

SECADORES ULTRA

Los primeros **secadores
ULTRA bajo consumo** en
el mundo.



GUÍA DE PRODUCTOS

ULTRA®
..... BY **MAGUIRE®**



“

**Los primeros secadores ULTRA
Bajo Consumo para todo tipo de
materias primas.**

”

El Primer Secador ULTRA Bajo Consumo

La eficiencia energética es el criterio número uno a la hora de escoger secadores o sustituir los existentes. Véase abajo la diferencia entre los componentes de alto consumo de secadores con desecantes y los componentes ULTRA de bajo consumo.

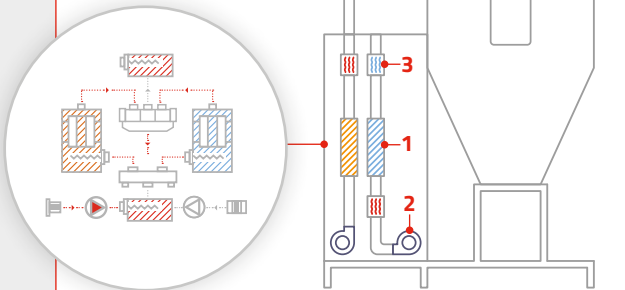


Desecantes

Componentes de alto consumo

INTENSIVO CONSUMO ENERGETICO

Uso intensivo de energía para **CALENTAR** el material.



- 1 Proceso de Regeneración:** Los desecantes se saturan de humedad, y necesitan ser regenerados, lo que requiere intensivo consumo de energía.
- 2 Unidad de Calentamiento y Sopladores Adicionales:** La regeneración requiere una unidad de calentamiento separada y sopladores adicionales, que requieren intensivo consumo de energía.
- 3 Mantenimiento Frecuente:** El desecante requiere ser reemplazado después de 18-24 meses. Los filtros requieren mantenimiento semanalmente. Costosos medidores de punto de rocío son también requeridos para asegurar la correcta lectura y calibración del punto de rocío.
- 4 Tolva de Secado de Gran Tamaño:** Constante circulación del requerido flujo de aire a través de grandes tolvas de secado para tiempos de residencia de entre 4 a 6 horas.

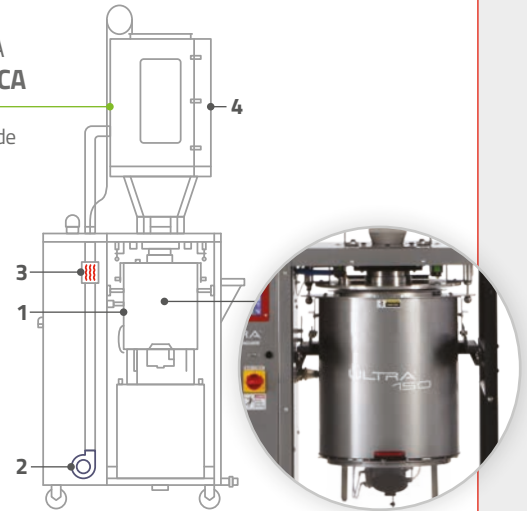
VS.

ULTRA

Componentes de bajo consumo ULTRA

EFICIENCIA ENERGETICA

Uso mínimo de energía para **CALENTAR** el material.



- 1 Secado al Vacío:** Sin proceso regenerativo. No requiere el uso de energía adicional.
- 2 Solo un pequeño soplador y una unidad de calentamiento se requieren:** Para menor volumen y eficiencia energética.
- 3 Bajo Mantenimiento:** Sin Programa de mantenimiento ni consumibles.
- 4 Tolva de Calentamiento Compacta:** A menos material en proceso, menos consumo de energía.



ULTRA: ¡Eficiente en todos los sentidos!

ULTRA ofrece también beneficios importantes sobre los desecantes en todos los siguientes criterios:



Retorno en inversión

¿Cuál es el costo inicial de adquisición del secador?



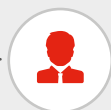
Cambio de materiales

¿Qué rápido puede usted cambiar de material?



Tiempo

¿Cuánto tiempo toma secar las materias primas?



Costo a largo plazo

¿Cuál es el costo real del secador?



Mantenimiento

¿Cuánto mantenimiento y atención se requiere?

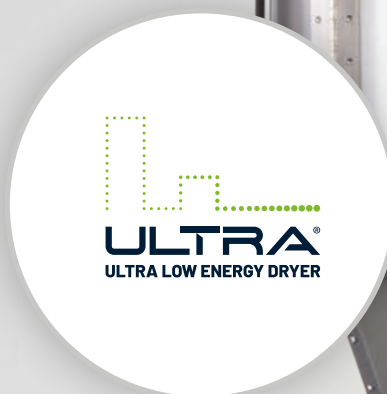


Tasa de desechos

¿Control de secado y suficiente tiempo de secado?

El Primer Secador ULTRA Bajo Consumo de Energía

COSTO de ENERGÍA DE SECADOR QUE AHORA UD. PUEDE CONTROLAR



La diferencia de energía empleada para secar el material, después de alcanzar la temperatura indicada, es inmensa:

Un Secador de Desecante usa:

45

Watts/lb/hr

100

Watts/kg/hr

VS.

Nuestras Secadoras ULTRA usan:

4

Watts/lb/hr

8

Watts/kg/hr

Cambiando de Desecante a ULTRA

Le Ahorro:

41

Watts/lb/hr

92

Watts/kg/hr



Beneficio Clave: Ahorro Energético

El secador ULTRA bajo consumo, es el secador más eficiente disponible en el mercado hoy día.



\$7,128* **\$634***

COSTE ANUAL DE SECAR MATERIAL*

*Basado en 100 kg/h (220 lb/h), 6000 horas al año y calculado a un costo del \$0.12 por kW de acuerdo a la media nacional estadounidense de \$0.12 medido al 80% del rendimiento máximo nominal. Esta tabla muestra el EXCESO DE ENERGÍA necesario en SECAR material.

Ahorro Año tras Año

Con una diferencia de kW de 92 W/kg o 41 W/lb, usar un secador ULTRA le permite ahorrar **6,494 €** anuales realizando exactamente el mismo trabajo.

