

MAGUIRE PRODUCTS INC.

ALIMENTADOR GRAVIMÉTRICO®

Modelo MGF®

ALIMENTADOR GRAVIMÉTRICO
TIPO ROSCA

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Maguire Products Inc.

Modelo MGF ALIMENTADOR GRAVIMÉTRICO

Tabela de Conteúdo

Características	5
Instruções de Instalação e Montagem	6
Menu de Navegação e Visão Geral do MGF	9
Descrição dos Controles	9
Configuração do Software (primeira configuração)	10
Instruções para Startup	13
Operação Normal	14
Alarmes e Solução de Problemas	15
Solução de Problemas do Controlador	15
Solução de Problemas – Perda de Cor	15
Calibração	17
Menu Explicativo dos Ajustes	18
Parâmetros	25
Atualização do Firmware do MGF	27
Redefinição do Ajuste da Taxa	28
Visão / Redefinição dos Totais	29
Padrões do MGF	29
Tela de Diagnóstico	30
Instalação do Carregador Opcional	31
Diagrama do Carregador AGL	32
Diagrama de Fiação do MGF	33
Diagrama das Peças / Dimensões	35
Princípio de Operação do Alimentador	39
Princípio de Operação do Controlador	39
Garantia	40
Suporte Técnico e Informação de Contatos	41

Direitos Autorais

© 2011 Maguire Products Inc.

As informações contidas neste manual, incluindo quaisquer traduções dele, são de propriedade da Maguire Products Inc. e não podem ser reproduzidas ou transmitidas de nenhuma maneira ou por nenhum meio sem o consentimento expresso por escrito da Maguire Products Inc..

Recomenda-se que qualquer pessoa envolvida no uso e manutenção do Alimentador Gravimétrico (MGF) Maguire leia minuciosamente estas instruções de operação. A Maguire Products Inc. não se responsabiliza por nenhum dano ou mau funcionamento do equipamento se não forem observadas estas instruções de operação.

Para evitar erros e para garantir a operação livre de problemas, é essencial que estas instruções de operação sejam lidas e entendidas por todas as pessoas que usarem o equipamento.

Em caso de problemas ou dificuldades com o equipamento, entre em contato com a Maguire Products Inc. ou com o distribuidor local da Maguire.

Estas instruções de operação aplicam-se somente aos equipamentos descritos neste manual.

Informação de Contato do Fabricante

Maguire Products Inc.
11 Crozerville Road
Aston, PA. 19014

Telefone: 610.459.4300
Fax: 610.459.2700

Website: <http://www.maguire.com>

Email: info@maguire.com

Características do MGF Maguire

1. SILO DE ALUMÍNIO

2. CÉLULAS DE CARGA

DUPLAS projetada para leituras balanceadas de carga.

3. Adaptador de **BAIXO PERFIL** (somente 3,5 polegadas de altura) mantém o silo de material virgem tão baixo quanto possível.

4. **SILO REMOVÍVEL** permite fácil limpeza e rápidas mudanças de cor sem ferramentas.

5. **VISORES TRANSPARENTES** permitem confirmação visual da cor e fluxo de material diretamente no ponto de mistura.

6. **CÂMARA DE DEFLEXÃO** permite que a cor caia diretamente no fluxo de material virgem em área livre. Estes defletores também asseguram um padrão de fluxo previsível e, portanto, mistura uniforme de cor no material virgem.

7. **PROJETO ESPECIAL DO SUPORTE** do conjunto completo do alimentador permite fácil remoção para manutenção ou para relocação do alimentador de uma máquina para outra

8. **ACOPLAMENTO LIMITADOR DE TORQUE** protege o motor no caso de entupimento da rosca.



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MONTAGEM

Sua unidade consiste de 4 conjuntos individuais e o Controlador:

1. Conjunto da Estrutura do Adaptador; 10 polegadas quadradas
2. Conjunto da Célula de Carga, segura a Rosca de Alimentação
3. The Conjunto do Silo
4. O controlador
5. Conjunto da Barra (para o Controlador)



MONTAGEM DA ESTRUTURA DO ADAPTADOR

1. A estrutura do ADAPTADOR monta diretamente à entrada de sua máquina, sobre seu silo de material natural. Para ORIENTAÇÃO adequada, considere o seguinte:
 - Folga e facilidade de remoção do silo removível.
 - Boa visão e acesso ao controlador.
 Antes de furar para fixar o parafuso, lembre-se que o ALIMENTADOR ficará posicionado no lado com a abertura dentro da câmara de fluxo.
2. Remova seu silo de material natural de sua máquina de processo. Localize e fure o furo em ambas placas superior e inferior da estrutura do ADAPTADOR de 10 pol. Quadradas. Esta estrutura será parafusada diretamente na entrada de sua máquina de processo e o silo de material natural será parafusado no topo.



NOTA

A placa SUPERIOR tem um furo REDONDO.

A placa INFERIOR tem um furo QUADRADO.

MONTAGEM DO CONTROLADOR

3. O CONTROLADOR deve ser montado em uma barra que é parafusada no lado esquerdo da estrutura do adaptador. Você pode também montar o controlador em uma localidade remota e usar cabos de extensão opcionais para conectar o motor e a célula de carga. Esteja certo de que os parafuso de montagem estejam apertados.

PENDURE A BANDEJA DE SUPORTE DO SILO

4. Com a estrutura do ADAPTADOR na posição, pendure a BANDEJA DO SUPORTE DO SILO no lado correto (existe somente UM lado correto; o lado com a abertura dentro da câmara de fluxo). Incline a unidade para cima, escorregue uma extremidade do suporte atrás da coluna do canto. Deslize a outra extremidade para atrás da outra coluna. Mantenha a barra cruzada ALTA, e abaixe a bandeja para uma posição de horizontal de descanso.

MONTE O SILO NA BANDEJA

5. Coloque o conjunto do SILO na bandeja da célula de carga.

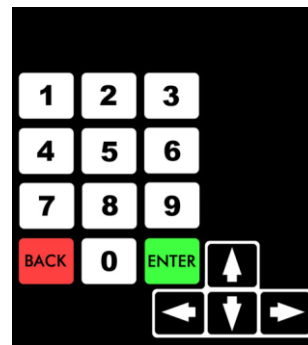
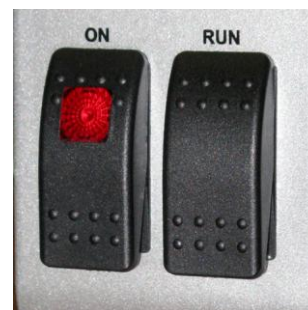
CONECTE TODOS OS CABOS

6. Conecte o cabo do motor na porta do controlador com o nome MOTOR. Plugue o cabo da célula de carga (anexa ao controlador) na célula de carga. Esteja certo de que o cabo do motor DC de baixa voltagem não toque o conjunto da célula de carga.
7. Conecte o cabo de "ENERGIA CONTÍNUA" (preto) em uma fonte de energia contínua padrão de 120 Volts (EURO, 230 VAC).
8. Se equipado, plugue o cabo de "SIGNAL" (cinza) dentro da saída que fica energizado somente quando a rosca está girando. Sinal de voltagem pode ser de 24 a 120 VDC ou VAC (EURO, 24 a 250). Se o tempo do sinal da rosca for menor do que 1 segundo, selecione outra fonte. Tempo de INJEÇÃO ou tempo de FECHAMENTO DA INJETORA são opções

9. Somente para aplicações para **fechamento de contato** seu controlador será equipado com cabo principal curto e um conector, em vez de um cabo de sinal cinza. Você também terá um cabo de 50 pés de comprimento com um conector. Este cabo se conectará com o controlador MGF usando o conector, e a extremidade aberta será ligada ao seu equipamento. As extremidades livres devem ser ligadas ao sinal da rosca de fechamento de contato normalmente fechados. O tempo de fechamento é usado pelo MGF para ajustar a produção. Veja também o diagrama na página 35 – fechamento de contatos.

Descrição dos Controles

1. **CHAVE ON / OFF** - Liga ou desliga. Luz indicadora acende quando o MGF é LIGADO.
2. **CHAVE RUN / STOP** – Esta chave fornece um sinal de operação à placa do circuito. Para o alimentador do MGF funcionar, um sinal de giro da rosca DEVE estar presente, fornecendo energia ao cabo de sinal da rosca. E a chave RUN deve estar na posição RUN. A única exceção é quando a característica AUTO-CALIBRAÇÃO é selecionada. Ela irá operar a rosca sem qualquer sinal Run.
3. **TECLADO** – Usado para entrar, modificar dados e ajustes. Setas são usadas para ir nas telas de navegação. O botão Enter seleciona as opções do Menu e a tecla Back cancela ou leva você para o passo anterior.



Menu de Navegação e Visão Geral do MGF

O sistema do menu do MGF é projetado para ser fácil de usar com rápido acesso para ajustes comuns bem como secção de Ajustes com proteção por senha para primeiro ajuste e ajustes com menores acessos e opções de menu. A página seguinte lista todas as seções do menu do MGF na ordem que eles aparecem. Quando navegar o menu, o item selecionado é indicado por um símbolo • à esquerda da opção.

No lado direito da tela, setas para cima • e para baixo • indicam que há mais opções no menu acima ou abaixo da tela atual da escolha. A Navegação, seleção e ajuste das opções do menu são realizadas usando-se as setas no teclado para navegar e pressionando-se **ENTER** para selecionar a opção. Ajustes nos valores são feitos usando as teclas numéricas no teclado. Pressione o botão **BACK** para voltar, sair ou cancelar uma ação. Na tela do MENU PRINCIPAL, CARREG no canto inferior esquerdo é mostrado quando o carregador estiver ativo. Na parte inferior à esquerda SIG (Sinal) é mostrado quando em Modo Ciclo e mostra o incremento de segundos de tempo ligado.

```
===== MENU PRINC =====
• PESO CICLO      200
  LDR              1.00%
CARREG= xxxx =SIG:12•
```

Tela Principal do MGF

MENU de Navegação do MGF - 5 Opções de Menu Principal, 2 sub-menus

LBS/HORA ou PESO CICLO – Ajuste da Taxa de Dosagem ou Peso da Carga, gramas.....Veja pág. 13

LDR – Taxa de Mistura, Porcento.....Veja pág. 13

CONFIGURAÇÃO – Acesso por senha protegida para opções, ajustes e parâmetros.....Veja abaixo ↓

SILO CHEIO – Habilitado se o Carregador estiver LIGADO. Enchimento manual do silo

FUNÇÃO AUTO-CALIBRAÇÃO – Iniciar e Calibra o MGF.....Veja pág. 14

DIAGNÓSTICOS – Mostra a informação da solução de problemas.....Veja pág. 30

CONFIGURAÇÃO – Acesso por senha protegida para Ajuste
no MGF (padrão: 2222).....Veja pág. 18

AJUSTES – Para mudar ajustes básicos do MGFVeja abaixo ↓

CALIBRAÇÃO DE ESCALA – Para calibração da escala do MGF.....Veja pág. 23

COMUNICAÇÕES – Identif. do MLAN, Endereço MAC, Endereço TCP/IP,
Ajuste do TCP/IP.....Veja pág. 24

OPERAÇÕES DO CARREGADOR – Carregador On/Off, Carreg. Gramas on/off
Alarme do Carregador.....Veja pág. 23

TAXA DE DOSAGEM – Fator do Motor, Erro do Peso, Baixo Peso.....Veja pág. 23

PARÂMETROS – Lista de parâmetros ajustáveis Veja Parâmetros para mais informações ..Veja pág. 25

OPÇÕES DE IMPRESSÃO –Parâmetro de impressão ou intervalo de tempo
entre impressões para USB drive.....Veja pág. 21

ATUALIZAÇÃO DO FIRMWARE USB – Para atualizar o firmware USB do MGF.....Veja pág. 27

ATUALIZAÇÃO DO FIRMWARE – Para atualizar o firmware do MGF.....Veja pág.25

REDIFINIÇÃO DO AJUSTE DA TAXA – Usado para redefinir o ajuste da taxa para 1.0000.;.... Veja pág. 28

VISÃO / REDEFINIÇÃO DOS TOTAIS – Redefine o uso dos totais e contagem de ciclo.....Veja pág. 29

RESTAURAÇÃO DOS PADRÕES – Restaura os padrões de fábrica do MG.....Veja pág.28

AJUSTES

MUDAR SENHA – Mudar senha do MGF (padrão 2222).....Veja pág.18

MODO – Configurar o modo CICLO, CONTÍNUO ou EXTRUSÃO.....Veja pág. 19

UNIDADES –Unidades como **US** (Libras, onças) **MÉTRICA** (Kilogramas, gramas).....Veja pág. 10

LÍNGUA – Língua Inglês, Francês, Italiano, Alemão, Polonês, Tcheco, Espanhol.....Veja pág. 20

AJUSTE DE DATA E HORA – Formato de Data (USA, Europa) e ajuste RTC.....Veja pág.21

VOLUMÉTRICO – faz com que o MGF funcione à taxas fixas baseada em valores atuais

SINAL DE RUN – Usado para extrusão e processo contínuo. Ligando requer um sinal constante para funcionar. Usando normalmente para funcionar e parar o alimentador MGF automaticamente com a extrusora.

