois. Les filtres doivent être entretenus chaque semaine. Des contrôleurs de point de rosée coûteux sont nécessaires pour assurer un point de rosée et un étalonnage corrects.
- 4 **Trémie de séchage de grande capacité** : Circulation constante d'un flux d'air nécessaire à travers de grandes trémies de séchage pour des temps de séjour de 4 à 6 heures.

Contre

ULTRA | Composants Économiques

ÉCO-ÉNERGÉTIQUE

Consommation minimale d'énergie pour **CHAUFFER** la matière.



- 1 **Processus de séchage par le vide** : Pas de processus de régénération. Pas d'énergie additionnelle utilisée.
- 2 **Un seul petit ventilateur et une unité de chauffage sont nécessaires** : Pour un petit volume et une efficacité énergétique.
- 3 **Peu de maintenance** : Aucune maintenance à planifier ni aucun consommable à prévoir.
- 4 **Trémie de chauffage compacte** : Moins de matière dans le processus, moins d'énergie consommée.

⚡ **ULTRA efficace sous tous les angles !**

ULTRA offre également des avantages considérables selon tous ces critères par rapport aux dessiccateurs conventionnels



Retour sur investissement

Quel est le coût d'achat initial du dessiccateur ?



Changement de matière

Combien de temps un changement de matière vous prend-il ?



Heure

Combien de temps le séchage des matières premières prend-il ?



Coût d'utilisation

Quel est le coût réel du dessiccateur ?



Maintenance

Quelle est la durée de maintenance et d'entretien nécessaire ?



Taux de déchets

Contrôle du séchage et temps de séchage suffisants ?

Le premier dessiccateur ULTRA basse énergie

DES COÛTS ÉNERGÉTIQUES DE DESSICCATEUR QUE VOUS POUVEZ DÉSORMAIS MAÎTRISER

Il y a une différence énorme d'énergie consommée pour sécher la matière, après sa montée en température :

Un dessiccateur conventionnel consomme :

100
Watts/kg/h

Contre

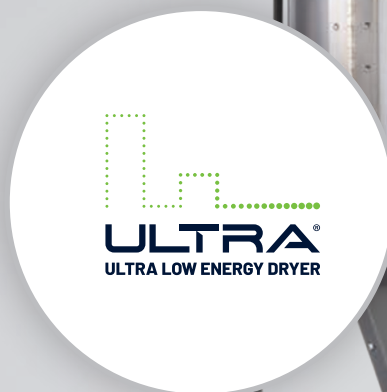
Nos dessiccateurs ULTRA consomment :

8
Watts/kg/h

Passer d'un dessiccateur conventionnel à l'ULTRA

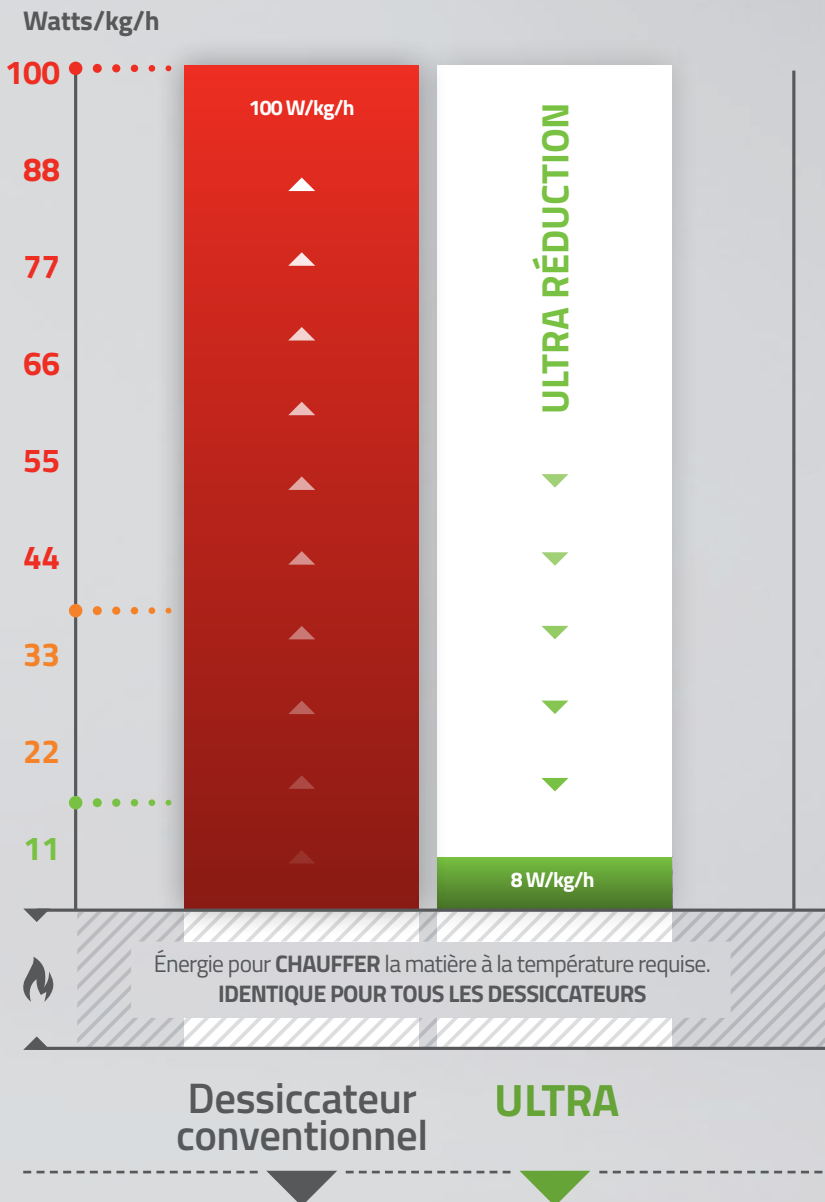
vous permet d'économiser :