Ahorro Año tras Año

Tras un periodo de **5 años** **\$32,470**

Tras un periodo de **10 años** **\$54,940**

Tras un periodo de **15 años** **\$97,410**

ULTRA Eficiente Proceso de Secado

¿Qué hace al secador Ultra de bajo consumo, el sistema de secado más eficiente del mercado?

Bajo Mantenimiento de ULTRA

- La pantalla táctil identifica los problemas resaltando en rojo el área en el cuadro de servicio.
- Por ejemplo: Baja presión de aire
- El sistema NO FUNCIONA si no se cumplen los requisitos para el proceso:

- 1 No hay Vacío / Calor
- 2 El sistema anota alarmas

✓ SUMA EFICIENCIA DE PROCESO

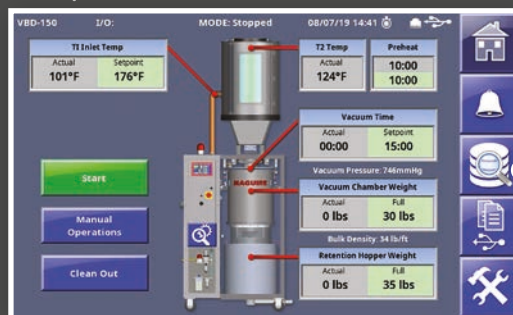
Por su diseño, el secador ULTRA bajo consumo no requiere un programa de mantenimiento:

- Sin lechos desecantes que reemplazar
- Sin filtros de proceso que limpiar o cambiar
- Sin ciclos regeneración
- Sin requerir enfriamiento
- Sin conexiones de agua fría

ULTRA Ahorro Energético

Sensor de Temperatura: La temperatura es controlada eficientemente por los módulos de ahorro de energía incorporados como estándar.

✓ SECADO ENERGÉTICO EFICIENTE



Secado inteligente ULTRA

- El "Flexbus Lite" a bordo, ofrece un control de características completas para cargar/descargar material del secador ULTRA
- Alimentación inteligente de materiales al proceso
- Las celdas de carga controlan en tiempo real la demanda del proceso según el consumo, en kg/h (lb/hr)
- Ajuste automático de la cantidad de material en vacío y en la tolva de retención, para la alimentación del proceso
- ULTRA indica cuándo liberar el siguiente lote nuevo
- Aislamiento de la retención: La tolva de retención está fuertemente aislada y encapsulada para minimizar la pérdida de calor y la reabsorción de la humedad

✓ SUMA EFICIENCIA DE PROCESO



ULTRA ECOLOGICO

Los secadores ULTRA ofrecen ahorros adicionales reduciendo emisiones de CO2 --- Potencial de Calentamiento Global [PCG]). Corriendo a 100 kg/h / 2220 lb/hr rinde un ahorro de 54,120 kW por año

Ello equivale a ahorrar:

38,6 toneladas de CO₂ cada año

*Fuente: Gobierno de USA
<https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

2

4

6



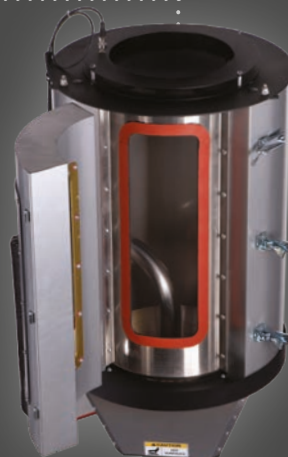
Tolva ULTRA de Calentamiento

Menos material en proceso debido a una tolva de calentamiento compacta.

✓ MAYOR EFICIENCIA

ULTRA evita calentar material no requerido por el proceso.

✓ MENOR CONSUMO ENERGÉTICO



Celdas de Carga ULTRA

- El uso de celdas de carga en la cámara de vacío y la tolva de retención permiten igualar la velocidad de secado a la de proceso.
- A medida que la demanda en kg/lb aumenta o disminuye, ULTRA se ajusta a los requerimientos del proceso.

✓ DATOS DE PROCESO COMPLETOS

✓ PRODUCCION EFICIENTE

ULTRA Rápido Secado

En lugar del punto de condensación del aire, los secadores ULTRA utilizan vacío como principal método de secado. Secar al vacío reduce la temperatura de ebullición del agua a 56°C /133°F. Ello crea un diferencial de temperatura y presión que conlleva la rápida eliminación de la humedad del material del material.

- ✓ Típicamente, el tiempo de secado es 1/6 del tiempo de los secadores desecantes convencionales.
- ✓ Esto reduce drásticamente la energía necesaria para **SECAR** el material.

✓ AUMENTO DEL TIEMPO PRODUCTIVO

✓ CAMBIOS MAS RAPIDO DE MATERIAL

✓ MAS TIEMPO DE MAQUINA EN OPERACION

Ejemplo:

ULTRA permite secar policarbonato desde el arranque en frío en unos **30 o 40 minutos**, en comparación con las **3 horas** que se precisan con un secador desecante.

Gama de Secadores: Amplia Gama de Modelos Disponible

Maguire ofrece 4 modelos ULTRA y 3 modelos LPD para servir tanto a bajas como a altas producciones kg/hr (lb/hr).