CONFIGURAÇÃO DO SOFTWARE – PRIMEIRA CONFIGURAÇÃO SOMENTE

Selecione o Modo de Operação – CICLO, CONTÍNUO OU EXTRUSÃO

Ligue o MGF. Botão de ligar localizado no lado inferior esquerdo do controlador. Veja a janela do LCD. Permita ao controlador ir ao MENU PRINCIPAL.

Pressione  Descer até **CONFIGURAÇÃO** (usando as setas)

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
ENTRE SENHA _ _ _ _

Digite **2222** Senha padrão é 2222

Pressione **ENTER** Para entrar em AJUSTES. Tela mostrará opções de AJUSTES.

Pressione  uma vez, descendo a tela até MODO.

Pressione **ENTER** Alternar entre Modo CICLO, CONTÍNUO e EXTRUSÃO

Selecione CICLO...

para injeção, onde a MGF liga e desliga em cada ciclo. Neste modo, você entrará o **PESO DA INJEÇÃO** da peça e a taxa de mistura. No modo CICLO seu MGF fará o ciclo ligar e desligar cada vez que a rosca da injetora fizer o ciclo.

Selecione CONTÍNUO...

Para extrusão, onde o MGF funciona continuamente seguindo a voltagem de referência de 0 a 10 volts da rosca da extrusora. Neste modo, você entrará **LBS (ou KILOS) / HORA**. No modo CONTÍNUO seu MGF funcionará continuamente à taxa selecionada. A velocidade da rosca se ajustará automaticamente.

Selecione EXTRUSÃO...

para extrusão, onde o MGF funciona continuamente seguindo a voltagem de referência de 0 a 10 volts da rosca da extrusora. Neste modo, você entrará a máxima produção em **LBS (ou KILOS) / HORA** de sua extrusora ao máximo de 10 volts no Parâmetro XMO (ver pág. 23 para XMO). Neste modo, a taxa de dispensa do MGF será automaticamente ajustada baseada na voltagem de referência da extrusora.

Com o correto modo selecionado...

Pressione **BACK** para selecionar o modo de operação você usará.

Pressione **BACK** Duas vezes mais para sair de SCONFIGURAÇÃO e voltar à Tela Principal.

Selecione Unidades – US ou Métrica

Pressione



Descer ate **CONFIGURAÇÃO** (usando as setas)

Pressione

ENTER

A tela exibirá:

ENTRE SENHA _ _ _ _

Digite

2222

Senha padrão é 2222

Pressione

ENTER

para entrar em **AJUSTES**. A tela mostrará os **AJUSTES** básicos.

Pressione



duas vezes, descendo a tela até **UNIDADES**.

Pressione

ENTER

Para alternar entre **US** e **MÉTRICA**.

US mostrará em Libras e Onças

MÉTRICA mostrará em Kilogramas e gramas

Com as UNIDADES desejadas selecionadas...

Pressione

BACK

para fazer a seleção.

Pressione

BACK

Duas vezes mais para sair de **CONFIGURAÇÃO** e voltar à tela principal.

Re-digite:

os seguintes ajustes se previamente ajustados (necessário quando mudar as unidades de peso)

1. LBS/HORA (KGS/HORA) – Tela MENU PRINCIPAL

2. ALARME DE BAIXO PESO – Veja Parâmetros

3. CARREGADOR LIGADO – Configuração / Operações do Carregador

4. CARREGADOR DESLIGADO – Configuração / Operações do Carregador

Ajuste da Data e Hora – Ajuste do RTC (Real Time Clock)

Pressione		Descer até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	Senha padrão é 2222
Pressione	ENTER	entrar AJUSTES .
Pressione		descer a tela até AJUSTE DE DATA E HORA.
Pressione	ENTER	A tela mostrará Formato de Data Estados Unidos mostra como Mês/Dia/Ano , Europa mostra como Dia/Mês/Ano
Pressione		para alternar Formato de Data entre USA e EUROPA
Com o formato desejado selecionado		
Pressione	ENTER	para fazer a seleção. A tela exibirá a data atual e a hora no MGF. Para ajustar:
Use o	teclado	Para ajustar o campo piscante.
Pressione		para avançar para o próximo campo. Se necessário, ajuste o campo piscante usando os números do teclado. Faça isto para todos os campos. Quando você avança o ultimo campo, a tela mostrará Data/Hora gravados !
Pressione	BACK	três vezes mais para sair da CONFIGURAÇÃO e ir para tela principal

PROCEDIMENTO DE STARTUP

1. LIGUE a máquina:

A tela de abertura mostra por 5 segundos, e mostra o número da versão do seu software na parte inferior à direita e a versão USB na parte superior à direita. A tela então mostra a Tela Principal do MGF. Dependendo do seu Modo de Operação, a tela Principal mostrará o Peso da Carga ou Libras por hora (ou Kgs/hour).

```
=====03.68
Maguire
MGF
=====J0323A
```

MODO CICLO:

```
==== MENU PRINC. ===
• PESO CICLO      200
  LDR              1.00%
CARREG= xxxx =SIG:XX•
```

MODOS CONTÍNUO E EXTRUSÃO:

```
==== MENU PRINC. ====
• LBS/HORA        200
  LDR              1.00%
CARREG== xxxx =====•
```

Ajustes

PESO/CICLO ou LBS/HORA – Dependendo do modo selecionado, a tela mostrará **PESO/CICLO** ou **LBS/HORA**. Para ajustar este valor, siga estas instruções:

Usando as setas, selecione **PESO/CICLO** ou **LBS/HORA** (seleção indicada com •)

Pressione **ENTER** A tela exibirá o valor no lado direito.

Digite **NOVO valor** usando o teclado. Quando um novo valor é entrado, pressione enter ou preencha com todos os dígitos.

LDR – Taxa de Mistura – para ajustar este valor, siga estas instruções:

Pressione  uma vez para selecionar **LDR** (seleção indicada com •)

Pressione **ENTER** A tela irá piscar no valor no lado direito.

Digite **NOVO valor** usando o teclado. Quando um novo valor é entrado, pressione enter ou preencha com todos os dígitos. O decimal é gravado como centésimos de uma %

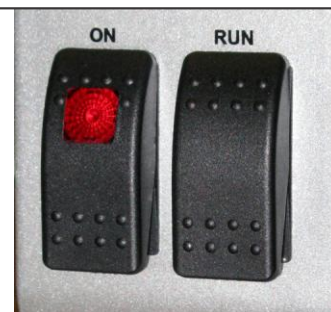
Auto-calibração do Alimentador MGF / Calibração

Pode ser necessário auto-calibrar o alimentador antes de funcionar. O procedimento permitirá ao alimentador funcionar sem um sinal da máquina de processo. O tempo de funcionamento é automaticamente limitado a UM minuto. Após um minuto, a tela mostrará "AUTO-CALIBRAÇÃO TERMINADA". Durante o processo, a MGF calibra automaticamente a taxa de fluxo de material. Para auto-calibrar, siga estas instruções:

Pressione		4 vezes para piscar • FUNÇÃO AUTO-CALIBRAÇÃO
Pressione	ENTER	A tela exibirá: AUTO-CALIBRAÇÃO LIGADA Um contador de 60 segundos começará a contar. Durante este tempo, o MGF se auto-calibrará e mostrará CALIBRADO indicando que ele aprendeu a taxa de fluxo do material específico e ajustou o fator do motor de acordo. O processo irá continuar por 60 segundos, depois irá parar e soar o alarme, mostrando "AUTO-CALIBRAÇÃO TERMINADA".
Pressione	BACK	Para parar a função auto-calibração ou qualquer tecla no teclado para silenciar o alarme.

Quando os ajustes do MGF são definidos e o MGF é carregado com material, ele está pronto para operação.

Mude para RUN usando o interruptor do lado esquerdo do controlador, localizado próximo do interruptor de energia.



O que acontece durante OPERAÇÃO NORMAL

O motor é um motor de corrente direta DC de 24 volts, que tem um eixo de saída com velocidade de 26 RPM. Ele é ligado e desligado cada segundo, fornecendo uma taxa de dispensa variável. O software usa a informação que você entrou, lbs/hr (ou peso/ciclo) e a Taxa de Mistura, além do fator do motor, para determinar a correta porcentagem LIGADA do motor.

Duas células de carga de 10 K detectam a perda de peso após cada dispensa. Baseado neste retorno de informações, ajustes são feitos para a porcentagem LIGADA manter a correta taxa de dosagem.

No modo CONTÍNUO a porcentagem LIGADA, (velocidade do motor) é ajustada para segurar a perda correta em peso no silo.

No modo CICLO, a velocidade é ajustada para medir a correta quantidade sobre o ciclo completo do sinal da rosca. Uma mudança no tempo do sinal da rosca resultará em um ajuste na velocidade do motor.

Ajuste de velocidade é baseado em tempo anterior do retorno da rosca. Se o tempo de retorno da rosca é MENOR do que o tempo ANTERIOR, o motor do alimentador continuará até o fim do sinal por um segundo adicional. Ele funcionará mais rápido na próxima dispensa para finalizar à tempo.

ALARMES e SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

ALARME DE BAIXO NÍVEL

O alarme indica o peso que caiu abaixo do valor ajustado para o ALARME DE BAIXO PESO. Este valor é entrado no modo CONFIGURAÇÃO. Se for 0, o alarme está desabilitado.

BAIXO NÍVEL
Pressione qquer
tecla para
silenciar

ALARME DE SEM DOSAGEM

Este alarme indica que não houve perda em peso durante os últimos vários ciclos. Após parar o alarme, a dosagem irá continuar, entretanto o alarme não tocará novamente até depois de você ter remediado o problema.

SEM DOSAGEM
Pressione qquer
tecla para
silenciar

ALARME DE SOBRE-PESO

Este alarme indica que o peso sendo lido pelas células de carga excederam a capacidade das células. As células são para 10 Kilos cada, 20 Kilos no total, aproximadamente 44 libras. O silo suporta aproximadamente 1/5 pé cúbico, aproximadamente 10 libras. O peso do silo quando vazio é de aproximadamente 8,2 libras.

SOBRE-PESO
Pressione qquer
tecla para
silenciar

ALARME DE AUTO-CALIBRAÇÃO

Este alarme indica que o tempo do ciclo de Carregamento terminou. A função é usada para carregar o alimentador e é acessível do menu principal. Ele opera funcionando a rosca do alimentador por um minuto para carregar o alimentador depois toca o alarme para alertar que o ciclo de auto-calibração terminou.

AUTO-CALIBRAÇÃO
TERMINADA
Pressione qquer
tecla para
silenciar

SILO NÃO POSICIONADO

Este alarme indica que o silo não está instalado nas células de carga. Quando este alarme está ativo, o MGF não permitirá que a rosca funcione e não permitirá que o carregador carregue material.

