

EXTRUSIONSSTEUERUNG

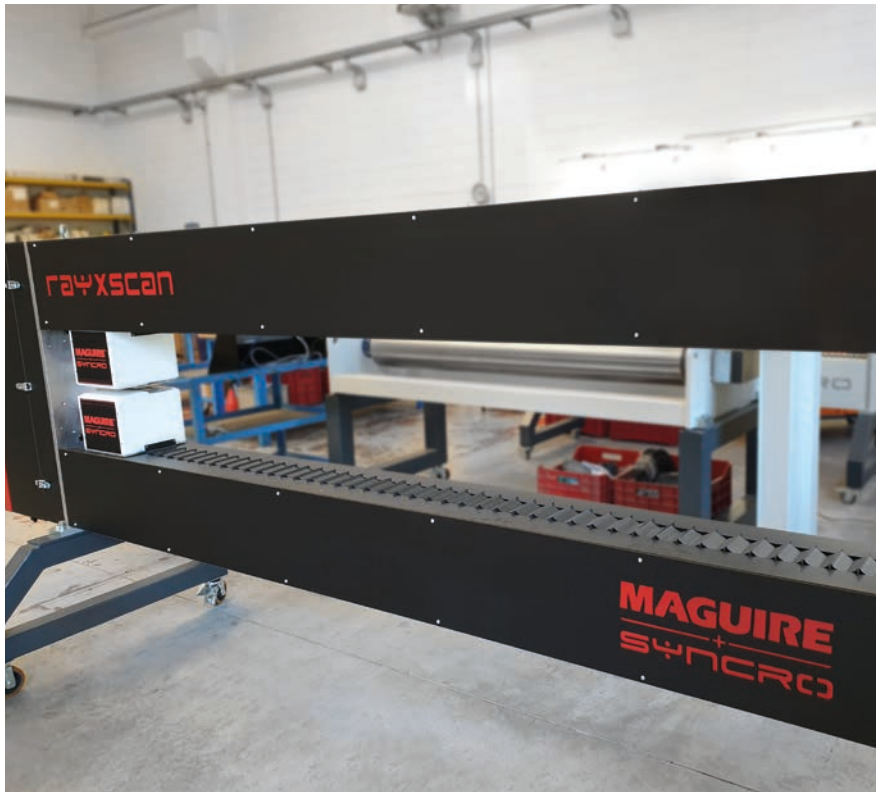
Kunden können
die vorhandenen
Ausrüstungen von
Maguire weiterhin
nutzen und die
Bedienelemente
an bestehenden
und neuen Anlagen
einfach erweitern.



PRODUKTÜBERSICHT

MAGUIRE® + SYNCRO

— EXTRUSION UPGRADES. CONTROL. SAVINGS. —

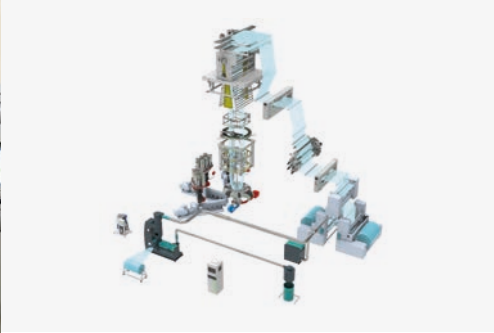


MAGUIRE® + SYNCRO
— EXTRUSION UPGRADES. CONTROL. SAVINGS. —

Für alle Extrusionsprozesse

Maguire+Syncro bietet komplette Produktprogramme mit allen entsprechenden Produktfamilien.

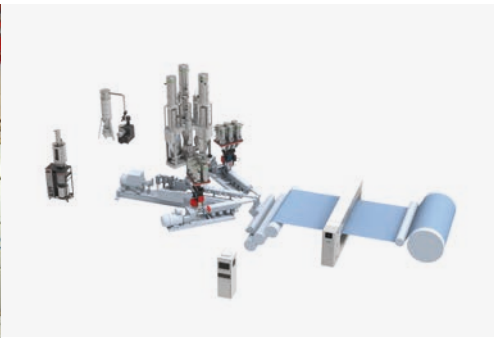
Blas- und Gießfolienextrusion



Komplettes Produktprogramm:

- + Gravimetrisches Mischen mit integrierter Differenzialdosierwaage
- + Gravimetrisches Dosieren mit Differenzialdosierwaage
- + IBC- und Layflat-Steuerung
- + Automatische Luftring- und Profilsteuern
- + Flachfolien- und 360°-Messung
- + Aufrüstung von Kalibrierkorb und Abzug
- + Recycling an und außerhalb der Anlage

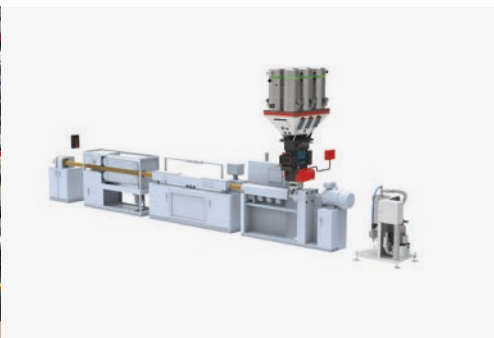
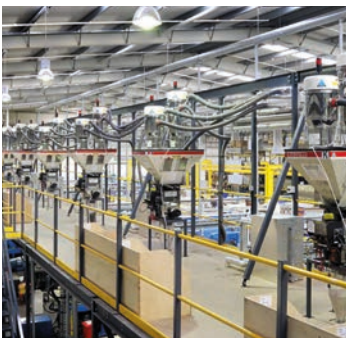
Folienextrusion



Komplettes Produktprogramm:

- + Gravimetrisches Mischen mit integrierter Differenzialdosierwaage
- + Gravimetrisches Dosieren mit Differenzialdosierwaage
- + Flachfolien- und 360°-Messung