GRUPO ULTRA



GRUPO LPD

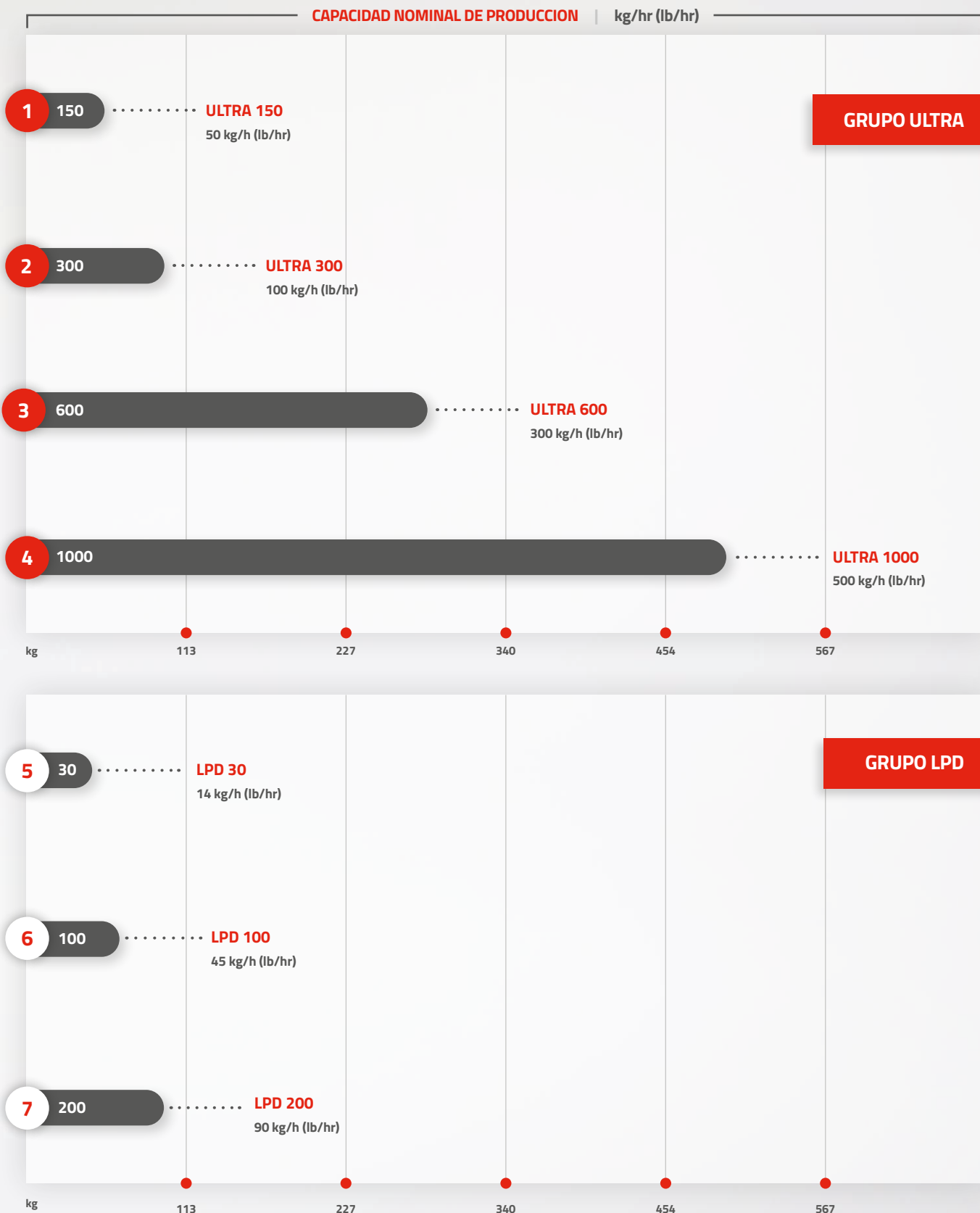
El LPD-30 es la solución estándar para el secado técnico de pequeñas cantidades en kg/h (lb/hr)



Alcance de Producción: La capacidad de producción de secadores ULTRA es determinada mediante la combinación del tiempo de precalentamiento y el tiempo de secado al vacío. Los distintos niveles de producción ilustran los promedios típicos, pero por favor, refiérase a los tiempos de secado previstos para materiales específicos, para más precisa información.



Por favor visite www.maguire.com para descargar nuestras hojas de datos de productos.



ULTRA Inteligentes Controles y Funciones

La incorporación de la pantalla táctil permite mostrar el proceso de secado de manera gráfica y sencilla.

ULTRA Inteligentes Controles



Fácil Exportación de Funciones y Actualización de Software

- Constante desarrollo de características de *software* y *funciones*
- Actualización automática de *software*
- Puerto USB incluido
- Actualización de *software* mediante memoria flash usando un dispositivo de memoria USB estándar



Supervisión de Diversas Situaciones de Alarma

- Mantener nivel constante de vacío, temperatura y ciclo
- Indicación de problemas en pantalla y mediante alarma luminosa y sonora



Fácil de Reequipar

- Fácil remoción para servicio, o reemplazo
- Asistencia multilingüe



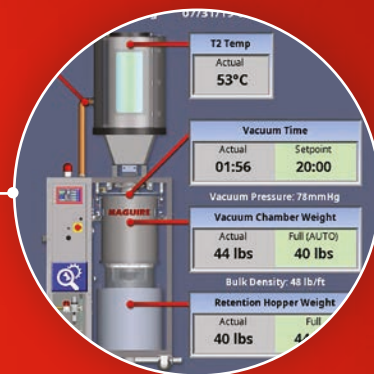
Acceso a todos los Parámetros de Producción en una Pantalla

- kg/lb en cámara de vacío
- kg/lb en la tolva de retención
- Flujo de material en kg/h (lb/hr)
- Total de kg/lb consumidos en proceso o lote