SILO NÃO POSICIONADO
Pressione qquer tecla
para silenciar

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS NO CONTROLADOR

Se você tiver problemas, quanto mais informações você puder nos fornecer sobre o que causou o problema, mas nós poderemos melhorar nosso produto de modo que estes problemas não podem, e não ocorrerão no futuro. Em alguns casos nós NÃO somos capazes de duplicar SEU particular problema em nosso laboratório. Descreva o problema CUIDADOSAMENTE e completamente quanto possível para nos ajudar a localizar e corrigir qualquer detalhe de projeto que pode ser responsável pelos problemas que você esteja presenciando

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS DE FALTA DE COR

1. Verifique se o fornecimento de cor é adequado.
2. Confirme que o motor está funcionando. Verifique a conexão adequada do plugue do motor.

3. Verifique se o acoplamento do motor não está escorregando, e está preso perfeitamente ao eixo do motor. O tubo de conexão entre o acoplamento do motor e o acoplamento da rosca é projetada para altos torques. Se carga excessiva esteja causando escorregamento, ele pode estar gasto, ou solto, saído da correta posição.

Calibração

A calibração do novo Alimentador Gravimétrico MGF Maguire não é necessária. Todos os alimentadores MGF são pré-calibrados de fábrica. O zero periódico e calibração total assegura que o MGF esteja gravando pesos corretamente para coleta de dados. A calibração é também necessária se a célula de carga foi trocada ou se o controlador foi trocado. Antes de fazer a calibração, você precisa de um peso conhecido que pode permanecer no topo da tampa do silo. O peso conhecido deve pesar aproximadamente 4000 gramas e você deve saber exatamente quantas gramas ele realmente pesa. Este peso em gramas será entrado em seu MGF. Use um zero inicial quando entrar o peso de 4 dígitos em um campo de 5 dígitos. **Antes da calibração esteja seguro do seguinte:**

- ESTEJA CERTO** de que o silo de material esteja VAZIO.
ESTEJA CERTO de que o conector da célula de carga esteja plugado no lado do controlador.
ESTEJA CERTO de que a mangueira do CARREGADOR esteja conetada à tampa do silo.

Sequência de Calibração:			
Ligue o MGF. Veja a Tela Principal na janela LCD.			
Pressione		descer até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)	
Pressione	ENTER	a tela exibirá:	ENTRAR SENHA _ _ _ _
Pressione		descer até CALIBRAÇÃO DA ESCALA	
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	CALIBRAÇÃO ZERO CALIBRAÇÃO COMPLETA
CALIBRAÇÃO ZERO é selecionada e deverá ser realizada primeiro, seguido por CALIBRAÇÃO INTEIRA			
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	AVISO – se a calibração não é realizada corretamente, ela pode desabilitar sua escala.
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	CÉLULA DE CARGA ZERO, ESPERE seguido por, CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA
Pressione		Abaixar até CALIBRAÇÃO INTEIRA	
CALIBRAÇÃO COMPLETA – coloque seu peso conhecido calibrado no topo da tampa do silo.			
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	AVISO – se esta calibração não é realizada adequadamente, ela pode desabilitar sua escala.
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	CÉLULA DE CARGA CHEIA, Entre peso: Entre o peso em gramas de seu peso calibrado.
Digite	o peso em gramas inteiras do seu peso de calibração.		
NOTA: O campo do MGF tem 5 dígitos, use zeros iniciais quando entrar valores de 4 dígitos.			
Pressione	ENTER	A tela exibirá:	CÉLULA DE CARGA CHEIA, ESPERE seguido por, CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA
Pressione	BACK	três vezes para retornar ao Menu Principal. A tela do Menu Principal deverá mostrar o (zero) na parte inferior da tela. Se a tela não mostrar 0 (zero), repita a rotina de calibração ZERO e INTEIRA. Com o peso ainda no silo, a tela mostrará o peso correto em gramas inteiras.,	

Menu da CONFIGURAÇÃO – Acesso protegido por senha para ajustes do MGF incluindo: AJUSTES, CALIBRAÇÃO DE ESCALA, COMUNICAÇÕES, OPERAÇÕES DO CARREGADOR, TAXA DE DOSAGEM, PARÂMETROS, OPÇÕES DE IMPRESSÃO, ATUALIZAÇÃO DO FIRMWARE USB, ATUALIZAÇÃO DO FIRMWARE, RESET DO AJUSTE DA TAXA, VISTA /; RESET DOS TOTAIS, RESTABELECIMENTO DOS PADRÕES DE FÁBRICA.

AJUSTES - MUDAR SENHA, MODO, UNIDADES, LÍNGUA E AJUSTE DA DATA E HORA.

MUDAR SENHA – Usado para mudar a senha de fábrica

Por razões de segurança, você quer mudar a senha de fábrica para proteger as informações do setup de modificação. A senha padrão é “2222”. Quatro dígitos (0 a 9) são necessários. Uma senha modificada não irá resetar de volta o padrão de fábrica após o upgrade do software. Se você mudou a senha mas esqueceu qual é, por favor contate a Maguire Products. O seguinte descreve como mudar a senha de fábrica.

Pressione		Abaixar até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _ _
Digite	2222	Senha padrão é 2222
Pressione	ENTER	para entrar AJUSTES.
Pressione	ENTER	para selecionar MUDAR SENHA
Você será perguntado para uma Nova Senha.		
Entre uma nova senha de 4 dígitos ou pressione BACK para sair sem mudar a senha.		
Você será perguntado para confirmar a nova senha. Entre sua nova senha novamente.		
A tela exibirá Senha Alterada.		
Pressione	BACK	três vezes mais para sair da CONFIGURAÇÃO e ir para a Tela Principal.

MODO – Selecione o Modo de Operação – CICLO, CONTÍNUO ou EXTRUSÃO

Ligue o MGF. Botão de ligar localizado no lado inferior esquerdo do controlador. Veja a janela LCD. Permita ao controlador ir ao MENU PRINCIPAL.

Pressione



Abaixar até **CONFIGURAÇÃO** (usando as setas)

Pressione

ENTER

A tela exibirá:

ENTRE SENHA _ _ _ _

Digite

2222

Senha padrão é 2222

Pressione

ENTER

para entrar AJUSTES. A tela exibirá AJUSTES básicos MGF.

Pressione



uma vez, abaixando a tela até MODO.

Pressione

ENTER

alternar entre modos CICLO, CONTÍNUO e EXTRUSÃO.

Selecione CICLO...

para injeção, onde a MGF liga e desliga em cada ciclo. Neste modo, você entrará o **PESO DA INJEÇÃO** da peça e a taxa de mistura. No modo CICLO seu MGF fará o ciclo ligar e desligar cada vez que a rosca da injetora fizer o ciclo.

Selecione CONTÍNUO...

Para extrusão, onde o MGF funciona continuamente seguindo a voltagem de referência de 0 a 10 volts da rosca da extrusora. Neste modo, você entrará **LBS (ou KILOS) / HORA**. No modo CONTÍNUO seu MGF funcionará continuamente à taxa selecionada. A velocidade da rosca se ajustará automaticamente.

Selecione EXTRUSÃO...

para extrusão, onde o MGF funciona continuamente seguindo a voltagem de referência de 0 a 10 volts da rosca da extrusora. Neste modo, você entrará a máxima produção em **LBS (ou KILOS) / HORA** de sua extrusora ao máximo de 10 volts no Parâmetro XMO (ver pág. 23 para XMO). Neste modo, a taxa de dispensa do MGF será automaticamente ajustada baseada na voltagem de referência da extrusora.

Com o correto modo selecionado...

Pressione

BACK

para selecionar o modo de operação você usará.

Pressione

BACK

Duas vezes mais para sair de SCONFIGURAÇÃO e voltar à Tela Principal.

UNIDADES – Selecione as Unidades para mostrar, US ou Métrica

Pressione		Abaixar até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	Senha padrão é 2222
Pressione	ENTER	para entrar AJUSTES .
Pressione		duas vezes, descendo a tela até UNIDADES .
Pressione	ENTER	para alternar entre US e MÉTRICA . US mostrará em Libras. MÉTRICA mostrará em Kilogramas e gramas
Com as UNIDADES desejadas selecionadas.....		
Pressione	BACK	para fazer a seleção.
Pressione	BACK	Duas vezes para sair da CONFIGURAÇÃO e ir para à Tela Principal
Re-entre:	os seguintes ajustes se previamente ajustado (necessário mudar quando mudar as unidades de peso)	
	1. LBS/HORA (KGS/HORA) – Tela do MENU PRINCIPAL 2. ALARME DE BAIXO PESO – Veja Parâmetros 3. CARREGADOR LIGADO – Ajuste / Operações do carregador 4. CARREGADOR DESLIGADO – Ajuste / Operações do carregador	

LÍNGUA – Ajuste a língua do controlador MGF.

Línguas incluem Inglês, Italiano, Alemão, Polonês, Tcheco, Francês e Espanhol.

Pressione		Descer até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	senha padrão é 2222
Pressione	ENTER	para entrar AJUSTES .
Pressione		Descer até LÍNGUA .
Pressione	ENTER	para alternar através das línguas. Quando a língua que você deseja é mostrada, pressione BACK para ajustar a nova língua.
Pressione	BACK	Três vezes mais para sair da CONFIGURAÇÃO e ir para a Tela Principal.

Selezione Date e Hora – Ajuste RTC (Real Time Clock)

Pressione		abaixar até CONFIGURAÇÃO (usando as setas) DA A
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRA SENHA _ _ _ _
Digite	2222	senha padrão é 2222
Pressione	ENTER	para entrar AJUSTES .
Pressione		descer a tela até AJUSTE DE DATA E HORA .
Pressione	ENTER	A tela mostrará Formato de Data USA mostra Mês/Dia/Ano, Europa mostra como Dia/Mês/Ano
Pressione		para alternar Formato de Data entre USA e EUROPA
Com o Formato desejado selecionado...		
Pressione	ENTER	para fazer a seleção. A Tela mostrará a data atual e a hora do MGF. Para ajustar:
Use	o teclado	Para ajustar o campo picante.
Pressione		para avançar para o próximo campo. Se necessário ajuste o campo piscante usando os numeros do teclado. Faça isto para todos os campos. Quando você avança o ultimo campo, a tela mostrará Data / Hora Gravados !
Pressione	BACK	três vezes mais para sair da CONFIGURAÇÃO e sair da Tela Principal

Opções de Impressão – Envia o Relatório de Parâmetro ao Drive USB, Imprime um relatório a cada X minutos.

Pressione		Abaixar até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	Senha padrão é 2222
Pressione		abaixar até OPÇÕES DE IMPRESSÃO .
Pressione	ENTER	entre OPÇÕES DE IMPRESSÃO .
Pressione		Selecione ou Parâmetros ou Relatório de Intervalo .
Selecione Parâmetros e pressionando ENTER fará o relatório de Parâmetros ser Enviado ao Drive USB. Selecionando Relatório de Intervalo permitirá tempo em segundos para ser ajustado pelo teclado (de 001 a 999). Neste intervalo, o MGF mostrará uma Situação atual da informação para o drive USB. Veja abaixo para detalhes nos relatórios:		
Pressione	BACK	duas vezes para sair da CONFIGURAÇÃO e ir para Tela Principal

Exemplo de Relatório de Parâmetros:

FIRMARE: J0323A
 ALIMENTADOR ID# 000 WO 000000 RECEITA 00000 OP 000 MODELO 50
 ENDEREÇO IP :192.168.0.1 SUBNET:255.255.255.0 GATEWAY:0.0.0.0
 MODO: CICLO

PARÂMETROS GERAIS

NOME	RAM	ROM
LDR	500	200
SHT	500	200
PHR	2	200
FUL	3500	3500
PRT	1	0
KDF	6	6
LCZ	583	583
MTF	136	75
XCV	2	0
XRC	40	40
XAL	5	5
XUL	200	200
XMO	1000	1000
LBE	30	30
UBE	300	300
NBW	100	100
LWA	400	400
ATP	50002	51005
RTU	305	305
ADJ	3005	3005
LLF	500	500
LHF	2000	2000
LAT	120	120
STL	10	10
NWA	100	100
XMR	0	0

À esquerda é um exemplo de relatório de parâmetros. Este relatório imprime os ajustes atuais dos parâmetros carregados no RAM (aqueles que são correntemente em uso) bem como os parâmetros em ROM (padrões de fábrica), versão atual do firmware, modelo do MGF, modo atual de operação, e ajustes específicos de comunicações, (número de identificação, endereço IP, subnet, gateway). Também disponível é o número de serviço, número de receita e número do operador que são ajustados via protocolo MLAN.

