

COMMANDE D'EXTRUSION

Nos clients
peuvent utiliser
les équipements
existants de Maguire
**et ajouter facilement
des éléments de
commande sur
toutes leurs lignes,
existantes ou
nouvelles.**



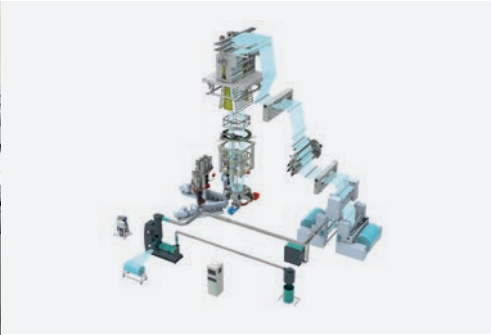


MAGUIRE® + SYNCRO®
— EXTRUSION OPTIMISEE. CONTRÔLE. ECONOMIES. —

Pour tous les process d'extrusion

Maguire+Syncro propose des gammes complètes de produits dans toutes les familles de produits correspondantes.

Extrusion par soufflage et par coulage



Gamme complète de produits :

- + Mélange gravimétrique et régulation par perte de poids intégrée
- + Dosage gravimétrique et régulation par perte de poids
- + Régulation du refroidissement interne et de l'aplatissement
- + Anneau d'air et contrôle de profil automatiques
- + Feuille plane et calibrage à 360°
- + Panier d'étalonnage et mise à niveau pour le dégagement
- + Recyclage en ligne et hors ligne

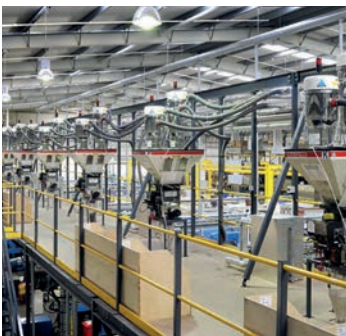
Extrusion de feuilles



Gamme complète de produits :

- + Mélange gravimétrique et régulation par perte de poids intégrée
- + Dosage gravimétrique et régulation par perte de poids
- + Feuille plane et calibrage à 360°

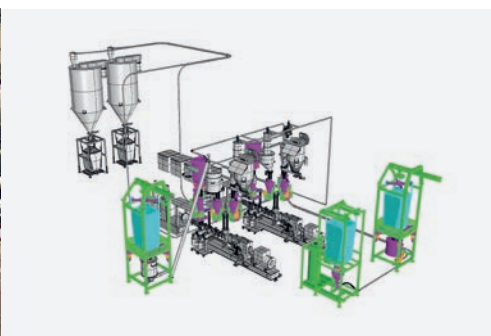
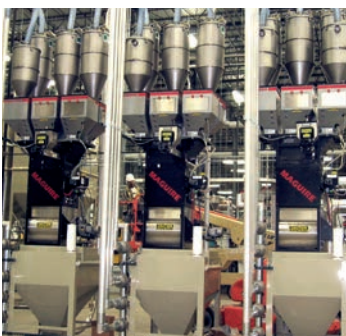
Extrusion de tuyaux, profilés, fils et câbles



Gamme complète de produits :

- + Mélange gravimétrique et régulation par perte de poids intégrée
- + Surveillance et contrôle du diamètre
- + Tests de capacité de condensateur
- + Surveillance des défauts de surface
- + Dispositifs d'essai à sec
- + Codeurs numériques

Compoundage



Gamme complète de produits :

- + Mélange gravimétrique et régulation par perte de poids intégrée
- + Solutions complètes pour poudres
- + Dosage des poudres
- + Transport des poudres
- + Stockage des poudres

Mélange gravimétrique – Mélangeur WSB

9 séries de mélangeurs avec plus de 120 modèles adaptés à chaque process et application. Maguire propose plus de modèles que tout autre fabricant, avec des solutions prêtes à l'emploi et une interface simple avec tous les modules de commande d'extrusion de Maguire+Syncro. Des options sont disponibles pour ajouter une gamme de doseurs pour les granulés et les poudres ainsi que pour intégrer des colorants liquides.