92
Watts/kg/h



Principaux avantages : économies d'énergie

Le sécheur basse consommation ULTRA est le sécheur le plus efficace disponible sur le marché aujourd'hui.



CECI EST L'ÉNERGIE CONSOMMÉE POUR SÉCHER LA MATIÈRE

C'est ici que se trouve la différence !

Dessiccateur conventionnel

Les dessiccateurs conventionnels font recirculer de l'air chaud pendant des heures, ce qui consomme une grande quantité d'énergie et prend beaucoup de temps.

Contre

ULTRA

Nos dessiccateurs ULTRA consomment une quantité minimale d'énergie au cours de ce processus, permettant ainsi des économies de temps, d'énergie et d'argent.

CECI EST L'ÉNERGIE UTILISÉE POUR CHAUFFER LA MATIÈRE

7200 €* 576 €*

COÛT ANNUEL DE SÉCHAGE
DE LA MATIÈRE*

Des économies années après années

Avec une différence de puissance de 92 Watts/kg/h, en utilisant un dessiccateur ULTRA, vous pouvez économiser **6624 €** par an pour accomplir la même tâche. Des économies années après années :

Après une période de 5 ans 33120 €

Après une période de 10 ans 66240 €

Après une période de 15 ans 99360 €

*Sur la base de 100 kg/h, 6000 heures par an, avec une moyenne nationale de 0,12 € par kW, mesurée à 80% du débit maximal nominal. Ce graphique vous montre l'EXCÉDENT D'ÉNERGIE nécessaire pour SÉCHER la matière.

Processus de séchage efficace de l'ULTRA

Qu'est-ce qui fait du dessiccateur ULTRA à basse énergie le système dessiccateur le plus efficace sur le marché ?

La maintenance réduite de l'ULTRA

- Identification des problèmes sur l'écran tactile par éclairage des zones concernées.
Par exemple : Pression d'air faible
- Le système ne FONCTIONNE pas si les exigences du processus ne sont pas satisfaites :

- 1 Pas de vide / pas de chaleur
- 2 Le système déclenche une alerte

✓ EFFICACITÉ ULTIME DU PROCESSUS

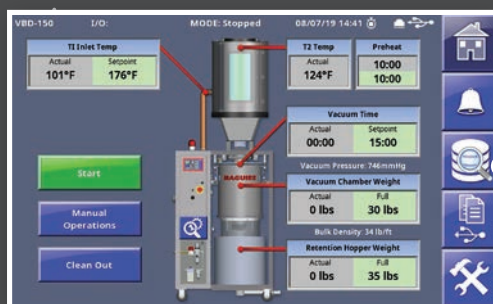
Par conception, le dessiccateur ULTRA à basse énergie n'a aucune exigence en matière de maintenance planifiée :

- Pas de tamis moléculaires à remplacer
- Pas de filtres de processus à nettoyer ou remplacer
- Pas de cycles de régénération
- Pas d'exigences de refroidissement
- Pas de raccordements d'eau glacée

L'économiseur d'énergie de l'ULTRA

Détection de la température : La température est contrôlée efficacement avec des modes d'économie d'énergie intégrés de série.