Abaixo estão os relatórios produzidos durante o intervalo de tempo pré-selecionado. Estes relatórios mostram a data e a hora, o número de identificação do MGF, n. do pedido, n. do operador e n. da receita, as atuais configurações, ajuste da taxa, objetivo, peso total dispensado em décimos de gramas, erro em %, contagem do ciclo (modo ciclo), contagem do refill do silo, e indicador com contador de sinais em segundos.

Relatório de Intervalo no Modo Ciclo

04/20/2010 21:41:29
 ALIMENTADOR GRAVIM. ID# 000 WO 000000
 RECEITA 00000 OP 000
 LDR: 5.00% PESO CICLO: 50.0g
 PESO: 2212.7 TEMPO: 260ms
 DISPENSADO: 0.0 AJUSTE TAXA: 0.9975
 OBJETIVO: 2.5 TOTAL: 201.3
 ERRO: +0.0 (2%) CONT. CICLO: 90
 SIG LIGADO: 7.06s

Relatório de Intervalo no Modo Contínuo

04/20/2010 22:15:38
 ALIMENTADOR GRAVIM. ID# 000 WO 000000
 RECEITA 00000 OP 000
 LDR: 2.00% LBS/HR: 200
 PESO: 1784.7 TEMPO: 360ms
 DISPENSADO: 30.9 AJUSTE TAXA: 1.0281
 OBJETIVO: 30.2 TOTAL: 429.8
 ERRO: +0.6 (2%) CONT. REFILL:157

Calibração da Escala

O zero periódico e a calibração completa asseguram que o MGF está pesando corretamente. A calibração é também necessária se a célula de carga for trocada ou se o controlador for substituído. Antes de fazer a calibração, você precisará de um peso conhecido que pode ser guardado na parte superior do silo. O peso conhecido deve pesar aproximadamente 4000 gramas e você deve saber exatamente quantas gramas ele realmente pesa. Este peso em gramas será entrado no MGF. Também esteja certo do seguinte:

ESTEJA CERTO de que o silo de material esteja **VAZIO**.
ESTEJA CERTO de que o conector da célula de carga esteja plugado no lado do controlador
ESTEJA CERTO de que a mangueira do **CARREGADOR** esteja conectada à tampa do silo.

Sequência de Calibração:

Ligue o MGF. Veja a tela do Menu Principal na janela LCD.

Pressione  descer até **CONFIGURAÇÃO** (usando as setas)

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
ENTRE SENHA _ _ _ _

Pressione  descer até **CALIBRAÇÃO DE ESCALA**
 A tela exibirá: **CALIBRAÇÃO ZERO**
CALIBRAÇÃO INTEIRA

CALIBRAÇÃO ZERO é selecionada e deve ser realizada primeiro e seguido pela **CALIBRAÇÃO INTEIRA**

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
AVISO – se esta calibração não é realizada corretamente, ela pode desabilitar sua escala.

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
CÉLULA DE CARGA ZERO, ESPERE seguido por,
CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA

Pressione desça até **CALIBRAÇÃO INTEIRA**

Coloque seu peso de calibração em cima da tampa do silo.

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
AVISO – se a calibração não é realizada corretamente, ela pode desabilitar sua escala.

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
CÉLULA DE CARGA CHEIA, Entre Peso:
Entre o peso em gramas de seu peso calibrado

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
CÉLULA DE CARGA, ESPERE seguido por, **CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA**

Pressione **BACK** Três vezes para retornar ao Menu Principal. **A tela do Menu Principal deve mostrar 0 (zero) na parte inferior da tela. Se a tela não mostrar 0 (zero), repita a rotina de calibração ZERO e INTEIRA.**

COMUNICAÇÕES

Comunicações para e do MGF usam o protocolo MLAN e permite o controle dos ajustes e parâmetros bem como os dados e coleção de totais do MGF.

IDENTIF. DO MLAN

Ajusta o Número de Identificação do MGF

Selecione esta opção para entrar o número de identificação para este alimentador particular. Se você estiver usando comunicações para agregar dados automaticamente então cada controlador deve ter um endereço único. Números válidos são 001 a 254. Todos os comandos de comunicação (Protocolo MLAN) usam este número de identificação. Para mais informações sobre comunicações, contacte a Maguire Products Inc, ou veja o manual do Protocolo MLAN Maguire disponível on-line no site www.maguire.com.

VER ENDEREÇO MAC

Visualiza o endereço Ethernet MAC do MGF

VER ENDEREÇO TCP/IP

Visualiza os ajustes TCP/IP do MGF

Use as setas para alternar o endereço IP, máscara do Network e Default Gateway.

CONFIGURAÇÃO TCP/IP

Ajustes do TCP/IP do alimentador

Usado para ajustar o endereço IP, Máscara do Network e Default Gateway. Pressione ENTER para alternar entre DHCP e endereço estático IP. Para ajustar o endereço estático IP, use o teclado para entrar o endereço estático IP que você deseja atribuir ao controlador e use zeros iniciais quando necessário. Após entrar o IP, a tela irá para a Máscara do Network (Subnet), depois para o Default Gateway. Após entrar no Default Gateway, a tela retornará ao IP estático. Quando você terminar de entrar as informações da rede, pressione BACK para salvar os ajustes e BACK três vezes mais para voltar à tela principal.

OPERAÇÕES DO CARREGADOR:

CARREGADOR

ON / OFF – Habilita ou Desabilita o uso do carregador

CARREGADOR LIGADO

Carregador Ligado, Gramas – Peso em gramas para ligar o carregador

CARREGADOR DESLIGADO

Carregador Desligado, Gramas – Peso em gramas para desligar o carregador

ALARME DO CARREGADOR

Alarme em segundos – Alarme após o lapso de segundos se o carregador desligado não for satisfeito

TAXA DE DOSAGEM:

FATOR DO MOTOR

Fator do motor trabalha em combinação com o tamanho da rosca e da rotação do motor (26 rpm). A rosca de 1 polegada usa um fator de motor 300. A rosca de ½ polegada usa um fator de motor de 77. Se você mudar o tamanho da rosca, você deve também mudar o fator do motor.

AJUSTE DO

PONTO DE DISPARO:

Este é o ponto de disparo do desvio em porcentagem do objetivo em gramas por minuto em uma tendência que aciona um reajuste da velocidade do motor (padrão 5%). Mesmo para o parâmetro ATP.

ERRO NO PESO:

Se o peso do silo não diminuiu após esta quantidade de dosagem esperada, o alarme de SEM DOSAGEM irá soar. Este número não deve ser ajustado muito baixo já que falsos alarmes podem ocorrer.

PESO BAIXO:

Este é o peso, abaixo do qual você quer receber um alarme. Por exemplo, ajustado em 2 libras, o alarme tocará quando peso faltante cai abaixo de 2 libras. Quando é ajustado em 0, este alarme fica desabilitado.

PARÂMETROS

Todos controladores MGF Maguire operam de acordo com certos PARÂMETROS internos. Como as necessidades dos clientes variam muito, nós fizemos os parâmetros serem acessíveis para mudança através do teclado. Na maioria dos casos, estes parâmetros nunca necessitarão de serem alterados. Alguns parâmetros cujos valores são ajustados por rotina são ajustáveis da tela principal.

LDR	Taxa de Mistura	LBE	Erro Inferior
SHT	Peso por ciclo	UBE	Erro Superior
PHR	Taxa por hora	NBW	Peso Negativo do Silo
FUL	Peso Cheio do Silo	LWA	Alarme de Peso Baixo
PRT	Intervalo para Relatório	ATP	Alarme do Ponto de Disparo
KDF	Peso Estável	RTU	Atualização do Tempo de Operação
LCZ	Zero da Célula de Carga	ADJ	Limite do Ajuste
MTF	Fator do Motor	LLF	Nível Baixo do Carregador
XCV	Voltagem da Extrusora	LHF	Nível Alto do Carregador
XRC	Mudança da Taxa da Extrusora	LAT	Tempo Limite do Alarme do Carregador
XAL	Limite de ajuste da Extrusora	STL	Tempo de Acomodação do Carregador
XUL	Limite Superior da Extrusora	NWA	Ajuste de Sem Peso
XMO	Produção Máxima da Extrusora	XMR	Taxa Mínima da Extrusora

LDR	Taxa de Mistura – Porcento – 00200 Porcentagem do PESO DO CICLO ou TAXA POR HORA em 1/100 %
SHT	Peso do Ciclo – Gramas – 00200 Peso do ciclo dispensado durante o modo ciclo em gramas inteiras
PHR	Taxa por Hora – Contagem por Hora – 00000 Valor usado para segurar LB / HR our KG / HR dependendo da escolha de US / MÉTRICA em unidades inteiras.
FUL	Peso de Silo Cheio – Gramas – 03500 Peso do silo quando cheio, em gramas inteiras (Intenção para uso futuro)
PRT	Intervalo para Relatórios– Segundos – 00000 Usado para gerar relatórios enquanto produz, em segundos inteiros.(Intenção para uso futuro)
KDF	Peso Estável – Número – 00006 Usado na rotina de calibração da célula de carga. Diferença entre atualizações de contagem bruta para obter leitura estável.
LCZ	Célula de Carga Zero – Número – 00583 Menor valor possível da contagem bruta da calibração da célula de carga
MTF	Fator do Motor – Gramas por segundo – 00077 Taxa de dispensa do motor em 1/100 de gramas por Segundo (Implica decimal na terceira casa)
XCV	Voltagem da Extrusora – Volts – 00000 Voltagem da corrente de entrada. Usado para extrusão, 1/100 volt
XRC	Mudança da Taxa da Extrusora – Segundos – 00040 Intenção de uso em processo de extrusão.
XAL	Limite de Ajuste da Extrusora – Porcento – 00005 Limta o ajuste para extrusão.
XUL	Limite Superior da Extrusora – Volts – 00200 Limite Superior de ajuste para processo de extrusão. 1/100 th volt
XMO	Máxima Capacidade da Extrusora – Libras ou Kilogramas / hora – 01000 Para Extrusão, este parâmetro guarda a taxa de produção que pode ser esperada quando a voltagem de controle é ajustada para seu máximo valor de 10 volts.
LBE	Erro do Limite Inferior – Número – 00030 Taxa de erro do limite inferior em 1/100 th
UBE	Erro do Limite Superior – Número – 00300

	Taxa de erro do limite superior em 1/100 th
NBW	Peso Negativo do Silo – gramas inteiras – 00100 Leitura Peso Negativo do silo, que desabilita o carregador, gramas inteiras
LWA	Alarme de Baixo Peso – gramas inteiras – 00100 (0 = desabilitado) Peso do Silo que aciona o alarme de baixo peso
ATP	Ajuste do ponto de disparo – porcentagem – 51005 Este parâmetro pode assumir 3 valores. O primeiro dígito é o máximo erro em gramas para ajuste (padrão 5 gramas). O segundo dígito é o mínimo erro em gramas para ajuste (padrão 1 grama). O quarto e o quinto dígitos são os desvio em porcentagem do objetivo em gramas por minuto em uma tendência que aciona o reajuste da velocidade do motor (padrão 5%).
RTU	Atualização do Tempo de Execução – intervalos, segundos – 00305 Este parâmetro pode assumir 2 valores, os primeiros três dígitos são leituras sucessivas de peso que devem estar acima (+) ou abaixo (-) do valor do parâmetro ATP, antes de fazer um ajuste no motor. O quarto e quinto dígitos são os ajustes em segundos que serão feitos. Controlado pelo parâmetro ADJ.
ADJ	Limite de Ajuste – Porcento – 03010 Ajuste limite e porcentagem quando a taxa é aprendida. Este parâmetro pode assumir dois valores. O segundo e terceiro dígitos representam duas coisas, porcentagem limite (padrão 30%) e ajuste de porcentagem (também 30%). Se o atual é igual ou maior que o valor limite, ajustes serão feitos por este valor (padrão 30%). Se o atual é menor do que o valor, o ajuste será feito pela quantidade representada no quarto e quinto dígitos (padrão 10%). Usado para gerar relatórios enquanto produz, em segundos inteiros (intenção para uso futuro).
LLF	Baixo Nível no Carregador – gramas inteiras – 00500 Peso do silo que aciona o carregador para ligar, gramas inteiras
LHF	Alto Nível no Carregador – gramas inteiras – 02000 Peso do silo que aciona o carregador para desligar, gramas inteiras
LAT	Tempo Limite do Alarme do Carregador – segundos inteiros – 00120 Se o carregador funciona com isto por muito tempo, o carregador trabalhando muito vagarosamente causa falha no alarme.
STL	Tempo de Acomodação do Carregador – Segundos – 00010 Número de segundos após o carregador terminar antes que os acumuladores de correção sejam reajustados e a checagem de erros seja resumida. Segundos inteiros.
NWA	Ajuste de Falta de Peso – Gramas – 00100 Se o material no silo chega abaixo deste valor em gramas, pára de fazer os ajustes para correção de erro.
XMR	Taxa Mínima da Extrusora – Gramas/Segundo – 00000 Para extrusão somente – Quando um valor é especificado, esta é a mínima taxa (gramas por segundo) que o MGF funcionará quando a extrusora reduz a produção.