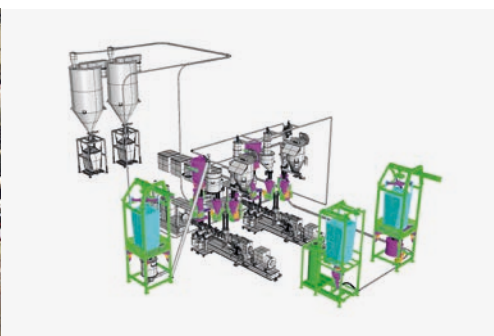
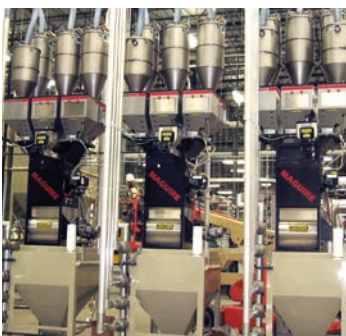
Rohr- und Profil-, Kabel- und Drahtextrusion



Komplettes Produktprogramm:

- + Gravimetrisches Mischen mit integrierter Differenzialdosierwaage
- + Durchmesserüberwachung und -kontrolle
- + Kapazitätssprüfung
- + Überwachung von Oberflächendefekten
- + Funkenprüfgeräte
- + Digitale Encoder

Compoundieren



Komplettes Produktprogramm:

- + Gravimetrisches Mischen mit integrierter Differenzialdosierwaage
- + Komplettlösungen für Pulver
- + Pulverdosierung
- + Förderung von Pulvern
- + Lagerung von Pulvern

Gravimetrisches Mischen – WSB Mischer

Neun Mischerserien mit über 120 Modellen für alle Prozesse und Anwendungen. Maguire bietet mehr Modelle an als alle anderen Hersteller, mit Lösungen, die ab Lager erhältlich sind und ganz einfach an alle Maguire+Syncro Steuermodule für die Extrusion angebunden werden können. Als Optionen können eine Auswahl an Dosierstationen für Pellets und Pulver hinzugefügt und Flüssigfarben integriert werden.



1 Hohe Genauigkeit bei Präzisionsdosierung

- + Genauigkeit der Präzisionsdosierung
- + $\pm 0,1\%$ bei einer Einstellung von 1%
- + Alle Materialien werden mit der gleichen Präzision gesteuert
- + Dynamische Anpassung der Präzision, wenn Änderungen bei Dichte / Fließrate auftreten

2 Intuitive Steuersoftware

- + System überwacht die Genauigkeit des gesamten Rezepts
- + Automatische Anpassung der Dosierung
- + Automatische Steuerung der Fehlerkorrektur

3 Mahlgutsteuerung

- + Effektive Steuerung des Mahlguts durch Software und Hardware
- + System überwacht die Fließraten und die Verfügbarkeit des Mahlguts
- + Optionen für Maximierung des Mahlgutverbrauchs und Minimierung der Farbstoffmenge, wenn im Mahlgut bereits Farbstoff vorhanden ist

4 Steuerung von Farb- und Zusatzstoffen

- + Präzisionsdosiergeräte für genaue, wiederholbare Steuerung
- + Integrierte Software zur Optimierung der Dosiergenauigkeit in Bezug auf die gesamte Mischung
- + Einsparungen von 30 % oder mehr im Vergleich zu manueller / volumetrischer Dosierung

WSB 440
MODELL



5 Vibrationsmanagement

- + System regelt nachweislich die Genauigkeit, wenn Vibrationen auftreten
- + Spezielle Bedienelemente und Funktionen auch für extreme Bedingungen
- + Zuverlässiges Dosieren und Mischen auch bei starken Vibrationen

6 Eingebaute Förderregelung

- + Touchscreen-Steuerung ermöglicht einfache Regelung der Förderung zum und vom Mischer
- + Einfache, benutzerfreundliche grafische Steuerung
- + Fördern, Dosieren und Mischen mit einer Steuerung überwachen

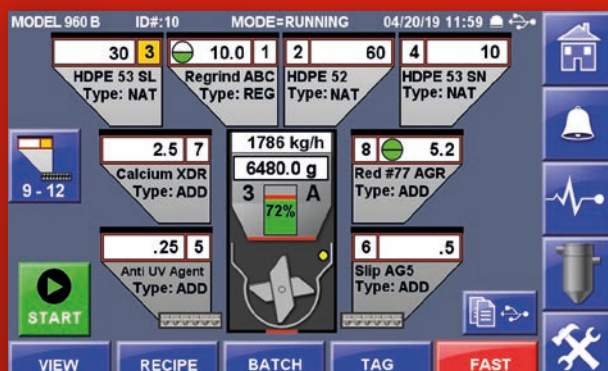
7 Standardlösungen für jeden Prozess

- + Montage an der Materialeinfüllöffnung für optimale Mischungen bei Spritzgussanwendungen
- + Reihe von Online- und Offline-Lösungen für alle Extrusionsanwendungen
- + Anwendungen mit zentralem Mischen

8 Umfassende Materialdaten

- + Mischer misst jedes Gramm aller Materialien
- + Komplette Verbrauchsdaten für Qualitätskontrolle / Prozesssteuerung / Kostenkalkulation / ISO
- + Vollständige Benutzer- und Alarmhistorie

Steuerung 4088 – Integrierte Fördertechnik-Software



FlexBus Lite ist zum Beladen eines Mischers mit mehreren Materialien in unsere Touchscreen-Steuerung integriert.



Gravimetrisches Mischen – WXB Mischer

Die WXB Mischer-Serie bietet alle Funktionen und Einsatzmöglichkeiten des WSB sowie weitere besondere Merkmale und Vorteile für alle Extrusionsanwendungen.



Bitte besuchen Sie www.maguire.com. Dort können Sie unsere Datenblätter herunterladen.