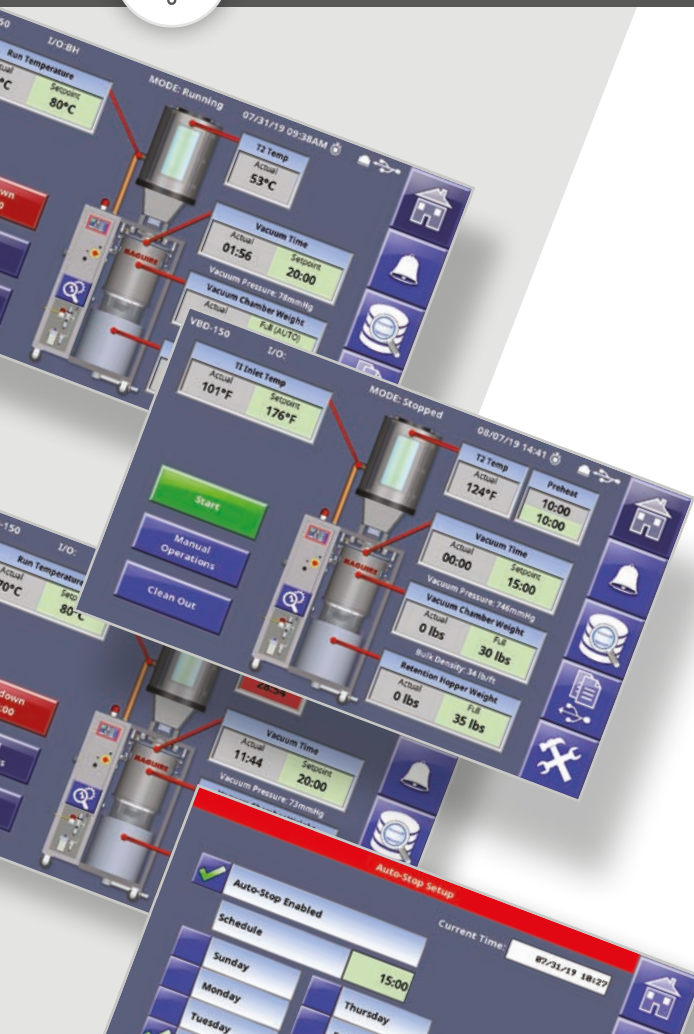


Control de transporte de materiales FlexBus Lite

- Control de hasta 10 receptores de material y una bomba de vacío
- Control total, incluyendo la limpieza de la línea
- Indicación visual y fácil de ver la situación del transporte de material, desde y hacia el secador ULTRA
- Trabaja con equipos de Maguire y de otros fabricantes



Nuestra pantalla táctil automatiza muchas funciones rutinarias



ULTRA Características Unicas



Arranque Automático

Puestas en marcha automáticas y programadas en función de tiempo.



Paros Automáticos

Uso de los datos de las celdas de carga para finalizar automáticamente la tanda de secado de un lote de material.

Resultado: Dejar todas las tolvas vacías y listas para cambios de material más rápidos y eficientes, haciendo fáciles los paros.



Secado Dinámico

Usa los datos de las celdas de carga para ajustar automáticamente la tasa de secado y la tasa de proceso.



Modo de Ahorro de Energía

El Modo de ahorro de energía es una característica estándar de ULTRA. El calentador y el soplador son regulados automáticamente a fin de asegurar que solo se utilice el calor y el flujo de aire requeridos para llevar el material a temperatura.

Controlador



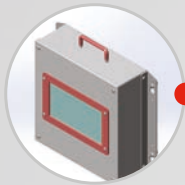
Controlador ULTRA estándar



Controlador ULTRA con pantalla táctil

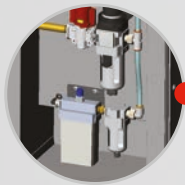
OPCIONES ULTRA

Maguire ofrece una gama de opciones para el secador ULTRA que cumplen con los requerimientos de producción e instalación.



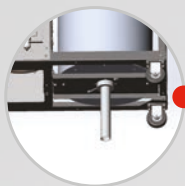
Interface HMI Remota Opcional

- Para ubicaciones remotas
- Longitud de cable estándar 50'
- Solo disponible para pantalla táctil



Purga de Aire Seco de la Membrana

- Proporciona un suministro de aire con un punto de condensación de $-20^{\circ}\text{C}/68^{\circ}\text{F}$ para purgar la cámara de vacío y cubrir la tolva de retención
- Evita la reabsorción de humedad
- Recomendado para materiales altamente higroscópicos



Alimentación por Gravedad

- El VTA posterior estándar se sustituye por un tubo de caída orientado hacia abajo
- Para uso en instalaciones elevadas o en entreplantas

* Requiere FCA



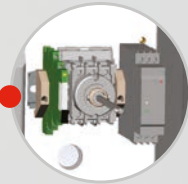
Control de Transporte de Materiales FlexBus Lite

- Transporte de materiales al secador y a máquina o a un pequeño grupo de máquinas
- Control de transporte integrado con todas las funciones para hasta 10 receptores de material y una



Extensión Opcional de Tolva de Calentamiento

- Mayor capacidad de producción, con 30 l/1 ft³ adicionales
- Permite aumentar el tiempo de residencia en calor
- Indicado para secar materiales difíciles
- Materiales típicos: PA, PET



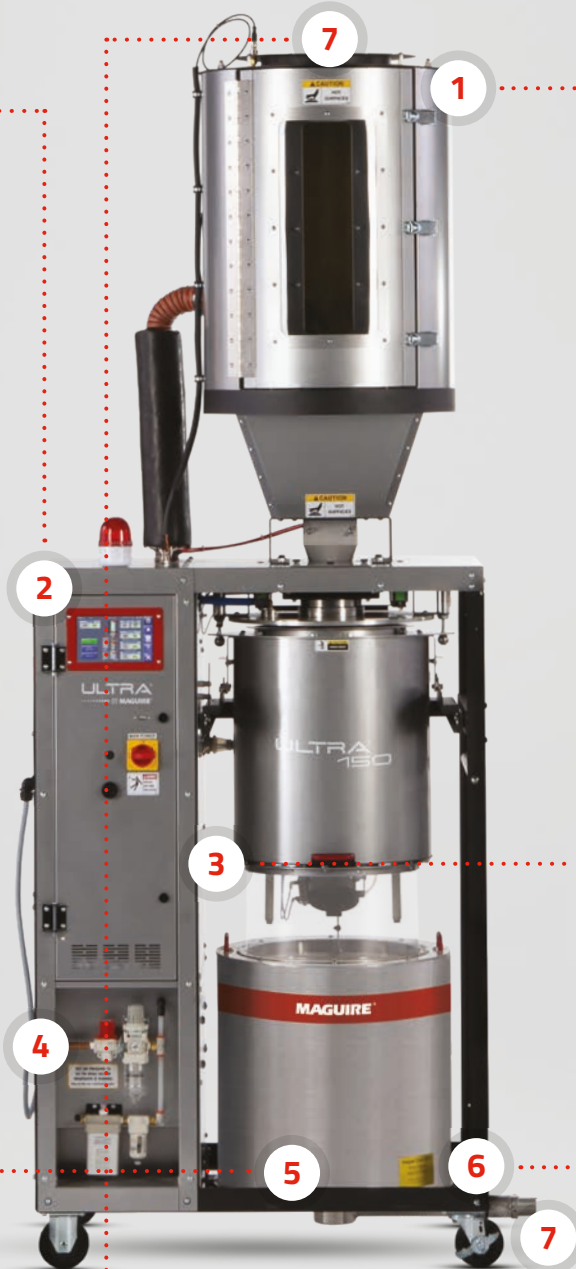
Examen de Sistema Eléctrico

- Previene el funcionamiento del secador si la rotación trifásica es invertida
- Impide el funcionamiento si se pierde una fase
- Protege de daños al motor del soplador
- Recomendado para unidades de mucha movilidad