Atualização do Firmware do MGF

Quando o MGF é ligado, a primeira tela mostrada indicará a a versão corrente do firmware MGF (parte inferior à direita) bem como o firmware USB do MGF (parte superior à direita). As versões do firmware MGF podem ser atualizadas se necessário usando a porta USB no controlador. As seguintes instruções detalham como fazer ambas atualizações do firmware. Cada atualização é realizada separadamente. A Maguire pode fornecer as últimas versões do firmware do MGF.

Copiar a nova atualização do firmware em uma pasta chamada “**maguire**” no flash drive USB.

Inserir o flash drive USB na porta USB do MGF.

Pressione  Descer até **CONFIGURAÇÃO** (usando setas)

Pressione **ENTER** A tela exibirá:
ENTRE SENHA _ _ _ _ _

Digite **2222** **senha padrão é 2222**

Pressione  **descer até:**
ATUALIZAR FIRMWARE USB ou **ATUALIZAR FIRMWARE.**

Pressione **ENTER** A tela mostrará:
Lendo USB ESPERE e depois mostra a versão atualizada no drive.

NOTA: se o MGF não é capaz de ler o Flash Drive você verá está mensagem: Erro: Não foram encontrados arquivos. Pressione BACK e tente novamente ou tente um Flash Drive diferente.

Pressione **ENTER** para selecionar a atualização o firmware.

A atualização do controlador do MGF irá procurar os arquivos **GFxxxxx.BIN**.
A atualização do firmware USB do MGF irá procurar os arquivos **USB_x_xx.ROM**. A tela mostrará quaisquer versões disponíveis de firmware no USB e mostrará:

Atualizar para: (GFxxxxxx.BIN ou USB_x_xx.ROM)
Pressione qualquer tecla para atualizar o Firmware

Pressione **ENTER** para iniciar a atualização.

A tela mostrará o progresso na transferência para o cartão interno SD, depois

A tela mostrará o progresso em Verificação o arquivo atualizado, depois

A tela mostrará o progresso em Atualizando para o novo Firmware, e depois

A tela mostrará: ATUALIZAÇÃO COMPLETA ! O controlador irá depois reiniciar.

Mais informações sobre a atualização de software

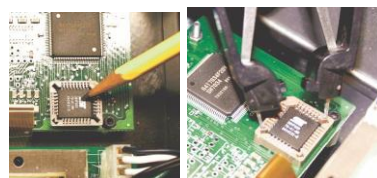
As atualizações do firmware do MGF podem ser fornecidas eletronicamente, via email ou por download. Atualizações do firmware são chamadas de acordo com a data do lançamento. Por exemplo, a atualização do controlador do MGF **GFIO317.BIN** pode ser interpretada como GF = alimentador gravimétrico, I=2009 (H=2008), 03 = Março, 17= 17 de Março, A = a primeira revisão para aquele dia. Durante o processo detalhado de atualização acima, o novo firmware encontrado no flash drive USB é primeiro copiado para o cartão SD montado internamente. Do cartão SD, o firmware é então carregado para o MGF. Se houver algum problema com o MGF e a porta USB não puder ser usada ou o firmware do MGF estiver corrompido e puder ser baixado, um novo firmware pode ser obtido da Maguire e renomeado **UPDTFILE.BIN**. Este firmware renomeado pode ser carregado para o cartão SD e re-inserido novamente no controlador do MGF. Quando o MGF é ligado, este arquivo **UPDTFILE.BIN** será carregado automaticamente para o MGF, restaurando o firmware.

Troca do Chip para MODELOS MAIS RECENTES SOMENTE

Modelos mais recentes usam um chip para atualizar o software. Estas instruções cobrem a mudança do chip do programa.

Para atualizar o software em modelos mais recentes, é necessário REMOVER o chip atual do programa, e instalar um novo, o qual Maguire pode fornecer se necessário.

1. Desconecte os cabos de energia da fonte e remova o controlador da Barra de Montagem do controlador
2. Coloque o controlador na sua frente, com a face para baixo, a luz estrobo longe de você.
3. Remova os quatro parafusos nos cantos, levante a parte traseira para cima e para sua direção, fazendo descansar na mesa em frente de você.
4. O chip de programa é quadrado, próximo do lado direito do circuito superior principal. Se você tiver um puxador de chip, use-o para remover o chip. Caso contrário, entorte um clipe de papel, e use uma extremidade para levantar um canto do chip. Alternativamente, levante 2 cantos opostos até que o chip se solte.
5. Oriente o novo chip corretamente, e pressione-o para dentro do soquete. Um canto do chip é cortado em ângulo. Ele deve alinhar-se com o canto angular do soquete do chip (canto superior direito).



REDEFINIÇÃO DO AJUSTE DA TAXA

Usado para redefinir o Ajuste da Taxa de volta para o valor padrão de 1.0000. Isto pode ser útil se os materiais alterados e o novo material tem uma consistência diferente do que o material original. Quando redefinir, isto pode ajudar o MGF a re-aprender a taxa mais rápido do que quando foi ajustada a taxa do valor anteriormente aprendido.

Pressione	↓	Descer até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	senha padrão é 2222
Pressione	↓	9 vezes para descer a tela até REDEFINIÇÃO DO AJUSTE DA TAXA
Pressione	ENTER	para mostrar a tela de Redefinição do Ajuste da Taxa. Esta tela mostrará o AJUSTE ANT e o AJUSTE NOVO. AJUSTE NOVO é o ajuste da taxa que o MGF aprendeu no material que estava funcionando através do MGF. AJUSTE NOVO é o número base de 1.0000. Redefinir este número de volta para 1.0000 quando o novo material for usado pode ajudar o MGF a re-aprender o Ajuste da Taxa. Se o novo material tiver a mesma consistência original, este passo não é necessário.
Pressione	ENTER	para redefinir o Ajuste da Taxa de volta para 1.0000
Pressione	BACK	três vezes para sair da CONFIGURAÇÃO e sair para a Tela Principal.

VISÃO / REDEFINIÇÃO DOS TOTAIS

Usado para redefinir o total de gramas dispensadas de volta para o valor padrão de 0. Isto pode ser útil se você está gravando totais da Tela de Diagnósticos. Note que se você estiver recuperando totais do Protocolo MLAN ou do Software G2, redefinindo totais não é recomendado, a menos que você esteja fatorando em um reset deste valor de volta para zero.

Pressione		descer até CONFIGURAÇÃO (usando as setas)
Pressione	ENTER	A tela exibirá: ENTRE SENHA _ _ _ _
Digite	2222	senha padrão é 2222
Pressione		10 vezes para descer até VISÃO / REDEFINIÇÃO DOS TOTAIS
Pressione	ENTER	para mostrar a tela de Visão / Redefinição dos Totais. Esta tela mostrará os totais atuais e contagem de ciclo. Pressione BACK para sair sem limpar os totais e ciclos.
Pressione	00	para redefinir os Totais e Contagem de Ciclo de volta para zero.
Pressione	BACK	três vezes mais para sair da CONFIGURAÇÃO e voltar para a Tela Principal.

RECUPERAÇÃO DOS PADRÕES

O MGF pode ser recuperado com os padrões de fábrica entrando na CONFIGURAÇÃO e descendo até RECUPERAR PADRÕES e pressionar enter.

Alimentador de diâmetro padrão de 1" e alimentador de diâmetro padrão de 1/2" SEM opção do Carregador

Padrões para Alimentador de diâmetro de 1"	
FATOR DO MOTOR	500 (implica decimal, 5.00)
FATOR ER	1.0000
ERRO DO PESO	20 g
PESO BAIXO	0 LB
SENHA	2222
MODO	CONTÍNUO
UNIDADES	US
Padrões para Alimentador de diâmetro de 1/2"	
FATOR DO MOTOR	75 (implica decimal, .75)
FATOR ER	1.0000
ERRO DO PESO	20 g
BAIXO PESO	0 LB
SENHA	2222
MODO	CONTÍNUO
UNIDADES	US

Alimentador de diâmetro padrão de 1" e alimentador de diâmetro padrão de 1/2" COM opção do Carregador

CONFIGURAÇÃO DO "MENU PRINCIPAL" com opção do carregador	
LBS / HORA	200
LDR	2 %
AJUSTES DO CARREGADOR	
LIGAR EM	2 LBS (907 gramas)
DESLIGAR EM	5 LBS (2268 gramas)
TEMPO DO ALARME	120 segundos
CONFIGURAÇÃO DO "MENU DO EQUIPAMENTO" com opção do carregador	
FATOR DO MOTOR com alimentador de dia 1"	500 (implica decimal, 5.00)
FATOR DO MOTOR com alimentador de dia 1/2"	75 (implica decimal, .75)
FATOR ER	1.0000
ERRO DO PESO	20 gramas
BAIXO PESO	0 LB
SENHA	2222
MODO	CONTÍNUOS
CARREGADOR	LIGADO
UNIDADES	US

TELA DO DIAGNÓSTICO

Da tela principal, você pode selecionar a tela de diagnostic descend até DIAGNÓSTICOS ou entrando **501** usando o teclado. A operação não sera interrompida. Pressione a tecla **BACK** novamente para retornar à tela principal..

PESO	123.4
DISPENSADO	0.0
OBJETIVO	0.1
ERRO	-0.1 (5) •

CONT. CICLO	0 •
AJUSTE TAXA	1.0000
TOTAL	0
TEMPO	655ms

- PESO:** A leitura do peso atual do material no silo, em décimos de gramas.
- DISPENSADO:** As gramas atuais de material dispensado no ciclo anterior enquanto no modo ciclo, ou no último minuto enquanto em modo contínuo ou extrusão.
- OBJETIVO:** O objetivo em gramas de material que devem ser dispensado em um ciclo no modo ciclo, ou em um minuto no modo contínuo ou extrusão..
- ERRO:** Diferença acumulada do erro entre o objetivo e o dispensado (-0,1 no exemplo), Ponto de Disparo da Perda-em-Peso (5 no exemplo). Veja parâmetro ATP na página 26.
- CONT. CICLO:** Número de ciclos desde o último ajuste da taxa ou refill.
- AJUSTE DA TAXA:** A quantidade de ajuste da taxa que ocorreu para manter a saída correta. Velocidade inicial é baseada no fator específico do motor e gramas por segundo, determinada pelo tamanho da rosca. Erros de densidade, bem como flutuação da rosca e configuração do pellet podem resultar em erros na taxa de dosagem. Este número mostra quanto ajuste ocorreu baseado na informação do peso. Redefinir este número para 1.0000 quando novo material é usado (a menos que ele seja na mesma consistência do material original). Veja REDEFINIÇÃO DO AJUSTE DA TAXA, na página 28.
- TOTAL:** Quantidade total medida desde a virada ou redefinição dos totais. Totais podem ser redefinidos. VISÃO / REDEFINIÇÃO DOS TOTAIS na página 29.
- TEMPO:** Número de milissegundos de operação por segundo, do motor, para medir a taxa correta.