✓ SÉCHAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE



Le séchage intelligent de l'ULTRA

- Le Flexbus Lite intégré permet l'automatisme complet d'un chargeur pour charger / décharger la matière du dessiccateur ULTRA
- Dosage intelligent de matière pour le processus
- Les cellules de pesage contrôlent la consommation du processus à travers la consommation en kg/h
- Réglage automatique de la quantité de matière sous vide et dans la trémie de réception alimentant le processus
- L'ULTRA signale quand libérer le prochain lot frais
- Isolation de la réception : La trémie de réception est fortement isolée et protégée pour minimiser les pertes thermiques et la réabsorption d'humidité

✓ EFFICACITÉ ULTIME DU PROCESSUS



ULTRA vert

Les dessiccateurs ULTRA permettent encore plus d'économies grâce à une réduction des émissions de CO₂e et du Potentiel de réchauffement de la planète (PRP). Le traitement de 100 kg/h entraîne une économie de 54 120 kW par an

Ceci revient à économiser :

38,6 tonnes de CO₂e/an

*US Government source
<https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

2

4

6



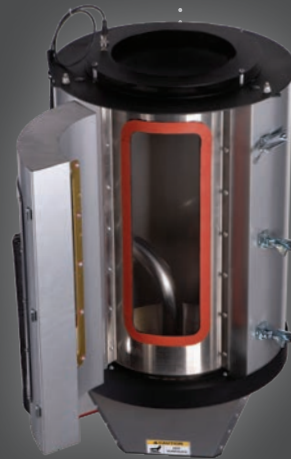
La trémie de chauffage de l'ULTRA

Moins de matière première dans le processus grâce à une plus petite trémie de préchauffage.

✓ EFFICACITÉ ACCRUE

L'ULTRA évite tout chauffage de matière qui n'est pas nécessaire pour le processus.

✓ CONSOMMATION RÉDUITE D'ÉNERGIE



Les cellules de pesage de l'ULTRA

- L'utilisation de cellules de pesage dans la chambre à vide et la trémie de réception permet de faire correspondre la vitesse de séchage avec la réelle consommation de matière par le processus.
- Lorsque la demande du processus en kg/h augmente ou diminue l'ULTRA adapte sa production en fonction de vos variantes.

✓ DONNÉES COMPLÈTES DU PROCESSUS

✓ PRODUCTION EFFICACE

Le séchage rapide de l'ULTRA

Les dessiccateurs ULTRA utilisent le vide comme méthode principale de séchage et non le point de rosée de l'air. Le séchage par le vide réduit la température d'ébullition de l'eau à 56 °C. Ceci crée un différentiel de température et de pression qui implique que l'humidité est rapidement libérée de la matière.

- ✓ En général, 1/6^{ème} du temps de séchage des dessiccateurs conventionnels.
- ✓ Ceci réduit considérablement l'énergie nécessaire pour **SÉCHER** la matière.

✓ PLUS DE TEMPS DE PRODUCTION

✓ CHANGEMENTS DE MATIÈRE PLUS RAPIDES

✓ TEMPS ACCRU DE DISPONIBILITÉ DE LA MACHINE

Exemple :

À l'aide de l'ULTRA, le polycarbonate peut être séché avec un démarrage à froid en **30 à 40 minutes** à comparer aux **3 heures** nécessaires à un dessiccateur conventionnel.

Gamme de dessiccateurs : de nombreux modèles disponibles

Maguire propose 4 modèles d'ULTRA et 3 modèles de LPD pour satisfaire aux grands comme aux petits débits.

GAMME ULTRA



GAMME LPD



Plage de débits - le débit de séchage des dessiccateurs ULTRA est déterminé par la combinaison du temps de préchauffage et du temps de séchage à vide. Les débits illustrent des moyennes types ; pour des informations plus précises, veuillez consulter les temps de séchage prévus pour les matières concernées.



Rendez-vous sur www.maguire.com pour télécharger nos fiches techniques relatives aux produits.

CAPACITÉ DE DÉBIT NOMINALE | kg/h



Commandes et fonctionnalités intelligentes de l'ULTRA

L'ajout de l'écran tactile nous a permis d'afficher le processus de séchage graphiquement et de manière simple.

Commandes intelligentes de l'ULTRA



Fonction simple d'export et de mises à jour du programme

- Développement constant des fonctionnalités et des fonctions du logiciel
- Mises à jour automatiques du programme
- Port USB intégré
- Mises à jour du programme par mémoire flash à l'aide d'une clé USB standard



Surveillance de nombreuses conditions d'alarme

- Maintien d'un niveau de vide, d'une température et d'un temps de cycle cohérents
- Indication des problèmes à l'écran et par des voyants et des sirènes d'alarme



Installation rétroactive facile

- Retrait facile pour l'entretien ou le remplacement
- Plusieurs langues disponibles



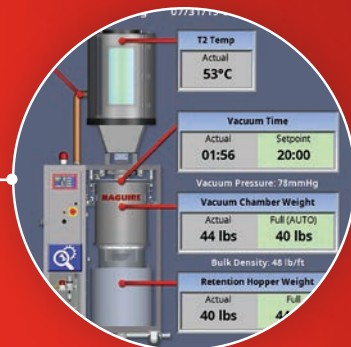
Accès à tous les paramètres de production sur un écran

- kg dans la chambre à vide
- kg dans la trémie de réception
- Débit actuel en kg/h
- Poids total en kg utilisé dans un processus ou un lot



Commande de transport de matières FlexBus Lite

- Commande jusqu'à 10 trémies de matière et 1 pompe à vide
- Fonctionnalités complètes telles que le nettoyage de la ligne
- État du transport visuel et facile à voir vers et depuis le dessiccateur ULTRA
- Fonctionne avec les équipements de chargement Maguire et tiers



Notre écran tactile automatise de nombreuses fonctions de routine

Fonctionnalités uniques de l'ULTRA



Démarrage automatique

Démarrages programmés et automatiques commandés en fonction de l'heure.



Arrêt automatique

Utilisez les données de la cellule de pesage pour mettre automatiquement fin au cycle de séchage d'un lot de matière.

Résultat : Laisse toutes les trémies vides et prêtes pour des changements plus rapides/efficaces de matière et un arrêt plus simple de la production.

Différentes versions de contrôleur



Séchage dynamique

Utilisez les données des cellules de pesage pour ajuster automatiquement la vitesse de séchage à la vitesse du processus.



Mode d'économie d'énergie

Le mode d'économie d'énergie est une fonctionnalité de série pour l'ULTRA. L'élément thermique et le ventilateur sont régulés automatiquement pour garantir que seules les quantités nécessaires de chaleur et d'air sont utilisées pour augmenter la température de la matière.



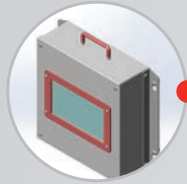
Contrôleur ULTRA standard



Contrôleur ULTRA à écran tactile

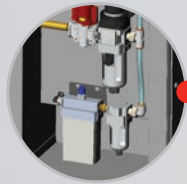
Options de l'ULTRA

Maguire propose un éventail d'options pour le dessiccateur ULTRA afin de répondre aux exigences de production et d'installation.



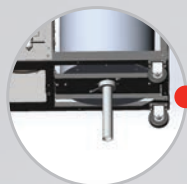
Option d'IHM distante

- Commande à distance
- Longueur standard de câble '50
- Disponible uniquement pour un écran tactile



Option de purge par air sec sur membrane

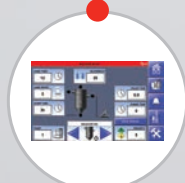
- Fournit un souffle d'air comprimé avec un point de rosée de -20°C pour purger la chambre à vide et couvrir la trémie de réception
- Empêche la réabsorption d'humidité
- Recommandé pour les matières fortement hygroscopiques



Option de dosage par gravité

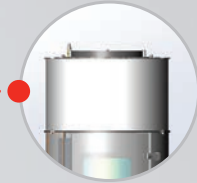
- VTA standard remplacé par un tube de descente orienté vers le bas
- Utilisée pour les installations sur mezzanine / élevées

* FCA nécessaire



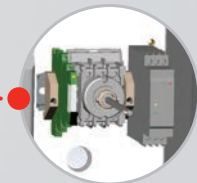
Commande de transport de matières FlexBus Lite

- Transport de matières simplifié vers le dessiccateur et la machine ou un petit groupe de machines
- Commande complète intégrée jusqu'à 10 trémies de matière et 1 pompe à vide
- État du transport visuel et facile à voir vers et depuis le dessiccateur ULTRA
- Fonctionne avec les équipements de chargement Maguire et tiers



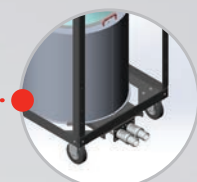
Option d'extension de la trémie de chauffage

- Capacité de débit supérieure des 30 L supplémentaires
- Permet un temps accru de séjour à la chaleur
- Convient au séchage des matières difficiles
- Matières types : PA, PET



Contrôleur électrique des 3 phases

- Empêche le fonctionnement du dessiccateur si la rotation triphasée est inversée
- Empêche le fonctionnement en cas de perte d'une phase
- Protège le moteur du ventilateur contre tout dommage
- Recommandée pour les unités très mobiles



Aspiration matière multi-sorties

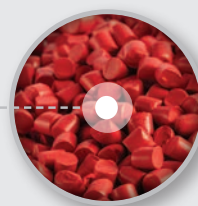
- Transport latéral vers plusieurs trémies



Accent porté sur les économies de matière

Avec des coûts si bas, c'est presque gratuit !

Les dessiccateurs ULTRA consomment de l'énergie pour sécher tout type de résine à une vitesse considérablement inférieure à celle d'un dessiccateur conventionnel neuf comparable. Les économies avec le dessiccateur ULTRA sont même encore plus grandes par comparaison avec un ancien dessiccateur basse efficacité.



Dessiccateur
conventionnel

contre

ULTRA®

Exemple de matière	Système dessiccateur	⚡	💰
		Énergie pour le SÉCHAGE Watts/kg/h	Coût de l'énergie pour le SÉCHAGE*
ABS à 80 °C	Dessiccateur conventionnel	100	7200 €
	ULTRA®	8	576 €
PC à 120 °C	Dessiccateur conventionnel	130	9360 €
	ULTRA®	11	792 €
PET à 180 °C	Dessiccateur conventionnel	190	13680 €
	ULTRA®	15	1080 €

Économisez des milliers de d'euros chaque année avec le **séchage ULTRA !**

Comparaison d'un dessiccateur conventionnel avec l'ULTRA

Économies

Les économies offertes par l'ULTRA permettent un retour rapide sur investissement, sans tenir compte des autres avantages d'un séchage, un chauffage et un démarrage plus rapides, d'une maintenance considérablement réduite et d'un fonctionnement intelligent.




**Économies après 10 ans
de séchage ULTRA****


**Économies
sur le temps de
chauffage**


**Économies globales
sur le temps de
séchage**


**Économies de
matière dans le
processus**

×

180 min

Temps de séchage : 180 min
Temps de démarrage : 180 min

360 kg

► **66240 €** ◀

20-30 min

Temps de séchage : 20 min
Temps de démarrage : 55 min

105 kg

×

180 min

Temps de séchage : 180 min
Temps de démarrage : 180 min

350 kg

► **85680 €** ◀

20-30 min

Temps de séchage : 20 min
Temps de démarrage : 55 min

125 kg

×

300 min

Temps de séchage : 300 min
Temps de démarrage : 300 min

500 kg

► **126000 €** ◀

40 min

Temps de séchage : 30 min
Temps de démarrage : 70 min

115 kg

**RETOUR SUR INVESTISSEMENT
DE L'ULTRA**

***SÉCHAGE** - Il s'agit de l'énergie nette consommée au cours du processus de séchage pour SÉCHER la matière première. La consommation d'énergie pour CHAUFFER un kg de matière est identique pour TOUS les types de systèmes dessiccateur et elle a donc été exclue de ces exemples.

**** Coûts et économies types d'énergie** calculés à partir des données massiques et arrondies à 4,50 € près. Exemple de consommation basé sur un débit de 100 kg/h, pour 6000 heures de production par an, avec un coût du kW de 0,12 €.

Étude de cas du dessiccateur ULTRA

Comment les dessiccateurs ULTRA ont aidé à améliorer l'efficacité du séchage chez Greiner Packaging, en Autriche.

Greiner Packaging, un grand fabricant d'emballages pour les applications alimentaires et non alimentaires, applique une stratégie claire de durabilité.

Il emploie des produits recyclables avec un pourcentage élevé de recyclat et un processus de production écoénergétique avec des émissions réduites de CO₂.

Pour son processus de séchage des matières premières pour le moulage par injection-étirage-soufflage, l'entreprise a essayé le dessiccateur ULTRA à basse énergie pour remplacer les dessiccateurs conventionnels.



Principal avantage : Économies d'énergie

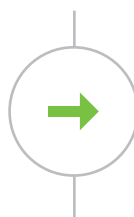
Des essais énergétiques en côte-à-côte dans les installations de production de Greiner ont montré une réduction claire de la consommation d'énergie par rapport aux dessiccateurs conventionnels.

L'ÉNERGIE POUR SÉCHER

L'ULTRA nécessite :

15 Watts/kg/h

pour SÉCHER du PET à
180 °C



CE QUI REPRÉSENTE :

175 Watts/kg/h

de MOINS qu'un dessiccateur
conventionnel moyen

CECI REPRÉSENTE UNE ÉCONOMIE DE 90 % D'ÉNERGIE PAR
RAPPORT À UN DESSICCATEUR CONVENTIONNEL

Avantage supplémentaire : Temps réduit de séchage et changements rapides de matière

Le temps de séchage a été considérablement réduit après le passage de dessiccateurs conventionnels aux dessiccateurs ULTRA de Maguire !

Changements rapides de
matière en **40 min** par rapport
aux **3 heures** nécessaires avec
un dessiccateur conventionnel.

03 : 00 | Hrs
00 : 40 | Mins

Avantage supplémentaire: changements de matériel rapides

Résultat

Plus de quantité d'essais de matières réalisés avec l'ULTRA. 8 essais de matières par jour avec l'ULTRA, contre 2 avec un dessiccateur.

8 **2**

Avantage supplémentaire : Encombrement réduit

En choisissant le dessiccateur ULTRA, Greiner a considérablement réduit l'espace occupé grâce à la conception verticale étroite et compacte de l'ULTRA.

Les dessiccateurs ULTRA nécessitent **50 % d'espace de moins** que les dessiccateurs conventionnels de Greiner dont la trémie doit être disposée séparément.

50%

Tableau de séchage des matières

Séchage avec ULTRA et dessiccateur conventionnel par type de matière.

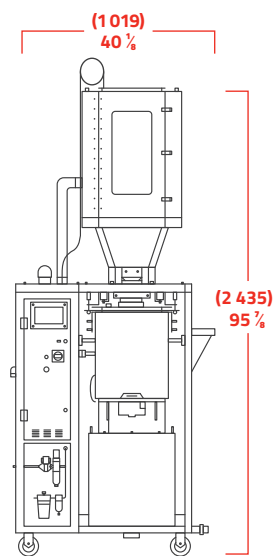
Matière	Nom générique	Teneur en humidité cible	Temp. de séchage en °C	Masse volumique apparente kg/litre	Temps de séchage avec dessiccateur conventionnel en h	Temps de séchage avec dessiccateur par le vide en min
ABS	Acrylonitrile butadiène styrène	<0,04	80	0,6	2 à 3	15 - 30
ASA	Acrylonitrile styrène acrylate	-	80	0,65	2 à 4	20 - 30
ASA+PC	Mélange d'acrylonitrile styrène acrylate et de polycarbonate	<0,10	100-110	0,65	2 à 4	20 - 30
CA*	Acétate de cellulose	<0,15	60-65	0,5	2 à 3	N/A
LCP	Polymère à cristaux liquides	<0,02	150-160	0,6	4	20 - 30
PA 6	Polyamide 6	<0,04	80	0,65	3 à 5	30 - 40
PA 6.6/ 6.10	Polyamide 6.6 / 6.10	<0,04	80	0,65	3 à 5	30 - 40
PA 11/ 12	Polyamide 11 / 12	<0,04	80	0,65	4 à 6	30 - 40
PAA	Polyarylamide 30GF	<0,10	80	0,65	4	30 - 40
PAEK	Polyaryléthercétone	<0,05	150	0,65	4	20 - 30
PAEK-HT	Polyaryléthercétone HT	<0,05	180	0,65	4	20 - 30
PAI	Polyamide-imide	<0,05 - 0,01	180	0,65	4	30 - 40
PAR	Polyarylate	<0,02	150	0,65	4	20 - 30
PAS	Polyarylsulfone	<0,05	135	0,65	4 à 5	20 - 30
PBT	Polytéréphtalate de butylène	<0,03	120	0,7	2 à 3	20 - 30
PC	Polycarbonate	<0,02	120	0,7	2 à 3	15 - 30
PC+ABS	Mélange de polycarbonate et d'acrylonitrile butadiène styrène	<0,04	100-110	0,7	2 à 3	20 - 30
PC+PBT	Mélange de polycarbonate et de polytéréphtalate de butylène	<0,02	105-115	0,7	2 à 4	20 - 30
PC+PET	Mélange de polycarbonate et de polytéréphtalate d'éthylène	<0,02	105-115	0,75	2 à 4	20 - 30
PE	Polyéthylène	-	90	0,6	1 à 2	20 - 30
PE, Black	Polyéthylène, composé noir	-	90	0,6	1 à 2	15 - 30
PEC	Polyesthercarbonate	<0,02	130	0,7	4 à 6	20 - 30
PEEK	Polyétheréthercétone	<0,05	150	0,6	2 à 3	20 - 30
PEI	Polyétherimide	<0,01	150	0,6	3 à 4	20 - 30
PEK	Polyéthercétone	<0,05	160	0,6	4	20 - 30
PESU	Polyarylsulfone	<0,05	120	0,7	3 à 4	20 - 30
PET-a	Polytéréphtalate d'éthylène - Amorphe	<0,02	120	0,85	3	40 - 60
PET-c	Polytéréphtalate d'éthylène - Cristallin	<0,004	170	0,85	6	40 - 60
PETG*	Polytéréphtalate d'éthylène glycol	<0,05	60	0,6	3 à 4	N/A
PETP	Polytéréphtalate d'éthylène	<0,02	120	0,85	3	40 - 60
PI	Polyimide	-	120	0,6	2 à 3	20 - 30
PMMA	Polyméthacrylate de méthyle	<0,04	80-100	0,65	2 à 3	20 - 30
POM	Polyoxyméthylène	<0,10	100	0,6	2 à 3	20 - 30
PP	Polypropylène	-	90	0,6	1 à 2	15 - 30
PP Talc	Polypropylène, charge de 10 % de talc	<0,03	100	0,7	3	20 - 30
PP, Noir	Polypropylène, composé noir	<0,03	105	0,7	3 à 4	20 - 30
PPA	Polyphthalamide	<0,15	80	0,65	6	20 - 30
PPE	Polyphényléther	<0,03	110-120	0,65	3 à 4	20 - 30
PPE/SB	Mélange de polyphényléther et de styrène-butadiène	-	-	0,65	-	20 - 30
PPO	Polyoxyde de phénylène	<0,02	110	0,5	2	20 - 30
PPS	Polysulfure de phénylène	<0,03	150	0,6	3 à 4	20 - 30
PPSU	Polyphénylsulfone	<0,10	150	0,65	2 à 3	20 - 30
PS	Polystyrène	<0,05	80	0,5	1 à 2	20 - 30
PSU	Polysulfone	<0,04	120-135	0,65	2 à 3	20 - 30
PUR	Polyuréthane	<0,02	90-100	0,7	2 à 3	20 - 30
PVC*	Polychlorure de vinyle	<0,20	70	0,5	1	-
SAN	Styrène-acrylonitrile	<0,10	80	0,6	2 à 3	20 - 30
SB	Styrène-butadiène	<0,05	80	0,6	1 à 2	20 - 30
TPE	Élastomère thermoplastique	<0,03	110	0,65	2 à 3	20 - 30
TPU	Polyuréthane thermoplastique	<0,03	100-110	0,65	1 à 2	20 - 30

Toutes les matières indiquées sont détaillées conformément aux exigences générales habituelles en matière de température et temps de séchage, ainsi que de masse volumique. Les utilisateurs doivent toujours consulter la fiche technique spécifique de la matière pour confirmer les détails particuliers pour une qualité donnée de matière.

* = Il n'est pas recommandé d'utiliser de basses températures de séchage pour le séchage à vide en raison de la proximité d'une température d'ébullition sous vide proche de 56 °C.

ULTRA Specifications

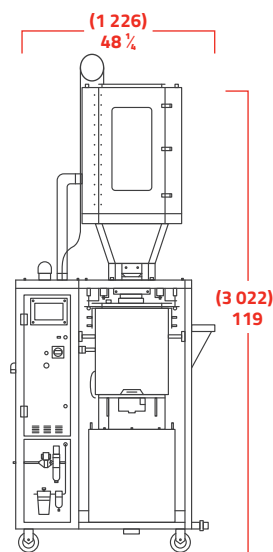
Les dessiccateurs ULTRA à basse énergie sont disponibles pour des débits de 50, 100, 300 et 500 kg/h. Ils bénéficient, comme tous les produits Maguire, d'une garantie de 5 ans.

ULTRA[®]
150


Profondeur = (558) 22

Volume de trémie de chauffage facile à utiliser	70 L
Volume de la chambre à vide	28 L
Volume de la trémie de réception	37 L
Température max.	176 °C
Exigences relatives à l'alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz 10 A
Élément thermique du processus	10 kW
Ventilateur	0,75 kW
Pression d'air comprimé	5,86 bar
Consommation d'air comprimé	2.4 N m³/h
Poids de produit	228 kg

Pour plus d'informations, téléchargez la fiche technique de l'ULTRA-150 sur : www.maguire.com