1

Grande exactitude

- + Précision élevée du dosage
- + $\pm 0,1\%$ pour un réglage à 1%
- + Toutes les matières sont contrôlées avec la même précision
- + La précision est ajustée de manière dynamique avec les changements de masse volumique / débit

2

Logiciel intuitif de commande

- + Le système contrôle l'exactitude de la recette totale
- + Ajustement automatique du dosage
- + Commande automatique de correction des erreurs

3

Régulation des matières rebroyées

- + Logiciel et matériel efficaces de régulation des matières rebroyées
- + Gestion par le système des débits et de la disponibilité des matières rebroyées
- + Options pour la maximisation de la consommation de matières rebroyées et la minimisation de colorant en cas de présence de couleur dans les matières rebroyées

4

Régulation des colorants et des additifs

- + Dispositifs de dosage de précision pour une régulation exacte et répétable
- + Logiciel intégré pour optimiser l'exactitude du dosage par rapport au mélange global
- + Économies de 30 % ou plus par rapport à un dosage manuel/volumétrique

WSB 440
MODEL



5

Gestion des vibrations

- + Capacité éprouvée du système à gérer l'exactitude dans les environnements soumis à des vibrations
- + Commandes et fonctionnalités uniques pour l'amélioration des conditions environnementales même extrêmes
- + Dosage et mélange robuste même dans les environnements soumis à de fortes vibrations

Commande intégrée du transport

- + Un contrôleur à écran tactile permet la commande simple du transport vers et depuis le mélangeur
- + Contrôleur graphique simple et convivial
- + Gestion du transport, du dosage et du mélange avec un seul contrôleur

7

Solutions standard de chaque process

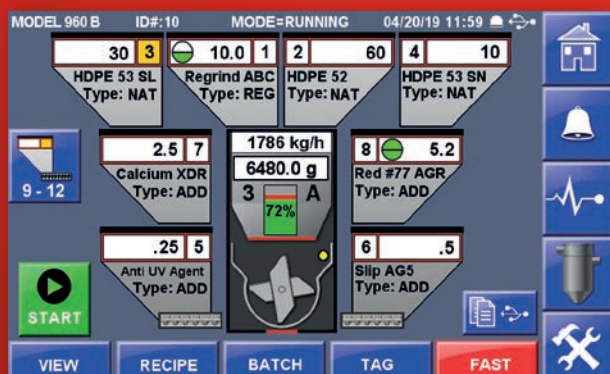
- + Montage sur gorge pour des mélanges optimaux dans les applications de moulage
- + Plage de solutions en ligne et hors ligne pour toutes les applications d'extrusion
- + Applications centrales de mélange

8

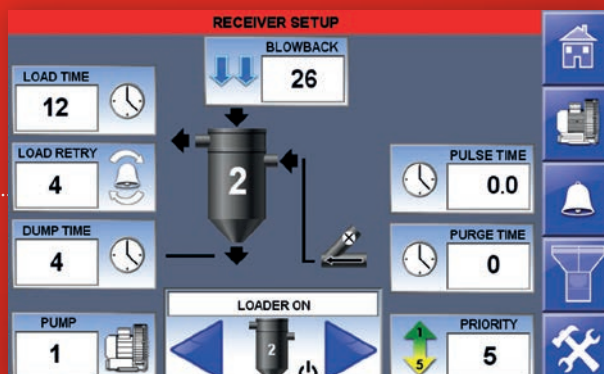
Données complètes sur les matières

- + Le mélangeur mesure chaque gramme de chaque matière
- + Données complètes d'exploitation pour le contrôle qualité / le contrôle du process / l'évaluation des coûts / la conformité ISO
- + Historique complet des utilisateurs et des alarmes

Contrôleur 4088 - Logiciel intégré de transport



FlexBus Lite est intégré à notre contrôleur à écran tactile pour le chargement de plusieurs matières dans le doseur.



Mélange gravimétrique – Mélangeur WXB

La série WXB de mélangeurs offre toutes les fonctionnalités et les capacités de la WSB, plus des fonctions et des avantages uniques pour les applications d'extrusion.



Rendez-vous sur www.maguire.com pour télécharger nos fiches techniques relatives aux produits.

+ 9

Commande intégrée de mélange et d'extrusion

- + Dosage précis de toutes les matières premières par lot
- + Chambre de mélange intégrée sous forme de trémie par perte de poids
- + Mise à jour chaque seconde de la consommation du process en fonction de la perte de poids

+ 10

Commande d'extrusion – Économies pouvant atteindre 10 % du coût des matières

- + Le passage de la commande manuelle à la commande automatique d'extrusion permet des économies importantes
- + Économies grâce à la réduction des déchets au démarrage et lors des changements
- + Régulation immédiate en réponse à la consommation réelle de matières plutôt qu'à l'objectif exigé
- + Retour sur investissement rapide