Instalação do Carregador opcional do Alimentador MGF MAGUIRE

Instruções de Instalação do Carregador do Alimentador MGF

1. Monte a mangueira vermelha e conexão que são mostradas na figura 1, prenda estes itens na barra de controle.
2. A outra extremidade da mangueira vermelha é conectada ao gerador de vácuo como mostrado na figura 2. Prenda a mangueira com a braçadeira que é fornecida.
3. A lança de alumínio é fixada na outra extremidade do gerador de vácuo.
4. A mangueira transparente é puxada para dentro do tubo localizado na tampa do silo do alimentador. Se o tubo vai com a resistência, um pouco de água pode ser usada para lubrificar. Não use outro lubrificante. Figura 2..
5. Conecte o tubo transparente de 3/8" ao gerador de vácuo como mostrado na figura 3, e conecte a outra extremidade na conexão do solenóide.
6. Conecte o fornecimento de ar à conexão de bronze 1/4" NPT x 45° no lado de entrada do solenóide montado na barra de controle.
7. O fornecimento de ar deve ser ajustado e regulado à pressão entre 60 e 80 psi.
8. Conecte os cabos do motor do alimentador aos conectores do controlador, motor e solenóide.
9. Após instalar o Carregador do Alimentador MGF, o MGF pode ser re-calibrado usando o procedimento encontrado na página 25.



É importante que o conjunto do alimentador esteja adequadamente preso ao terra através do equipamento que é instalado.

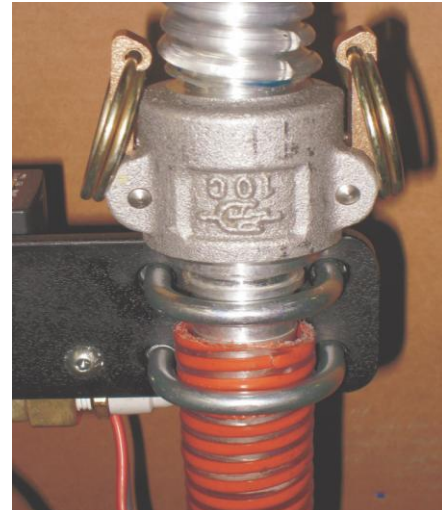


FIGURA 1

Prenda a mangueira vermelha sob a presilha em U fornecida como mostrado na figura 1. É importante que a parte superior da presilha seja presa à conexão metálica como mostrado, para aterramento. O solenóide deve ser fixado à barra do controlador.

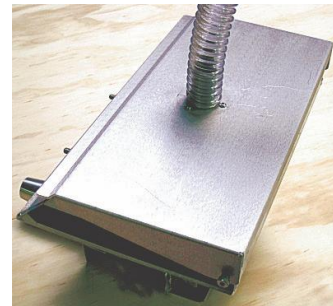


FIGURA 2

Instale a extremidade da mangueira transparente na parte superior da tampa do alimentador como mostrado.

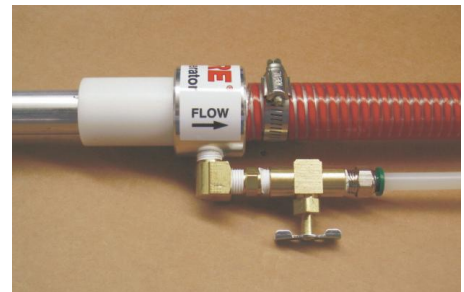
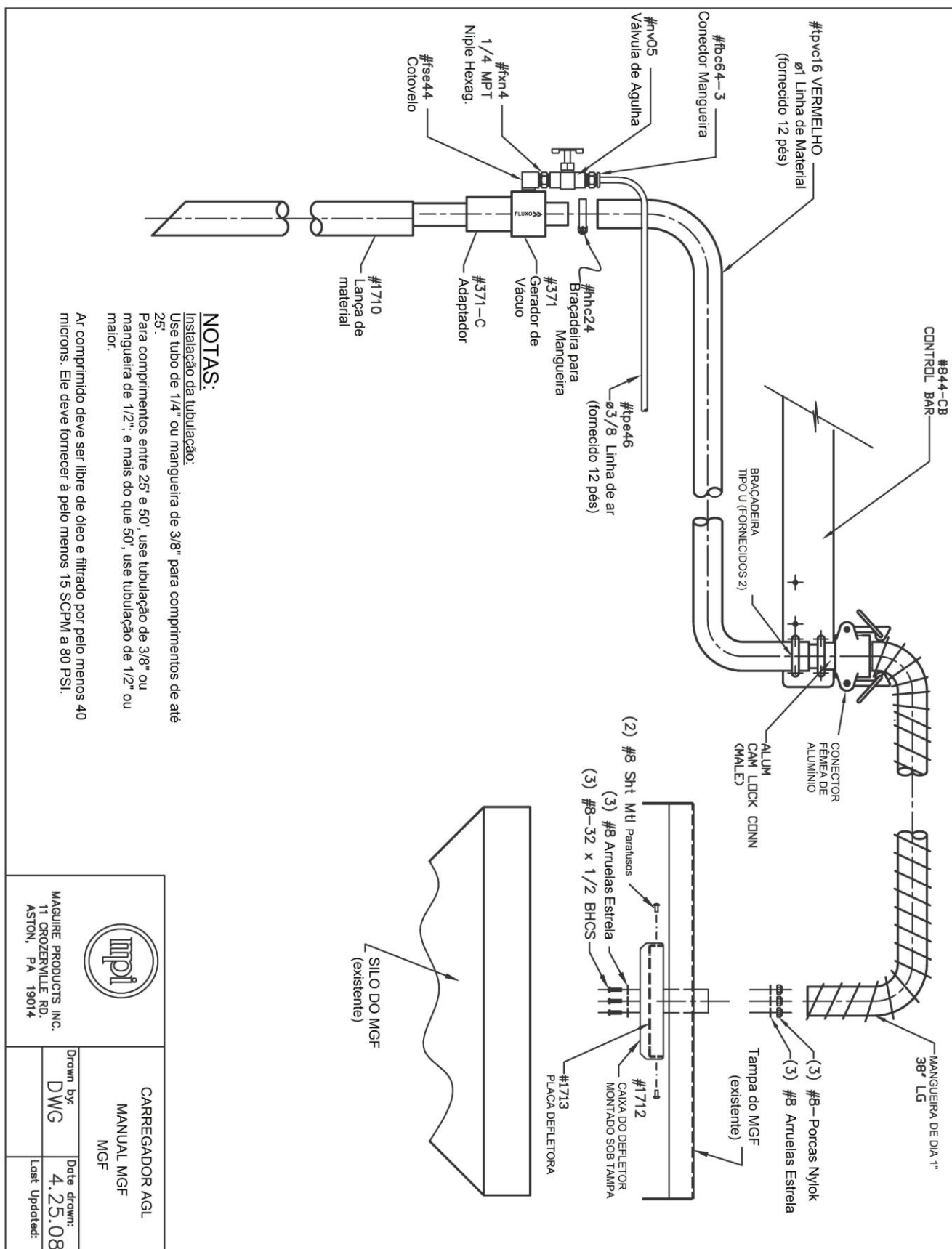


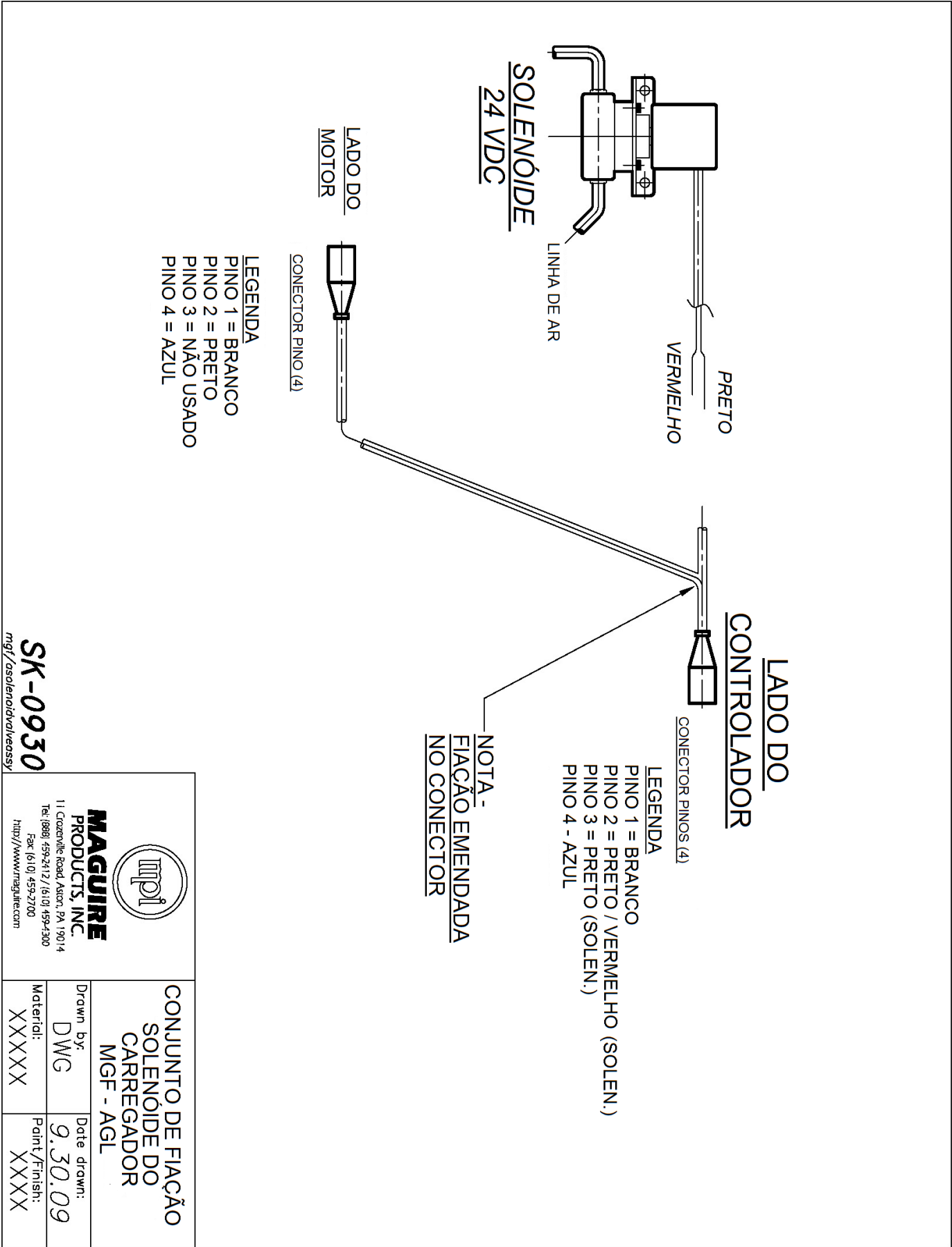
FIGURE 3

Monte o gerador de vácuo como mostrado, para a lança de alumínio e mangueira vermelha com braçadeira.