+ 9

Integrierte Misch- und Extrusionssteuerung

- + Präzise Dosierung aller Rohstoffe in eine Charge
- + Mischkammer als Differenzialdosiertrichter integriert
- + Differenzialdosierwaage aktualisiert den Prozessverbrauch jede Sekunde

+ 10

Extrusionssteuerung – Einsparungen von bis zu 10 % bei den Materialkosten

- + Umstellung von manueller Regelung auf automatische Extrusionssteuerung ermöglicht erhebliche Einsparungen
- + Einsparungen durch Reduzierung des Materialverlusts bei Anlauf und Wechsel
- + Sofortige Steuerung durch Reaktion auf tatsächlichen Materialverbrauch anstatt Zielvorgabe
- + Schneller Return on Investment

+ 11

Schnellere Material- und Auftragswechsel

- + Der WXB Mischer ermöglicht die direkte Montage des eingebauten Mixers und der Differenzialdosierwaage in den Prozess
- + Weniger Material gemischt und im Prozess
- + Schnellerer direkter Zugang und schnelle Materialwechsel

WXB 460
MODELL



+ 12

Lösungen für viele Extrusionsprozesse

- + Gravimetrisches Mischen mit dem WXB kann große Vorteile für Blas- und Gießfolienprozesse haben
- + Folienextrusion
- + Rohr-, Profil- und Schlauchextrusion
- + Kabel- und Drahtextrusion

+ 13

Maguire+Syncro: Flexibilität bei der Steuerung

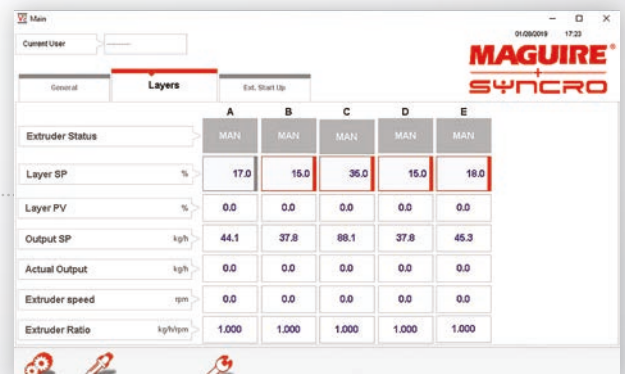
- + Genaue Kontrolle über die Materialeinstellungen, Steuerung des Schichtverhältnisses und Extrusionssteuerung
- + Steuerung ermöglicht die effektive Regelung von Mono- und Koextrusionsprozessen von einer Benutzerschnittstelle aus
- + Modulare Aufrüstung erhältlich für Luftringe, IBC, Messung sowie ein breites Spektrum von Steuermöglichkeiten zur Optimierung verschiedener Extrusionsprozesse

+ 14

Integrierte Differenzialdosierwaage

- + Die Mischkammer des WXB ist gleichzeitig ein Differenzialdosiertrichter
- + Die freitragende Konstruktion bietet einheitliche Daten in kg/h oder lb/h
- + Die Konstruktion sorgt für einen effektiven Betrieb sowohl beim Hoch- und Herunterfahren des Prozesses als auch beim Mischprozess

Benutzerschnittstelle



Differenzialdosierwaage und gravimetrisches Dosieren

Die LineMaster Differenzialdosierwaage von Maguire ermöglicht ein schnelleres Anlaufen, weniger Abfall und gewährleistet, dass die richtige Menge Material in die Extrusionsanlage fließt.



1 Für alle kontinuierlichen Extrusionsprozesse geeignet

Sowohl für Mono- als auch für Koextrusionsprozesse geeignet

2 Extrusionssteuerung – Einsparungen von bis zu 10 % bei den Materialkosten

- + Umstellung von manueller Regelung auf automatische Extrusionssteuerung ermöglicht erhebliche Einsparungen
- + Einsparungen durch Reduzierung des Materialverlusts bei Anlauf und Wechsel
- + Sofortige Steuerung durch Reaktion auf tatsächlichen Materialverbrauch anstatt Zielvorgabe
- + Schneller Return on Investment

3 Hohe Genauigkeit bei Präzisionsdosierung

Der Differenzialdosiertrichter ist an zwei hochgenauen Wiegezellen aufgehängt und nach dem Durchsatz bemessen

4 Automatischer Durchsatz

Der Anlagendurchsatz ist vollautomatisch und erfordert keine Eingriffe des Bedieners

5 Maguire+Syncro: Flexibilität bei der Steuerung

Die M+S Lösung für die Extrusionskontrolle ermöglicht die Überwachung von Materialeinstellungen, Verbrauch, Steuerung des Schichtverhältnisses und Speicherung von Rezepten

6 Viele verschiedene Materialien

Der LIW - 40 W Trichter ist für alle Anwendungen von rieselfähigem Material, Pellets, Granulat oder Pulver geeignet

7 Kürzere Anlaufzeit

Umschalten von manuellem auf automatischen Start und Einstellung der gewünschten Ausgangsleistung. Keine weiteren Eingriffe des Bedieners



MGF ST Serie

Die Konfigurationen des MGF-ST können entweder für Spritzguss- oder Extrusionsanwendungen verwendet werden.

Steuerung der Selbstansaugung

Das Dosiergerät wird bei einer neuen Farbe automatisch neu kalibriert, d.h. es ist keine zusätzliche Einstellung erforderlich.

Benutzerschnittstelle



MLS Fördersystem

Flexible und kompakte Förderlösung, ideal für die Förderung von kleinen bis mittleren Ladungen.

1

Direkter Blick auf die Materialbeladung

Der direkte Blick auf die Materialbeladung erleichtert dem Bediener die Überwachung des Betriebs und die Anpassung der eingestellten Förderzeiten

2

Weniger Verstopfungen

Verstopfung wird durch eine patentierte Verzögerungskammer verringert, die die Abscheidung des Materials aus dem Luftstrom ermöglicht. Sowie durch einen schnell wirkenden Sperrschieber, der verhindert, dass Pellets bei der Entleerung des Materials eingeschlossen werden