+ 11

Changements plus rapides de matières et de tâches

- + Le mélangeur WXB permet le montage direct sur le process du mélangeur et de la régulation par perte de poids intégrés
- + Quantité réduite de matières mélangées et dans le process
- + Accès direct plus rapide et changements rapides de matières

WXB 460
MODEL



+ 12

Solutions pour de nombreux process d'extrusion

- + Le mélange gravimétrique WXB peut offrir des avantages considérables dans les process de feuille soufflée et de feuille coulée
- + Extrusion de feuilles
- + Extrusion de tuyaux, de profilés et de tubes
- + Extrusion de câbles et de fils

+ 13

Flexibilité du contrôleur Maguire+Syncro

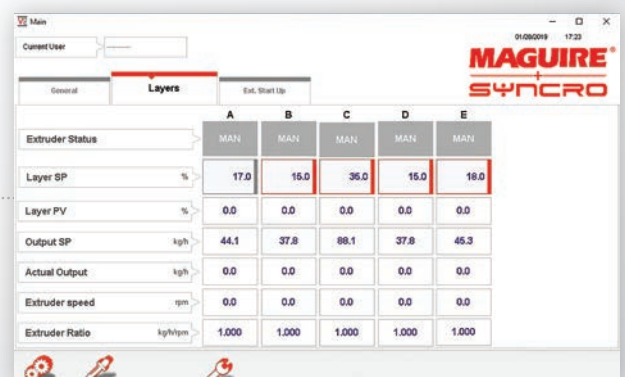
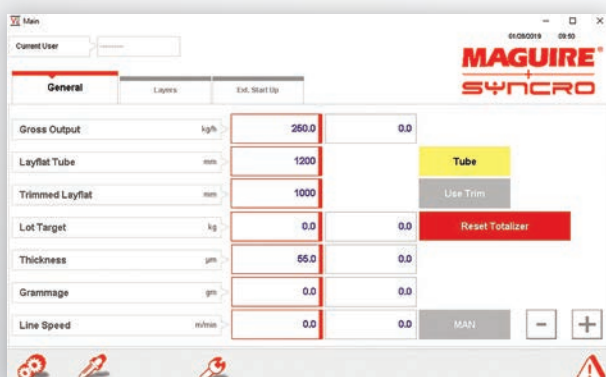
- + Réglages détaillés de la régulation des matières, régulation du rapport de couche et commande d'extrusion
- + À partir d'une IHM, le contrôleur permet la gestion d'une commande efficace pour les process de mono-extrusion et de coextrusion
- + Mises à niveau modulaires disponibles : anneaux pneumatiques, refroidissement interne, calibrage et une large gamme d'options de régulation pour l'optimisation de différents process d'extrusion

+ 14

Perte de poids intégrée

- + La chambre de mélange WXB est également une trémie par perte de poids
- + La conception en porte-à-faux fournit des données cohérentes en kg/h ou en lb/h
- + L'unité fonctionne efficacement lors des changements de rythme du process, ainsi que pendant le process de mélange

IHM



Régulation par perte de poids et dosage gravimétrique

La régulation par perte de poids Maguire LineMaster permet un démarrage plus rapide et une réduction des déchets, tout en assurant le bon dosage de la matière entrant dans la ligne d'extrusion.



1

Adaptée à tous les process d'extrusion en continu

Pour les process de mono-extrusion et de coextrusion

2

Commande d'extrusion – Économies pouvant atteindre 10 % du coût des matières

- + Le passage de la commande manuelle à la commande automatique d'extrusion permet des économies importantes
- + Économies grâce à la réduction des déchets au démarrage et lors des changements
- + Régulation immédiate en réponse à la consommation réelle de matières plutôt qu'à l'objectif exigé
- + Retour sur investissement rapide

3

Grande exactitude

La trémie LIW est suspendue à une paire de cellules de pesage très précises, dimensionnées en fonction du débit



4

Débit automatique

Le débit de la ligne est complètement automatique et ne nécessite aucune intervention de l'utilisateur

5

Flexibilité du contrôleur Maguire+Syncro

La solution de commande d'extrusion M+S permet la gestion des réglages des matières, de la consommation, de la régulation du rapport de couche et du stockage des recettes

6

Variété des matières

La trémie LIW – 40 W satisfait à chaque application de matière à écoulement libre, granulés ou poudre

7

Démarrage plus rapide

Commutation d'un démarrage manuel à automatique et réglage du débit requis. Aucune autre intervention de l'opérateur

Série MGF ST

Les configurations Maguire MGF-ST peuvent être utilisées pour les applications d'injection ou d'extrusion.

Commande de l'auto-amorçage

Le doseur se recalibre automatiquement en fonction de la nouvelle couleur. Aucune configuration complémentaire n'est donc nécessaire.

IHM



Système de transport MLS

Solution de transport flexible et compacte, idéale pour le transport de petites à moyennes charges.

1

Visualisation complète du chargement de matière

La visualisation directe du chargement de matière permet à l'opérateur de surveiller facilement l'opération et d'ajuster les temps de transport réglés

2

Réduction du colmatage

Le colmatage est réduit avec une chambre de décélération brevetée qui facilite la séparation de la matière et du flux d'air, ainsi qu'une porte coulissante rapide qui empêche la retenue intempestive des granulés pendant l'évacuation de la matière

3

Accès facile pour le nettoyage

Le couvercle de la trémie intègre la vanne de vide, l'entrée de matière et le port de nettoyage

4

48 trémies par groupe de vide

Le contrôleur MLS de base commande jusqu'à 8 trémies de série. Le système de commande FlexBus peut commander jusqu'à 5 groupes de vide et 48 trémies par groupe de vide, ce qui permet au système d'évoluer avec vous



☉ Gamme de trémies Clear-Vu pour un contrôle visuel facile du chargement

MODELE ☉
MLS-1080
(présenté avec
régulation FlexBus)

Compatible avec Syntrol :
commande complète à partir d'un tableau

Système FlexBus central de transport

Utilise jusqu'à 5 pompes à vide, pour 48 trémies chacune, soit un total de 240 trémies, utilisant une seule commande FlexBus centrale.



Installation facile

- + Un seul câble raccorde la commande à toutes les trémies et les pompes
- + Adaptable aux dispositions compliquées de conduites de matière (avec des masses volumiques apparentes et des débits de matière différents)
- + Le système offre des solutions de transport sur mesure pour satisfaire aux exigences individuelles

Commande complète du transport

- + Écran tactile, nettoyage de ligne, réglage du chargement, du déchargement, de la priorité, du dosage, de la purge, du refoulement et des alarmes
- + Montage rétroactif sur les pompes et trémies existantes

Compatibilité du système

- + S'intègre à la gamme existante d'équipements de transport Maguire
- + Intégration possible avec de nombreux équipements d'autres fabricants

Commande d'extrusion Syntrol de base

Modulaire et facile à appliquer. Les mélangeurs WSB et WXB, régulations par perte de poids LineMaster et MGF de Maguire sont faciles à associer avec le système de commande d'extrusion Syntrol de base. Celui-ci permet la capture et l'analyse de tous les paramètres de production en temps réel pour maximiser le rendement de l'extrusion.

Économies de matières premières - Jusqu'à 5 %

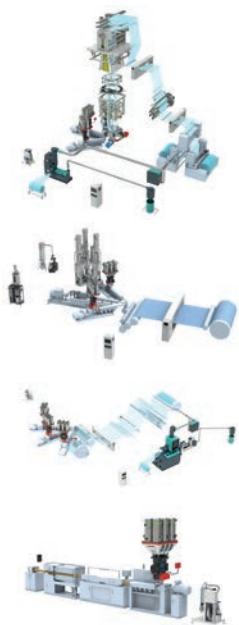
La commande d'extrusion automatise la régulation de l'épaisseur moyenne du produit final. Régulation automatique des consignes en kg/h, lb/h et, pour le dégagement à la cible, en g/m, lb/ft, micron pour la ou les lignes d'extrusion.

Démarrages et changements plus efficaces

La mise à jour constante de la consommation en kg/h, lb/h, à chaque seconde, pour chaque extrudeuse, et la surveillance en temps réel de la vitesse de la ligne permettent la régulation précise et automatique de la sortie visée de la ligne. Le contrôle et les réglages dynamiques plutôt que manuels simplifient considérablement la commande par l'opérateur.

Retour sur investissement - 3 à 6 mois

La réduction des déchets et de la consommation de matière, ainsi que la durée réduite de démarrage, permettent des économies claires, directes de matière et de temps de production.



Réduction des déchets de matière

Maîtrise améliorée des coûts de matière première par régulation immédiate et meilleure utilisation des matières.

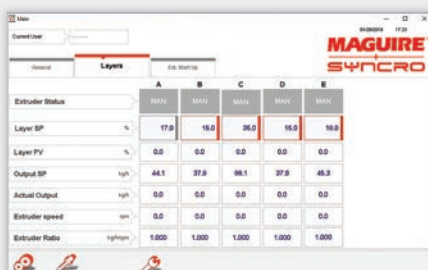
Productivité accrue

Des démarrages plus rapides et automatisés, ainsi que la surveillance en continu de la ligne, maintiennent les consignes produites sur l'objectif, 24 heures par jour. Pas de dérive ou d'interventions manuelles. Grande amélioration du rendement de la ligne.

Interface du logiciel Syntrol de base

- + Écran tactile avec interface opérateur conviviale
- + Visualisation facile et commande complète de tous les paramètres du process
- + Chambre de mélange LIW combinée
- + Stockage des recettes
- + Gestionnaire de matières et régulation des couches

Interface tactile de base de Syntrol



Matériel Maguire+Syncro



Process



Anneau d'air automatique avec contrôle automatique de profil

Disponibles dans de nombreuses tailles, les anneaux d'air Typhoon et Flyer sont conçus pour le soufflage d'un flux d'air efficace et maîtrisé afin d'obtenir l'épaisseur de film dont vous avez besoin.

Réduction de la tolérance

- + Réduction de la tolérance de l'erreur du profilé pouvant atteindre 50 % à 2σ
- + Technologie TECH 2.0 brevetée - Réduction de la tolérance de l'erreur du profilé pouvant atteindre 75 %

Anneau d'air en élévation

Anneau d'air en élévation pour une capacité de refroidissement et une production accrues

Chambre en fibres de carbone de série

- + Environnement de traitement exempt d'humidité
- + Entrée unique d'air - opérations faciles de maintenance et de nettoyage

Contrôle automatique de profil

Réduction de l'épaisseur moyenne de jauge à ± 4 %

Production accrue

Augmentation de la production pouvant atteindre 60 %, selon l'application

Économies de matières premières pouvant atteindre 5 %

Économies de matières premières grâce au démarrage rapide et à la production constante

Application

Montage rétroactif sur une matrice fixe ou tournante/oscillante

Nombreuses tailles de trémies

Diamètre de matrice de 50 mm à 2300 mm

Capacité accrue de refroidissement et excellente stabilité de la bulle

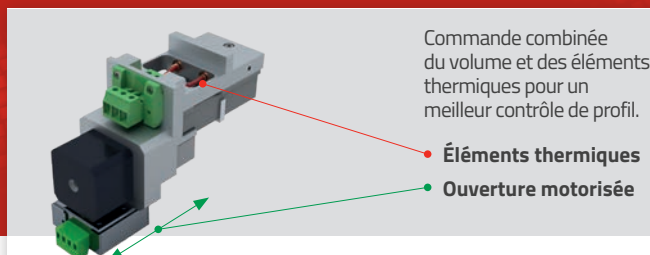
Capacité supérieure de refroidissement et stabilité améliorée de la bulle

Ensemble interchangeable de lèvres

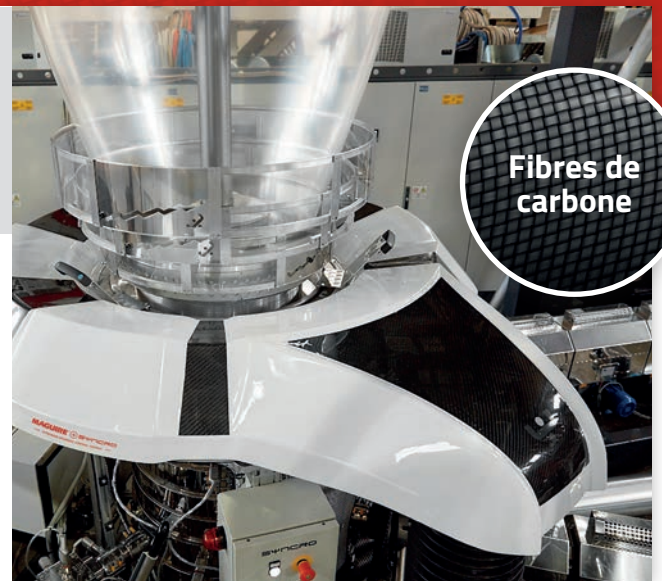
Changement simple de l'ensemble de lèvres - plus de choix pour la production

Maintenance facile

Facilité d'accès unique aux éléments de contrôle de l'APC

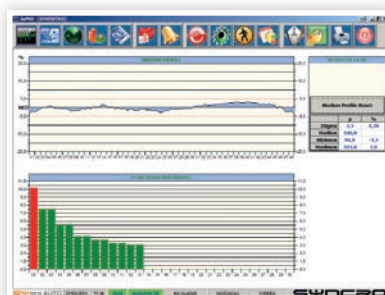


- + Réglage grossier/initial rapide (moteurs/débit)
- + Ajustement fin (éléments thermiques)
- + L'ajustement rapide du profil de la bulle permet la réduction des déchets lors du démarrage
- + Chaque boîtier contient : 1 moteur pas-à-pas et 2 éléments thermiques (230 W)
- + Commande combinée du volume et des éléments thermiques pour un meilleur contrôle de profil
- + Réduction de la tolérance pouvant atteindre 75 % à 2σ

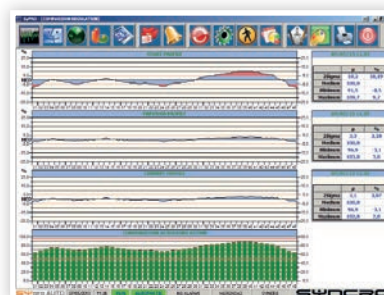


COMMANDE DE L'ANNEAU D'AIR - INTERFACE SYNTROL

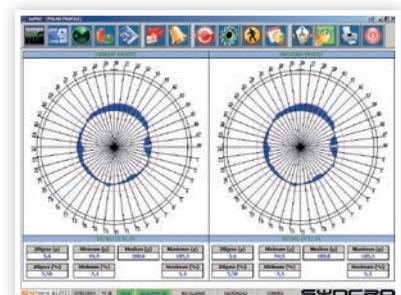
Tendance 2 Sigma



Profil de départ, profil réel, profil précédent

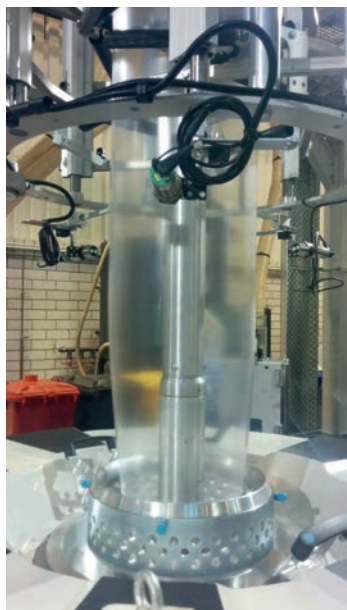


Profil polaire



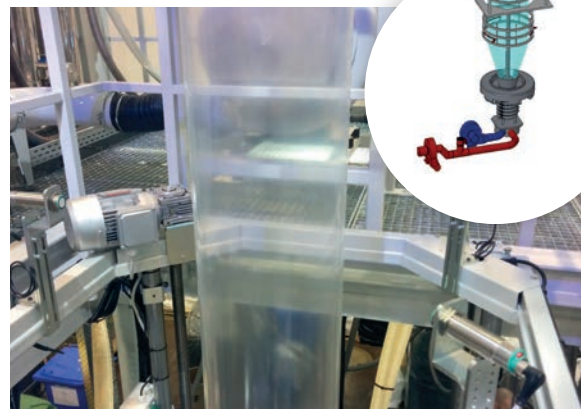
Régulation du refroidissement interne et de l'aplatissement

SYibc est conçu pour réguler et gérer automatiquement l'équilibre du ventilateur tout en coordonnant toutes les fonctions de régulation de celui-ci. Vortyx est un dispositif intégré de refroidissement conçu pour augmenter la capacité de refroidissement. Syncro offre une précision et une exactitude élevées de la régulation de la bulle et de l'aplatissement.



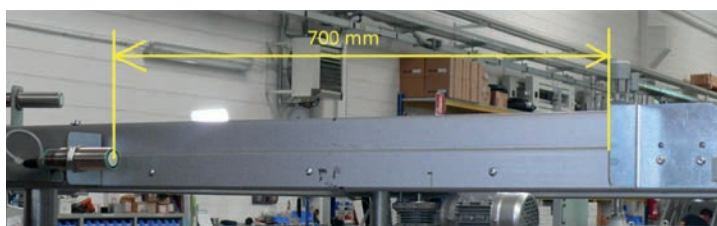
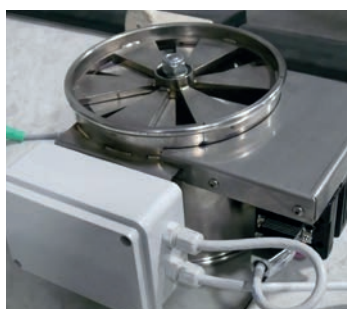
Capteurs de distance

Pour maintenir la distance entre la cage et la bulle à l'aide de signaux ultrasonores.



Capteur d'aplatissement

Des capteurs de distance supplémentaires à ultrasons (en option) peuvent être installés au-dessus de la cage où la bulle est déjà formée pour contrôler l'aplatissement et l'ouverture/fermeture automatique de la cage.



Compensation de la température ambiante

Sonde à ultrasons de compensation de la température installée à une distance fixée. Cette sonde fournit une référence fixe pour le contrôle par les autres des variations de la température ambiante.



Vanne de régulation

Vanne de régulation sur mesure pour une précision et une exactitude élevées de la régulation de la stabilité de la bulle et de l'aplatissement.

Contrôle du calibrage

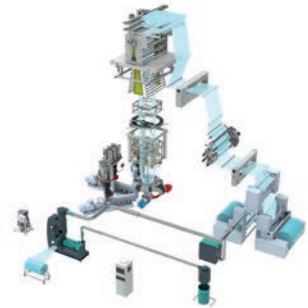
Large éventail d'analyses pour les films, les coulages et les feuilles.

SkYmex

- + Technologie capacitive
- + Idéal pour les films non barrières
- + Système tournant à 360°
- + Bande d'encodage à 360°
- + Mouvement sans courroie
- + Capteur de distance à ultrasons
- + Télescope à trois étages
- + Disponible pour un aplatissement pouvant atteindre 14 m



Idéal pour : Film non barrière

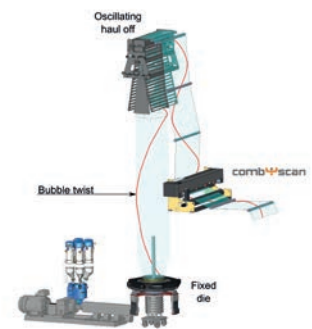


CombYscan

- + Technologie inductive/capacitive
- + Idéal pour les films barrières et les films sensibles
- + Mesure de l'épaisseur totale

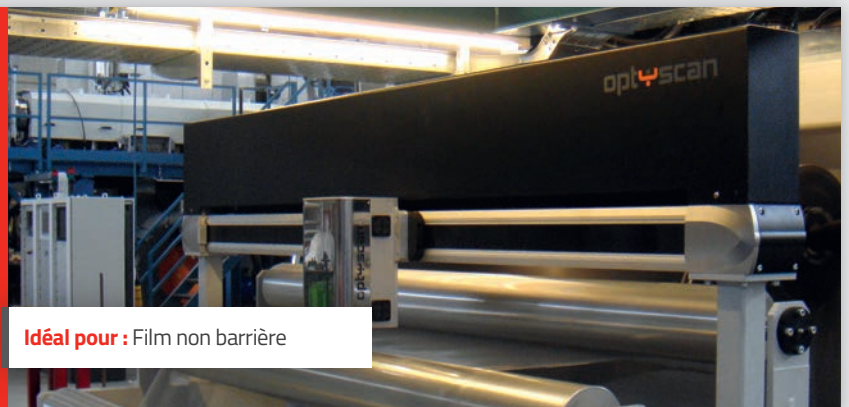


Idéal pour : Feuille, film, caoutchouc, PVC



OptYscan

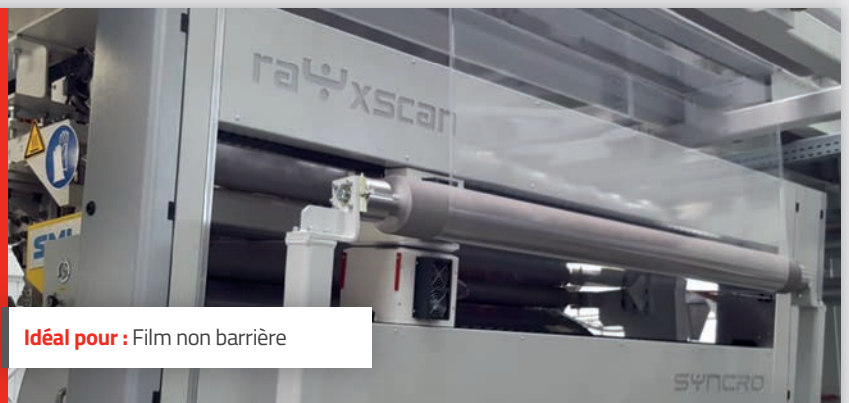
- + Technologie infrarouge proche (N.I.R.)
- + Inutile de modifier les paramètres ou les filtres lors d'un changement du type de film
- + Précision de la mesure à 0,1 micron
- + Approprié pour les rouleaux à plat ou refroidisseurs



Idéal pour : Film non barrière

RaYxscan

- + Aucun problème de conformité radioactive
- + Approprié pour les lignes de film étirable, de non-tissé et de BOPP
- + Mesure d'une précision extrême, jusqu'à 0,02 micron
- + Installation et maintenance faciles



Idéal pour : Film non barrière

Système de supervision – Syntrol Plus

Le système de supervision de Maguire+Syncro, Syntrol Plus, réunit tous les éléments de votre ligne en un point de commande.