Diagrama do Carregador AGL



Conjunto de Fiação do Solenóide do Carregador AGL



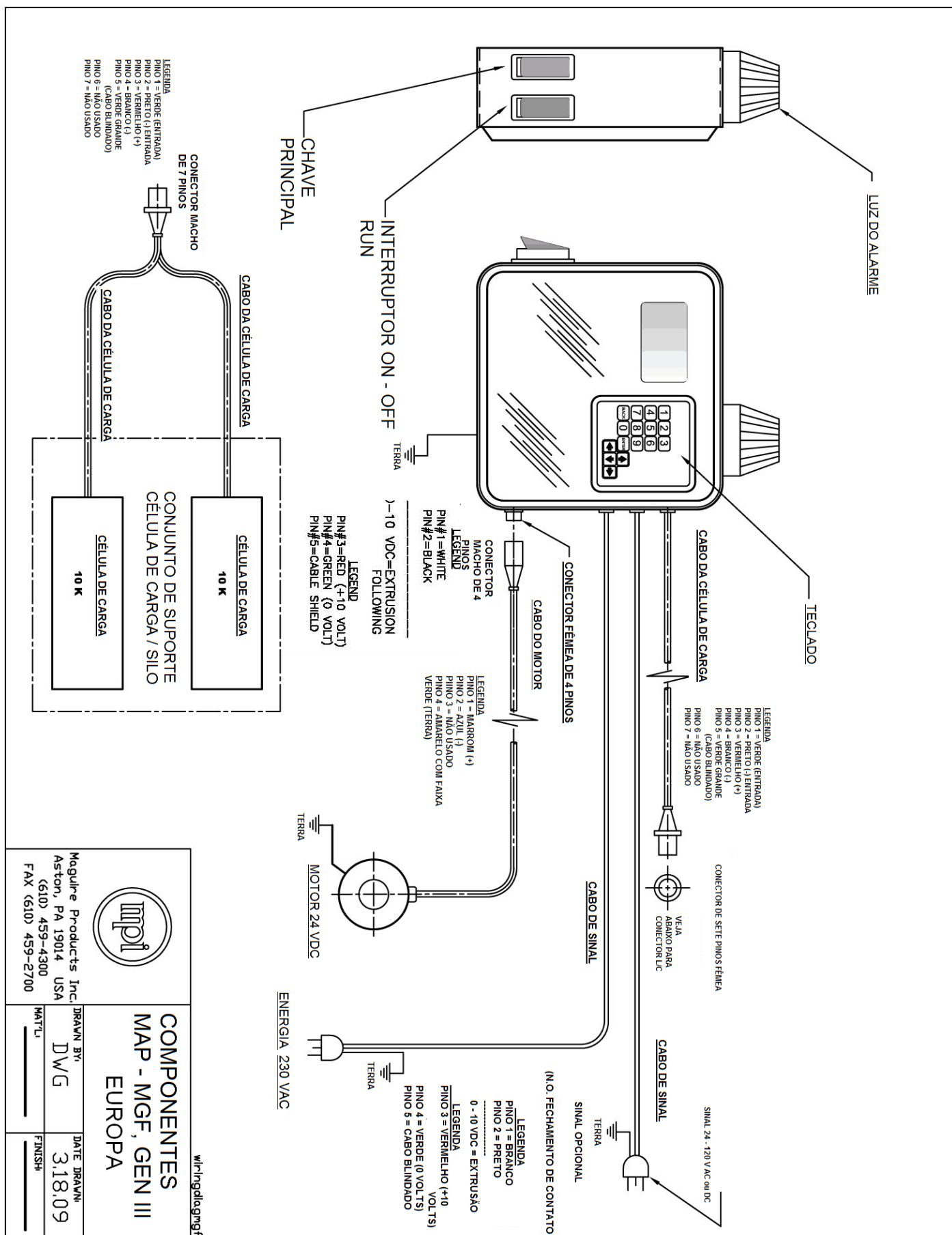
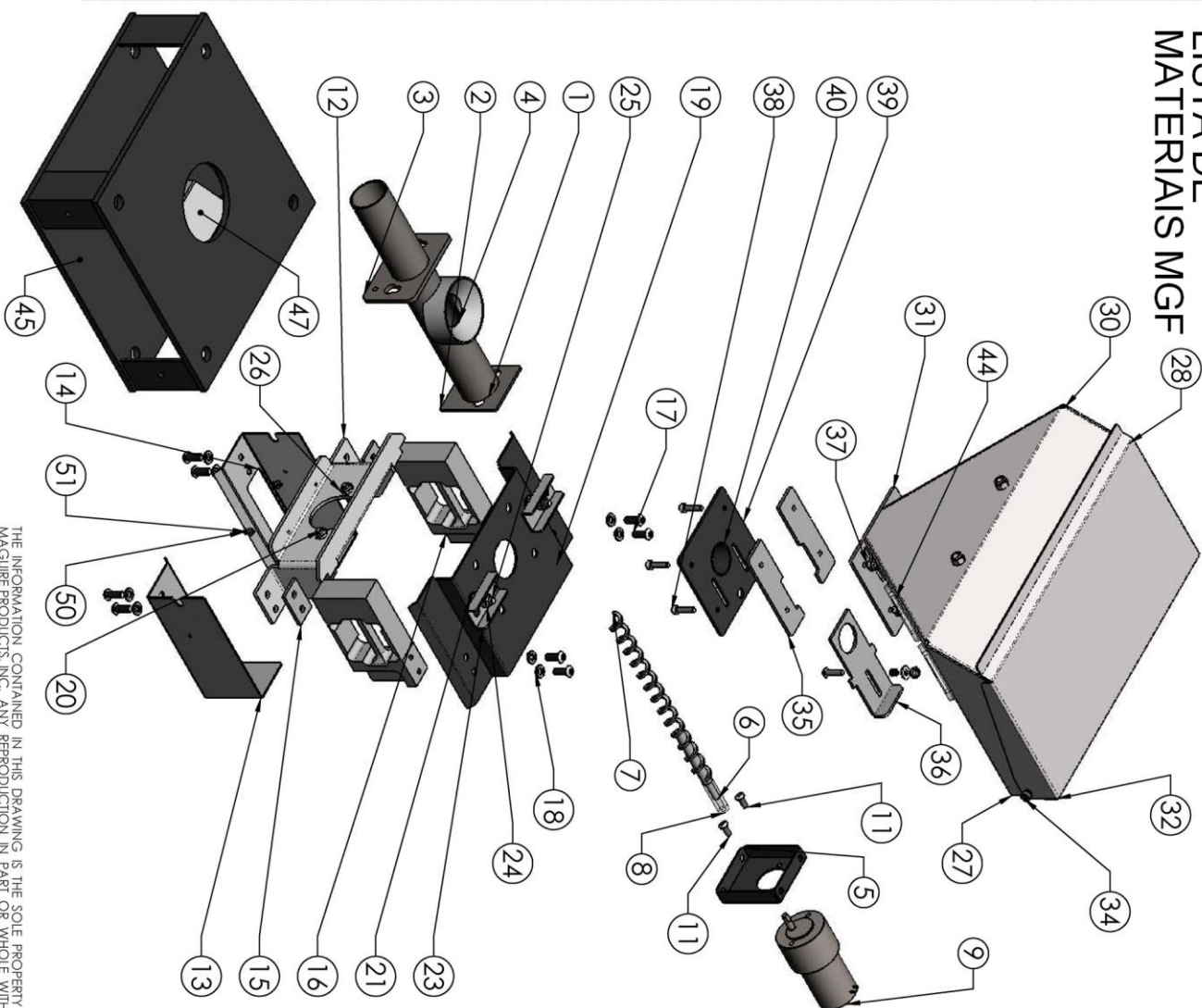


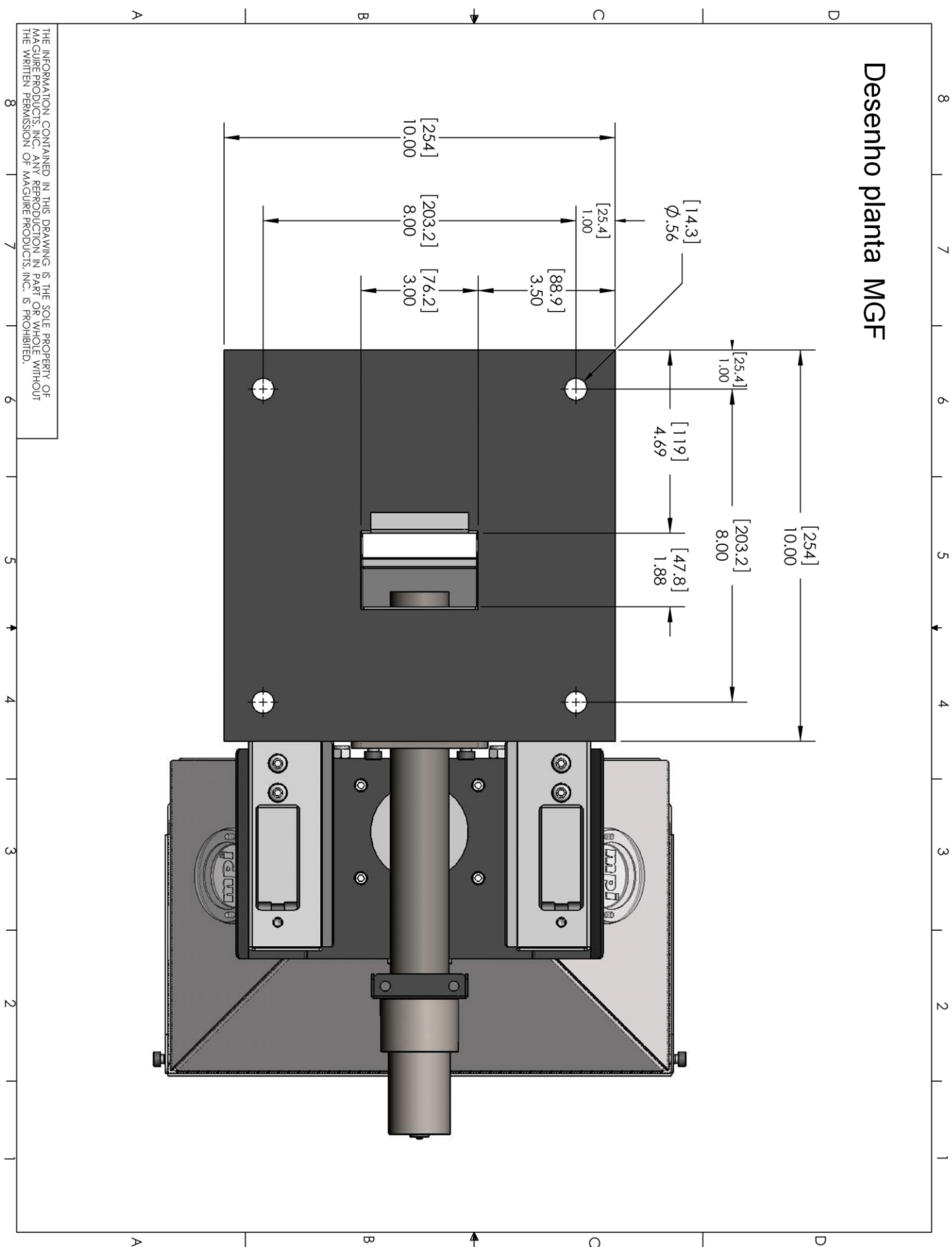
Diagrama de Peças e Desenhos Dimensionais