3

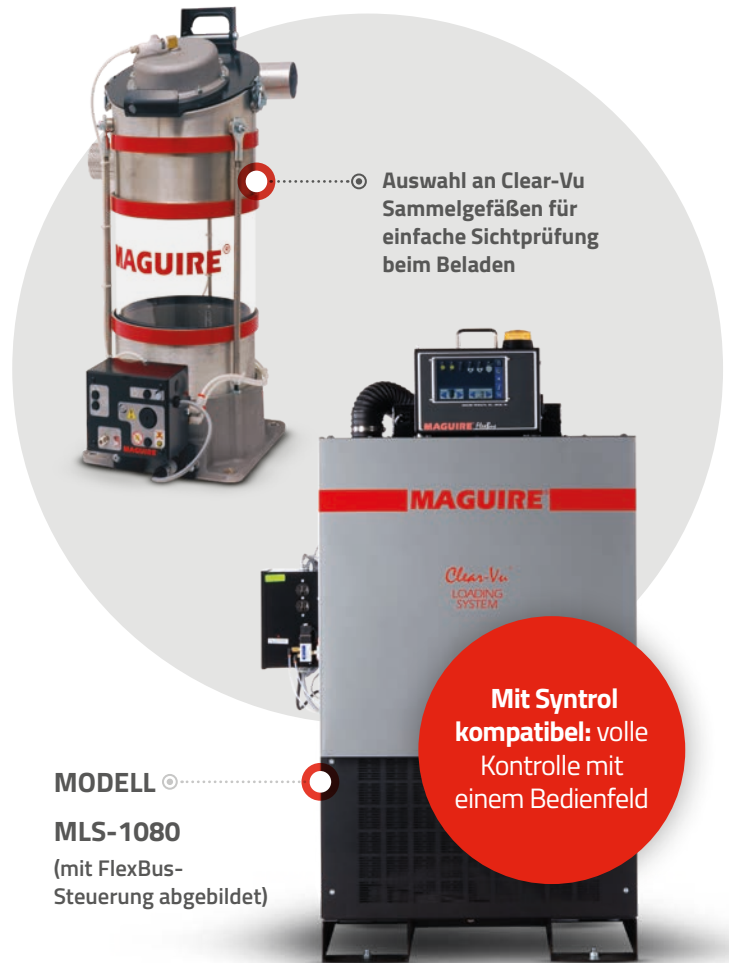
Einfacher Zugang für Reinigung

In der oberen Abdeckung des Sammelgefäßes befinden sich Vakuumventil, Materialeinlass und Reinigungsöffnung

4

48 Sammelgefäße pro Vakuumgruppe

Mit der Standardausführung der MLS-Steuerung können bis zu 8 Sammelgefäße gesteuert werden. Mit dem FlexBus Steuersystem können bis zu 5 Vakuumgruppen gesteuert werden – bis zu 48 Sammelgefäße pro Vakuumgruppe – d.h. das System ist erweiterbar.



Zentrales Fördersystem FlexBus

Ermöglicht die Bedienung von bis zu 5 Vakuumpumpen mit jeweils 48 Sammelgefäßen, d.h. von insgesamt 240 Sammelgefäßen mit einer zentralen FlexBus-Steuerung.



Einfache Montage

- + Ein Kabel verbindet die Steuerung mit allen Sammelgefäßen und Pumpen
- + Anpassung an Rohrleitungen mit komplizierter Anordnung (unterschiedliche Schüttdichte des Materials und unterschiedlicher Durchsatz)
- + System bietet maßgeschneiderte Förderlösungen für individuelle Anforderungen

Volle Kontrolle über die Förderung

- + Touchscreen, anpassbare Ladung, Entladen, Priorität, Proportionieren, Spülen, Rückfluss und Alarminstellungen, Anlagenreinigung
- + Nachträglicher Einbau in vorhandene Pumpen und Sammelgefäße

Systemkompatibilität

- + Kann in vorhandene Förderausrüstungen von Maguire integriert werden
- + Kann in Ausrüstungen vieler anderer Hersteller integriert werden

Extrusionssteuerung Syntrol Basic

Modular und einfache Anwendung. Die Mischer WSB und WXB von Maguire, LineMaster Differenzialdosierwaage und MGF Dosiergerät können problemlos mit dem Extrusionssteuerungssystem Syntrol Basic kombiniert werden. Damit können zur Maximierung der Effizienz alle Produktionsparameter in Echtzeit erfasst und analysiert werden.

Einsparungen bei Rohstoffen – bis zu 5 %

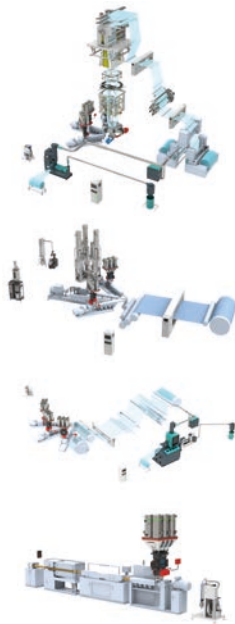
Die Extrusionssteuerung automatisiert die Kontrolle der berechneten durchschnittlichen Dicke des Endprodukts. Automatische Regelung der Extrusionsanlage(n): kg/h, lb/h und Abzug auf die Sollwerte g/m, lb/ft, μm .

Effizientere Starts und Wechsel

Fortlaufende Aktualisierungen des Verbrauchs in kg/h, lb/h jede Sekunde an jeden Extruder sowie Echtzeitüberwachung der Anlagengeschwindigkeit ermöglichen eine präzise und automatische Regelung der Sollleistung der Anlage. Durch die dynamische Anpassung anstatt manueller Überprüfungen und Anpassungen wird die Kontrolle durch den Bediener wesentlich vereinfacht.

Return On Investment – 3 bis 6 Monate

Weniger Produktabfall und niedrigerer Materialverbrauch sowie kürzere Anlaufzeiten ermöglichen deutliche, direkte Einsparungen bei Material und Produktionszeit.



Reduzierung des Fertigungsabfalls

Bessere Kontrolle der Rohstoffkosten durch sofortige Regelung und bessere Materialausnutzung.