Múltiples Puntos de Transporte

- Tomas de salida lateral a más de un receptor bomba de vacío
- Indicación visual y fácil de ver de la situación del transporte de material, hacia y desde el secador ULTRA
- Funciona con equipos Maguire de carga y de otros fabricantes



Enfoque del Ahorro de Material

¡Costo Tan Bajo, que es Casi Gratis!

Los secadores ULTRA utilizan energía para secar todo tipo de resina a un costo drásticamente inferior, comparado con un secador desecante nuevo. Los ahorros con el secador ULTRA so aún mayor en comparación con un secador antiguo de baja eficiencia.



Desecante vs. **ULTRA®**

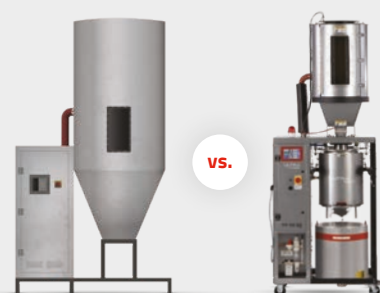
Material (Ejemplos)	Sistema de Secado	Energía de SECAR Watts/lb/hr Watts/kg/hr		Coste de la energía para SECAR*
ABS At 80°C	Desecantes	45	100	\$7,128.00
	ULTRA®	4	8	\$634.00
PC At 120°C	Desecantes	59	130	\$9,345.00
	ULTRA®	5	11	\$792.00
PET At 180°C	Desecantes	86	190	\$13,622.00
	ULTRA®	7	15	\$1,108.00

¡Ahorre miles de dólares cada año con el **secado ULTRA!**

¿Cómo compara el Desecante con ULTRA?

Ahorros

El ahorro generado por el secador ULTRA se traduce en un mas rápido retorno en la inversión, sin considerar otros beneficios tales como secado más rápido, menos tiempos de calentamiento y arranque, así como significativo menos mantenimiento, y operación inteligente.



	 10 Años de Ahorro Secando con ULTRA**	 Ahorro en Tiempo de Calentamiento Ahorro Total en Tiempo de Secado Ahorro de Material en Proceso		
×		180 min	Tiempo de secado: 180 min Tiempo de arranque: 180 min	360 kg 760 lb
▶ \$64,940.00 ◀		15-30 min	Tiempo de secado: 20 min Tiempo de arranque: 55 min	105 kg 233 lb
×		180 min	Tiempo de secado: 180 min Tiempo de arranque: 180 min	350 kg 750 lb
▶ \$85,530.00 ◀		15-30 min	Tiempo de secado: 20 min Tiempo de arranque: 55 min	125 kg 270 lb
×		300 min	Tiempo de secado: 300 min Tiempo de arranque: 300 min	500 kg 1,100 lb
▶ \$125,140.00 ◀		40-60 min	Tiempo de secado: 30 min Tiempo de arranque: 70 min	115 kg 250 lb
ULTRA RETORNO EN INVERSION		*SECADO: Esta es la energía neta usada en el proceso de SECAR la materia prima. Para CALENTAR un kg o una libra, el consumo de energía es el mismo para TODOS los tipos de sistemas de secado y, por lo tanto excluido de estos ejemplos. **Típicos ahorros y costos de energía son calculados en kg y lb en función de los datos. Ejemplo basado en 100kg/hr o 220 lb/hr 100 kg/h, en base a 6000 horas de producción anuales y a un costo por de \$ 0.12 /kW de energía.		

Secador ULTRA - Estudio de un Caso

Secadores ULTRA aumentaron la eficiencia de secado en Greiner Packaging, Austria.

Greiner Packaging, un importante fabricante de envases para alimentos y otras aplicaciones no relacionadas a ese giro, persigue una clara estrategia de sostenibilidad.

Desde productos reciclables con un alto porcentaje de reciclado hasta e incluyendo procesos de producción energéticamente eficientes con reducción de emisiones de CO₂.

Para su proceso de secado para moldeo-estiro-soplado, la Compañía ha probado el secador ULTRA Bajo Consumo como un sustituto de secadores de desecante.

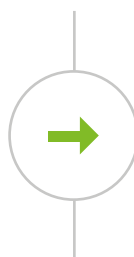


Ventaja principal: Ahorro de Energía

Una al lado de la otra, las pruebas de consumo de energía efectuadas en las instalaciones de producción de Greiner han demostrado una clara reducción de energía, comparado con secadores desecantes convencionales.

ENERGIA PARA SECAR

ULTRA requiere:
15 Watts/kg/h
7 Watts/lb/hr
para SECAR PET a 180 °C



ESTO EQUIVALE A:
175 Watts/kg/h
79 Watts/lb/hr
MENOS que un secador
desecante promedio

ESTO ES UN AHORRO DE UN 90 % DE ENERGÍA EN
COMPARACIÓN CON UN SECADOR DESECANTE

Beneficio adicional: Reducción del Tiempo de Secado

El tiempo de secado se ha reducido radicalmente tras sustituir los secadores desecantes por secadores ULTRA de Maguire.

Cambios rápidos de material
en o a menos de **40 min**, en
comparación a **3 horas** con un
secador desecante.

03 : 00 | Hrs
00 : 40 | Mins

Beneficio adicional: Cambios Rápidos de Material

Resultado

Más pruebas materiales logradas con ULTRA. 8 ensayos de materiales por día con ULTRA, en comparado a 2 usando un secador desecante.

8 2

Beneficio Adicional: Reducción del Espacio en Planta

La elección del secador ULTRA ha a Greiner ha reducido considerablemente el espacio en planta gracias al diseño compacto, delgado y vertical de ULTRA.

Los secadores ULTRA ocupan el **50 % menos de espacio** que los secadores convencionales de Greiner, en los que la tolva tiene que ser colocada separadamente.

50%

Tabla de secado de materiales

ULTRA comparado con secadores desecantes por tipo de material

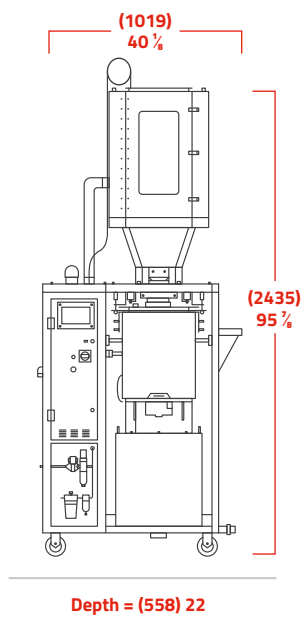
Material	Nombre Genérico	Nivel de humedad Buscado	Temp. de Secado °C	Temp. de Secado °F	Densidad a Granel kg/l	Densidad a Granel lb/ pie3	Tiempo de secado (h) con desecante	Tiempo de secado (min) al vacío
ABS	Acrilonitrilo butadieno estireno	<0.04	80	176	0,6	37.5	de 2 a 3	15 - 30
ASA	Acrilonitrilo estireno acrilato	-	80	176	0,65	40.6	de 2 a 4	20 - 30
ASA+PC	Mezcla de acrilonitrilo estireno acrilato y policarbonato	<0.10	100-110	212 - 230	0,65	40.6	de 2 a 4	20 - 30
CA*	Acetato de celulosa	<0.15	60-65	140-150	0,5	31.2	de 2 a 3	N/A
LCP	Polímero de cristal líquido	<0.02	150-160	302-320	0,6	37.5	4	20 - 30
PA 6	Poliamida 6	<0.04	80	176	0,65	40.6	de 3 a 5	30 - 40
PA 6.6 / 6.10	Poliamida 6.6/6.10	<0.04	80	176	0,65	40.6	de 3 a 5	30 - 40
PA 11 / 12	Poliamida 11/12	<0.04	80	176	0,65	40.6	de 4 a 6	30 - 40
PAA	Poliacrilamida 30GF	<0.10	80	176	0,65	40.6	4	30 - 40
PAEK	Poliariletercetona	<0.05	150	302	0,65	40.6	4	20 - 30
PAEK-HT	Poliariletercetona HT	<0.05	180	356	0,65	40.6	4	20 - 30
PAI	Poliamida-imida	<0.05 - 0.01	180	356	0,65	40.6	4	30 - 40
PAR	Poliacrilato	<0.02	150	302	0,65	40.6	4	20 - 30
PAS	Poliarilsulfona	<0.05	135	275	0,65	40.6	de 4 a 5	20 - 30
PBT	Tereftalato de polibutileno	<0.03	120	248	0,7	43.7	de 2 a 3	20 - 30
PC	Policarbonato	<0.02	120	248	0,7	43.7	de 2 a 3	15 - 30
PC+ABS	Mezcla de policarbonato y acrilonitrilo butadieno estireno	<0.04	100-110	212 - 230	0,7	43.7	de 2 a 3	20 - 30
PC+PBT	Mezcla de policarbonato y tereftalato de polibutileno	<0.02	105-115	221 - 239	0,7	43.7	de 2 a 4	20 - 30
PC+PET	Mezcla de policarbonato y tereftalato de polietileno	<0.02	105-115	221 - 239	0,75	46.8	de 2 a 4	20 - 30
PE	Polietileno	-	90	194	0,6	37.5	de 1 a 2	20 - 30
PE, Black	Polietileno, compuesto negro	-	90	194	0,6	37.5	de 1 a 2	15 - 30
PEC	Carbonato de polietileno	<0.02	130	266	0,7	43.7	de 4 a 6	20 - 30
PEEK	Polieteretercetona	<0.05	150	302	0,6	37.5	de 2 a 3	20 - 30
PEI	Polieterimida	<0.01	150	302	0,6	37.5	de 3 a 4	20 - 30
PEK	Polietercetona	<0.05	160	320	0,6	37.5	4	20 - 30
PESU	Poliarilsulfona	<0.05	120	248	0,7	43.7	de 3 a 4	20 - 30
PET-a	Tereftalato de polietileno, amorfo	<0.02	120	248	0,85	53.1	3	30 - 40
PET-c	Tereftalato de polietileno, cristalino	<0.004	170	338	0,85	53.1	6	30 - 40
PETG*	Polietileno tereftalato glicol	<0.05	60	140	0,6	37.5	de 3 a 4	N/A
PETP	Tereftalato de polietileno	<0.02	120	248	0,85	53.1	3	30 - 40
PI	Poliimida	-	120	248	0,6	37.5	de 2 a 3	20 - 30
PMMA	Polimetilmetacrilato	<0.04	80-100	176-212	0,65	40.6	de 2 a 3	20 - 30
POM	Polioximetileno	<0.10	100	212	0,6	37.5	de 2 a 3	20 - 30
PP	Polipropileno	-	90	194	0,6	37.5	de 1 a 2	15 - 30
PP con talco	Polipropileno con 10 % de talco	<0.03	100	212	0,7	43.7	3	20 - 30
PP, negro	Polipropileno, compuesto negro	<0.03	105	221	0,7	43.7	de 3 a 4	20 - 30
PPA	Poliftalamida	<0.15	80	176	0,65	40.6	6	20 - 30
PPE	Éter de polifenileno	<0.03	110-120	230-248	0,65	40.6	de 3 a 4	20 - 30
PPE/SB	Mezcla de éter de polifenileno y estireno butadieno	-	-	-	0,65	40.6	-	20 - 30
PPO	Polióxido de fenileno	<0.02	110	230	0,5	31.2	2	20 - 30
PPS	Polisulfuro de fenileno	<0.03	150	302	0,6	37.5	de 3 a 4	20 - 30
PPSU	Polifenilsulfona	<0.10	150	302	0,65	40.6	de 2 a 3	20 - 30
PS	Poliestireno	<0.05	80	176	0,5	31.2	de 1 a 2	20 - 30
PSU	Polisulfona	<0.04	120-135	248-275	0,65	40.6	de 2 a 3	20 - 30
PUR	Poliuretano	<0.02	90-100	194-212	0,7	43.7	de 2 a 3	20 - 30
PVC*	Policloruro de vinilo	<0.20	70	158	0,5	31.2	1	-
SAN	Acrilonitrilo estireno	<0.10	80	176	0,6	37.5	de 2 a 3	20 - 30
SB	Estireno butadieno	<0.05	80	176	0,6	37.5	de 1 a 2	20 - 30
TPE	Elastómero termoplástico	<0.03	110	230	0,65	40.6	de 2 a 3	20 - 30
TPU	Poliuretano termoplástico	<0.03	100-110	212 - 230	0,65	40.6	de 1 a 2	20 - 30