3 tailles différentes d'écrans tactiles sont disponibles : 7", 15" et 21"

OPXS-SYNTROL - 07
Écran tactile 7"

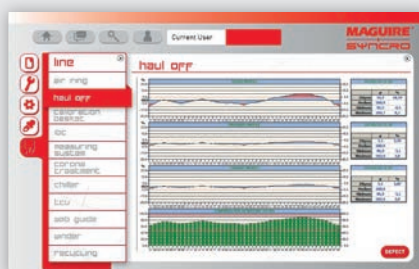
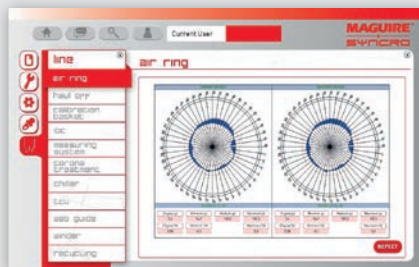
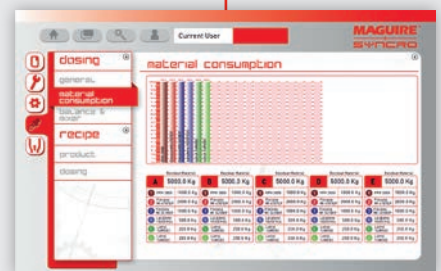
OPXS-SYNTROL - 15
Écran tactile 15"

OPXS-SYNTROL - 21
Écran tactile 21"

Le système complet de supervision permet la visualisation et la commande de plusieurs commandes de ligne sur 1 écran tactile pour synchroniser toute la ligne, qui peut comprendre :

- Unités de consommation et de dosage du mélangeur + Commande de l'anneau d'air
- + Commande du refroidissement interne
- + Système d'épaisseur et de calibrage de ligne + Température et pression de l'extrudeuse
- + Vitesse de dégagement + Commande du filet / de la cage

+



Où nous trouver

Avec notre réseau étendu d'agents et de distributeurs à travers le monde, nous visons à soutenir nos clients autant que possible localement.

-
-  Siège social Maguire
 -  Agents et distributeurs



Contacter nos équipes

Maguire USA
Aston, PA, États-Unis
T : +1 610 459 4300
F : +1 610 459 2700
E : info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Canada
T : +1 905 879 1100
F : +1 905 879 1101
E : info@maguirecanada.com

Maguire Europe
Staffordshire, Royaume-Uni
T : +44 1827 338 280
F : +44 1827 338 285
E : info@maguire-europe.com

Maguire IMEA
Dubai, Émirats Arabes Unis
T : +971 4 881 6700
E : info@maguire-imea.com

Maguire Asia
Singapour
T : +65 6848 7117
F : +65 6542 8577
E : magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China
Shanghai
T : +86 21 5882 3410
F : +86 21 5882 3420
E : amber@maguirechina.com

Maguire Taïwan
Taichung City 435
T : +886 4 2658 1535
E : mptw.mgmt@maguire.tw

Restez connecté :

-  @MaguireProducts
-  Maguire-Products
-  MaguireProducts

**Des innovations pour
la manipulation des
matières premières
depuis plus de 40 ans**
- Mélange, séchage,
dosage et transport.



“

**DES MISES À NIVEAU MODULAIRES POUR
AUGMENTER LES PERFORMANCES DE
VOTRE LIGNE D'EXTRUSION POUR UNE
FRACTION DE L'INVESTISSEMENT DANS
UNE NOUVELLE LIGNE. MISES À NIVEAU,
COMMANDES AMÉLIORÉES ET
ÉCONOMIES NETTES.**

**STEVE MAGUIRE, FONDATEUR ET PRÉSIDENT
MAGUIRE PRODUCTS INC.**

”

WWW.MAGUIRE.COM





MAGUIRE[®] + SYNCRO[®]

== EXTRUSION OPTIMISEE. CONTRÔLE. ECONOMIES. ==

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity