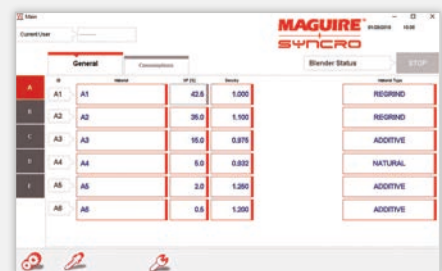
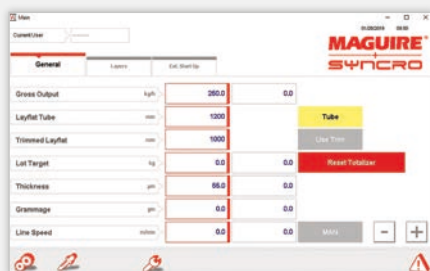
Steigerung der Produktivität

Schnellere und automatische Starts und fortlaufende Überwachung der Anlage sorgen dafür, dass die Sollwerte für das Produkt eingehalten werden – 24 Stunden am Tag. Kein Driften oder manuelle Eingriffe. Erhebliche Verbesserung der Anlageneffizienz.

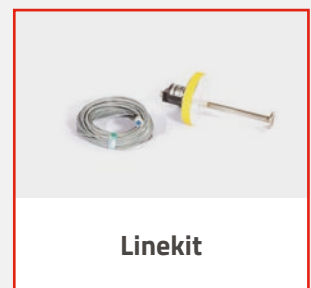
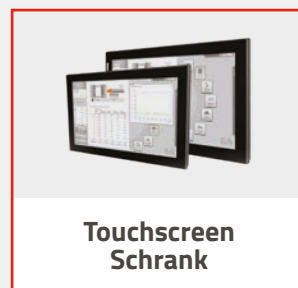
Bedieneroberfläche der Syntrol Basic Software

- + Touchscreen mit benutzerfreundlicher Bedieneroberfläche
- + Einfache Darstellung und volle Kontrolle über alle Prozessparameter
- + Kombinierte LIW-Mischkammer
- + Rezeptspeicher
- + Material-Manager und Schichtsteuerung

Syntrol Basic – Touchscreen



Maguire+Syncro – Hardware



Prozesse



Automatischer Luftring mit automatischer Profilsteuerung

Die Luftringe Typhoon und Flyer sind in vielen verschiedenen Größen erhältlich und für einen effizienten und geregelten Luftstrom ausgelegt, um die gewünschte Foliendicke zu erreichen.

Reduzierung der Toleranzen

- + Reduzierung der Fehlerquote bei Profiltoleranz um bis zu 50 % bei 2 σ
- + Patentierte Technologie TECH 2.0 – Reduzierung der Fehlerquote bei Toleranz um bis zu 75 %

Erhöhter Luftring

Erhöhter Luftring für größere Kühlkapazität und höhere Leistung

Standardkammer aus Kohlefaser

- + Verarbeitung ohne Feuchtigkeit
- + Ein Lufteinlass – einfache Wartung und sauberer Betrieb

Automatische Profilsteuerung

Durchschnittliche Dicke auf ± 4 % reduzieren

Höhere Ausgangsleistung

Um bis zu 60 % höhere Ausgangsleistung – abhängig von der Anwendung

Einsparung bei Rohstoffen um bis zu 5 %

Einsparung von Rohstoffen durch schnelle Starts und einheitliche Produktion

Anwendung

Nachträglicher Einbau an stationären oder drehenden / oszillierenden Blasköpfen

In vielen verschiedenen Größen erhältlich

Für Blasköpfe mit einem Durchmesser von 50 mm bis 2300 mm

Höhere Kühlkapazität und hervorragende Blasenstabilität

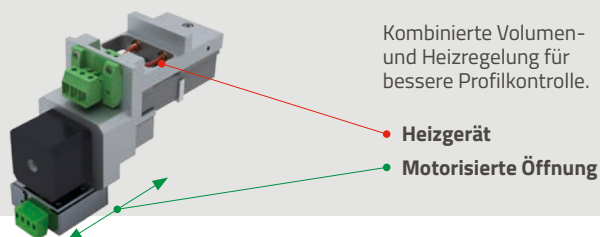
Höhere Blasen Kühlkapazität und bessere Blasenstabilität

Untereinander austauschbarer Lippensatz

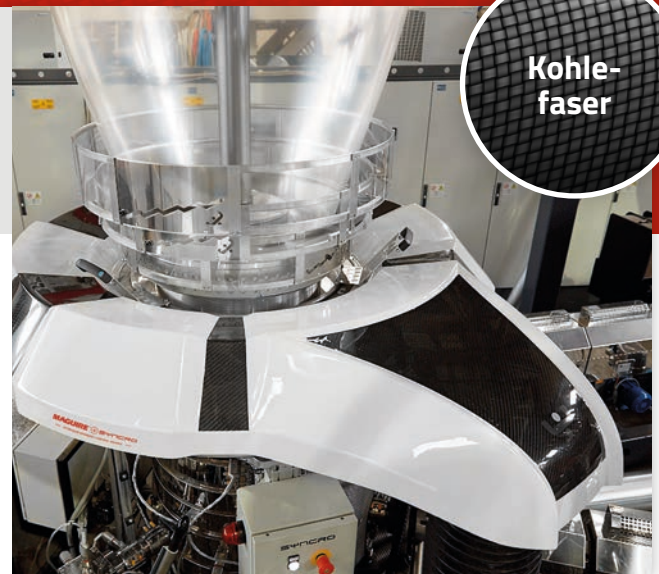
Bedienerfreundliches Auswechseln des Lippensatzes – größere Auswahl bei der Produktion

Einfache Wartung

Sehr einfacher Zugang zu den APC-Bedienelementen

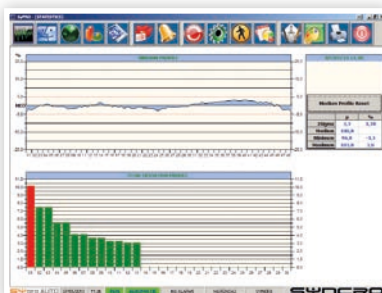


- + Schnelle Einstellung von grobem bzw. Rohmaterial (Motoren / Durchfluss)
- + Feineinstellung (Heizgerät / thermisch)
- + Schnelle Verstellung des Blasenprofils sorgt für weniger Materialabfall beim Starten
- + Jeder Kasten verfügt über: 1 Schrittmotor und 2 Heizgeräte (230 W)
- + Kombinierte Volumen- und Heizregelung für bessere Profilkontrolle
- + Reduzierung der Toleranzen um bis zu 75 % bei 2 σ

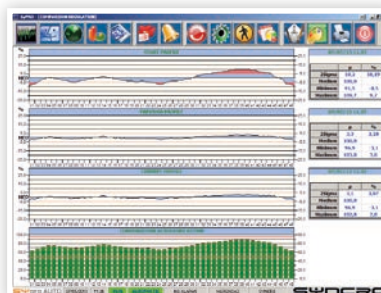


LUFTRINGSTEUERUNG – SYNTROL BEDIENEROBERFLÄCHE

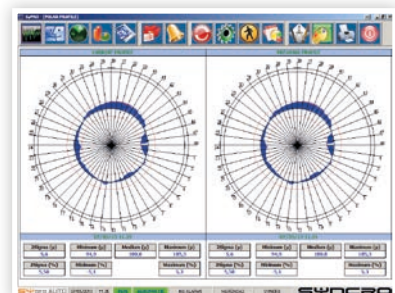
2-Sigma-Trend



Startprofil, Ist-Profil, vorheriges Profil

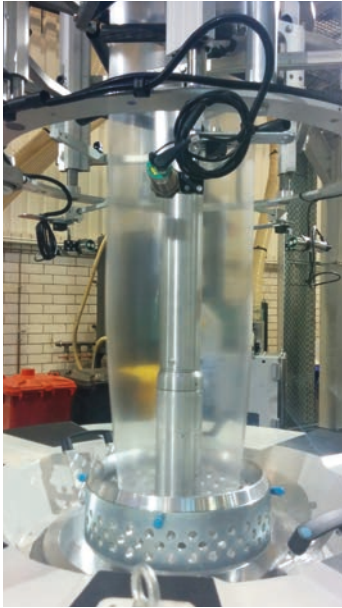


Polarprofil



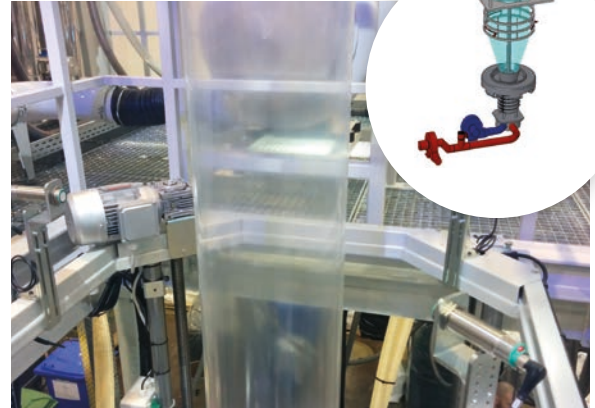
IBC- und Layflat-Steuerung

SYbc ist für die automatische Steuerung und Überwachung des Gebläseabgleichs ausgelegt und koordiniert alle Funktionen der Gebläsesteuerung. Vortyx ist eine fest eingebaute Kühlvorrichtung, die für die Erhöhung der Kühlkapazität ausgelegt ist. Syncro sorgt für eine hohe Präzision und Genauigkeit bei der Blasen- und Layflat-Steuerung.



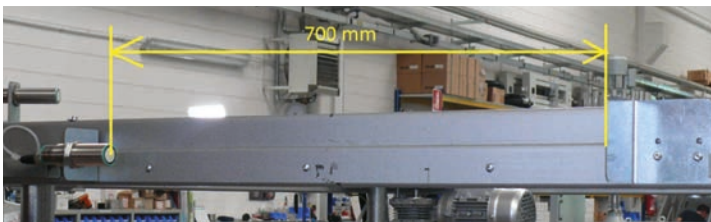
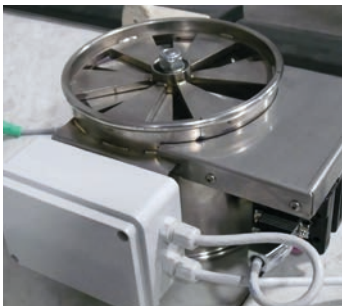
Abstandssensoren

Behalten den Abstand zwischen Korb und Blase mit Hilfe von Ultraschallsignalen bei.



Layflat-Sensor

Zusätzliche Ultraschall-Abstandssensoren (optional erhältlich) können über dem Korb installiert werden, wo die Blase bereits gebildet wurde, zur Steuerung des Layflats und zum automatischen Öffnen / Schließen des Korbs.



Ausgleich der Umgebungstemperatur

In einem festen Abstand installierter Ultraschallsensor für den Temperatursausgleich. Dieser Sensor liefert einen festen Bezugspunkt für die anderen Sensoren zur Regelung von Abweichungen bei der Umgebungstemperatur.



Regelventil

Maßgefertigtes Regelventil für hohe Präzision und Genauigkeit bei Blasenstabilität und Layflat-Steuerung.

Messregelung

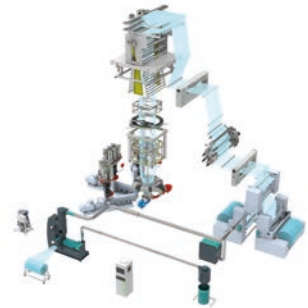
Viele verschiedene Scan-Funktionen für Folie, Gießfolie und Folienbahn.

SkYmex

- + Kapazitive Technologie
- + Ideal für Folien ohne Sperrschicht
- + Um 360° drehendes System
- + 360° Encoderband
- + Riemenfreie Bewegung
- + Ultraschall-Abstandssensor
- + Dreistufiges Teleskop
- + Bis zu einer Layflatbreite von 14 m erhältlich



Ideal für: Folien ohne Sperrschicht

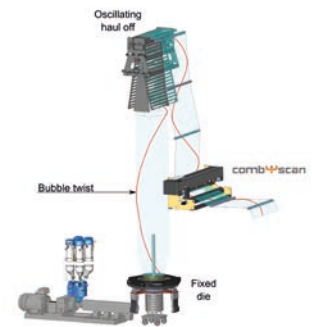


CombYscan

- + Induktive / kapazitive Technologie
- + Ideal für Sperrschichtfolien und empfindliche Folien
- + Messung der Gesamtdicke

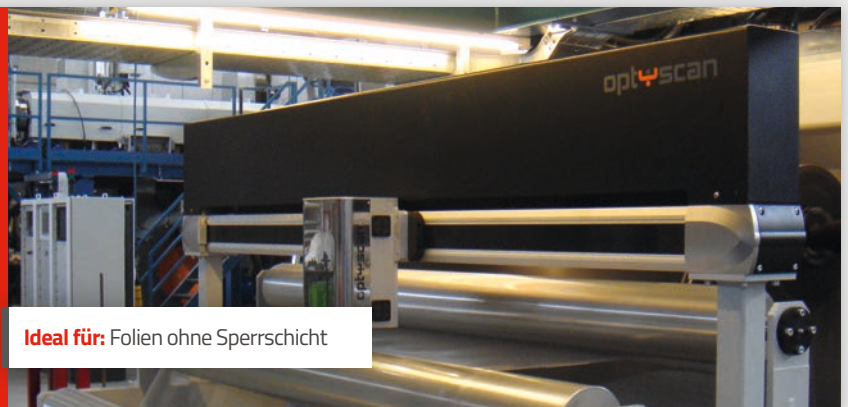


Ideal für: Folienbahn, Folie, Gummi, PVC



OptYscan

- + NIR – Nahinfrarottechnologie
- + Beim Wechsel des Folientyps müssen keine Parameter oder Filter geändert werden
- + Messgenauigkeit von 0,1 µm
- + Für Flachbahn- oder Chill-Roll-Walzen geeignet



Ideal für: Folien ohne Sperrschicht

RaYxscan

- + Keine Probleme mit Radioaktivität
- + Für Dehnfolien-, Vliesstoff- und BOPP-Anlagen geeignet
- + Extrem präzise Messung, bis 0,02 µm
- + Einfache Installation und Wartung



Ideal für: Folien ohne Sperrschicht

Kalibrierkorb und Abzugssteuerung

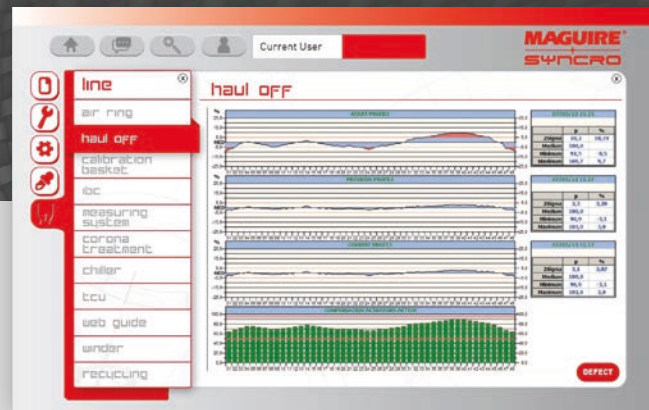
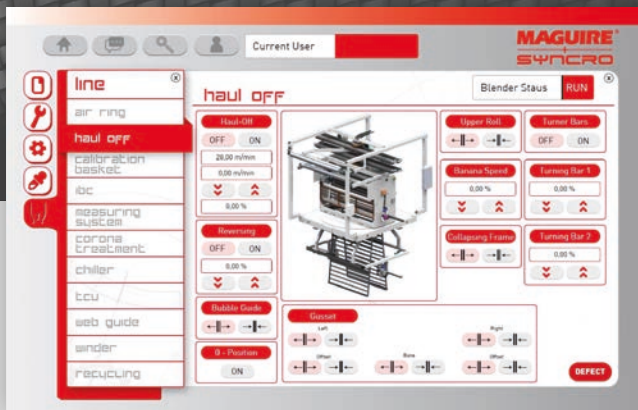
Große Auswahl an Körben und Abzügen für die Kalibrierung der Blase an Blasfolienanlagen. Perfekte Radialbewegung der Blase zur Rolle garantiert – mit null Fehlern zur Mitte.

Abzug

Das Ausrichtsystem AL und die oszillierende Plattform OP bilden eine komplette Abzugseinheit. Die Kombination AL+OP basiert auf der perfekten axialen Drehung von 360° und garantiert die perfekte Verteilung von Defekten für die beste Planheit der Rolle.

- + Das Hauptmerkmal der Abzugseinheit ist der klappbare Rahmen
- + Hochbelastbare Konstruktion
- + Problemlos an die Anforderungen der Produkte anpassbar
- + Klappbare Rahmen mit Kohlefaser- oder Aluminiumwalzen erhältlich
- + Bewegung und Einrichten erfolgt automatisch durch elektrische Stellantriebe

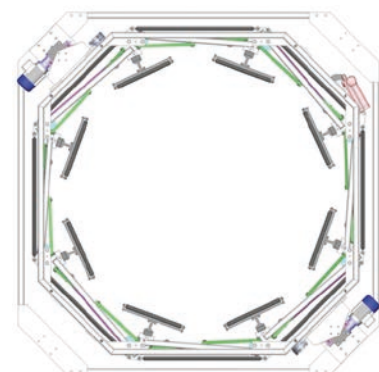
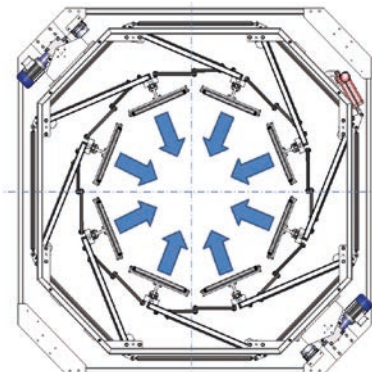
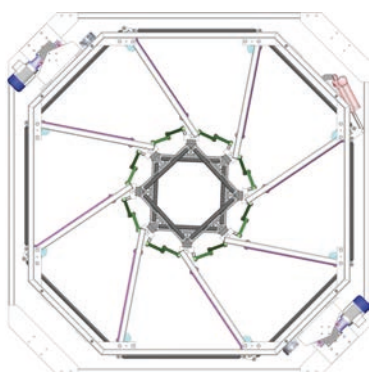
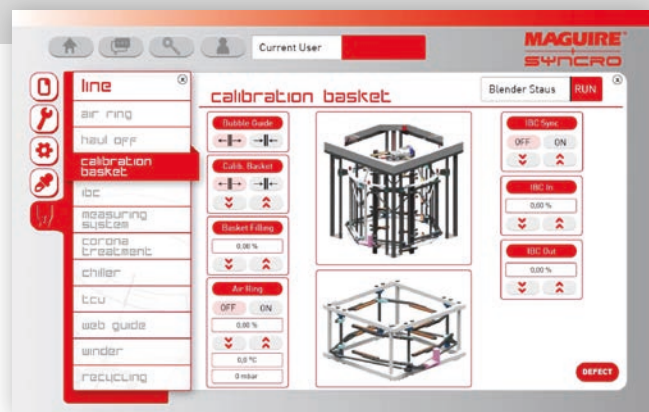
Abzugsbildschirme



Kalibrierkorb

Maguire+Syncro bietet die neue Generation von Kalibrierkörben an – die Blasenkörbe Bsmart und Bwider.

- + Untereinander austauschbare Führungsmodule
- + Vertikal verstellbar durch Wanderschnecken
- + Schnellwechselsystem für Führungsrollen
- + Radialbewegung zur Mitte entspricht 0°
- + Syntrol Plus speichert die Korbeinstellungen im Auftragsbeleg und unterstützt den Bediener dadurch bei Wiederholungsaufträgen



Überwachungssystem – Syntrol Plus

Das Überwachungssystem von Maguire+Syncro, Syntrol Plus, vereint alle Elemente Ihrer Anlage in einem Kontrollpunkt.

Touchscreen
ist in 3 verschiedenen
Größen erhältlich:
7", 15" und 21"

OPXS-SYNTROL – 07
7" Touchscreen

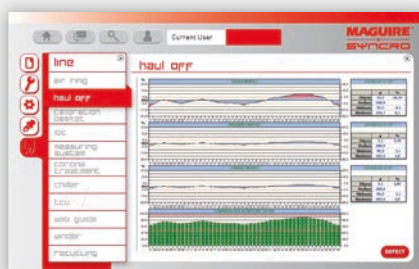
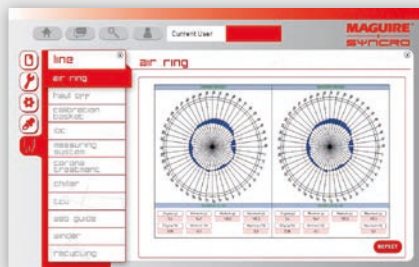
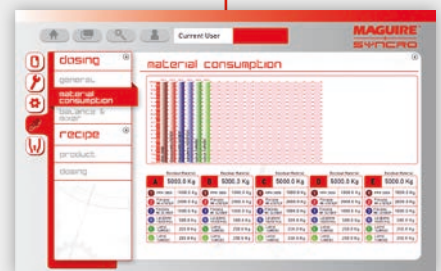
OPXS-SYNTROL – 15
15" Touchscreen

OPXS-SYNTROL – 21
21" Touchscreen

Mit dem umfassenden Überwachungssystem können mehrere Anlagensteuerungen dargestellt und von einem Touchscreen aus gesteuert werden, um die gesamte Anlage zu synchronisieren, einschließlich:

- Mischerverbrauch und Dosiereinheiten + Luftringsteuerung + IBC-Steuerung
- + Dickenmess- und Einstellsystem der Anlage + Extrudertemperatur und -druck
- + Abzugsgeschwindigkeit + Bahnen- / Korbsteuerung

+



Unsere Standorte

Mit unserem umfassenden Netz von Vertretungen und Vertriebspartnern auf der ganzen Welt streben wir danach, unsere Kunden so ortsnah wie möglich zu unterstützen.

-  Unternehmenssitz von Maguire
-  Vertretungen und Vertriebspartner



Kontakt Daten für unsere Teams

Maguire USA
Aston, PA, USA
T: +1 610 459 4300
F: +1 610 459 2700
E: info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Kanada
T: +1 905 879 1100
F: +1 905 879 1101
E: info@maguirecanada.com

Maguire Europe
Staffordshire, Großbritannien
T: +44 1827 338 280
F: +44 1827 338 285
E: info@maguire-europe.com

Maguire IMEA
Dubai, VAE
T: +971 4 817 0419
E: info@maguire-imea.com

Maguire Asien
Singapur
T: +65 6848 7117
F: +65 6542 8577
E: magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China
Shanghai
T: +86 21 5882 3410
F: +86 21 5882 3420
E: amber@maguirechina.com

Maguire Taiwan
Taichung City 435
T: +886 4 2658 1535
E: mptw.mgmt@maguire.tw

Kontaktieren Sie uns:

 [@MaguireProducts](https://twitter.com/MaguireProducts)
 [Maguire-Products](https://www.linkedin.com/company/maguire-products)
 [MaguireProducts](https://www.youtube.com/MaguireProducts)

**Seit über 40 Jahren
Innovationen für das
Rohstoffhandling –
Mischen, Trocknen,
Dosieren und Fördern.**



“

**MODULARE AUFRÜSTUNGEN
VERBESSERN DIE LEISTUNG IHRER
EXTRUSIONSANLAGE ZU EINEM BRUCHTEIL
DES INVESTITIONSAUFWANDES FÜR
EINE NEUE ANLAGE. AUFRÜSTUNGEN,
BESSERE KONTROLLE UND DEUTLICHE
EINSPARUNGEN.**

**STEVE MAGUIRE, GRÜNDER UND PRÄSIDENT
MAGUIRE PRODUCTS INC.**

”



WWW.MAGUIRE.COM



MAGUIRE[®] + SYNCRO

== EXTRUSION UPGRADES. CONTROL. SAVINGS. ==

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity