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	1908-T	Tube, MGF Hopper	1
2	1908-FR	Rear Flange, MGF 1" Auger Tube	1
3	1908-FF	Front Flange, MGF Auger Tube	1
4	1908-F	Funnel, Hopper	1
5	1902	Motor Bracket, MGF	1
6	1923-4S	Auger Shaft, GCF	1
7	1923-4A	Auger, MGF, 1/2" OD x 1/2" Pitch x 3/32" Spring	1
8	1920-4	1" Hose for Motor-Auger Coupling	1
9	MG9413	GM9413-24VDC Motor Copper Wire Grounding Insert	1
10	1923-CW	Buttton Head Cap Screw Support Hanger, MGF	2
11	SB#10-08	Buttton Head Cap Screw	2
12	1904-RF	Cover, Left	1
13	1910-B	Cover, Right	1
14	1910-R	Loadcell Shim	2
15	527	Loadcell Assy. 10 Kg	2
16	dlc-2	Buttton Head Cap Screw	8
17	SB-4-10	Spring Lock Washer	8
18	LW 0.25	Hopper-Loadcell Support RETROFIT	1
19	1901-RF	Shoulder Bolt Washer, 1/4" SAE Spacer, 5/16 Long	2
20	5.16 x .25	"Nylor" Nylon-insert Locknut	2
21	SW1/4	"Nylor" Nylon-insert Locknut	2
22	NSD04-05	1803-MGF Block SWX-06	1
23	5560-11	1803-MGF Block SWX-06	1
24	SN4	Base Plate, MGF Hopper	1
25	SP-4-16	Lid, MGF	1
26	SN4-L	"Nylor" Nylon-insert Locknut	3
27	1903-a	Spacer Bolt	2
28	1903-b	Spacer Plate, MGF Hopper	2
29	1903-c	"Nylor" Nylon-insert Locknut	2
30	1903-d	Slide Valve, MGF	4
31	1903-BP	"Nylor" Nylon-insert Locknut	4
32	1918	SHCS #10-24 x 3/4	4
33	SN#10-L	Base Plate, MGF Hopper	1
34	1.4 x .25	Base Plate, MGF Hopper	1
35	1903-BPS	SHCS #10-24 x 3/4	4
36	1952	Base Plate, MGF Hopper	1
37	SN#10	Base Plate, MGF Hopper	1
38	SG#10-12	Base Plate, MGF Hopper	1
39	1903-BPB	Base Plate, MGF Hopper	1
40	1903-BPI	Base Plate, MGF Hopper	1
41	SB#10-12	Base Plate, MGF Hopper	1
42	HS03-06	Spring, .201 ID x 3/8 long	1
43	#10.SAE	Sight Glass	4
44	PSOI 3	Spacer Frame Plate-bottom	1
45	844-C	Rear Baffle, MGF	1
46	1817	Front Baffle, MGF	1
47	1816	Side Glass, MGF	2
48	1822	Pan Head Machine Screw #6	6
49	SM#6	Buttton Head Cap Screw	2
50	SB-4-06	"Nylor" Nylon-insert Locknut	2
51	SN#4		2

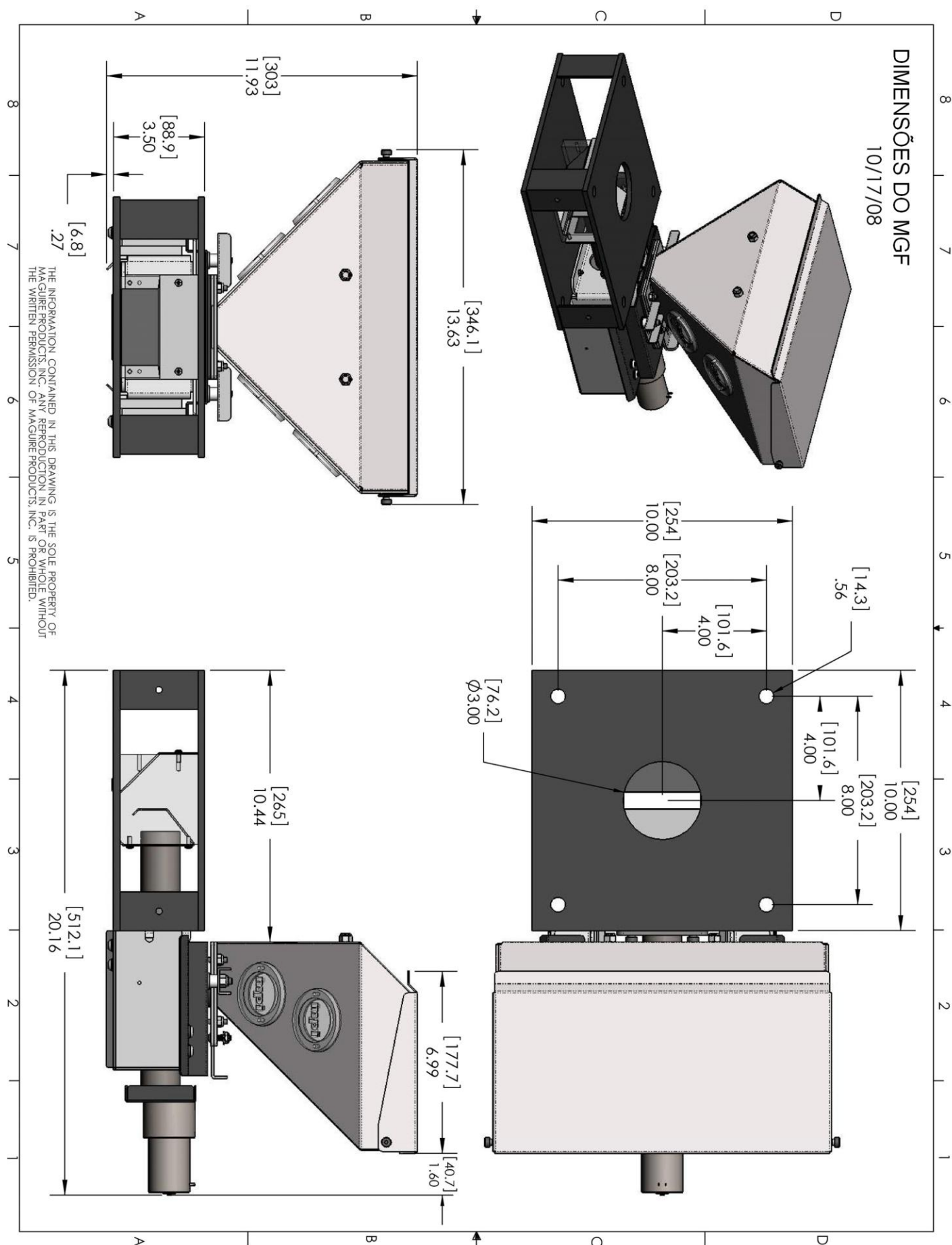
LISTA DE MATERIAIS MGF



THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF MAGUIRE PRODUCTS, INC. ANY REPRODUCTION IN PART OR WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF MAGUIRE PRODUCTS, INC. IS PROHIBITED.



DIMENSÕES DO MGF 10/17/08



PRINCÍPIO DE OPERAÇÃO DO ALIMENTADOR

ALIMENTADOR GRAVIMÉTRICO MAGUIRE é um alimentador robusto de rosca industrial projetado para dosar quantidades precisas de concentrado de cor de modo exato no fluxo principal de material virgem diretamente acima da entrada de sua máquina de processo. As duas placas quadradas de aço de 10", separada por 4 pinos de aço em cada canto, formam um robusto conjunto de adaptação de baixo perfil. Este conjunto é furado com um padrão próprio de furação e montado na entrada de sua máquina de processo sob o silo de material principal. O material natural flui através do adaptador.

Na estrutura deste adaptador, nós suportamos a plataforma de pesagem, que depois, e por sua vez, suporta o conjunto do silo e da rosca. Para assegurar leituras corretas do peso, o conjunto do silo não entra em contato com nenhuma parte fixa. Duas travas tipo borboleta permitem fácil remoção do conjunto do motor / rosca para acesso completo à todas áreas para 100% de limpeza.

O fluxo de material virgem é visível através da câmara de fluxo, que usa janelas de acrílico transparente e defletores de aço inoxidável. Estes defletores direcionam o fluxo do material natural de modo que a cor é despejada no fluxo de ar e é distribuído igualmente sobre um fluxo estável de material previsível de material natural.

O silo suporta até 10 libras de concentrado. Quatro visores fornecem uma visão do nível de material.

PRINCÍPIO DE OPERAÇÃO DO CONTROLADOR

O Controlador Gravimétrico MAGUIRE acoplado com duas células de carga de perda de peso fornecem a regulação precisa de velocidade e controle de dosagem necessária para assegurar precisão no uso de sua cor.

Taxa de dosage é diretamente relacionada com a velocidade do motor ou tempo de funcionamento do motor. Precisão é obtida pelo controle exato do grau do tempo do motor. Informação de retorno das células de carga confirmam a dispensa atual e o tempo do motor é depois ajustado para assegurar perfeita dispensa de peso ao longo do tempo.

A velocidade do motor é ajustado para permitir que a dosagem ocorra uniformemente ao longo da rosca inteira. Mudança de ciclos de tempo ou flutuações na voltagem são automaticamente detectadas e compensadas para não ter efeito na precisão da dosagem.

Neste projeto, o motor sempre funciona à velocidade máxima. Enquanto este é um motor DC e pode ser controlado por variação da voltagem, nós não fazemos isto. Em vez disto, nós ligamos e desligamos o motor cada segundo, em milissegundos (1000/segundo). Um sinal de um motor típico pode ser 250 ms ligado, seguido por 750 desligado. Nós controlamos a taxa de dispensa ajustando estes tempos. Uma rosca de 1" dispensa aproximadamente 7 gramas em uma volta, de modo que a 26 RPM, nós esperamos aproximadamente 3 gramas por segundo. Este equipamento **CONSTANTEMENTE** é visto na rotina de configuração. O ajuste para 300 representa 3 gramas por segundo. Qualquer forma de erro detectado neste ponto de partida é corrigido pelo ajuste do número de erro. Este número começa a 1.0000, que se traduzirá em não erro. Como leituras de peso indicam erro ou flutuação, o número de erro é ajustado para cima ou para baixo quando necessário para alterar velocidade do motor e manter a taxa de dispensa correta. Este controle mecânico e por software é um modo elegante e simples de fornecer precisão, enquanto mantém simplicidade.

GARANTIA – Exclusiva de 5 anos

A MAGUIRE PRODUCTS oferece UMAS DAS MAIS ABRANGENTES GARANTIAS do setor de equipamentos para plásticos. Garantimos que cada Alimentador fabricado por nós esteja livre de defeitos de material e mão-de-obra sob condições normais de uso e manutenção; excluindo somente os itens relacionados abaixo como “itens excluídos”; nossa obrigação para com esta garantia está limitada a considerar em bom estado na nossa fábrica qualquer Equipamento que, no prazo de CINCO (5) ANOS após a entrega ao comprador original seja DEVOLVIDO a nós intacto, com as despesas de transporte PRÉ-PAGAS e que, na nossa avaliação, revele estar com defeito; esta garantia revoga expressamente todas as outras garantias, expressas ou implícitas, e todas as outras obrigações ou responsabilidades de nossa parte, e a MAGUIRE PRODUCTS não assume nem autoriza qualquer outra pessoa a assumir qualquer outra responsabilidade em seu nome com relação à venda dos equipamentos.



Esta garantia não se aplica a nenhum equipamento que tenha sido reparado ou alterado fora da fábrica da MAGUIRE PRODUCTS, a menos que tal reparo ou alteração não tenha, em nossa opinião, sido responsável pela falha; nem nenhum equipamento que tenha estado sujeito a mau uso, negligência ou acidente, fiação incorreta por outros, ou instalação ou uso que não esteja de acordo com as instruções fornecidas pela Maguire Products.

Nossa responsabilidade quanto a esta garantia se estenderá SOMENTE ao equipamento devolvido à nossa fábrica em Aston, Pennsylvania, PRÉ-PAGO.

Observe que nos esforçamos sempre para satisfazer nossos clientes da maneira que consideremos mais conveniente para resolver qualquer problema que possa ter ocorrido com relação ao equipamento.

Suporte técnico e informações para contato**Maguire Products Inc.****11 Crozerville Road****Aston, PA 19014****Tel: 610.459.4300****Fax: 610.459.2700****Email: info@maguire.com****Web: www.maguire.com****Maguire Europe****Tame Park****Tamworth****Staffordshire****B775DY****UK****Tel: + 44 1827 265 850****Fax: + 44 1827 265 855****Email: info@maguire-europe.com****Maguire Products Asia PTE LTD****Escritório Principal****15 Changi North Street 1****#01-15, I-Lofts****Singapore 498765****Tel: 65 6848-7117****Fax: 65 6542-8577****E-mail: magasia@maguire-products.com.sg**