Todos los materiales listados se detallan de acuerdo a los requisitos generales típicos, relativos a tiempo, densidad, y temperatura de secado. Usuarios deben siempre consultar la ficha técnica específica de cada material para confirmar los detalles específicos para específicos grados de material.

* No se recomienda aplicar temperaturas de secado bajas en el secado al vacío, debido a que la temperatura de ebullición al vacío se sitúa en torno a los 56 °C / 133 °F

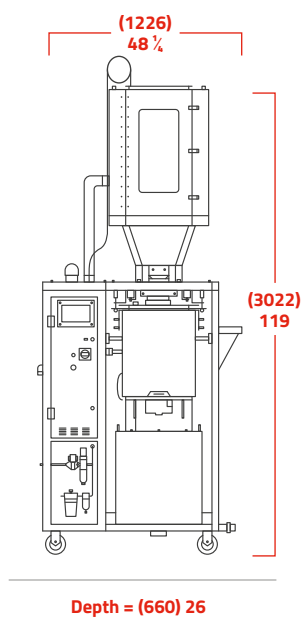
Especificaciones de ULTRA

Hay secadores ULTRA bajo consumo disponibles para producciones de 50, 100, 300 y 500 kg/h (115,230, 650 y 1100 lb/hr). Como todos los productos Maguire, ellos están cubiertos por nuestra Garantía de 5 Años.

ULTRA[®]
150


	US	Métrico
Volumen práctico de la tolva de calentamiento	2.5 cu. ft.	70 L
Volumen de la cámara de vacío	1 cu. ft.	28 L
Volumen de la tolva de retención	1.3 cu. ft.	37 L
Temperatura máxima	350°F	176°C
Alimentación	240V, 480V, 575V / 3Ph / 60Hz, 16A, 8A, 7A	400V / 3Ph / 50Hz 10A
Calentador de proceso	10 kW	
Soplador	1.1 HP, 105 scfm	0.75 kW
Presión de aire comprimido	85 psi	5,86 bar
Consumo de aire comprimido	5.2 scfm	2,4 N m³/h
Peso del producto	501 lb	228 kg

Para información adicional, descargue la ficha técnica del ULTRA-150 en: www.maguire.com

ULTRA[®]
300


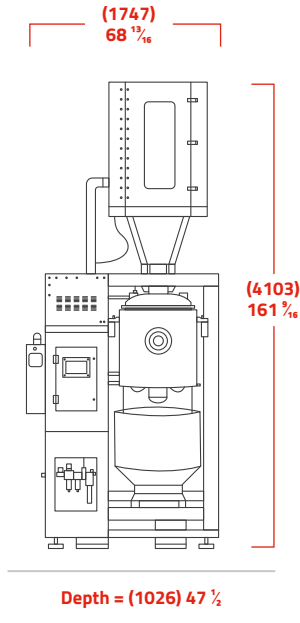
	US	Métrico
Volumen práctico de la tolva de calentamiento	4.25 cu. ft.	120 L
Volumen de la cámara de vacío	2 cu. ft.	57 L
Volumen de la tolva de retención	2.25 cu. ft.	64 L
Temperatura máxima	350°F	180°C
Alimentación	240V, 480V, 575V / 3Ph / 60Hz, 52A, 27A, 22A	400V / 3Ph / 50Hz 33A
Calentador de proceso	15 kW	
Soplador	3.5 HP	2.2kW
Presión de aire comprimido	85 psi	5,86 bar
Consumo de aire comprimido	3.6 scfm	5,6 N m³/h
Peso del producto	918 lb	416 kg

Para información adicional, descargue la ficha técnica del ULTRA-300 en: www.maguire.com



Para especificaciones de LPD, por favor visite www.maguire.com y descargue las fichas técnicas de nuestros productos.

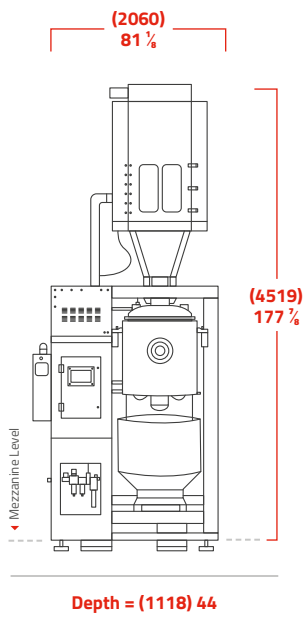
ULTRA[®] 600



	US	Métrico
Volumen práctico de la tolva de calentamiento	12 cu. ft.	340 L
Volumen de la cámara de vacío	5.5 cu. ft.	156 L
Volumen de la tolva de retención	6.1 cu. ft.	173 L
Temperatura máxima	350°F	176°C
Alimentación	480V, 575V / 3Ph / 60Hz, 49A, 22A	400V / 3Ph / 50Hz 54A
Calentador de proceso	20 kW	
Soplador	8.5 HP, 400 scfm	5,5 kW
Presión de aire comprimido	85 psi	5,86 bar
Consumo de aire comprimido	11.2 scfm	17,4 N m³/h
Peso del producto	1824 lb	827 kg

Para información adicional, descárguese la ficha técnica del ULTRA-600 en: www.maguire.com

ULTRA[®] 1000



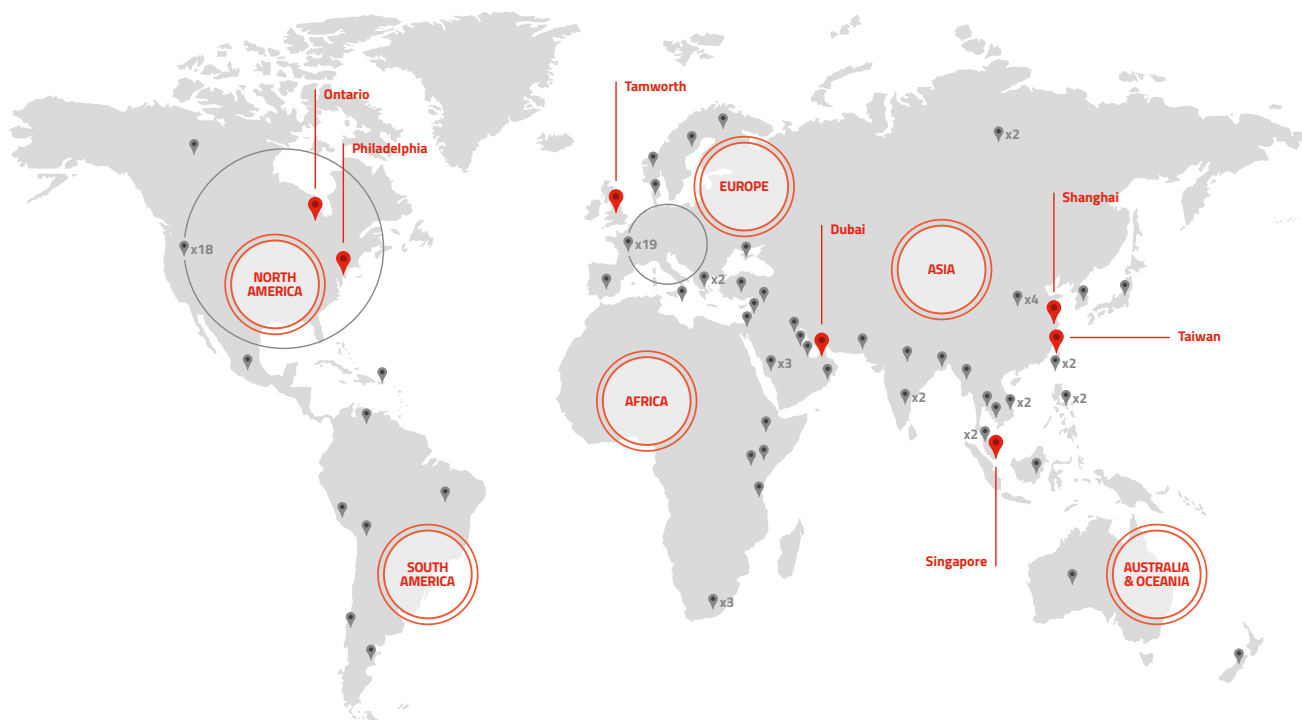
	US	Métrico
Volumen práctico de la tolva de calentamiento	26 cu. ft.	739 L
Volumen de la cámara de vacío	10 cu. ft.	283 L
Volumen de la tolva de retención	11 cu. ft.	311 L
Temperatura máxima	350°F	180°C
Alimentación	480V, 575V / 3Ph / 60Hz, 67A, 37A	400V / 3Ph / 50Hz 75A
Calentador de proceso	25 kW	
Soplador	10 HP, 600 scfm	7,5 kW
Presión de aire comprimido	85 psi	5,86 bar
Consumo de aire comprimido	18.9 scfm	29,4 N m³/h
Peso del producto	2950 lb	1338 kg

Para información adicional, descárguese la ficha técnica del ULTRA-1000 en: www.maguire.com

Dónde Encontrarnos

Nuestro propósito es dar soporte a nuestros clientes localmente, con nuestra extensa red de agentes y distribuidores en el mundo.

- Oficina Central de Maguire
- Agentes y Distribuidores



Póngase en contacto con nuestros equipos

Maguire USA
Aston, PA, USA
T: +1 610 459 4300
F: +1 610 459 2700
E: info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Canada
T: +1 905 879 1100
F: +1 905 879 1101
E: info@maguirecanada.com

Maguire IMEA
Dubai, UAE
T: +971 4 817 0419
E: info@maguire-imea.com

Maguire Europe
Staffordshire, UK
T: +44 1827 338 280
F: +44 1827 338 285
E: info@maguire-europe.com

Maguire China
Shanghai
T: +86 21 5882 3410
F: +86 21 5882 3420
E: amber@maguirechina.com

Maguire Taiwan
Taichung City 435
T: +886 4 2658 1535
E: mptw.mgmt@maguire.tw

Maguire Asia
Singapore
T: +65 6848 7117
F: +65 6542 8577
E: magasia@maguire-products.com.sg

Conecte con nosotros:

- @MaguireProducts
- Maguire-Products
- MaguireProducts

**Innovaciones Para el
Manejo de Materia
Prima Por Más de
40 años- Mezclado,
Secado, Alimentación
y Transporte.**

“

**SECADO A UN COSTO
TAN BAJO QUE ES
CASI GRATIS.**

**STEVE MAGUIRE, FUNDADOR Y PRESIDENTE
MAGUIRE PRODUCTS INC.**

”

WWW.MAGUIRE.COM



ULTRA[®]
ULTRA LOW ENERGY DRYER

MAGUIRE[®]
Intelligent Simplicity