ULTRA[®]
300


Profondeur = (660) 26

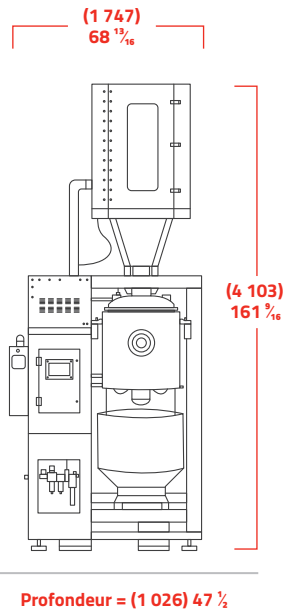
Volume de trémie de chauffage facile à utiliser	120 L
Volume de la chambre à vide	57 L
Volume de la trémie de réception	64 L
Température max.	180 °C
Exigences relatives à l'alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz 33 A
Élément thermique du processus	15 kW
Ventilateur	2,2 kW
Pression d'air comprimé	5,86 bar
Consommation d'air comprimé	5,6 N m³/h
Poids de produit	416 kg

Pour plus d'informations, téléchargez la fiche technique de l'ULTRA-300 sur : www.maguire.com



Pour les spécifications du LPD, veuillez consulter www.maguire.com pour télécharger nos fiches techniques de produit.

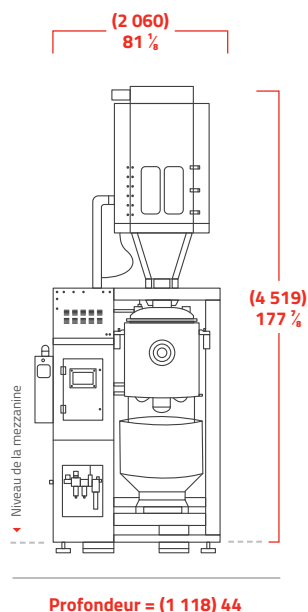
ULTRA[®]
600



Volume de trémie de chauffage facile à utiliser	340 L
Volume de la chambre à vide	156 L
Volume de la trémie de réception	173 L
Température max.	176 °C
Exigences relatives à l'alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz 54 A
Élément thermique du processus	20 kW
Ventilateur	5,5 kW
Pression d'air comprimé	5,86 bar
Consommation d'air comprimé	17,4 N m ³ /h
Poids de produit	827 kg

Pour plus d'informations, téléchargez la fiche technique de l'ULTRA-600 sur : www.maguire.com

ULTRA[®]
1000



Volume de trémie de chauffage facile à utiliser	739 L
Volume de la chambre à vide	283 L
Volume de la trémie de réception	311 L
Température max.	180 °C
Exigences relatives à l'alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz 75 A
Élément thermique du processus	25 kW
Ventilateur	7,5 kW
Pression d'air comprimé	5,86 bar
Consommation d'air comprimé	29,4 N m ³ /h
Poids de produit	1338 kg

Pour plus d'informations, téléchargez la fiche technique de l'ULTRA-1000 sur : www.maguire.com

Où nous trouver

Comparatif de séchage entre UTLRA et dessiccature. Avec notre réseau étendu d'agents et de distributeurs à travers le monde, nous visons à soutenir nos clients autant que possible localement.

-
-  Siège social Maguire
 -  Agents et distributeurs



Contacter nos équipes

Maguire USA
Aston, PA, États-Unis
T : +1 610 459 4300
F : +1 610 459 2700
E : info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Canada
T : +1 905 879 1100
F : +1 905 879 1101
E : info@maguirecanada.com

Maguire Europe
Staffordshire, Royaume-Uni
T : +44 1827 338 280
F : +44 1827 338 285
E : info@maguire-europe.com

Maguire IMEA
Dubai, Émirats Arabes Unis
T : +971 4 881 6700
E : info@maguire-imea.com

Maguire Asia
Singapour
T : +65 6848 7117
F : +65 6542 8577
E : magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China
Shanghai
T : +86 21 5882 3410
F : +86 21 5882 3420
E : amber@maguirechina.com

Maguire Taïwan
Taichung City 435
T : +886 4 2658 1535
E : mptw.mgmt@maguire.tw

Restez connecté :

 [@MaguireProducts](https://twitter.com/MaguireProducts)
 [Maguire-Products](https://www.linkedin.com/company/maguire-products)
 [MaguireProducts](https://www.facebook.com/MaguireProducts)

**Des innovations pour
la manipulation des
matières premières
depuis plus de 40 ans**
- Mélange, séchage,
dosage et transport.

“

**DES COÛTS DE SECHAGE
SI BAS QU’ILS SONT
PRESQUE GRATUITS.**

**STEVE MAGUIRE, PRESIDENT ET FONDATEUR
MAGUIRE PRODUCTS INC.**

”

WWW.MAGUIRE.COM



ULTRA[®]

DESSICCATEUR BASSE ENERGIE

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity